

上海之機械工業

上海社會局編

上海中華書局印行

序

上海之機製工業在編纂期中，已蒙社會人士頻頻催促，使本局同人，獲得意外的鼓勵和欣慰。

現在決不再是埋頭伏案搖筆空寫救國文章的時代，因為那樣的舊國手，已不適合現代社會的需要。同時也不是東抄一項原則，西抄一項原理，就能造福國計民生的那種單純智識的販賣者。對目前中國的國民經濟，決不能發生若何顯著的補益。

幼稚得可憐的中國工業，伏處在全世界經濟恐慌的狂濤中，伏處在帝國主義者和他的從僕緊迫的摧殘中，當然是萬分危急。我們認為祇有真實的理論和切實的辦法，纔是挽回民族頹運的武器。但是真實的理論和切實的辦法，是要從擺在我們面前像鐵一般的事實當中去研究出來的。因為只有依據客觀的事實，才能推出真實的理論。唯有本着真實的理論，纔能決定診斷的方案。否則所談學理，易涉虛玄，所發議論，失其依憑。

『上海是中國工業的中心』這是一般人所習見其聞的。但是假如追問牠的起緣，發展現狀，和牠將來的趨勢如何，恐怕沒有一個人能够完全解答吧！上海之機製工業一書，雖不能給我們一個滿意的答覆，但至少可以增厚我們對於這工業中心的瞭解觀念。對於這工業中心，既然有了明確的認識，那末對於整個的國家工業，當然也可以思過半了。

近來國人對於生產能力的重視，可謂空前了。不曰培養民族資本，即曰發展國家工業。但民族資本如何培養，國家工業如何發展，都不是空疏的理論所能奏效的。上海之機械工業固然不能對這種種問題作正面的解答，但至少是解答這些問題的重要參考資料。茲值該書付印之期，特記數語，幸海內外專家予以匡正！

吳醒亞

二十二年九月

序二

上海襟江帶海，爲中外之衝衢，海通以來，實業漸興，廠屋櫛比，烟突相望，屹然爲全國工業中心，言中國之實業者，莫不以上海爲指歸。然吾人試一涉足通衢閭閻，所列自日用器具以迄專業機械外貨，輒佔多數，豈以消費者多，而各廠所出不足以資應用耶？抑製造方法尙有待於研究改良者耶？夫改良研究固有待乎精密之考察，卽以產銷關係而論，整個之工業情況亦有探討之必要。本市機製工廠數逾二千，然全市工廠總數究有若干？每業廠數若干？以至工人總數產銷數量又若干？苟不從事蒐集，則行政設施難免閉門造車之嫌。此工業調查統計之所以爲世重也。

本局前於民國十七年舉辦第一次本市工業調查，曾以所得材料編成上海之工業一書，期以初步調查所得引起國人對於本市工業現狀之注意，進而謀改良發展之方。出版至今，瞬又數載，工業狀況，既無日不在變動之中，復值頻年多故，新興倒閉，尤難屈指以計；若不重行調查，何以爲政府行政設施之參考？爰於二十年間聯合國民政府主計處統計局、實業部、交通大學研究所、暨中國經濟學社等，舉辦第二次調查，以視前者，尤側重於機製工業。誠以近代工業之特徵，在利用機器以完成其減省人工，增加生產，改良貨質，與夫減低成本之工作。至市內小工藝暨小工業之僅憑簡單工具從事製造，以應人羣之需要者，爲數奚止萬千，應如何督率改進之，自亦不容忽視。本局職司工商，責無旁貸，現正着手調查，將來並擬編

纂上海之手工業一書，以與本書互相參證。

本書材料，全部根據二十年調查。其目的在敘述各業之歷史與現狀，至於特種問題之材料，則猶有待於第二步之調查。編纂方面，由本局工業股秦宏濟、柳培潛、張仁友三君主其事，而柳君用力尤勤。除圖表仍列篇首外，各業之現狀歷史，與其發展計劃，在前書分列爲兩編者，本書合而爲一，以期讀者對於某項工業有一貫的認識。各業篇末所附工廠一覽表，原列廠名、廠址、成立年月、資本額、工人人數、每年出品總值、及備考七項。本書改列廠名、廠址、發行所地址、經理姓名、及備註五項。則以二十年調查表材料，多直接採自各廠簿籍，本局未便單獨發表。次附現行獎勵工業法令數則，藉便工商界之參考，其合於條例者，自可依法呈請獎勵，政府自應於可能範圍內，予以利便。書尾殿以廠名檢查表，則以國貨漸爲國人所樂用，但新設工廠，短期內未必遂爲國人所注意，本表內容，難免遺漏，特於國貨廠家與民衆之溝通，聊盡職責焉耳。

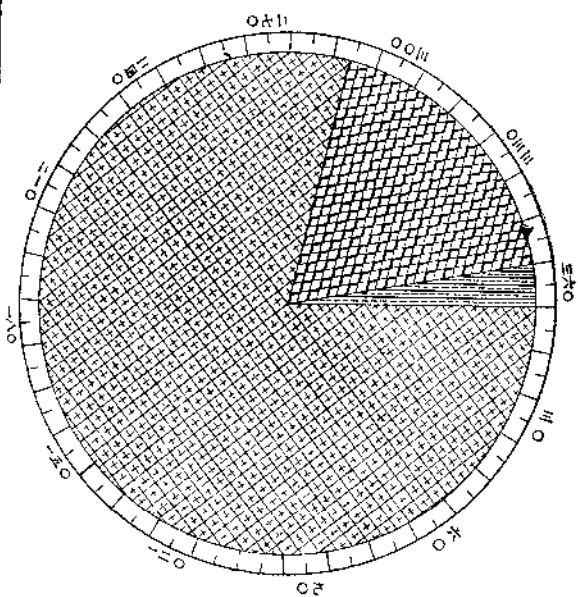
調查統計之工作，雖在初步，已甚繁重，其準確性全在一般狀態之表明，而不能必其絕無遺漏，即以此次調查而言，雖經京滬各機關團體之合作，事後綜核，已難免殘缺之誼。內中廠名檢查表所增廠家，且逾二百，其他舛誤之處，自亦不免。倘荷指正，實所欣幸。是爲序。

中華民國二十二年九月古曙吳桓如序於上海市社會局第二科

圖
表

上海市工廠動力類別及數量圖

庚子十月十四日



海王度共一六三〇馬力

上海市社會局第二科製

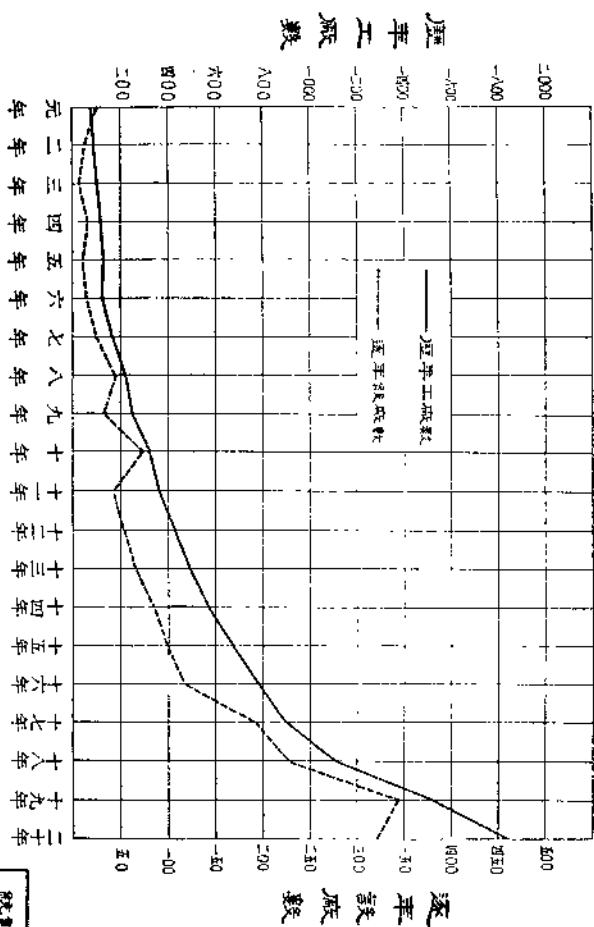
沈氏
仁貴
張三
計圖
製
審核

上海市工廠原動力類別及數量

原動力 (單位馬力)		
電氣	上海電力公司	69,486.80 馬力
	法商水電公司	2,219.00 馬力
	華商電氣公司	7,963.10 馬力
	開北水電公司	12,447.20 馬力
	引擎	18,708.00 馬力
蒸氣	透平	2,864.00 馬力
	柴油引擎	3,106.60 馬力
其他		88.00 馬力

上海市歷年廠數畝

民國二十年

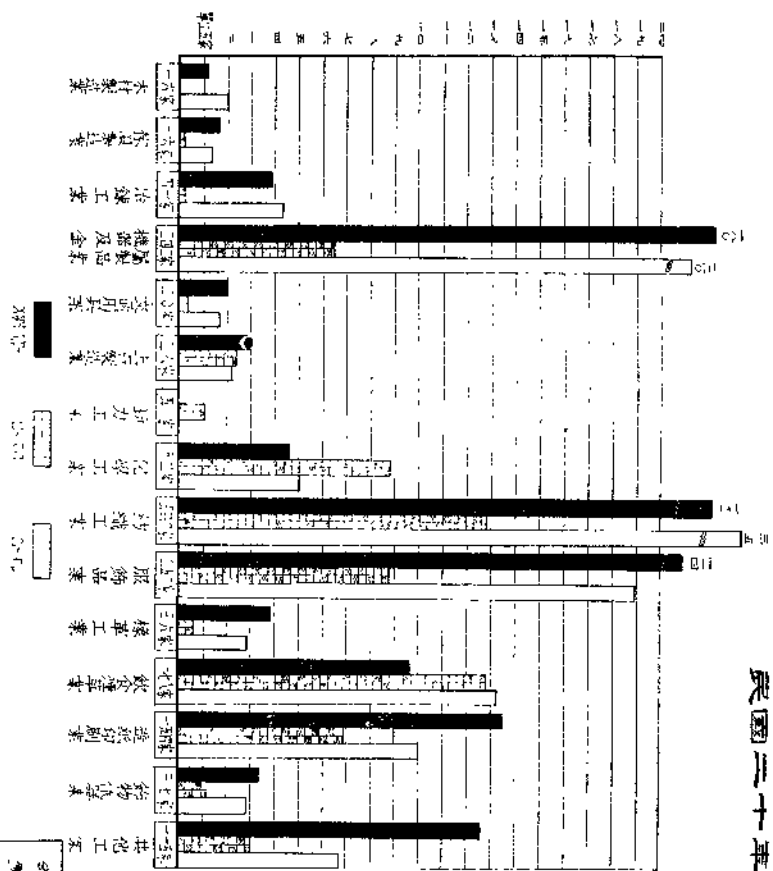


上海市歷年廠數

年 別	逐年廠數	歷年廠數
民國二十年	三三二	一八八一
民國十九年	三四三	一五六〇
民國十八年	三二六	一二二七
民國十七年	一九六	九九一
民國十六年	二一六	七九五
民國十五年	一〇〇	六七九
民國十四年	八四	五七九
民國十三年	六九	四九五
民國十二年	五五	四二六
民國十一年	四三	三七二
民國十年	七六	三三八
民國九年	三三	二五二
民國八年	四六	二一九
民國七年	二七	一七三
民國六年	一五	一四六
民國五年	一一	一三一
民國四年	一七	一二〇
民國三年	九	一〇三
民國二年	二三	九四
民國元年	二六	八一

上海市各種工業資本組織類別

册十目图张

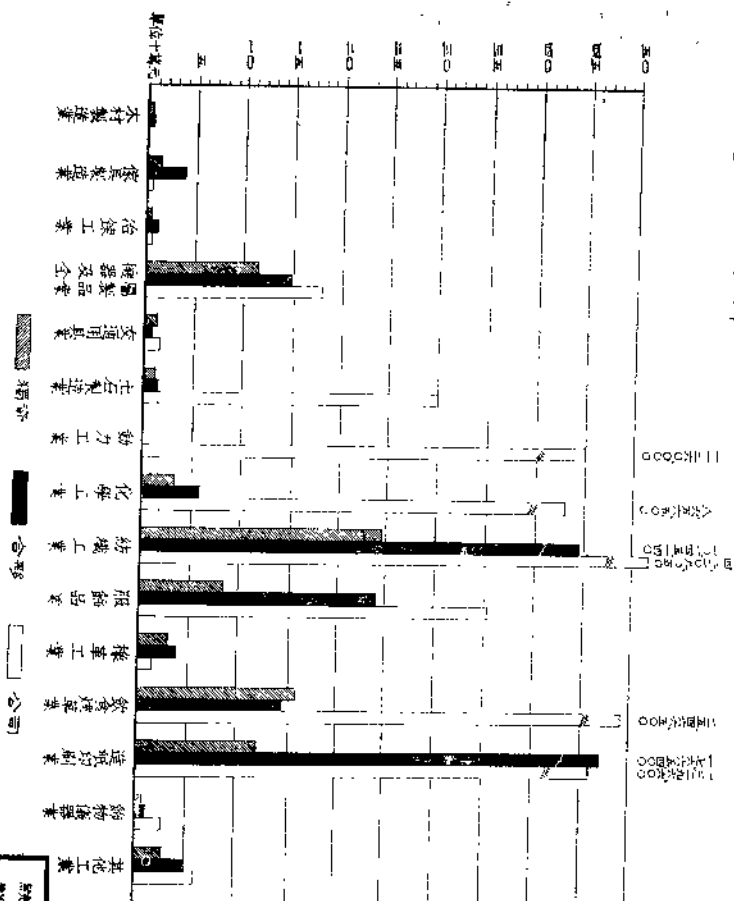


上海市各種工業資本組織類別實數

	獨資	合夥	無限公司	兩合公司	股份有限公司	股份兩合公司	總計
木材製造業	6	10	0	0	0	0	16
傢具製造業	8	7	0	0	1	0	16
冶煉工業	19	21	0	0	1	0	41
機器及金屬製造業	180	130	5	3	25	0	343
交通用具業	10	8	0	0	2	0	20
土石製造業	15	11	1	0	12	0	38
動力工業	0	0	0	0	5	0	5
化學工業	23	25	2	1	37	4	92
紡織工業	171	305	15	3	46	0	540
服飾品工業	114	95	2	2	40	0	253
橡革工業	19	14	0	0	3	0	36
飲食烟草業	48	66	9	0	65	0	178
造紙印刷業	67	50	0	1	36	0	154
飾物儀器業	17	14	0	1	5	0	37
其他工業	62	37	0	1	14	0	113
總計							1,883

上海市各種工業資本分類數量備

民國二十年



上海市社會局第二科製

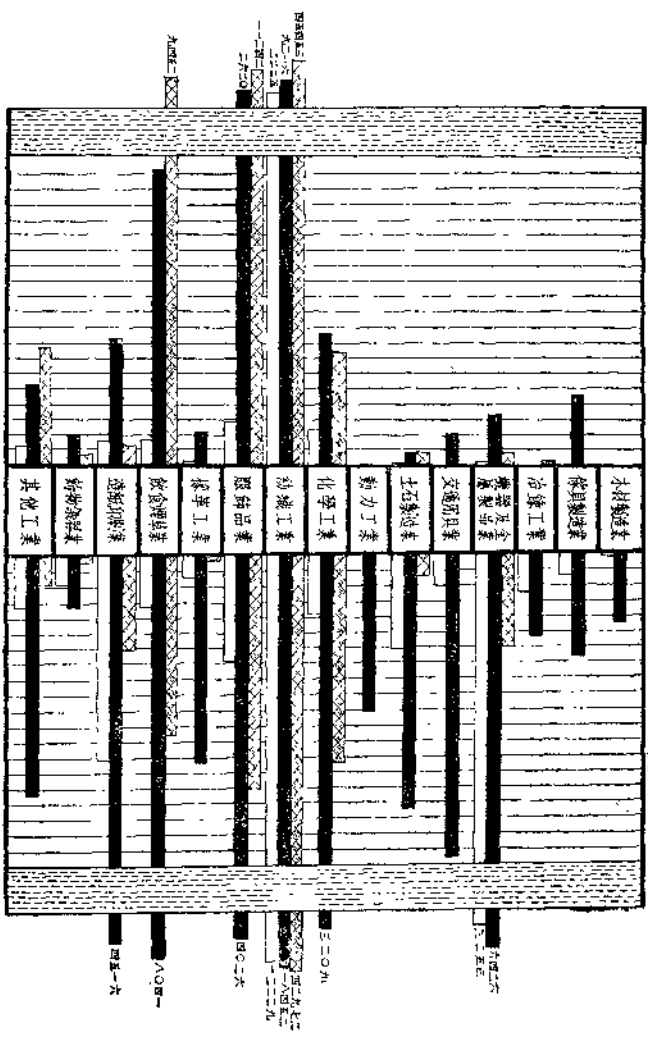
統計
製圖
審核

上海市各種工業資本分類實數

	獨資	合夥	無限公司	兩合公司	股份有限公司	股份兩合公司	總計
木材製造業	\$ 49,200	52,800	0	0	0	0	102,000
傢具製造業	127,300	592,000	0	0	56,000	0	675,300
治鍊工業	50,600	108,000	0	0	40,000	0	209,300
機器及金屬製品業	1,163,080	1,495,400	50,100	0	1,302,400	76,000	4,448,980
交通用具業	127,300	70,500	0	0	160,000	0	368,800
土石製造業	127,800	141,940	4,000	0	2,933,600	0	3,207,340
動力工業	0	0	0	0	11,250,000	0	11,250,000
化學工業	329,700	595,100	6,700	20,000	8,009,600	570,000	9,551,100
紡織工業	2,462,197	10,145,140	8,876,200	138,000	34,166,860	28,000	55,810,357
服飾品業	855,350	2,494,500	14,000	320,000	3,202,200	0	6,886,050
橡革工業	302,150	394,600	0	0	141,000	0	837,750
飲食烟草業	1,597,780	1,487,900	2,793,500	0	22,673,000	0	28,552,180
造紙印刷業	1,223,800	17,665,400	0	5,000	13,201,500	0	32,185,800
飾物儀器業	85,100	110,000	0	100,000	187,500	0	482,600
其他工業	258,750	509,550	0	0	605,000	0	1,403,730
總計	8,800,137	35,672,830	11,793,800	553,000	98,388,650	674,000	\$155,913,417

上海市各種工業計時計件工人數比較圖

民國二十一年 計時工人數 計件工人數



男工 女工 童工及學徒

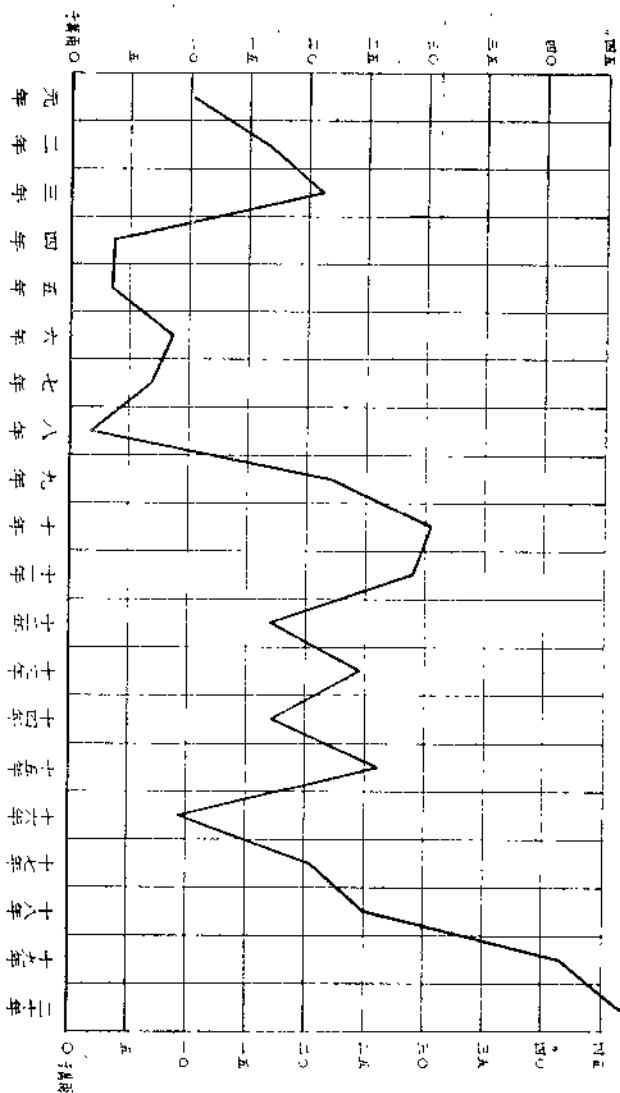
統計圖
製圖 葉景
審核 葉景

上海市各種工業計時件工人數比較實數

	計時男工	計時女工	計時童工	計件男工	計件女工	計件童工	總計
木材製造業	466	0	27	0	10	0	503
傢具製造業	682	0	141	430	0	0	1,253
冶煉工業	529	0	262	13	20	0	824
機器及金屬製品業	6,436	600	3,253	325	85	90	10,729
交通用具業	1,966	0	209	207	0	0	2,382
土石製造業	1,683	157	612	88	56	14	2,620
動力工業	1,029	0	0	0	0	0	1,029
化學工業	3,309	1,348	396	725	839	264	6,885
紡織工業	18,452	42,972	12,229	9,316	45,453	2,226	130,647
服飾品業	4,026	1,512	697	2,620	11,342	272	20,467
皮革工業	1,321	40	152	217	3	10	1,743
飲食煙草業	8,041	1,155	340	1,916	9,452	151	21,056
造紙印刷業	4,516	610	1,329	813	128	145	7,541
飾物儀器業	250	65	192	197	67	0	561
其他工業	1,551	192	336	503	746	111	3,439
總計	54,227	42,641	20,175	17,340	68,231	3,726	212,000

中國歷年對外貿易入超圖

民國元年至二十年



上海市社會局第一科製

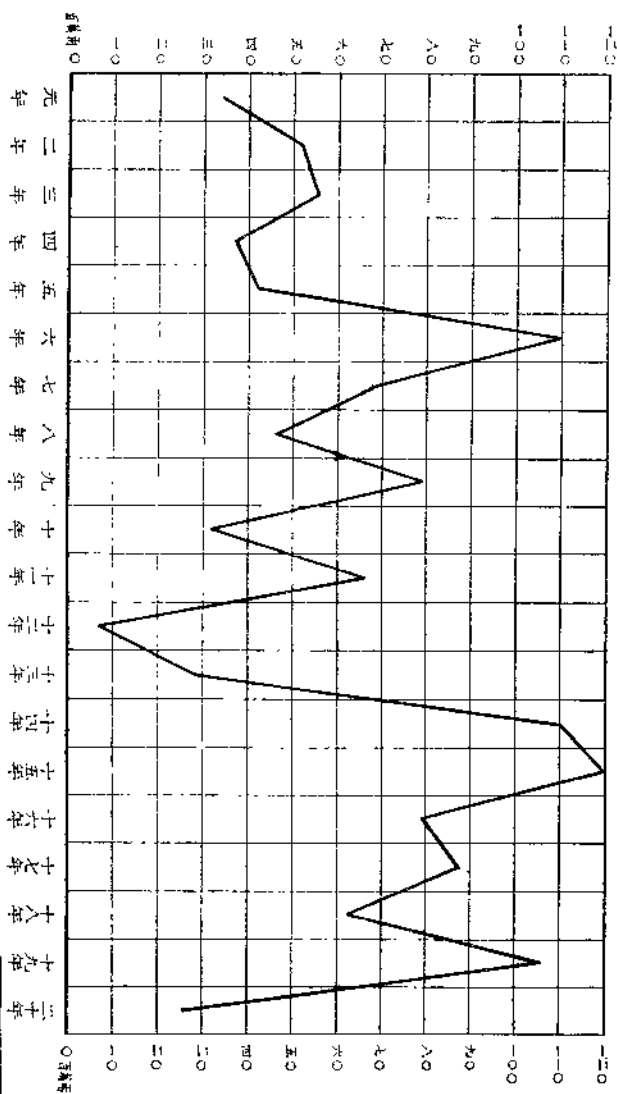
統計室
製圖室
審核室

中國對外貿易入超實數

民國元年	102,576,628 關平兩	民國十一年	290,157,717 關平兩
民國二年	166,857,011 關平兩	民國十二年	170,485,471 關平兩
民國三年	213,014,753 關平兩	民國十三年	246,426,209 關平兩
民國四年	35,614,555 關平兩	民國十四年	171,512,007 關平兩
民國五年	34,609,629 關平兩	民國十五年	259,926,482 關平兩
民國六年	86,587,144 關平兩	民國十六年	94,311,962 關平兩
民國七年	69,010,051 關平兩	民國十七年	204,614,283 關平兩
民國八年	16,188,270 關平兩	民國十八年	250,091,503 關平兩
民國九年	220,618,930 關平兩	民國十九年	414,912,148 關平兩
民國十年	304,866,902 關平兩	民國二十年	524,013,669 關平兩

中國歷年對日貿易入超圖

民國元年至二十年



上海市社會局第二科製

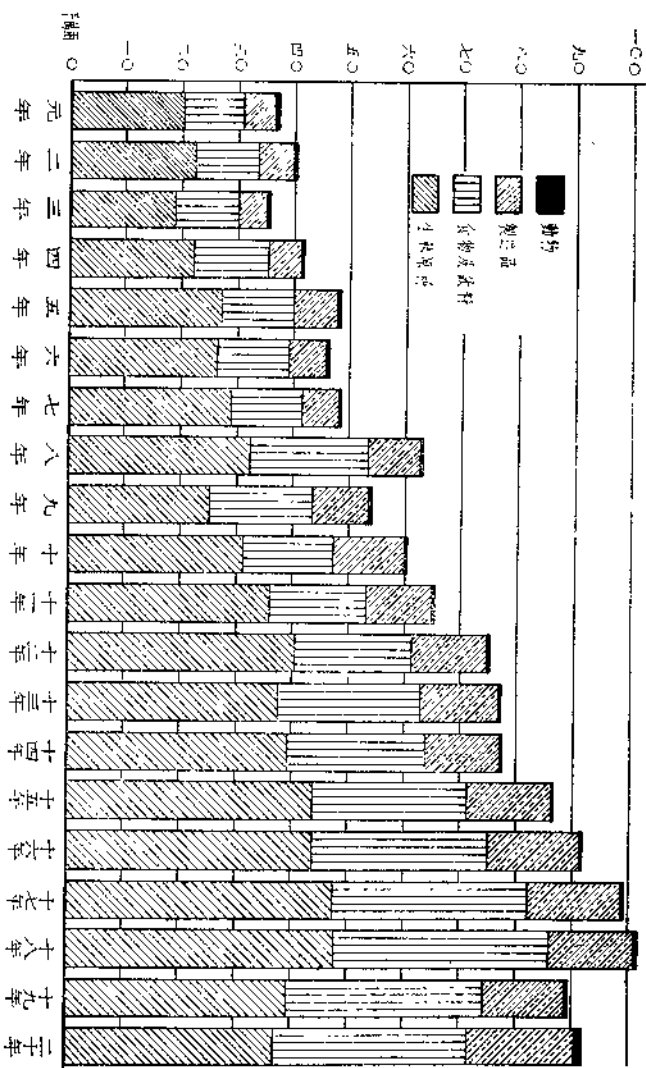
統計處
製圖室
盧振和

中國對日本貿易入超實數

民國元年	54,347,102 關平兩	民國十一年	66,431,151 關平兩
民國二年	53,474,830 關平兩	民國十二年	6,701,537 關平兩
民國三年	55,512,379 關平兩	民國十三年	28,615,220 關平兩
民國四年	36,822,964 關平兩	民國十四年	109,308,486 關平兩
民國五年	42,180,428 關平兩	民國十五年	119,810,557 關平兩
民國六年	109,528,878 關平兩	民國十六年	79,184,437 關平兩
民國七年	68,214,778 關平兩	民國十七年	87,357,952 關平兩
民國八年	45,937,759 關平兩	民國十八年	62,647,022 關平兩
民國九年	79,316,372 關平兩	民國十九年	105,747,947 關平兩
民國十年	31,952,750 關平兩	民國二十年	25,630,604 關平兩

歷年國貨出口總值圖

民國元年至二十年



參照一九一〇年統計局所編統計年報及社會部公佈之統計年報

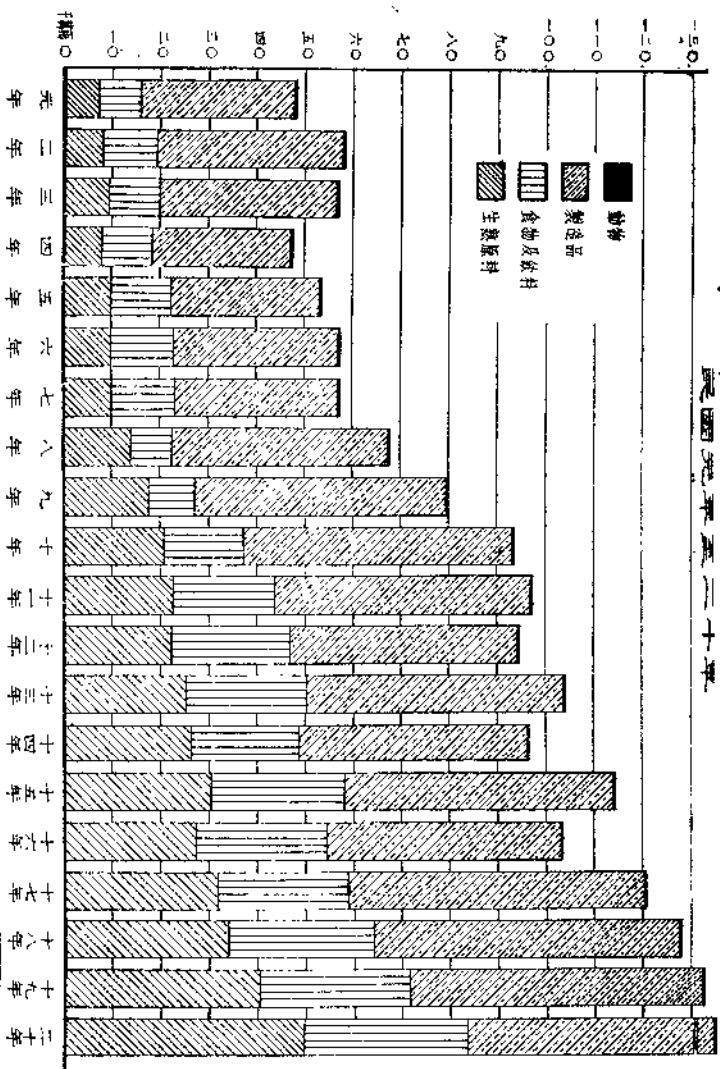
歷年國貨出口總值實數

年別	動 物	製 造 品	食 物 及 飲 料	生 熟 原 料	總 計
1	5 6,147,183	5 54,196,633	5 108,719,436	5 201,457,151	5 370,520,403
2	" 6,731,303	" 59,952,218	" 111,402,046	" 225,219,879	" 403,305,546
3	" 6,276,852	" 49,380,858	" 109,426,087	" 151,198,127	" 400,210,299
4	" 6,482,649	" 59,579,549	" 133,049,951	" 220,749,035	" 418,861,164
5	" 6,261,148	" 76,252,556	" 129,409,252	" 270,774,410	" 481,797,306
6	" 4,589,582	" 65,998,166	" 128,691,985	" 268,851,867	" 452,931,650
7	" 3,967,088	" 66,011,678	" 126,861,072	" 289,043,193	" 485,883,081
8	" 4,021,803	" 91,634,933	" 209,471,030	" 325,681,575	" 630,809,411
9	" 5,391,723	" 102,934,630	" 181,372,410	" 251,932,471	" 641,631,300
10	" 5,084,181	" 123,834,313	" 158,983,380	" 311,353,663	" 604,265,537
11	" 5,535,559	" 119,071,653	" 171,265,820	" 359,018,905	" 654,891,933
12	" 5,758,635	" 134,256,824	" 207,206,472	" 405,695,483	" 752,917,416
13	" 5,537,958	" 141,336,786	" 250,820,487	" 374,089,237	" 771,784,468
14	" 3,661,972	" 134,285,839	" 245,190,859	" 393,214,267	" 770,352,937
15	" 2,225,438	" 149,746,505	" 274,379,218	" 437,743,619	" 864,294,771
16	" 4,389,296	" 163,601,508	" 311,087,678	" 439,641,180	" 918,619,662
17	" 4,315,705	" 163,981,881	" 348,399,062	" 474,358,340	" 991,354,988
18	" 4,210,798	" 151,631,959	" 382,893,667	" 476,900,891	" 1,015,687,315
19	" 5,105,251	" 145,667,009	" 348,744,302	" 395,337,032	" 894,843,594
20	" 6,714,266	" 176,153,090	" 352,566,449	" 374,537,069	" 908,970,864

附註：——開口總數內，轉口貨亦在內，唯生金銀及金銀圓幣除外，不暫列入。

歷年洋貨進口總值圖

民國元年至二十年



參照一九一〇年物產委員會統計之貨物公名單分列

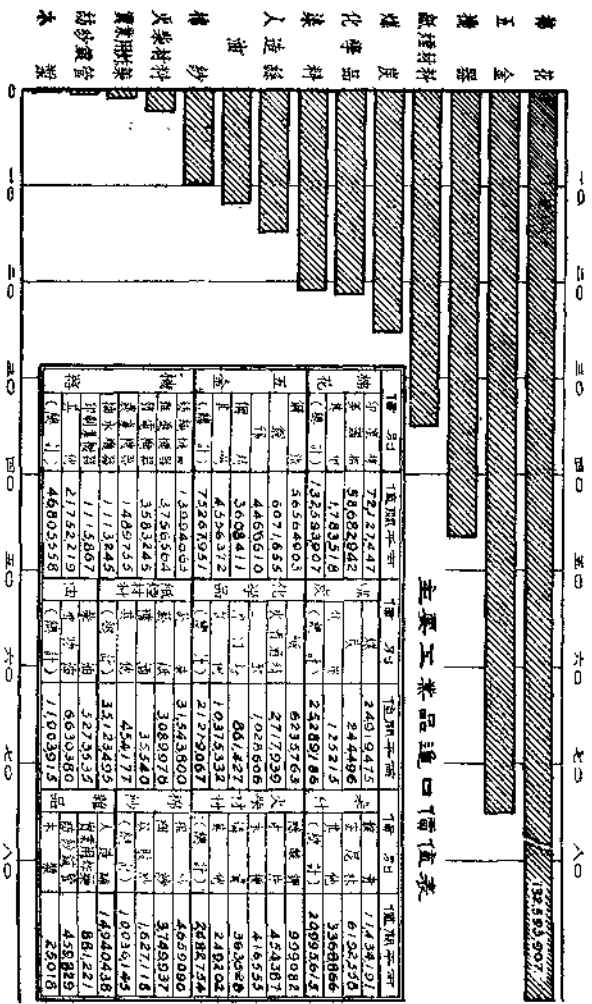
歷年洋貨進口總值實數

年別	動 物	製 造 品	食 物 及 飲 料	生 熟 原 料	總 計
1	707,419	327,450,555	87,829,398	69,738,678	488,726,080
2	884,205	335,486,413	109,728,606	80,191,207	686,290,431
3	483,227	372,549,674	105,629,741	93,305,328	672,067,970
4	420,049	294,123,743	104,365,971	77,684,242	477,084,006
5	225,207	314,708,625	122,559,839	97,779,765	635,268,426
6	256,133	347,540,889	131,787,273	97,497,244	577,381,339
7	130,441	348,742,289	130,019,798	98,751,365	577,643,802
8	318,218	453,008,715	87,905,643	138,296,986	679,539,544
9	358,452	528,956,889	96,085,548	174,559,317	799,960,205
10	412,819	556,094,839	166,378,289	209,364,344	932,850,340
11	380,268	535,662,312	214,708,127	224,413,476	975,084,183
12	398,656	477,195,061	247,325,992	223,214,211	948,633,920
13	528,881	530,766,564	253,795,856	254,071,355	1,039,102,156
14	230,511	474,610,075	225,077,839	255,172,168	965,060,593
15	115,068	554,363,089	281,267,305	308,306,509	1,144,651,571
16	305,685	481,163,651	277,149,601	275,410,553	1,034,030,490
17	448,699	614,828,403	274,241,123	320,483,507	1,210,001,732
18	814,956	634,290,669	306,424,809	340,230,857	1,231,321,291
19	151,797	606,888,218	315,271,376	405,940,595	1,328,231,986
20	423,505	601,325,925	337,087,321	489,567,208	1,458,225,054

附註：進口總數，進口貨在內，唯生金銀及金銀飾物除外，不列入。

民國十九年主要工業品進口價值圖

主要工業品進口價值表



單位：千元

總計：1,494,043.8
單位：千元

上海之機製工業目錄

序一

序二

統計圖表

- (1) 上海市工廠原動力類別及數量圖 附表
- (2) 上海市歷年廠數圖 附表
- (3) 上海市各種工業資本組織類別圖 附表
- (4) 上海市各種工業資本分類圖 附表
- (5) 上海市各種工業計時計件工人數比較圖 附表
- (6) 中國歷年對外貿易入超圖 附表
- (7) 中國歷年對日貿易入超圖 附表
- (8) 歷年國貨出口總值圖 附表
- (9) 歷年洋貨進口總值圖 附表

目錄

(10) 民國十九年主要工業品進口價值圖

第一章 緒言

第二章 各業概況

第三章 機器及金屬製品業

(甲) 機器工業

(一) 機器製造及修理業

(二) 製燈業

(三) 機針製造業

(四) 鍋爐製造業

(五) 磅秤製造業

(六) 鋼窗製造業(鋼門附)

(七) 五金器具製造業

(八) 鐵皮製罐業

(九)時鐘製造業

六

(十)彈簧鎖製造業

六

(十一)軋剪製造業

六

(乙) 電器工業

六

(一)電池製造業

六

(二)電料製造業

六

(三)電機製造業

七

(四)家用電器製造業

七

(五)無線電製造業

七

(六)電筒製造業

七

(七)電鍍業

七

第四章 交通用具業

七

(一)造船工業

七

(二)車輛製造業

八

第五章 土石製造業

(一) 水泥製造業

八四

(二) 磚瓦製造業

八六

(三) 玻璃製造業

九一

第六章 化學工業

(一) 製酸業

九五

(二) 火柴製造業

九六

(三) 西藥製造業

一〇三

(四) 製碱業

一〇七

(五) 皂燭製造業

一〇九

(六) 化粧品製造業

一一三

(七) 搪瓷製造業

一二八

(八) 賽璐珞製造業

一二五

(九) 油漆製造業

一二五

(十) 油墨製造業

(十一) 汽油燈紗罩製造業

(十二) 染料製造業

第七章 紡織工業

(一) 棉紡業

(二) 棉織業

(三) 縐絲業

(四) 絲織業

(五) 機紡絹絲業

(六) 漂染印花業

(七) 毛織業

第八章 服飾品業

(一) 製帽業

(二) 橡皮製品業

一三〇

一三六

一三九

一四一

一四二

一四五

一六〇

一七一

一八〇

一八三

一八七

一九七

一九七

二〇二

(三) 針織業.....二五

(四) 手帕製造業.....二三

(五) 寬緊帶業.....二六

第九章 皮革工業.....二九

第十章 食物烟草業.....三六

(一) 麵粉製造業.....三六

(二) 碾米業.....三三

(三) 榨油業.....三五

(四) 釀酒業.....二四〇

(五) 汽水製造業.....二四一

(六) 調味品製造業.....二四四

(七) 捲烟製造業.....二四八

(八) 餅乾糖果罐頭製造業.....二五〇

第十一章 造紙印刷業.....二五九

(一) 造紙業.....	二五九
(二) 蠟紙製造業.....	二六三
(三) 印刷業.....	二六五

第十二章 其他工業

(一) 熱水瓶製造業.....	二七三
(二) 製傘業.....	二七六
(三) 煤球製造業.....	二八〇
(四) 牙刷製造業.....	二八二
(五) 冶煉工業.....	二八四
(六) 金屬傢具製造業(附銅鐵床).....	二八九

附 錄

(一) 附機製工廠廠名檢查表.....	二九三
(二) 附小工業及手工藝獎勵規則及給獎細則.....	三〇〇
(三) 附機製洋式貨物稅現行辦法.....	三五一

(四) 附特種工業獎勵法及審查標準及規程附件一覽表.....	三五
(五) 附獎勵工業技術暫行條例及施行細則.....	三六
(六) 附工廠登記規則及登記附表甲乙說明.....	三五
(七) 附上海市工業試驗所試驗簡章.....	三六

第一章 緒言

本局於十七年秋，舉辦工廠調查，曾以各業概況與統計所得，編成上海之工業一書，其取材側重於新式之機製工業，而市內林林總總之手工業，敘述殊少，未足包括本市工業之全體也。再則工業狀況，無時不在變動之中，年來金貴銀賤，裁釐加稅，影響於工業者，既若是其大，若不重為調查，無以為政府設計提倡之根據。爰於二十年春，擬定重行調查本市工業之計劃，第一步調查機製工業，第二步調查手工工業，期於每次調查完畢之時，各編一書，以告國人。時值主計處統計局亦有調查本市工廠之計劃，遂聯合實業部、交通大學研究所、及中國經濟學社，合組上海工業調查聯合事務所，採同式表格，於同時舉行，各廠免一再填表之煩，政府收事半功倍之效。定二十年五月開始，以三個月完成，後以各表之復查以及抄寫校對，手續繁多，延期至十二月中旬，方告結束。此番調查，以機製工業為對象，與本局預定之計劃相同，爰復將調查與統計所得，參以『上海之工業』所載，編成本書。其手工工業方面，則自廿一年秋着手工作，至今猶在繼續調查之中。茲以調查機製工業之經過情形，約略陳述以供參考。

(一) 表格之擬定 凡各機關，立場不同，見解各異，項目疏漏，既乖調查之本旨，若必網羅靡遺，決非一表所能備載，而實際狀況，尤應顧慮周詳，以便將來易於填寫。即如廠屋一端，普通均以所占面積之平方尺計算，乃以實施困難，遂不得不

改用座數。但廠屋新舊式殊，大小各異，統計至此，至感困難矣。最後結果，主計處統計局與交通大學研究所另製附表，搜集運輸經濟方面之資料，至正表有項目二十，列舉如下：

- (一) 廠名。
- (二) 地址——廠址及發行所地址。
- (三) 廠長或經理姓名。
- (四) 工業種類。
- (五) 成立或改組年月。
- (六) 改組前廠名。
- (七) 資本組織——獨資、合夥、有限公司、無限公司、兩合公司。
- (八) 資本金額——法定額、已繳額、內有外股若干，是何國籍、公積金額。
- (九) 職員——人數、最高最低薪金、有無分紅、上年實支薪額。
- (十) 工人——男女工、童工、藝徒、計件工人數、每月最高最低工資、有無分紅、上年實支工資、充量製造時所需工人數。
- (十一) 工作時間——每年幾月，每月幾日，每日幾時（吃飯時間除外）。

- (十二) 有無夜工——夜工工作時數，給工資若干，是否每天有夜工，夜工工人數。
- (十三) 工廠是否供膳——月收膳費若干。
- (十四) 是否供給住所——月收房租若干。
- (十五) 廠屋——新式或舊式，座數，建築年月，自有或租用。
- (十六) 原動力——種類，何國所製，座數，能力數量。
- (十七) 作業機——名稱，單位數，牌號，何國所製，每月出品能力。
- (十八) 原料——名稱，主要產地，買賣單位，每月用額，約計價值總數。
- (十九) 出品——名稱，商標，主要銷售地，包裝單位及重量，上年或上月或上日實在產額，每年或每月或每日充量產額，上年產額約計價值。
- (二十) 備考。

(二) 調查之方法 分區調查，節省時間費用；分業調查，則調查員易於填表，且同業間關係密切，輾轉探詢，遺漏自少。本次調查既屬之普查性質，故採取分區辦法，期於全市街市，一律遍查。工廠名單，以本局記載為根據，參以電話簿、行名錄。

及同業公會會員名單。工廠分區，則依政治區域，別爲八區。參加機關，各派調查員兩人。計主計處統計局擔任閩北東部及公共租界西部。實業部擔任公共租界東區及閩北西部。交通大學研究所擔任法租界及公共租界中區。而本局則擔任浦東及滬南一帶。

(三)調查之經過 此次調查工廠，先將表格分函送達各廠，一星期後，調查員分途收回。未填者催填。遺漏之廠，隨時補填。各表由聯合事務所，派員審查，有疑問者，加以覆查校正，方成定本。蓋中小廠家對於原料出品，本無精密統計，填表時隨口臆說，時生矛盾，本局欲求材料之準確，故推敲不厭其詳也。

此次工業調查，以數機關之力，共策進行，結果猶不無遺憾。一則各廠未能了解調查意旨，不肯詳告；又值營業稅開始徵收，蛇影杯弓，益增疑慮。資本一項，除註冊之公司商號外，尤難置信。其他如原料產品之數額及價值等，或則以少報多，或則以多報少，調查員推研再三，而廠方無不曲爲之說。本書所用數字，即根據表格錄成，縱極審慎，難免舛誤。二則本市以地位關係，國內外公私機關表格紛至沓來，廠家應接不暇，激起反感，調查工作，大感困難。三則本市外商工廠爲數甚多，雖由統計局歷與各國領事商會接洽，迄未就緒，填報調查表者，不足十一，此則調查者所引爲遺憾者也。最後收取調查表，截至廿一年一月底止，計共一八八七張。未往調查者，除外廠及停工廠家外，大都純粹手工製造，而又範圍狹隘，規模未具之廠也。本書所用統計，均以此一八八七家爲準。

(四)分業之確定 本局曾就各業之原料製法及用途，分工業爲八門。每門更析爲四五類，乃至八九類，上稱之工業

書中，分類即用此法。茲為明瞭起見，列舉如下：

(一)紡織工業門——棉紡業，棉織業，絨絲業，絲織業，毛織業，針織業，其他業。

(二)化學工業門——漂染印花業，製革業，化妝品業，燭皂業，玻璃業，製藥業，製紙業，火柴業，搪瓷業，油漆業，其他業。

(三)食品工業門——麵粉業，榨油業，製蛋業，罐頭業，糖果罐食業，罐米業，汽水冷飲業，調味食品業，捲煙業，其他業。

(四)印刷工業門——印刷業，油墨業。

(五)機器工業門——機器業，電器業，翻砂業，造船業，其他業。

(六)器具工業門——五金器具業，藤竹木器業，樂器玩具業，科學儀器業，其他業。

(七)日用品工業門——帽業，傘業，毛刷業，文具業，眼鏡業，衣服業，其他業。

近年國人，知統計之重要，相率舉辦，分類方法，無一相同。前立法院統計處，則分工業為十一門：計(一)建築工程，(二)

原力工業，(三)冶煉工業，(四)機械工業，(五)化學工業，(六)金屬製造業，(七)木材製造業，(八)土石製造業，(九)雜材製造業，(十)紡績工業，(十一)飲食食品工業。蓋採用國際勞工局所擬業務分類，次級生產門之製造工業類，而略為增損，以求適合國情者也。查國際勞工局以勞工統計材料，應依業務分類，方足以明瞭各種業務發生案件之原因，因參酌各國分類法，分製造工業為十六門：(一)木材製造業，(二)傢具製造業，(三)冶煉工業，(四)機械及金屬製品業，(五)交通用具業，(六)土石製造業，(七)建築工程業，(八)動力工業，(九)紡績工業，(十)服飾品業，(十一)橡革工業，(十二)飲食食品業，(十三)造紙印刷業，(十四)飾物儀器業，(十五)其他工業。初期製造者，多依原料分類，如冶煉、紡織、皮革等屬之。後期製造者，則依程序及用途而

分，例如傢具業之自木材，金屬品析出，服用用品由紡織業析出，交通用具業由機器木材業析出，而飾物儀器業之不屬於機械及金屬製品業，則以製造程序兩者相仿，而其工業組織，工人性質與機械又截然不同，故別爲一類也。本局勞工方面統計，如罷工、停業、生活費指數、工資和工作時間等，業已採用本書所用分類，亦改用國際勞工局所擬分類法而略加損益。茲以擬定分類法標準，及各業已經調查廠家，列表於下：

門	別	類	別	已經調查 工廠數	工人總數 在冊人以 上用動力 運轉廠數	備考
(一)木材製造業 (凡木材器物之 製造業均屬之傢 具及交通用具例 外)	鋸木業 軟木塞業 牙籤業 其他業	鋼鑄床業 金屬傢具業 其他業	【二七】 八 六 一 二	【四】 一 一 一 一	【三二七】 一 二六六 一八〇 一〇 四〇 二三	【三八】 六九
(二)傢具製造業 (凡木材或金屬 之傢具製造業均 屬之)	金屬鍛鍊業	金屬鍛鍊業	【三五】 三四	【八】 八	【三一七】 一 二六六 一八〇 一〇 四〇 二三	【三八】 六九
(三)台座工業 (凡非貴金屬之 銅鐵翻砂及其他 後期製造業均屬 之)	金屬鍛鍊業	金屬鍛鍊業	【三五】 三四	【八】 八	【三一七】 一 二六六 一八〇 一〇 四〇 二三	【三八】 六九
門	別	類	別	已經調查 工廠數	工人總數 在冊人以 上用動力 運轉廠數	備考
(四)機器及金屬製 品業 (凡各種機械及 金屬製品業均屬 之但另有專日者 例外)	機器業 A一般製造業 B電工業 C電機製造業 電池業	金屬片製造業	【三一七】 一 二六六 一八〇 一〇 四〇 二三	【三八】 六九	【三一七】 一 二六六 一八〇 一〇 四〇 二三	【三八】 六九
門	別	類	別	已經調查 工廠數	工人總數 在冊人以 上用動力 運轉廠數	備考
(五)其他製造業 (凡不屬於以上各 項之製造業均屬 之)	金屬鍛鍊業	金屬鍛鍊業	【三五】 三四	【八】 八	【三一七】 一 二六六 一八〇 一〇 四〇 二三	【三八】 六九

(二) 服飾品業 (凡衣服內衣鞋襪帽帶邊等製造業均屬之)		帽業	【二五二】	【九五】	(四) 造紙印刷業 (凡造紙印刷裝訂及照相材料之製造業均屬之)		造紙業	【二四七】	【六一】
(三) 橡革工業 (凡橡皮皮革及其用品之製造業均屬之)		膠製鞋業	一六	五	(五) 其他工業 (不屬於上列各類之製造業均屬之)		印刷業	八	八
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		針織業	三五	二九	汽水業		其他業	一三二	五一
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		手帕業	一五二	五二	調味品業		其他業	一七	二
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		絲綢帶業	一六	五	製茶業		其他業	【三七】	【五】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		寬緊帶業	二八	三	糖果罐頭業		其他業	一七	三
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	四	一	糖菓罐頭業		其他業	一八	一
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		製革業	一	七	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		皮革品業	二三	七	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		麵粉業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		碾米業	【二七八】	【八六】	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		榨油業	一三	一二	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		汽水業	一二	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		調味品業	一四	一〇	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		製茶業	四	二	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		糖果罐頭業	九	三七	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	三八	八	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	三二	五	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	二七	七	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	二九	七	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	七	七	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六】
(三) 飲食烟草業 (凡飲食品烟草之製造業均屬之)		其他業	一	一	其他業		其他業	【二四】	【二六

第二章 各業概論

自蒸汽機發明，造成十八世紀之工業革命，家庭工業，逐漸改爲工廠工業。風氣所被，世界各國，莫不風起雲湧，銳意猛進。而英吉利實爲始發軔者，既而若德若法若美若日，各盡其力，以相爭逐。致工業發達，生產過剩，百工所用，不盡所產，勢不得不謀原料出品之出路，則以堅甲利兵，奪殖民地以自奉。乃有龐然大國，地廣物博，夜郎自大，酣睡未覺，譬諸以肉投餓虎，能不敗其噬奪之心哉！鴉片之役，江寧訂約，五口通商，協定關稅，而關無可閉，海不能禁。洪楊事起，曾胡運籌帷幄，得力於洋槍洋砲，悚然堅砲利之可懼，倡中學爲體，西學爲用之議。強國必先強兵，強兵必先利器，利器必求自製。上海江南造船廠，江南製造局，福州船政局，遂應運而生。按工業發達，大都由輕工業，而進於重工業，槍砲之製造，必用煤鐵，因而促進煤鐵工業，更進而促進各種工業。先輩謀國之忠，負不可及，乃以任用非人，不克如期發展，至可惜也。

光緒八年，李鴻章奏請在上海試辦機器織布局，明年商人祝大椿創設源昌金機器局，至十六年紡織新局及織布局成，既而布局被焚。盛宣懷募商股，於十九年辦華盛紗廠；同時張之洞奏設織布局與製鐵廠於廣東。迨移官兩湖，即成立漢陽鐵政局（十六年）及漢陽槍砲廠。前者後改爲漢陽鐵廠，後者即今之漢陽兵工廠。至十九年復辦紡織布製麻、繅絲等局於武昌；後改湖北紡紗織布官局。蓋當時大吏之具有遠識者，知富國強兵之道，首在振興實業，以培植國家元氣。其業務，自

軍用工業，而紡紗，而織布，而製鐵；其組織，有官辦，有商辦，有官商合辦，浸浸乎具有發皇氣象。最後仍以不善經營，同歸失敗。或則煙消雲散，或則改爲商辦，工業前途，至是頓受阻礙。

中日之役，訂立馬關條約，始允外人在華設廠之權（光緒廿一年）日本密運於旁，進行獨力；各國援引最惠國待遇之條文，相率效尤。以我國出產之富，勢力之廉，市場之廣，固已足睥睨一切，益以不平等條約之扶助，如虎傅翼，其鋒益銳不可當。最初數年間成立者，紡織廠則美有鴻源，英有怡和，東方，老公茂，德有德記，日有日華一廠，上海紡織第一，第二兩廠。煙廠則英有英美，大英兩家。外人挾其經營企業之經驗，精良之技術，雄厚之資本，日積月累，以成今日之局。蓋本國工廠，除與外國廠家競爭之外，復須與在華外廠相角逐，慘淡經營，良非易易。在華外廠一日不取締，我國工廠一日不能發展。在工業進步之過程中，我廠亦未嘗不受其刺激與引誘，百弊之中，此爲一利，特利不足以蔽其弊耳。

清季創設商部，始定公司註冊章程，而選識之士，創立工業學校，培植人材，國家復開南洋勸業會，用資觀摩。本埠設廠，亦逐漸增多。舉其大者，紡織有振華，同昌，九成，景綸，日暉，龍呢等廠。繅絲有瑞倫，公和，永信，昌綸，華麵，麵粉有阜豐，立大，中大，同昌。公用事業有華商電氣。其他有龍華製革，龍華製紙，陵昌火柴，泰豐罐頭等廠。其改組遞變均詳本書各業中。迨武昌起義，本埠響應，軍事倥傯，進步又以遲緩。

人羣之欲望無窮，貨物之需要日殷，苟無阻撓，工業狀況，宜無時不在發達之中。民國以來，雖禍亂相仍，亦未嘗無進步可言。本局工廠調查表，列有設廠年月一項，有開辦年份者，用開辦之年，無開辦年份者，用改組之年。茲特列表於下，用供參

考。升沈之跡，可一窺也。

逐年設廠總數表

年份	廠數	年份	廠數	年份	廠數	年份	廠數	年份	廠數
一	二六	五	一一	九	三三	十三	六九	一七	一九六
二	一三	六	一五	十	七六	十四	八四	十八	二二六
三	九	七	二七	十一	四三	十五	一〇〇	十九	三四三
四	一七	八	四六	十二	五五	十六	一一六	二十	三二二

民元前成立廠共五五家

所可惜者，凡調查前已閉之廠，既已無可究詰，其成立年月更難查考，因而本表於事實方面，不能為真實之表現。即以十七年調查而論，紀元前一〇一家，民元設廠二八家，民二二九家，民三二六家，民四三一家，民五三八家，民六二七家，民七四一家，民八六七家，民九五九家，民十九十家，十一年七〇家，十二年九四家，十三年八一家，十四年一一七家，十五年一五三家，十六年二四三家，十七年九二家；除十七年為調查進行之年，新廠易於遺漏外，即可知自紀元前以至十六年，所開之廠，停閉或改組於十七年至二十年間者，達一百二十七家之多。至絲廠一業，營業股東，年輒數易，真相尤難稽覈。

民國初元，袁氏柄政，義師屢起，大體尙安。顧北方則白狼蔓延，里舍為墟，南則兩粵湘贛，洪水為災，加以政局不定，人心未安，二三年，進步殊緩。歐戰起後，各國勇於作戰，往昔生產之廠，相率改造軍器，洋貨進口，大為減少，價格飛漲，全國企業，

極度活躍；最顯著者，莫若紡織。全國紗廠數目，於光緒末年（一九〇六）爲十七家者，至民國五年，增至三十家；而本埠實居泰半。天津一埠之染織廠，一年中援例免稅者，達四十餘家之多。（中國年鑑）而本埠諸大棉織工廠，如達豐、三友、三星、啓明、大森等，實多於此時奠其始基。其他中小廠家之旋興旋滅者，尤難屈指以數。歷年廠數，及逐年設廠兩表，均趨增高。二十一條案起，羣情憤慨，愛國之士，創爲抵制貨物之議。工業家更殫心研究，製國貨以供代用。最顯著者，爲化學工業：家庭工業社、永和實業公司、香亞公司，固於是時成立。其已成立之搪瓷廠，製傘廠，鈕扣廠，多因此而而有發榮滋長之機會。惜當時新廠雖多，其規模宏大，能維持迄今者不多；故表格所示，無特殊增加成績焉。紡織工業，爲人生日用之品，我廠以日本在滬工廠之多，無時不感脅迫；雖經一度之抵制，少一時之脅迫，然發展仍彼限制也。如廿一條案，朝鮮慘殺華僑案，濟南慘案，萬寶山案，九一八案，莫不皆然。不平等條約之束縛我工業，有如是者。茲錄華商紗廠聯合會所調查歷年全國紗錠、布機表於後，以供參考：

歷年紗錠布機一覽表

年 份	紗 錠（千錠）			布 機（台數）		
	華 廠	日 廠	合 計	華 廠	日 廠	合 計
民國八年	八八九	三三三	一、四六八			
民國九年	一、七七五	八二一	二、八四三	七、七四〇	一、四八六	一一、八七九

民國十年	二、一二四	八四九	三、二二二	一〇、六四五	二、九八六	一六、二二四
民國十一年	二、二二一	一、〇七一	三、五五〇	一二、四五九	三、九六九	一九、二二八
民國十三年	二、一七六	一、二一八	三、五八一	一三、六八九	五、九二五	二二、四七七
民國十四年	二、〇四九	一、三三二	三、五七〇	一三、三七一	七、二〇五	二二、九二四
民國十六年	二、〇九九	一、三八三	三、六八五	一三、四五九	一三、九八一	二九、七八八
民國十七年	二、一八一	一、五一五	三、八五〇	一六、七八六	一〇、八九六	二九、五八二
民國十八年	二、三八六	一、六五二	四、二〇一			
民國十九年	二、四九九	一、八二一	四、四九八	一五、九五五	一一、四六七	二九、三二二
民國二十年	二、七三〇	二、〇〇三	四、九〇四	二〇、五九九	一九、三〇六	四二、五九六

歐洲大戰之結果，促進日美兩國工業之進步，至深且鉅。我國則五年蔡鍔與滇南之師，六年張勳有復辟之謀，南北分峙，極其混亂，民力疲罷，未能突飛猛進，自屬遺憾。然以戰事之故，銀價暴漲，其全年平均，民國七年，（歐戰末年）海關兩一兩，合美金一・二六元，八年爲一・三九元，九年爲一・二四元，各廠購置機械，至感利便。而交戰國筋疲力盡，一時無暇東窺，政局雖波瀾疊起，本埠幸未波及，故在此數年之間，進步猶有可觀。而十年設廠尤多，乃七八月間，信交風潮驟起，遊資集滬，唯投機之是圖，繼而相繼倒閉，國民經濟，損失無涯，十一年新廠之少，未始不由於此。自此以迄十六年間，國內風雲變幻，戰事不息，本埠之受波及者，有十三年齊盧作戰，滬甯路中斷數日，十四年南京路慘案起，工部局電汽處停送電力，以致我

死命，十六年黨軍迫近本埠，工商界爲大規模之罷工以響應。故自十一年以還，工廠數雖逐年增加，而其勢甚緩，尤以十三十五兩年爲甚。

黨軍底定之初，共產黨宣傳其說，造成一時之恐怖，風聲鶴唳，閭里騷然。清黨以後，秩序漸復，自此以迄十七十八十九二十數年，雖國內干戈，迄未寧息，本埠均未牽及，工業進步頗有可觀，新設廠數，年有增高。而在此數年之間，大事之堪以稱述者有二：

(一)關稅自主之實現 進口稅率之約定，起於道光廿二年之江寧條約，其第十款載定稅率爲從價百分之五，主要貨則爲從量之百分之五。咸豐八年中英訂天津條約時，一度修改。光緒廿七年，八國聯軍之後，辛丑條約，以關稅担保賠款，故進口稅率得改爲切實之值百抽五。以前所定從價稅，亦改爲從量。民七我國參戰，因再修改，而物價以民元至民五之平均物價爲準。民十一根據華府會議，重行修訂，始以最近六個月之平均市價，爲貨價基礎，至此始成爲真正的百分之五之進口稅率。民十五國民軍督師北伐，於南方徵收內地稅，即進口貨，於納進口正稅後，普通品加徵百分之二·五，奢侈品加徵百分之五；繼而北方亦依據華府會議，踵而仿行，即所謂二五附稅者也。十六年政府遷京，十七年終頒布海關進口稅則，計分進口貨爲七級，其稅率自百分之七·五，以至百分之二七·五。大多根據成案，非完全自主也。繼而各國改訂商約，先後就緒，唯日本於十九年五月正式立約，簽定互惠條約，夷考其實，受惠者乃日本耳。廿年一月一日起，裁撤通過稅性質之釐金、子口稅、子口內地稅、復進口稅、復進口內地稅，及五十里外常關稅，同時更定貨物等級爲十二。稅率自百分之五，至百

分之五十。至同年六月一日，五十里內常關亦告裁撤。於是久爲民衆所詬病之釐金及通商稅，一旦廢除，而新定稅則，復略具保護國內實業之意，誠關稅界之一大紀元也。

(二) 金銀比價之失常

歐戰期間，上騰之銀價，至近年而大跌。十六年海關銀一兩，全年平均價值美金六角九分者，十七年昇爲七角一分，十八年跌爲六角四分，十九年而慘落爲四角六分。以與民國八年之一元三角九分相較，蓋相差三倍有餘。國家徵收關稅，用以償付金款者，虧耗不貲，乃改以海關金單位收稅。而此金單位，與銀幣間折合，隨金銀比價之上下而異，實不啻增關稅稅率也。自比價失常之後，對於國內一般情形，均有深刻之影響；而工業方面，亦利害不一，聚訟紛紜，迄無定論。蓋我國原料豐富，所在皆有，國內工資本低，益以金貴之故，同一貨物之人工成本，益見低廉，自易與外貨競爭，結果使新廠加多，已成之廠，亦得努力擴充，此金貴之利也。然而工業原料，及作業機械，不能自給者，若絲織業、服飾品工業，所用之人造絲、細紗，以及各項機械，受金貴與關稅改用金單位之兩重關係，價格飛漲，各廠出品隨以增漲。如針織、化粧品等業，均已登報加漲一成乃至二成，益以運輸機關之增費，遂使生活指數繼續增高，十九年平均爲一二一·八，二十年爲一二五·九（十五年爲一〇〇），民生困難，購買力隨以縮小，此則金貴之害也。出洋土貨之與外貨競爭者，銀賤之後，銷路驟增，例如生絲成本爲兩價運費纜工三項，均以銀兩計算，假定每担成本千兩，於民九約合美金一千一百餘元者，至十九年，降爲美金四百餘元，而日意諸用金國家，則不受比價之影響，相形之下，促進用銀國之輸出，此金貴之利也。顧貿運有無，原在易貨，自比價失常，我國國外貿易，若就全體論之，毋寧謂爲不利；蓋往昔出口土貨，所可易之洋貨，今乃祇有從前三分之一，

其損失之大，爲何如此，又金貴之弊也。

在關稅自主，及金貴銀賤兩條件之下，其影響及於工業者，計有二端：

(一) 爲本國工廠之增多與擴大 自十七年以至二十年，本埠設廠數目，突然增加，其性質多側重於紡織、化學、機械，暨其他日常用品之製造。除棉紡工廠之擴充，具見紗錠布機一覽表；各業設廠數目，見歷年設廠數目表外，茲錄近四年新設工廠之資本總額於下：

最近四年各業新廠資本數表（老廠改組後以新廠論）

業別	十七年	十八年	十九年	二十年
木料製造業	五〇,〇〇〇	七〇〇	八,五〇〇	〇
傢具製造業	三,六〇〇	一〇,〇〇〇	五〇,〇〇〇	二,〇〇〇
冶煉工業	一三,〇〇〇	四,六〇〇	八,〇〇〇	五〇,四〇〇
機械工業	三二五,二〇〇	一六三,八二〇	五三二,一〇〇	三二一,六〇〇
交通用具業	八〇〇〇	〇	五〇,〇〇〇	五〇,〇〇〇
土石製造業	八五,〇〇〇	七七,八〇〇	一一五,八〇〇	四,五〇〇
化學工業	二〇四,〇〇〇	一二五,四〇〇	二,四九一,四〇〇	二,三六七,三〇〇
紡織工業	一,二八三,九九〇	三,四八七,一八七	一,六九九,九三〇	一,五六三,三四〇

服飾工業	六五六、五五〇	一、二一七、八〇〇	六七〇、七〇〇	一、一四四、六〇〇
標本工業	六〇〇	二〇、七〇〇	二〇二、六五〇	六二、五〇〇
飲食煙草業	七〇九、七〇〇	二、六九一、九〇〇	一、一六二、一〇〇	六〇〇、五〇〇
造紙印刷業	三〇八、二〇〇	四七五、〇〇〇	一、三七四、五〇〇	三〇、二〇〇
飾物儀器業	一、六〇〇	二〇〇、〇〇〇	三二、〇〇〇	〇
其他工業	一二八、三〇〇	五六、九四〇	一九〇、〇六〇	一一七、三五〇
合計	三、七五二、七四〇	九、六六〇、四四七	八、五八七、七六〇	六、七六一、二九〇
每廠資本	共一九六廠每廠址 一九、一五〇元	共二二六廠每廠址 四二、七〇〇元	共三四三廠每廠址 二五、〇〇〇元	共三二二廠每廠址 二一、〇〇〇元

查民國十六年底止，共有廠家七九五家，資本金一二六、二五一、一八一元。每家批資本約一五九、〇〇〇元，相形之下，益以見近四年新廠規模之小；雖有少數廠家，故意少填資本，重要原因，在調查表所列，均係現在之廠，以前小廠，早已閉歇，新設小廠，反逐一填表，結果遂影響及於平均資本。然近數年來，新成立之大廠，實寥寥可數。屬於紡織者，有棉紡之寶興隆、經緯、明記等廠，各三十萬元左右。章華兩百萬，振興廿八萬，及上海染煉公司六十萬元。屬於化學者，有天原，開成各四十萬，及大中華改組成立，為二百三十餘萬。屬於飲食煙草者，有華成之百餘萬，中央、冷藏四十萬，五和、精鹽三十萬，立德、油廠廿八萬。麵粉廠之改組成立者，共資本四十三萬；又上海煙草公司之四十萬。屬於造紙印刷者，有源泰、寶山兩廠，各十

萬元；而新聞報印刷所改組成立，即占一百二十萬元。屬於服飾品者，製帽以華福之十萬兩爲大。針織以五和、人餘、粵興、中央爲巨擘，各擁資十萬兩，乃至二十萬兩。橡膠製鞋業，盛極一時，近年惟大中華之一百廿萬元，廣東兄弟之十九萬元，及大用之四十萬元，最稱雄厚。其餘各業新開之廠，規模均不宏大，而紡織工業中之絲織業，小廠尤多，華路監織，皆爲「開山造林」之始基，發揮光大之責，政府所當與商民共負者也。

至於原有工廠之擴充，及營業加增情形，可於中國銀行十九二十年之營業報告中，略窺一斑。茲彙錄原表於下，以供參考。（十八年度之各業營業數量，爲一〇〇，以計算十九二十年增加之百分數。）

最近三年各業營業數量增加表

業別	年別	十八年	十九年	二十年
捲烟業		一〇〇%	一三〇%	一五〇%
棉織業		一〇〇	一二〇	一五四
製帽業		一〇〇	一三〇	
製皂業		一〇〇	一二五	
化粧品業		一〇〇	一二〇	一三二
造紙業		一〇〇	一二〇	二二〇

針織業	一〇〇	一二〇	一二〇
調味品業	一〇〇	一四〇	一五七
搪磁業	一〇〇	一〇〇	一五八
橡膠業	一〇〇	二五〇	三三三
機器業	一〇〇	五〇	六二・五
絲織業		一〇〇	一六〇
麵粉業		一〇〇	一二〇

染織業	一〇〇	一二五
油墨業	一〇〇	三五〇
造漆業	一〇〇	一二八
榨油業	一〇〇	一〇九

磚瓦業	一〇〇	一四三
洋傘業	一〇〇	六〇
火柴業	一〇〇	一二〇
毛織業	一〇〇	八九

右表所列，雖似就全國而言，以本埠工業地位之重要，其近年業務之擴張，於此可見大概。（唯絲廠一業，受絲市不振影響，虧耗不堪，政府雖發公債八百萬元以圖振興，而卒未能挽救危局。）

（二）爲在華外廠之活躍 金貴則入輸不利，稅增則成本加高，外廠知其然也。凡原料之在華易得者，如紡織、化粧品，均大事擴充。凡形勢不利之商品，中止加工。即原料或半製品運華，而添設多數中小規模之加工工廠。即以帽廠而論，一轉移間，只關稅運費每打可省三元云。（見國際貿易導報二卷七號）日本以地位關係，進行最爲迅速，其紡織廠方面，見紗布機比較及棉紡業中，廿年一年中日人在津新設工廠十六家，總資本三十六萬四千元。（見時事月報五卷一期）內以橡皮製品爲最多。南京某報推測，日本於長江一帶設廠三百七十五處，其他各埠設廠一百十五所，共計資本達日金七千萬之鉅。其數目是否包含已成立各廠在內，未據說明。願以本埠而論，新廠爲數數十，資本逾二百萬元。十八年以至廿年間，新設工廠之從事紡織者，有小林紗帶、東華織廠、雲龍軋花、京都織物（未成立）諸廠；從事機器業者，有公和製銅、安和精煉、美亭燈籠、加藤電線、中華金屬精煉、安川電汽、辰記鐵針、佐野瀝廠、佐藤軍帽、大一傘廠、二川瀝廠、協怡鋸銼、岡村靴型

諸廠從事於化學各業者，有大華調味粉、島露醬色、瑞新澱粉、新光年紅、安住蚊香、中華染色、寶生玻璃、廣廠、橡膠、有慶德、泰山、公大等廠。熱水瓶有美芳、金生、東方、人和、泰寶各廠。製帽有大華、冠麗、機製紙盒有岡島、秋葉、清華、權泰等廠。此猶就有記載可查者而言。調查所不及，及在籌劃擬議中者，尤難屈指以數。一二八案以後，稍為斂跡；而其妨礙本國工業之發展，實至深且大，國人所不容忽視者也。

廿年內憂外患，交相逼迫，共黨負隅一方，政府連年用兵，未能掃除；洪水氾濫，廣及數省；全國民衆，羣謀救濟，實業前途，原屬慘淡之極。乃日本乘我危急，侵入東省，造成九一八案，組織傀儡政府，把持一切。本埠工商界再受打擊，而猶以爲未足，踵而造成一二八案，閘北一帶，淪爲戰區，炮火燒殘之結果，大廠若商務印書館、永安二廠、精益製革、實山造紙，或則付之一炬，或則損失重大，以至不能恢復。按閘北一帶，交通便利，地價較賤，爲極適宜之工廠區域。故除著名各大廠外，小廠林立，不可計數。創始雖簡，實爲將來發揚光大之始基。兵燹之餘，悉化劫灰，極爲可惜。本局欲得數字上之統計，聯合市商會及會計師公會，舉辦戰事損失登記。綜計收表二萬六千二百五十一份，屬於工廠者，共計九六三家，其直接間接損失，達五九、八一四、七一一、三三元之鉅。此猶僅就報告者而言也。自一二八以至五月初，D區日軍撤退，其間不在戰區之工廠，停工者何可指數；即使不停工者，其所受影響，又何可指數；蓋本埠工業，六十年來所受打擊，未有若是其大者也。茲就各工廠所填損失統計表，列表於下：

一二八戰事各工廠損失統計表

區別	登記 戶數	人事損害				直接損失	間接損失	損失合計
		死	傷	失蹤	失業及其他			
開北	八四一	四二	三八	六三	八一九八	四九六二四、一七二・一三	二、三六六、七九七・二〇	五一、九九〇、九六九・三三
吳淞	二五	四	〇	六	一三二	四、一九九、三七一・四六	五六八、七二八・九九	四、七六八、一〇〇・四五
江灣	一二	九	一	三	四一	一、一六一、二八一・〇〇	三〇、〇〇二・〇〇	一、一九一、二八三・〇〇
真如	四	〇	〇	一	八〇	四〇、二八〇・〇〇	三四・〇〇	四〇、三一四・〇〇
南市	一一	〇	〇	〇	一九五	〇	二二二、六六六・〇〇	二二二、六六六・〇〇
引翔	二三	一	〇	二	一四一	八八、三一八・〇〇	二一、六四四・〇〇	一〇九、九六二・〇〇
彭浦	二	〇	二	〇	二五	一四、四六六・二〇	一、〇〇〇・〇〇	一五、四六六・二〇
殷行	一	〇	〇	〇	七〇	六、二〇〇・〇〇	五、七〇〇・〇〇	一一、九〇〇・〇〇
洋涇	一	〇	〇	一	〇	〇	二、〇〇〇・〇〇	二、〇〇〇・〇〇
租界公共	五一	〇	〇	一	一、二〇〇	四四三、五〇九・〇三	一、〇〇一、八七四・三一	一、四四五、三八三・三四
法租界	一	〇	〇	〇	〇	〇	二、六七四・〇〇	二、六七四・〇〇
大場	一	〇	〇	〇	三〇	一二、二〇〇・〇〇	一、八〇〇・〇〇	一四、〇〇〇・〇〇
合計	九六三	五六	四一	七七	一〇、一二二	五五、五八九、七九七・八二	四、二二四、九二〇・一五	五九、八一四、七一八・三一

工業不振，影響於社會者，至深且大，表現於事實者，一爲洋釐之慘落。廿一年六月十日洋釐跌至六錢九分，打破七錢五厘二毫半之紀錄；（約在光緒三十一年）雖存底較多，（約三萬萬元）而企業衰頹，實其主要成因。以前如齊盧戰爭，信交風潮之際，洋釐且漲至七錢七八分，以至八錢。嗣後時局平靖，釐價方回。考其高漲原因，當時因人心不安，銀錢界慎重放款之故。今乃有款無處可放，益以見工業界創鉅痛深，少有爲復興之謀者矣。二爲工廠停業清算之增多。數月以來，本局辦理勞資糾紛案件，關於因營業不振，而歇業或暫停營業者，一月份六起，（共廿七起）二月份七起，（共七起）三月份六起，（共十二起）四月份六起，（共二十八次）五月份五起，（共二十三起）六月份突增爲二十起，（共六十五起）（註：此指逐月處理案件數，非案件總數）。其勞資雙方妥洽，不起糾紛，因而停工之廠，猶不在內。三爲工業之分化。資本家以大廠之難於管理，則縮小其範圍，又以工廠之不易管理，則以其作業機分貸於人，或則徵收機租焉，或則供給原料，又收買其出品焉，其中最普遍者，莫如絲織，其風氣起於廿年，至今年更盛。夫工業進步，由小規模以至大量生產，今乃以規模略具之廠，分化爲數個極其簡陋之作場，在廠方或有不得不然之苦衷，然趨勢所及，近於退步，此中原因不可不深長思之也。

年來提倡實業之呼聲甚囂塵上，時賢所論，不外乎（一）勞資合作，努力生產；（二）關稅自由，保障實業；（三）改良出品，減低成本。而其樞紐，實在政局之安定。觀夫歷年工業盛衰，與政局之關係，如影投形，毫釐不爽，可以知之。現在外侮日亟，經濟危迫，果能通力合作，安內攘外，則工業之進步，亦庶有焉乎。

第三章 機器及金屬製品業

甲 機器工業

機器工作之利器也。溯自工業革命以還，手工製造事業，日就淘汰；而機器之用途日益廣，幾乎凡百工業，皆有捨機器，即無以言製造之概。蓋其工作精巧，生產力偉大，遠非吾人雙手雙足之力所能及，有以致之也。日本以彈丸之國，乃自明治維新以來，盡全力以仿效西法，而振興實業，僅六十年事耳，生產因以發達，國家經濟因以擴張，進步之速，嘆為亘古所僅有。反觀我國，以十倍於彼之人口，四十倍於彼之土地，如與之較，宜駕而上之；但生產歲額，約為日本十分之六，舉凡自身所食，所住，所衣，所行，莫不多仰給於外。進口貨值，年超數萬萬兩，能不令人心寒乎！推原其故，無他，蓋彼日本之開發事業，全恃機器而已。查我國仿效西法，提倡實業，早於日本。惜政府乏保育之方，多病民之政，致各種事業，迄於今日，仍未盡量利用機器。

溯自海禁開放以後，機器即首先由英國輸入。數十年以還，我國官民自辦，或合辦機器廠之大者：如冶鐵鍊鋼，則有湖北之漢陽大冶；河北之石景山鍊鐵廠。如製造船隻，則有上海之江南造船所，求新造船廠，與發榮製造廠；河北之大沽造船所，福建之廈門造船所，馬尾船政局；廣東之黃埔造船廠。如製造機器，則有大隆模範公興中國等廠。其他規模小，而設備簡

者，散處各地，何止千百。終以上者保護不力，在下者辦理不當，資本遂不能充裕，根基遂不能穩固，稍受波折，即遭顛覆。漢陽大冶以經濟周轉不靈，而宣告停頓。求新以營業失敗，轉售於法。興發榮又淪於日商之手，繼而改組，繼而消滅。公興敗後，亦由日人承租。模範虧欠累累，不能自持，乃由政府收歸國辦，營業仍清淡不堪，一二八之後，燬於炮火。中國亦負債甚巨，涉訟法庭，停工扣押矣。惟江南造船所，因直屬海軍部關係，得享種種特別便宜之處，故獨能巍然存在。大隆初特英美日主顧，得以維持，且年有盈餘；近年受環境壓迫，已改變營業方針，專門從事於紡織機、農作機、黑油引擎等之製造。其他小廠，（除專營修理業者不計）經濟類多薄弱，組織復不健全，一受挫折，即行呆滯，故變遷尤甚。

歐戰時期，向之角逐於我國市場者，咸集中思想財力於攻守之術，無暇東顧，誠天予我以自由開發之良機。於是品臺台乃乘機創設中國鐵工廠，專以製造新式紡織機器為營業，卒以不得本國人士之信仰，（甚至其股東，亦寧捨本廠之出品不用，而必採購外貨）而感受困難，而改變方針，而借債度日，而涉訟停閉。其他各種新興工業，莫不類是，豈僅機器一業耶。

迨乎歐戰告終，各國皆傾全力，在生產工業方面，積極進行。不但謀所以恢復其原有之生產力，抑且圖謀所以過之之方。於是過剩之產品，又以我國為唯一之銷場，我國各種新興工業，受其影響，至為巨大，甚且有受重創，一蹶不振，以致破產者。今國民政府成立，對外以打倒帝國資本主義，廢除不平等條約為政策；對內以扶助農工，提倡實業為方針；如誠能自今以後，上下合作，則前此種種困難問題，自不難解決。

請更就我國目下之機械工業，約略言之。麵粉製造廠，將近百家；紗錠約三百萬枚，布機萬餘台；線絲工廠，約二百餘家；油廠、蛋廠、米廠、橡膠廠、牛皮廠、罐頭食品廠等，皆逐漸興起。消費者，既有四萬萬之巨，則機器工業，雖更擴充百倍，尚虞不濟。況農田之需用機器以耕種，礦山之需用機器以開採，森林之需用機器以成材；且在此外患日急之秋，如飛機、汽車、兵艦、潛艇、槍炮之製造，尤為當務之急。凡此種種重大責任，皆有機器製造之職者所當擔負也。

茲將歷年機械進口總值錄之于下：

民國元年	四、四五一、二〇六兩	民國十一年	五一、〇六六、八五三兩
民國二年	五、七三八、九二七兩	民國十二年	二八、〇三六、三三六兩
民國三年	八、六四〇、三四一兩	民國十三年	二三、七〇二、二四三兩
民國四年	四、九一六、〇四三兩	民國十四年	一五、七九八、四三〇兩
民國五年	六、四六九、九四一兩	民國十五年	一七、〇二七、四一三兩
民國六年	五、九〇七、二一三兩	民國十六年	一八、三九二、五五七兩
民國七年	七、八六一、五九四兩	民國十七年	二〇、二八七、〇五〇兩
民國八年	一一、三三六、二八七兩	民國十八年	三〇、八九三、三八四兩
民國九年	二四、一八四、三七七兩	民國十九年	四五、三四六、二七七兩
民國十年	五七、三二七、六四三兩	民國二十年	四五、一三一、六〇二兩

機器及金屬製品業，範圍頗大，其所包含甚廣。論理，造船金屬傢具及翻砂，亦應附入；但依照國際勞工局製造工業分類法，造船改屬交通用具業，金屬傢具改屬傢具製造業，而翻砂改屬冶鍊工業。現本書亦採用該局分類法，故造船、金屬傢具與翻砂三項，各另在交通用具、傢具製造與冶鍊工業內分別討論，此處別開不談。

本章機器及金屬製品業計分甲、乙兩大類：

(甲) 機器工業包括下列各項：

(一) 機器製造及修理 (二) 製燈 (三) 機針製造業 (四) 鍋爐製造業 (五) 磅秤製造業 (六) 鋼窗製造業 (鋼門附)
(七) 五金器具製造業 (八) 鐵皮製罐業 (九) 時鐘製造業 (十) 彈簧鎖製造業

(乙) 電器工業包括下列各項：

(一) 電池製造業 (二) 電料製造業 (三) 電機製造業 (四) 家用電器製造業 (五) 無線電製造業 (六) 電筒製造業
上海一年來之工業概況，殊為蕭條，尤以機器及金屬製品業為甚。蓋金貴銀賤，達於極點，開有史以來僅有之紀錄，故往年僅售百元之機器，今非二三百元不辦，以致主顧裹足不前，此其一；戰亂不已，交通阻礙，予機器貿易與運輸以莫大之打擊，此其二；天災流行，洪水為害，至十六省之廣，各地居民逃生不暇，更無所謂安居與樂業也，故無購用機器之必要，此其三；上年政府曾有建設委員會接管全國民營電氣事業之提議，雖不久此項計劃即行打銷，但民營電業，因是各具戒心，不敢盡量投資，以謀更大之發展，此其四；匪共逼全國，不但阻礙新購機器之運送，且使上年業已售出之機器款項，亦無由

收取。因此賣方頗爲慎重，不若往年之能便宜從事也。此其五。勞資糾紛層見疊出，影響所及，不僅賣方蒙莫大打擊，即勞方亦感受意外之損失，且勞資界限，因之格外分明，情感惡化，益形顯著，故多以投資工業爲畏途，而不敢輕意嘗試，此其六也。按機械工業，爲各種工業之中樞，故欲知全年整個工業之概況者，請先觀全年機械製造業之概況可也。但一年來之機械工業，因上列六種重大壓力之關係，致不能有充分之發展，深爲可惜耳。

且我國人民，守舊思想特重，又因人工便宜，凡百工業，多舍機械而用手工。內地固無論矣，即通商大埠之上海，此種效率低微之手工業，仍在皆是。

甚至有機器矣，因不善使用，致損其效能；或因時代過久，不能與新式機器競爭；因此廠家本身直接受其損害，並間接阻礙機器業之發展。

各業過去一年之狀況

(一) 機器製造及修理業

本市機器製造及修理業，大小共一千餘家。其中大部專門從事於修理事業，稍具規模者，祇數十家；而專門從事製造者，更寥寥無幾。然大廠資本與工人及技術皆佔重要地位；但營業頗多障礙，不如小工廠，專門從事修理者之順利遠甚。因此種小工廠，無所謂營業優劣，更無所謂成敗，其開銷極省，其工人極少，且多屬學徒，每年吃過用過即可太平無事，故其修

理價格極低廉，直接實足以擾亂同業之營業價格，間接妨害同業之進步與發展。

大廠受其影響不少，將來國人之機械知識程度增高，此種小工廠勢必在淘汰之列。惟以目下形勢測之，則小工廠壽命，似尚有相當時期可延也。故小本經營之廠家，得根深蒂固，長期支撐，而大本經營者反周轉不靈。如商務印書館附設之華東機器廠，專造各種新式印刷機器，因工潮太烈而解散。甚至規模極大，設備完善之中國鐵工廠，以製造紡織機器有名於時，亦以債務關係，而停業涉訟。查三年來新廠之增設，除極小之工場外，較大者絕無。以量言則固與年俱增矣，然大廠停閉一家，小廠縱增加數十，仍不能相抵也。故以質言，實則歷年有減無增。以出品言，則逐漸改良，種類亦較前為多。而外貨受國產抵制之力，營業減少，所可惜者，廠方當局知識太淺，眼光太近，致進步甚慢。

(1) 紡織機器

邇來自造之布機、紗機、縐絲機、提花機、打線機、併線機、軋綢機、織機、衛生衣機等，銷路甚佳，尤以織機為甚。查本埠製造機大小共四十餘廠，所造皆手搖機，至電力機，則僅華勝、利昌、老振興等數家製造。自造之手搖機，能織各式麻紗，及棉紗男女襪，但仍不能用以織造絲織；此則機之品質，與製造技能不精之故也。華勝廠仿造美國式電力機，成績異常完美。每機售價約合國幣五〇〇兩。先是美國電力機，由上海慎昌洋行經售，每機售價約合國幣一〇〇〇兩，自本國仿造品出世後，美貨即無人過問矣。茲將華勝廠電力機說明扎要錄之於下：

(1) 每女工一人，能同時管理兩機至三機，羅紋機亦然。

- (2) 每機每晝夜，可織機十七打；羅紋機每晝夜織六十打；縫頭機可縫一百數十打。
- (3) 機器口徑不能變換，如三寸半不能變換三寸二分；但同一口徑之針數可以任意變換。
- (4) 同一機，可兼織平口及羅口機，但需更換機件。
- (5) 每馬力能拖動電力機機三部，如無電力可用引擎替代。
- (6) 筒子針數，計有一百七十六、一百八十八、二百、二百二十及二百四十五種。
- (7) 車頭旋轉數，每分鐘為二百四十周。

本埠大規模機器廠，專門承造新式各種紡織機器者，僅中國鐵工廠一家，有工人約五百名；惜因種種關係，營業不振，且曾一度承造手提機關槍，以造生產機器之大工廠，一變而為製造殺人利器之作場，其環境之惡劣，由此可見矣。但該廠卒以無法維持而停業。其次為大陸、寰球等鐵工廠，亦以製造新式紡織機器有名於時。此外如中華織物機器廠、大成裕、記絨物機器廠等，則以製造各種提花機為大宗。但近年本國之絲織業不振，此項機器之交易甚呆滯；且提花機種類繁多，絲織業之需要，常有變遷，故又不能多做存貨，處境亦苦。本埠紡織機器，全年出品總值，約在兩百萬元左右。進口之紡織機器，以梳刷機、印色機、織布機、紡紗機為大宗。查民國十八年之進口總值，為八、九三一、七五一兩，十九年增至一三、九九四、六六三兩，二十年一三、八〇〇、六一六兩。由此以觀，則紡織機器製造事業，前途仍大可發展也。

(2) 原動機器

原動機，為發生動力之機器，故又名發動機，大別分為水力機、水汀機及內燃機三大類。水力機，更分水力車及水力鍋輪二種。水汀機，更分水汀引擎及水汀鍋輪二種。內燃機則有瓦斯、柴油、石油、汽油之別。但水力及水汀兩種原動機器，本國此時尚無人製造，蓋非普通資本及普通工人之技術，所能舉辦。至水汀引擎一項，則晚近用途不廣，故造者亦殊少。去歲本市某廠曾承造此項機器，製造上，各部尚稱順利，但汽門開關，則屢經試用，皆未能妥善，竟成為全部工程中之最大難關云。

柴油引擎（又名黑油引擎）一項，年來銷路極大。因此種機器，開動省力，管理容易，機身輕巧，便於搬運，價亦公道，故近來內地之小電燈廠、碾米廠等，多購用之，而農民私人，及各地農事公共機關，購者亦不少。（為轉動打水機用。）國人自造之內燃機，為數頗多，製造技術，亦因之大有長進。通常引擎以臥式為多，雖機件稍覺笨重，但較同等馬力之立式機，價廉而使用容易。大約自八匹馬力至三十六匹馬力之臥式柴油機，各大廠家皆有現貨發售。中華鐵工廠製造有二匹至六匹馬力之火油機（臥式）及九匹至三十六匹馬力之柴油機（立式）關於各機之重量用油量等，列表於左，藉供參考：

名目	佔地位之面積 長闊高	總共重量	每分鐘轉數	每小時用油 名	目	佔地位之面積 長闊高	總共重量	每分鐘轉數	每小時用油 名
三匹引擎	37' 28' 24'	三〇〇磅	五七五	一·八磅	四匹引擎	42' 27' 25'	四〇〇磅	五五〇	二·四磅
六匹引擎	49' 28' 29'	六一〇磅	四八〇	三·六磅	九匹引擎	40' 46' 50'	二〇〇〇磅	四五〇	四·〇磅
十二匹引擎	40' 52' 58'	二四〇〇磅	四〇〇	五磅	十八匹引擎	46' 60' 60'	三〇〇〇磅	三八〇	八磅
廿四匹引擎	50' 67' 62'	三六〇〇	三四〇	一〇磅	廿六匹引擎	52' 72' 64'	四五〇〇磅	三二〇	一五磅

按各廠所造引擎，多大同小異，故別家詳情不另錄，可推想而得也。引擎售價，多以馬力大小為標準。通常臥式，大約每馬力，售價七十餘元；立式每馬力，售價八十餘元。但馬力愈大之引擎，售價亦愈廉，反之馬力愈小之引擎，售價較昂。

火油機與柴油機無甚分別，馬力小者多用之。但近來火油價格過昂，多以柴油機代之矣。查近有廠家，製造火油柴油兩用機，僅化油器之構造上，稍有變更，實際上，固仍然一普通之柴油引擎也。

(3) 農作機器

年來打水機（又名幫浦）之銷路極旺，甚至四川、江西、湖南等地，亦多向本埠定購。此種水機之灌田力量極大，較之人工快而且廉，誠為耕種上一莫大之便利也。查現今各廠所造者，皆為離心式。機葉分生銅及生鐵兩種。銅葉能不銹，但價甚貴。如水內混有砂石等物，則銅葉頗易損壞，故用者不多。（四吋水機有時用銅葉。）通常自四吋至十吋口徑之水機，市上皆有現貨，可以交易。製造水機之廠家頗多，以中華、新中、大陸等較為有聲譽。售價以口徑大小為標準，大約每吋口徑，售價三十元左右。

茲將中華鐵工廠所造幫浦之重量、出水量等列表於左：

名目	佔地之面積	重量	每分鐘出水量 （至20呎高）	需用馬力	每分鐘轉數
4吋 幫浦	24" × 16" × 14"	100磅	265加倫	3	1450

5' 帶箱	26" X 19" X 18"	220 磅	500 加倫	4	1000
6' 帶箱	26" X 22" X 21"	290 磅	650 加倫	6	950
8' 帶箱	44" X 30" X 32"	750 磅	1000 加倫	8	950
10' 帶箱	50" X 34" X 38"	1000 磅	1500 加倫	12	750

碾米機，較人力牛力或水力之舊式碾米方法，效率高出數十倍，且所碾之米粒，完整潔白，此又舊式各種碾米方法所不及。二十年來，非但各通商大埠，樂於購用碾米機，即窮鄉僻壤，亦多採用。查此種機器，最初均由美國輸入，以 Engellberg 及 Bernard & Lees 兩種牌子為最多。嗣經國人翻繁就簡，從事改造，售價亦較外貨低廉遠甚，故不數年，外貨遂絕跡矣。茲將大陸鐵工廠碾米機之詳情，列表於左：

機號	需用馬力	每十小時碾米量	重量	每分鐘速度
三號	三匹	三十石	一二三〇磅	四五〇轉
六號	六匹	六十石	三三七磅	四〇〇轉

此外又有打稻機、整穀機、軋豆機、棉花機、剝蜀黍機、播種機等。按打稻機，為分離稻草與穀粒之機器，故一名打穀機，或脫穀機。此機大部皆木製成，構造簡單，用脚踏之即能轉動，一經轉動，即能工作，用力極微，婦人孺子，均能勝任，兼可打小麥。

大麥、高粱、小米、柴子等。旋轉速度，每分鐘自六百至一千。工作效率，足抵四人之力。重量不及百斤，售價亦僅三四十元。至於擊穀機、軋豆機、棉花機、剝玉蜀黍機、播種機等，各機構造靈巧，攜帶便利。滬上大隆、中華、新中各廠，皆有現貨出售，但究非必不可少之機器，而鄉民對機器之認識不深，故銷路欠佳。

查各製造廠，多兼造引擎及農作機器，故全年出產總值無從分別統計。兩項共計，約在一百七八十萬元之譜。據海關報告，十八年之農業機器進口總值，爲一、四〇七、二二六兩，十九年爲一、四八九、七五七兩，二十年爲六八二、一九八兩。抽水機器十八年爲七八二、九三三兩，十九年爲一、一一三、二四五兩，二十年爲九二八、一二〇兩。引擎並無專門項目可查，想爲數決不多也。

(4) 印刷機器

本埠之印刷機器製造，創始甚早。魏聚成機器廠，專造腳踏印刷機，成立於三十年前。此外多在民國十年以後成立。資本在萬元以上者，僅明精、建業、姚興昌等數家，故設備及規模皆異常簡陋。現本市共有此項製造工廠三四十家，多係獨資性質，工人以學徒爲多，成年工人頗少，因此開支極爲節省，營業方面初無所謂成功與失敗。所造皆腳踏及手搖印刷機，每機售價，自數十元至數百元不等。印刷機全年出產總值，約三十萬元左右。查該項機器之進口總值，民國十八年爲一、三一、九五三兩，十九年爲一、一一五、八六七兩，廿年爲七三一、六三〇兩。每年漏卮甚巨。欲謀抵制，端賴各製造家之放大目光，用高深技術仿造新式之進口印刷機，以應市面之需要。

(5) 工作機器

車床、鑽床、銼床、鉋床等，爲製造金工業必需之工作機器，故常簡稱爲工作機。從前國內各廠所用，多爲美法兩國之製品。近年德國出品，價廉物美，輸入總值頗爲可觀。本年因金貴銀賤關係，外貨價格奇貴，非普通一般工廠財力所能購辦。本國廠家之乘機製造者，頗不乏人。如國立同濟大學鐵工場及國立勞動大學鐵工廠，皆製造最新式德法各式車床，售價約合外貨之半數，銷路尙佳。但十分精細與準確之工作，此種自造車床，似仍不能勝任；然普通各種工作，則固任之綽綽有餘也。祇以各廠營業不振，多無購進，故成交頗少。查民國十八年之車床進口總值，爲二七二、七二三兩，十九年爲二一四、五三三兩，二十年爲二五五、八九六兩。至本埠國人工廠，自造之工作機，出產總值，無從統計，據編者所知，則實屬有限，且除車床外之工作機，幾無人製造。

(6) 修理及零件

按此類廠家，爲數最多，約佔同業中總數三分之二強。資本最小，設備最簡，除馬達、車床、鑽床、鉋床外，（間亦有自備鐵床者）幾無需別種機械，故佔地極小，僅普通一上一下之市房，可以應付。老圃卽工人，兒子卽學徒，廠卽其家，家卽其廠，故開支異常節省。而所承接之生意，全係修理，或配置零件，既不須高深之學理與技能，復無製造失敗之虞，交易極硬，故頗有微利可圖。惟將來國人之機器常識增進，則此種無學理、無技能爲基礎之小工廠，其前途殊爲危險。但如明錫機器廠，雖亦專營配置零件事業，然其規模宏大，常多至數百人工作。最近華商電氣廠，新裝斯可達鍋爐三只，由該廠得標承裝云。該廠

每年營業在廿萬以上。又如三北機器廠，為三北輪船公司之附屬廠，專營輪船修理事業，有四百元一月之工程師，每年營業總值，達十數萬元之巨。此等廠家，另有專長，非可與普通一般修理小廠同日而語也。查本市之修理及零件業，總共資本約在五十萬元之上，全年營業總值，在二百五十萬元以上。

附機器製造及修理工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
中國鐵工廠股份有限公司	吳淞蘆漢路	百老匯路四十七號	陸文友	現已停工
鑄亞鐵工廠	斜土路九一四號	山東路十號	許學昌	
東信機器廠	寶安支路五十九號	盆湯弄五四六號	袁忠雷	
中華織物機器廠	中興路一一八〇號	寶山路福里六四號	謝真材	
中國統一呢絨紡織廠機械工場	甘肅路四二一號	寶山路福里六四號	劉文浩	
大成裕記織物機器製造廠	寶山路西虬江路	寶山路福里六四號	賀德顯	
島盛機器廠	康廬脫路五七五號	寶山路福里六四號	孫國俊	
鈞昌機器廠	海寧路北山西路口		劉鈺卿	
李明記機器廠	歐陽路至三〇號		李惠明	
天利成機器廠	鹽家浜路一二五六號		任五華	
		民國路二九〇號		

興華機器廠
陸興祥機器廠
東興機器廠
元泰鐵工廠
財記精工廠
統益機器廠
振興安記機器廠
安順興機器廠
泉鑫昌機器廠
達昌機器廠
義聚源鐵工廠
姚義興機器廠
利華機器廠
瑞泰機器廠
沈鈞記鐵廠
武林鐵工廠分廠

第三章

機器及金屬製品業

扶恩路九一七至二三號
華界臨平路
麗園路
虹口物華路七三號
東鳴緣路一四一號
東有恆路二一九一號
公興路仁興坊一五號
共和興路六四號
新民路八六八號
陸家浜路一二二二號
大統路中三二一號
滬閘南柘路二三一號
虹口公平路臨平路中
陸家浜路一八三三號
明園坊
保定路華興坊

民國路鄭家木橋七三三號

凌樂華
陸雲屏
陳煥文
楊德發
傅財來
楊奎堂
李祖安
安志淮
江雲楚
任之泉
戴仁林
姚中和
潘竹盟
王順金
沈鈞
羅韓之

以上製造紡織機件共廿六家

華勝製造電力針織機器廠	中華路一一八一號	民國路鄭家木橋七三三號	張振耀
老家興機器廠	滬軍營北一三三二號	民國路鄭家木橋七三三號	張金齡
信昌針織機器廠	民國路	民國路鄭家木橋七三三號	許國彬
鄭順綢緞器廠	海昌路天佑里十四號		唐裕生
求興廠	南市壽馬路一三〇四號		周惠卿
民興針織機器廠	民國路	民國路鄭家木橋七三三號	許桂榮
錦華廠	中華路蓬萊路口		周惠卿
孝振興	南市滬軍營北壽馬路	法租界老北門大街	歐陽潤
利昌製造機器廠	湖北天寶路四一五號		羅金如
有興針織機器廠	半淞園路二三號	法租界老北門大街	黃麟之
百利機器廠	東站路二一九號		徐金山
天益合記機器廠	東站路祥里一號		陳夢海
志興機器廠	國貨路一二一號		胡春華
恆興吉記機器廠	國貨路二五號		倪吉生
緒華機器廠	壽馬路一三五五號		張桂屏

永泰源機廠

華克機廠

協昌機廠

源興機廠

錦餘機廠

榮昌機廠

順記製造機廠

利和機廠

以上製造針織機件共廿三家

大隆機廠

萬昌機廠

新中工程股份有限公司

寰球機廠

鍾記機廠

中華鐵工廠股份有限公司

上海機器廠

小西門中華路一二〇號

鹽家浜一二四九號三弄

國貨路三二號

南市南橋路

國貨路十九號

運閘南柘路二〇號

運州路底二三四A

南市南京街五三號

小沙渡北岸

運州路東有恒路

寶昌路六五四弄二號

小沙渡路八四六號

戈登路一三一〇號

小西門陸家浜東路路

楊樹浦寶物浦路丹陽路

江西路五八號

江西路三七八號

江西路三七八號

張守仁

劉德福

徐炳金

吳國清

徐士錦

盧超

陳鳳生

王金生

嚴雲奎

趙華林

史榮潤

王宛卿

史鶴鳴

王佐才

毛毅可

上海之機器工業

三八

一新機器製造廠

塘山路一〇〇六號

協泰機器鐵廠

昆明路二四號

華通機器廠

歐嘉路四〇七號

進步機器廠

膠州路三四號

吳祥泰機器廠

多稼路一四二號

興華順記機器廠

法界敏體尼薩路錦裕里十九號

華成機器廠

北西藏路三六五號

劉沉昌公記機器廠

山海關路二九四號

明泰機器廠

外馬路一五五七號

信昌機器廠

北山西路一一〇三號

太源機器廠

萬預碼頭二三號

鴻興機器廠

虹口海勒路一五六號

高永興機器廠

阿拉白司脫路二二二號

源興昌機器廠

歐嘉路一六二號

明錫機器造船廠

油車碼頭街

華豐機器廠

小西門中華路

靜安寺路一七號

徐寶麟

蔡芳瀛

江文孝

王永星

吳欽德

陸榮祥

張定寶

劉月琴

黃昌明

石彙信

徐士發

曹根發

高金泉

許順良

王蓮清

張連生

阜興機器廠
 茂昌機器廠
 亨大機器廠
 惠昌祥機器廠
 華豐製造機器廠
 蔣長興製造機器廠
 郭源隆機器廠
 周生記機器廠
 東昇機器廠
 張源祥機器廠
 義成機器廠
 德泰合機器廠
 粵大鐵工廠
 明精機器廠
 建業機器製造廠
 姚興昌機器廠

國貨路一四〇號
 外馬路一四四一號
 公平路底臨平路五二號
 歐嘉路一六六號
 南市外馬路一五七〇號
 半泓園路八四號
 嘉馬路一〇三〇號
 大統路永祥里十五號
 斜徐路十五號
 嘉馬路八六九號
 製造局路八四號
 斜徐路二六六號
 江灣火車站西首
 開北天通康路五〇五號
 開北寶源路松盛坊
 小沙渡路公安坊

夏雲
 林樹惠
 樂全蘭
 觀金台
 周宰發
 蔣長興
 郭海林
 周妙生
 呂東興
 張廷植
 張公辰
 楊國琛
 李英棧
 李錦林
 舒雲雷
 姚瑞麟

上海之機械工業

四〇

發動機器廠

康慶路五七七號

江西路

陳文甫

公盛製造機器廠

寶山路天吉里二二號

馬路交通路一三七號

沈士生

陳大慶機器廠

派克路富華里七一二號

陳紀慶

順昌機器廠

北西藥路公益里

包順友

啓文公司

北江西路安慶里

李翔生

魏聚成機器廠

海寧路一四九九號

魏輔根

王榮興機器廠

會文路厚德里二四三號

王榮興

永泰鋼鐵機器廠

虬江路九八二號

傅興昌

德祥印刷機廠

安南路一一三號

顧泰祥

湧興印刷機器製造廠

安南路永吉里三弄

沈德新

興記機器廠

香山路香興里三〇號

顧順慶

福興機器廠

廣華路八一號

顧南毛

義泰興機器廠

新民路七九七號

錢運寶

興和機器廠

南康路永仁里一號

王長金

福慶機器廠

南康路五〇八一號

周耀慶

源裕機器廠

大統路七二七號

許福全

明興製造機器廠
 順華機器製造廠
 新氏機器廠
 匯昌機器廠
 恆和鐵廠
 明錫機器廠
 三北機器廠
 錦泰祥記鐵廠
 培昌鐵工廠
 姚公記機器廠
 協大鐵廠
 華泰機器廠
 晉昌祥機器廠
 羅順興機器廠
 上海機器廠
 開泰廠

第三章 機器及金屬製品業

國貨路一〇六號
 匯山路二〇一號
 塘山路一七四一號
 東有恆路二四號
 岳州路二一四號
 海寧路九五三號
 龍華日曜橋
 周家匯路七三三號
 昆明路五四二號
 海寧路二一八八號
 昆明路七五二號
 匯山路四八五號
 周家匯路六〇九號
 顧家灣橫浜路十六號
 周家匯路二八七七號
 揚州路

王連標
 楊瑞棠
 胡厥文
 施興昌
 何乾堂
 趙雙全
 吳治痛
 陳志祥
 馬嘉鏞
 姚珊寶
 陳志超
 桂運福
 張貴道
 顧義賓
 徐炳啓
 張卓賓

大明機器廠	大連灣路塘山路口	夏連生
新利久記機器廠	塘山路一九九〇號	黃少強
卓理機器廠	兆豐路六九〇號	陳玉賢
公益協記機器廠	愛而考克路一五三號	朱兆元
顧德記機器廠	閩北華康路八九號	顧祥麟
廣泰機器廠	勞合路四一五號	張鴻發
勤昌機器廠	岳州路一〇〇號	周其義
萬興記機器廠	華記路	蔡順金
安泰鐵廠	昆明路五六號	沈海濤
合衆製造機器廠	楊家浜路一〇二號	仲 中
榮昌發機器製造廠	通州路六七號	王榮棠
新合衆機器廠	歐嘉路口一二四九號	仲學培
培生機器廠	周家畝路七三四號	陳芝生
萬昌機器鋼鐵廠	通州路三三一號	趙孝林
恆昌機器廠	岳州路二四〇號	傅瑞春
達興機器廠	中華路三二一號	凌季談

振隆鐵工廠
利昌鐵工廠
裕森機器廠
合昌機器廠
鴻興機器廠
申昌機器廠
義泰機器廠
萬興機器廠
裕順機器廠
承泰合記機器廠
福昌機器廠
一大機器鐵廠
寶昌機器工廠
聖業祥五金機器廠
李興記機器廠
陳斌記機器廠

匯山路四八四號
喇格納路

貝勒路九四六號

元芳路七四號

歐嘉路四〇八號

北福建路一三七號

梧州路一〇〇七號

法界貝勒路

周家咀路二六二一號

檀樹路一三五六號

飛虹路五〇一號

海勃路二〇一號

飛虹路四六弄三六號

止園路三四一號

飛虹路仁信里五六號

歐嘉路四〇九號

第三章

機器及金屬製品業

汪國齡

朱佐廷

潘森山

蕭水祺

金瑞琳

陸順泉

朱章財

余連德

李明才

曹松鶴

周福生

張孝惠

李長年

林聖槐

李永浩

陳序香

上海之機械工業

瑞昌機器廠

林培記機器廠

寶通機器工廠

裕華機器廠

裕興生機器廠

馬順興機器廠

永元機器廠

益豐機器電器製造廠

益昌銅鐵翻砂廠

上海機器廠

豐昌機器廠

德興機器廠

祥記機器廠

德昌機器廠

源昌機器廠

大生機器廠

周家咀路三〇二三號

元芳路三五號

橫浜路一四八號

歐嘉路四八八號

狄恩威路

東有恆路八八八號

東西華德路一三〇〇號

歐嘉路五一號

天通庵路六一九弄二號

周家咀路二八七七號

小沙渡路

岳州路二八四號

西寶興路五四四號

周家咀路三一五六號

新記浜路六七五號

周家咀路三〇九二號

四四

黃瑞麟

林培植

侯中寶

孫明泰

吳根生

馬運生

李福紀

任世金

邢多寶

張貴庭

李秋霞

應繼品

馬春機

阮鏡深

石源清

徐雲卿

王錦記機器廠

合興機器廠

公興協記機器廠

鑫泰昌機器廠

鴻聲機器工廠

大通機器廠

協昌機器廠

金復昌機器廠

大中華橡皮廠機器修理部

歐嘉路一四六號

敏禮尼薩路四二三號

海防路同樂坊

虹江路九四九號

中興路六三二號

製造局路九〇號

天通庵路三九七號

虹江路八九六號

西愛威斯路七五一號

王錦超

忻塔南

張永清

黃繼發

殷立堂

王潤記

夏繼裕

金毛圖

吳哲生

(二) 製燈業

製燈業，在本市已有相當歷史，大約可分為(一)槐燈，(二)汽油燈，(三)石油燈，(四)美術電氣燈四種。

(一)槐燈 以耀明廠創始最早，(民國九年)出品日見改良，範圍日見擴充。該廠最近且兼造明月牌自由燈爐，同時可以照明煮物，形式上雖豪華精美，然一舉兩得，實亦可利用也。又造明月及六角星牌之白銅燈，火油爐，熱水瓶及銅茶壺等，並新出一種七號槐燈，式樣嬌小玲瓏，光亮倍增，而不懼狂風，能適用於沿海各地及海洋魚船。舊油壺係用夾層鐵皮

製成，故火油不致溢。繼起者有義祥，成立於民國十四年。均泰成立於十八年。大明成立於十九年，爲該業後起之秀，出品亦頗優美，能暢銷於南洋羣島及小呂宋各處。滬戰後，遷橫榔路，並改名遠東製燈廠。查國產桅燈，售價較舶來品低廉，而品質能不相伯仲，故不數年間，竟能取洋貨固有銷場而代之。

燈身全部，除玻璃燈罩外，皆係鋼鐵製成。燈身鍍之以銅則成黃銅色，鍍之以錫則成銀白色。鍍銅者不能耐久，且易生鏽，故晚近各廠所造，以鍍錫爲最多。鍍法亦頗簡單，先將錫液塗上，然後擦之使亮即成。

此項自製之桅燈，每四十小時，約燃石油一磅，能發十支燭光。

(二)汽油燈 汽油燈係用打氣方法，使石油經過熱管，而化爲油汽以燃燒，故又名打汽燈。舊式汽油燈，須另備極長之輸油管，以連接油池與汽燈，油池安置地面，而汽燈掛懸空中，往往距離過遠，需要極大之壓力，方克將油輸送至汽燈，以供燃燒；且此項裝置，妨礙交通，故殊爲笨拙。新式汽油燈，將油池與汽燈并爲一器，頗稱便利而適用。現本市各廠所造，皆此種新式汽燈，以光華廠成立最早（民國七年）出品最佳，銷路最廣，而售價不及外貨之什五，除燈罩及搪瓷外，其他各部，皆係廠內自造。

(三)石油檯燈 已成歷史上之事實，其銷耗油量過大，又易污濁室內空氣。近年受金貴銀賤之影響，油價猛漲，該項油燈更不經濟。此種檯燈製造極簡單，油池有馬口鐵、玻璃及白銅等多種，售價自數角至數元不等。

(四)美術電氣檯燈 大都皆洋貨，近年國人已有設廠自造者。燈腳式樣頗多。燈罩大約分絲綢及玻璃兩種，亦係本

國自造。每燈售價自一元餘至四五元不等。

附製燈工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
大明燈廠	江灣勞動大學校內	東棋盤街	屠芝卿
耀明燈廠	山海關路肇慶里	愛多亞路二〇四號	汪曉齋
光華機製汽燈廠	又袋角馬崎路	五馬路正豐街又日新	陳賢岑
約泰機器廠	西寶通路肇慶里十一號		汪鑒順
童義祥鋼鐵廠	公興路三六五號		童錦圭
呂永泰鐵廠	共和新路惠康里三九號		呂全世
同昌祥鋼鐵工廠	大統路安祥里		費福生

(三) 襪針製造業

查襪針一項，每年洋貨進口，價值頗巨；但海關報告僅有手工縫針及縫襪機針兩項。縫針進口總值，十九年度為六一三、七三五兩，二十年度為一、五〇七、四八九兩。機針進口總值，十九年為八八、〇八九兩，二十年為一五二、〇七三兩。近年國內針織工業異常發達，襪針需要日廣，其營業自必增加，（襪針兼能織造汗衫、汗褲、背心等）進口總值當在

機針之上也。

本市機針製造廠總數不及十家，成立者甚暫，僅公興廠設立較早（十七年）其他多在二十年度創辦。每年機針產額總數，約共六、〇〇〇、〇〇〇枚，主要銷場即在本市，惟近年漢口、長沙亦漸有買主。所用原料（鋼絲）多來自日本。即製造機針所需要之機器，亦多購自日本。國產機針，計分粗細兩種，粗針更分十餘號，細針亦如之。售價每千枝，約為國幣十元左右。（外貨約念元）粗細針均能適用於手搖與電搖各式機，兼能織造蘇紗、棉紗、雙線、單線、短統、長統，各式男女襪。（惟不能用以織絲襪）各機織機能力，與外貨不相上下，賴久程度則不如。此中最大原因，在斬火結果不佳，致有過柔過剛之弊。德國有鋼皮機針，專為織造絲襪用，售價極昂，粗號每千枝售洋約六十兩，中號百餘兩，細號約二百兩云。聞國人亦正在試驗中，不久或可見其成功而有出品應市也。

附襪針製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
協泰針廠	西門方錫路	蘇州路源來號	樂秀章
工興襪針廠	南京街二七弄十號	全上	李炳堂
大利襪針廠	南京街九九號		張廷邦
友利襪針廠	南市車站路吉祥里十號		楊子方

(四) 鑄鐵製造業

查本市之鍋爐製造業，廠家林立；但所造皆係供給私人家庭用以燒水沐浴，或公共場所用以養生水汀而取暖者，故規模皆極簡陋，無甚可紀。大約小式鍋爐，多用一磅厚白鐵皮製成，接口處或用電焊，或用吹火焊，頗為草率，故不能耐高壓力。此種鍋爐，適用於私人住宅燒熱水以供沐浴之用。近年本市新式住宅及出租房屋發達，該項鍋爐之銷場，亦隨之而猛進云。

中號鍋爐多用二磅鐵板造成，接口處用單行或雙行帽釘穩妥接合，能耐十五至六十磅之表壓力。(Gauge Pressure) 此種鍋爐，適合於公共浴室及旅館學校，冬日取暖之用。至推動水汀引擎，及水汀透平用之大鍋爐，則現尚無廠家製造，蓋財力與技術皆有所不及也。

附爐鍋製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
于義昌鍋爐廠	周家莊路三〇八五號		于義庭
中興鐵廠	康佛路三三二號		傅震初
胡萬興鐵廠	昆明路六〇一號		胡炳生
徐順興鐵鍋廠	海勒路一二五號		吳文輝
		歐羅路三三三號	

經銷祥

開北止園路二號

全上

經掌統

錢順興錫爐鐵廠

兆豐路六六〇號

錢順興

(五) 磅秤製造業

磅秤通常皆有底脚，並裝小車輪，以便搬移，直接安置地上，故又俗名地磅。查本市國人之地磅製造事業，創始於民國六年。（嶺南磅廠）此後年有新廠增設。製造及式樣，雖採用新法及新式，然仍笨重而不靈巧，對普通工程上與交通上一切粗大之衡重工作，尚能適用。自百五十磅至二千二百磅之大小地磅，各廠家有現貨出售。多數地磅，另有本國斤兩刻度，商家使用頗稱便利。自本市度量衡新制推行後，各廠格於國家及地方法令，不得不另行製造市斤，（半基羅克蘭）或公斤新器。但新舊兩制，更換推行時期，各地未能劃一，以至欲造舊器而不可能，既成新器又無交易，坐是磅秤製造業，所受影響匪小。

附磅秤製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
南方製磅廠	天潼路三八七號		潘樂芝
廣東磅廠	屈家橋侯家宅	西華德路二三號	陳文標
東方磅廠	西華德路五一號	全上	周錫航

嶺南磚廠

天潼路三八七號

梁善林

上海磚廠

天潼路四九三號

丁蔭光

中南造磚廠

中華路三二一號

全上

薛仲堯

(六) 鋼窗製造業 (鋼門附)

鋼窗製造，為最近新起之工業。東方仁記鋼窗廠成立最早。(民國十八年)本市之有國產鋼窗以該廠為嚆矢。(我國之有自製鋼窗亦以此為嚆矢。)邇來本市房屋建築，工廠建築，商店建築，多採用鋼窗，於是需要驟增，大有供不應求之勢，乘時而起者，有中國鋼鐵工廠、蔡仁茂鋼窗廠 (以上二廠皆民國十九年成立) 及勝利鋼窗廠 (二十年成立) 等數家。至各小鐵工廠之附帶製造鋼窗者，為數亦不少。以出品言，則鋼窗廠設備較全，所有出品當然高而多矣；以價格言，則小廠開銷節省，且以製造鋼窗為附業，當然較為低廉。

鋼門製造，與鋼窗完全相同，惟尺寸較為寬大耳。

附鋼窗製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
東方仁記鋼窗廠	華德路六〇九號		邵大寶

中國鋼鐵工廠

海防路四八號

寧波路四〇號四樓四〇六號

傅爾校

華仁記鋼窗廠

東有恆路八〇號

天潼路乍浦路口

顧成章

勝利鋼窗廠

永興路大慶里三七六號

樂斌

(七) 五金器具製造業

(1) 鋼精器皿

鋼精俗名也，原名爲鋁，(Aluminium) 質甚輕，僅及鐵三分之一重。煅化點，爲攝氏六百六十度。善傳熱，且爲一良好之導電物。易氧化，故鋼精器具，常有一層極薄之藍白色膜，附於表面。此即氧化鋁也。各種金屬中，以鋁爲最多，約佔地球全重百分之八。含砂養二之石塊，長石，粘土，雲母，石，花崗石與泥板石等，皆含有多量之鋁質於其中。美國每年產額，約爲二十五萬噸，售價每磅僅美金一角餘云。

晚近鋼精所造之國貨大小菜鍋，飯鍋，煮鍋，菜盆，皂盆，鏟子，羹匙，網球拍夾子等等，能日見暢銷，故是項製造業，亦日見繁榮。第以原料皆進口貨，金價上落不時，致成本方面，受莫大影響。按鋼精器皿，最先銷售市面者爲仇貨，以淺形飯鍋爲最普遍。底部塗作黑色，兩耳即就同一鋼精片反折而成，故極易傳熱，稍不留心，即有被灼傷之虞。且深度不足，煮飯燒菜皆不相宜。故除價格低廉外，實則一無長處可取。乃銷售市面之歷史已久，而一般民衆用之成習，致迄今此項日本式之飯鍋銷路，仍佔重要地位。本國廠家，爲應市面需要起見，不得不盡量製造此種日本式之飯鍋，實則廠家無利可圖。因所需材料，與

同等大小之歐式飯鍋，相差不多，而售價則相去甚遠。

本埠鋼精器皿製造業，十五年前即已開始，其時規模極小，設備極簡，製造亦僅限於小件用品，如皂盒、羹匙等件，產量亦有限。殆民國十四年五卅慘案發生後，抵貨聲勢浩大，於是本國鋼精工廠，乘機興起，從事製造各式飯鍋、套鍋、蒸鍋、銀鍋、奶鍋、食籃、皂盒、杯、碗、杓、羹等，出品精良，能風行全國及南洋諸島，故不數年間，仇貨即絕跡市場矣。本市現共有華商鋼精廠六家，以益泰信記規模最大，除鋼精器皿外，兼造信記牌有聲及無聲打汽爐；又造搪瓷火油爐及水壺。（民國十九年冬開始籌備製造，次年春出貨。）又造金錢牌鐵盒打汽爐及信記牌有聲無聲鐵盒；又各種銅器及搪瓷盤桶等等。該廠自備機器，壓製各種軟硬鋼精片子，並代客家鍍化次貨及破貨，重製片子。

鋼精主要原料，皆購自美國，每方塊計重八磅，約值美金四元上下，並有收買破舊鋼精器皿，重新鍍化，每擔（百斤）約價四十元。小廠則直接向美國廠家定購鋼精片，較本國自製者稍貴。鋁片計有厚薄兩種，每擔（百斤）厚片計有八九十張，薄片每擔約百餘張，現價約合銀壹佰兩上下。

華昌廠規模亦大，不在益泰信記之下，創辦於民國五年，以五星為商標，嗣因受外國虧折之影響，曾讓渡於日商，改名中華金屬製造廠，用手箭及象頭為商標。九一八事變後，該廠因生意清淡，不能維持，同時廠內工人，激於義憤，一致罷工，乃仍由舊主郭某出面，與日商交涉，收回自辦，但外間推測頗多，内幕真象究竟如何，吾人亦不可臆揣也。

本埠鋼精器皿，每年總共出品，在百萬元左右，銷售於國內各埠者，佔大多數，運銷於南洋者，為數不多。

飯鍋自十四公分至念六公分口徑，日式每打售價約自三兩七錢至十兩七錢，歐式（有木環）約自四兩至十四兩。蒸鍋有大號、二號、三號三種，提環式，大號每打約售十二兩，二號約售十兩八錢，三號約九兩六錢；兩耳式，大號每打約十一兩，二號約十兩，三號約九兩。銀鍋自五公分半至十二公分口徑，售價每打約自二兩至八兩。奶鍋計分大二、三、三號，大號每打約售四兩，二號約三兩，三號約二兩。

附鋼精器皿廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
益泰信記鋼精廠	虹江路一三七九號	愛多亞路帶鈎橋	王寶信
怡昌鋼精廠	小世界東面黑橋浜		章仁麟
寶興鋼精廠	愛文義路	五馬路中市	張寶善
益昌鋼精廠	虹江路一二八九號	東棋盤街	丁呂全
金華鋼精廠	歐嘉路長興里四七七號	老北門大街	趙金元
華昌鋼精廠	北四川路底吉祥路九六號	三洋徑橋	郭某

(2) 洋釘製造業（鐵釘附）

我國新法製釘事業，未創始之前，所用之各種鐵釘，係舊式鐵匠副產品之一種。其製造方法，全屬手工，故粗細長短，不

能劃一，且多係方形，（因其適合手工製造）色黑易鏽，不合現代之需要。

新式鐵釘，爲法國所發明，輸入我國亦以法國爲最先，故洋釘又名法西釘。嗣後歐美各國，見有利可圖，競相仿造。現在日本全國，共有大小製釘工廠三十餘家。其中最大兩家，附設於國營鋼廠內，每日出圓釘千餘桶。查日本全國，每年洋釘製造總額，約在三百萬桶左右。僅少數銷售於南洋羣島及我國東北各地，餘均自給。美國每年出產洋釘，爲數頗巨，質佳價昂，不易向國外市場推銷。據最近可靠方面之統計，我國每年圓釘銷售總額，約六十萬桶。他日國事能太平，建設能增加，則圓釘之需要，必當有增無減。

我國機製洋釘事業，漢陽釘廠，實肇其端。惜其時工程之進行，與原料之採取，皆感困難，故不久即行停業。公勤鐵廠繼起，迄今已十年矣。廠內分圓釘製造及機器製造兩部。近來致力於圓釘製造，慘澹經營，規模漸臻完備。現有工人七十餘人，製釘機二十二台，每月產釘六千桶。（每桶重百磅，現價約售五元左右。）每年出產總值，在三十萬元以上。順記製釘廠新近成立，（念一年四月開工）預計每年能產釘五萬桶，有造釘機十五座。（皆德國製造）中國嘉福造釘廠，成立於十九年，有英國造釘機十二座，每月造釘能力可千餘桶，現下每月實際產額爲六百桶。

造釘原料，（鐵絲）多向英德比三國定購，現價每噸約合國幣一百二十餘元。

螺釘製造，以周聚興和記鐵廠成立最早，（十六年改組，加和記二字。）計有螺絲車三座，每月能產螺釘四千二百只。又二十年八月改組之中央鐵工廠，規模較爲完備，產品當然較爲完美，產額亦較多，但所造皆係工程上需用之粗大帽釘，

(Bolt) 及機器上需用之粗大螺釘、螺帽等。至普通日用之各式小螺釘，此時本市尙無廠家製造。

附洋釘製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
公劉鐵廠股份有限公司	楊樹浦陸青路五三號	天潼路蔡仁茂號	黃介甫
順記製釘廠	白利南路周家橋 28400 號		朱作霖
中國嘉福達河	豐記碼頭		吳啓秀
以上三廠造圓釘(俗名洋釘)			
中央鐵工廠	滬東福州路八一〇號		商韻賢
周聚興和記鐵廠	虹口莊源大街		周明鑑
順茂機器廠	寶源路		俞阿七
合興祥機器廠	揚州路		陸福生
三星五金工廠	共和新路興華里二三號		顧永生
順萬興鐵工廠	共和新路洪南山宅二二號		莊福甫
錦興鐵工廠	東有恆路尚賢里一三八號		康阿唐
永興銅鐵工廠	公興路合興里二七號		

(八) 鐵皮製罐業

鐵皮製罐業，大別可分印花與不印花兩大類。後者成立之歷史最早，其機械與製造手續極簡單。如茶葉罐、香煙罐、罐頭食物罐等，皆可由普通一般小廠家製造。近年風氣所趨，物品皆以罐盒爲時髦，甚至帽子、鞋子、糖果、餅乾，及南北雜貨，亦多裝入罐內；因之罐盒之需要急增，製罐業亦乘時蜂起，同時有印鐵製罐事業之產生。現本埠總計有大小廠不下五十餘家，內有印鐵製罐廠十家，餘均不印花者。

查印鐵製罐，爲近十年間後起之工業，但其發現於吾國商場，爲時實久遠。其初大抵來自歐美各國，當時除少數餅乾商店及廠家，使用印色印花之洋鐵罐盒外，殊不多見。嗣後國人以其裝璜精美，多愛好之；於是各國競相輸入，而外貨印花罐盒，遂充斥於我國市場矣。利權外溢，不可數計。厥後日本人見有厚利可圖，乃在滬舉辦製罐工廠，惟無印刷，鐵皮須由日本印刷妥當後輸入。當時商務印書館，曾一度印刷鐵皮，但不久即告停頓。民國八年，劉餘及華成兩廠成立，民國十年，漢錫成立；十一年，項君康元設康元製罐廠於有恆路，至十三年冬，更接盤日商所辦之工商製罐廠於華德路。旋頃君遠遊察綏，乃委廠務於他人，辦理不善，屢經挫折，幾至傾覆。十五年夏，項君返滬，重理舊業，延聘人才，整理廠務，於是成效大著。繼起者，有科學、義錫、嘉美、協昌等。總共現有印刷製罐工廠十家，規模及設備以康元爲最偉大而最新穎，有工人四百，資產七十餘萬元，所用機器，除少數腳踏者外，皆爲德國製造，靈巧非常，且多係半自動性質，(Semi-automatic) 故所需工人亦少，能減

輕出品成本

查二十年度製罐業出品總值，在二百數十萬元左右，內以印花罐盒佔最多數。製罐業總共資本，在百萬元以上，總共工人在千五百名左右。目下國產印鐵罐盒，已遠銷至南洋羣島及菲列濱各地，即美國各大公司，亦多向我國定造印鐵罐盒，貨品由美整箱運滬，再在滬分別裝聽發售。如美孚油行之機器油聽，如美國奶粉公司之粉盒，如美國兜安氏製藥公司之各種藥罐等，皆由我國本埠各罐盒廠承造。

印鐵製罐原料計分鋼片及油墨兩類。鋼片係鍍錫軟鋼所造成。英美兩國，皆有大宗輸入，英貨售價較廉，但大小尺寸不整齊，而厚薄亦不均勻，在製造上，殊多障礙。蓋大小不一，則裁剪失其準繩，厚薄不均，則充壓失其平衡，以致出品表面，有縐折之弊。因此各廠多用美貨。每箱裝一百十二張，計有單幅 (Single size) 及雙幅 (Double size) 兩種。單幅者長二十吋闊十四吋。每箱重量，自九十磅至百念磅，現價 (二十年十月) 售銀三十兩。雙幅者，長二十八吋闊二十吋，面積適為單幅之兩倍。油墨與普通印刷紙張者不同，本國目下尚無專廠製造。開康元廠近能製造少許，以供自用。該項油墨，多由英美各國輸入，每磅自一元至六七元不等。

印鐵製罐，大別可分美術印刷與罐盒製造兩部，事實上，固已無形中將印刷與機械兩種獨立工業合而為一矣。惟印鐵與印紙有下列不同之點：

(1) 印紙有隨印隨乾之優點，故有隨印隨疊之便利。印鐵則不然，須分裝入烘架，並須各有相當之隔離，經過烘室

華氏二百度熱度之烘製，方能乾燥。

(2) 印鐵須經過凡立水之塗刷，以資保護，且使發光，以增美觀，但印紙則無之。

(3) 印鐵所用之油墨，與印紙者不同，須特別製造。

附印刷製罐及製罐廠名單

廠名	廠址	發行所	經理
康元印刷製罐廠	華德路九六五號	江西路一二二號	項康元
華成印刷製罐廠	重慶路二五七號	同上	曹鉅卿
科學印鐵製罐廠	巨額達路六〇九號	南京路山西路口中和銀行樓上	徐融富
嘉美印鐵製罐廠	大通路斯文里一三〇五號	同上	吳壽康
協昌印鐵製罐廠	塘山路鴻慈里一七六八號	同上	陳少南
義錫印鐵製罐廠	梅白格路四三九號	同上	曹鴻洲
漢錫印鐵製罐廠	愛而近路富慶里	寶昌路底四四三號	曹錫藻
潤餘印鐵製罐廠	周家嘴路二六三二號	同上	鄭佩芳
泰興製罐廠	寶山路寶興西里九六號	同上	馬裕舜
立成製罐廠	保定路一五〇號	同上	吳少五

鑫地馬口鐵製罐廠	東有恆路六二八號	全上	沃氏
陳德興機器製罐廠	東有恆路五〇六號	法界老北門十四號	陳少南
合興昌機器製罐廠	中華新路十八號	全上	李文德
毅昌機器廠	裕通路口一五四號	全上	孫開松
金隆茂罐頭廠	斜路雙興里二一號	全上	金崇瑞
陸榮興機器製罐廠	河拉白司脫路四六號	全上	陸寅初
沈德昌機器製罐廠	東有恆路五一〇號		沈雪祥
勤昌錦記工廠	蘭北永興路八〇四號		孫錦
福興製罐廠	小西門		宋九卿
鉅利製罐廠	鳳黃路		王吉生
鈞康製罐廠	梧州路元和坊三五〇號中		張春生
協隆機器製罐廠	天通庵路賓通路口		曹善根
元發機器製罐廠	永興路宗裕里十三號		林寶發

(九) 時鐘製造業

計時之法,古用漏壺,其制不一,因時代而殊;據會典所載,有撥水壺三,下有受水壺,受水壺上爲銅人抱漏箭,下安箭舟,

水自撥水壺以次漏入受水壺，水長舟深，則箭上出，水盈箭壺，則洩之於池。此則清代所製也。時鐘之輸入，殆在元世，當時歐亞交通頻繁，商旅不絕，清邁改則稱起於明，萬曆二十八年，利瑪竇以之入中國，按時自擊，以報時刻，故名曰自鳴鐘云。國人仿造者，始於粵東，江蘇之揚州，鎮江亦有之。皆人工所製，出品無多，所造尤多座鐘。構造雖精，售價稍昂。普通所用，本皆洋貨。稽之關冊所載：民國十九年一年之進口總值，達一、八五九、九二六兩，二十年爲一、六三六、一二六兩。日本輸入最多，瑞士次之。蓋以日製貨色較次，適用於中下階級一班之用也。

國內用機器製造時鐘者，當以山東之德順興造鐘工廠爲最早而最大。該廠於民四開辦，資本十萬元，男工童工近五百人，年產座鐘十萬只。每只批價七八元。出品精良，極爲國人所樂用。近年後起者，有永泰、永康、永業等廠。至於本埠同業以民四創辦之美華利爲早。廠址在湖北 通巷路，出品以圓掛鐘爲多。此外民十九年有大中華鐘廠在寶山路底西橫浜路，亦專製掛鐘座鐘，但已於念年停工。至美華利則毀於一二八之役。然年來國貨工業之風起雲湧，而製鐘廠無聞者，非資本之難，實人才之難。時鐘雖較大於錢，然內部機件之輕重厚薄，大小配置，一黍之差，便難合轍，非可操切從事者也。

首先打破萬難，製成出品者，爲北成都路之昌明電器公司。該公司本製造手電筒，並創製懷中電爐，尤負盛名，曾得實業部之獎勵。二年前，聘請專家，從事設計，辛苦經營，卒底於成。現擬每日出貨。同時聞風而起者，有蒙得蘭路之上海鐘廠，日能出鐘十餘只。聞該廠一部機械，購自煙台某廠云。高昌廟之震亞鐘廠，資本二萬元，開辦未久，正在改組。虹口塘山路之德安鐘廠，資本五萬兩，於念一年八月開辦，約念二年春可出貨。此外復有時運鐘錶公司，均後起之秀也。

每廠造鐘，大多分衝軋、車銑、裝配、木工、漆工、電鍍諸部。機輪用銅片衝軋成形，上銑床製成齒輪。其餘銅軸、鋼軸，亦均經極複雜之車牀鑽牀工作，再經裝配，始克完成。除銅發條暨鐘質，須購自德、美諸國外，其餘若外部銅件之電鍍，鐘面之以高壓空氣噴漆，木壳之製造與髹漆，均由各廠設部專製，而規模設計之縝密有序，則以昌明為最云。

附製鐘工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
昌明電器公司	北成都路廣仁里	全上		
德安鐘廠	虹口城山路	全上		
震亞鐘廠	高昌路	全上		改組中
上海鐘廠	蒙得蘭路	全上		
時運鐘錶公司				

(十) 彈簧鎖製造業

彈簧鎖俗亦稱為史必林鎖，蓋從英文 (Spring lock) 譯音而來。其實通常門戶、箱櫃、衣櫥等所用之彈簧鎖，皆比較新式，內部另裝彈子，故又稱彈子鎖 (Cylinder lock)。彈子數愈多則愈可靠。現時各廠所造，最少者計有彈子三枚，最多者有彈子七枚，普通所用，以五彈子者為最多。考該項彈子鎖，最早推銷我國市場者，為美國耶魯公司之製品 (Yale Co.)

當時金銀之比價相差不遠，故此項進口之彈子鎖，售價並不昂貴；且式樣奇巧，頗受我國上中社會人士之歡迎，因得風行全國，迄今仍有呼彈子鎖爲耶魯鎖者。

近年新式建築猛增，於是此項彈子鎖之需要亦日廣；同時金貴銀賤，達於極點，致平日僅售本國銀幣二三元之來路彈子鎖，今日非十元以上不可得矣。因此予我國實業界以自造彈子鎖之絕好機會。計先後設立之廠家，有北門鎖鑰公司（約五年前）合作五金公司（廠在嘉定，五年前成立）永固五金廠（念年八月）太平洋鎖廠（約一年前，英文名用A.B.C.三字）及耐用五金製造廠等數家。內以永固及合作兩廠規模較大，資本較厚，各有工人百餘名。北門公司最初係試驗性質，近因出品改良，成績優異，已增加資本爲十萬元（先繳足五萬）改組爲股份有限公司。該公司擬專門製造彈子鎖及彈簧鎖。至其他各廠，如耐用則除製造普通彈簧門鎖及彈簧荷包鎖（鎖堆房倉庫等大門用）外，兼造各色保險箱及鋼窗等件。如永固除製造各式彈子門鎖外，兼製各種五金用品。（抽屜鎖、拉手等）如合作則以製造各式木器銅件有名於時，出品非常精美，花色繁多，都凡百數十種：大別計分黃銅、古銅、銀白、黃金、黃古、賽銀、各色。毛坯材料，約計有生銅、生鐵、銅皮、鐵皮、白銅五種。門鎖外殼，多用生銅或生鐵鑄成，再加整理、電鍍、拋光等手續即成。木器上之銅件，則多爲鐵皮或銅皮沖壓成形後，再經電鍍、拋光等手續而製成。白銅則用以製造鑰匙。

國產彈子門鎖（計有五個彈子）每具售價約自二元五角至三元五角。普通彈簧門鎖，每具自一元至二元。抽屜鎖每只自三角至一元。全銅荷包鎖，每只自四元餘至十元餘。抽屜拉手，每打約二元五六角。櫥門拉手，每打約售三元。車窗拉

手，每打約售一元。

附彈簧鎖製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
北門鎖鑰公司	虹口昆明路九九號		劉華生	新近擴充專造彈子鎖
永固五金廠	關北大統路交通路八九一號		張先行	各種彈子鎖及家用五金品
合作五金公司	江蘇嘉定城內	上海牛莊路七四二號	胡厥文	全上
耐用五金製造廠	北西藏路一九七號	北京路盆湯弄大華鐵廠隔壁	許孝麟	彈簧鎖荷包鎖
太平洋造鎖廠			張子鎖	

(十一) 軋剪製造業

軋剪爲晚近男子剪髮必不可少之工具。民初以前，大清時代，無論男女皆須留髮，並結成辮髮，不得剪斷，否則即觸犯國家法令，有大逆不道之罪。民國成立，男子剪髮之風盛行，不數年間竟將全國男子髮辮盡行剷除。說者謂帝制推翻，民國代興以來，除男子剪髮外，幾一無新績成就，姑無論其所說是否確當，然男子剪髮一事，則實成爲一莫大紀念。軋剪之輸入，亦自此時始，最初來自日本，故又名東洋剪。

距今十年前，本市江灣之模範工廠曾首先仿造，是爲國人自造軋剪之嚆矢。當時在製造及推銷方面，大約皆感受極

大困難，是以出品未久，即告停歇。按軋剪製造，當以硬度合宜爲最要，牙齒之準確，動作之平穩自如，彈簧之適度等，皆須特別講求，不然失之毫釐，差之千里，殊不適用也。

最近女子剪髮之風盛行，雖所留部份仍甚長，需用軋剪之處，頗爲有限，然軋剪之需要畢竟日有增加也。舶來品受金貴影響，售價急增，即東洋軋剪，現價亦至三元餘，其他歐美產品，更無論矣。據查該項軋剪每年進口總值，約在十萬海關兩左右，而保安剃刀之進口總值，反多至數十萬兩云。但海關總冊，並無專門項目，足資考證。

最近數月間，（念二年三月）市內國人之經營此項製造事業者，先后有小西門中華路某織機廠，龍華路小木橋之大上海廠，勞勃生路之利鋒及尙文路之志成廠等四家。以大上海規模較大，設備較全，舉凡剪柄、剪盒、剪齒等，皆由本廠自造，惟鍍銀則委由他廠代辦。製品式樣精巧美麗，不亞舶來貨物，而零售價值，每剪僅二元七八角，較之同等之進口軋剪，低廉多矣。

市內各廠現因開工未久，皆尚在試驗時期，預計出品最多者，每日能出兩打，最少者能出數只至十數只，故全年總共產額，當在兩萬只左右。按之國內之需要，並證之進口總值各節，則似已足應付。故如在銷路上事先無相當之把握，似不宜貿然大量生產，致自投險途。

附軋剪製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
----	----	-----	----	----

上海之機械工業

大上海軋剪廠

龍華路小木橋十號

利鋒軋剪廠(暫停工)

滬西勢勒生路

志成廠

城內尚文路

六六

沈秋嵩

軋剪剪刀

童其壽

軋剪

乙 電器工業

電器製造業，門類繁多。上焉者，製造大發電廠之基本機械，如數千以至數萬開維愛(H. V. A.)之大發電機及變壓器。中焉者，製造都市及交通之利器，如電燈、電車、電報、電話及無線電等器。小焉者，製造家用電燈、電熱及其他用具，如電料、電爐、鍋灶、電扇等。其餘門分類別，指不勝屈。吾國爲工業後起之邦，凡百步武歐美，其不能追蹤先進，勢所必然。迄於今日，國內電器大多求諸外洋，今就二十年海關貿易冊全年進口所列，摘錄如左：

發電廠機器

海關銀三、六七六、六八二兩

手電筒燈

二三一、二八六兩

無線電話機及零件

一、二四〇、八六六兩

電燈器

六三〇、一八九兩

電報電話材料

八、二九三、二一〇兩

電表及零件

一、一二九、八〇〇兩

電燈

一、六一〇、六五二兩

電動機及零件

二、〇一四、二二〇兩

電扇及附件

一〇八、三九〇兩

電氣開關器

三七八、四三二兩

絕緣電線(硫化橡皮線花線在內)

三、二四三、二四五兩

變壓器

七六四、六一八兩

電燈(電燈泡在內)

一、七五四、五四九兩

電瓶乾電池

二、六一一、六六五兩

由上表觀之，全年各項電器之進口，竟達關銀三千一百餘萬兩之鉅，國內電氣事業，既日漸發達，兼之小規模之電工業，不需多量資本，宜若可以勃興而無限，以漸達於中上等製造之希望，顧按諸事實則適得其反。考本國電工製造業，大都集於上海一隅，廠家雖有數十處，資本總數不過百餘萬元，工徒約千人，出品多屬於小製造品，年計不過百數十萬元，數十年來，絕少發展。推其困難所在，可分為製造及推銷兩類。

(一)製造問題 甲、原料缺乏 吾國工業原料，實藏於地，多未開採，或尚在既開未化之狀，各種工業，均受影響。惟電工業原料繁瑣，直接受害尤深。一品製成，無論如何簡單，其大部份利益，已為原料出售國賺去。其餘利益，復全視製造廠之管理，及工人程度而定。然工人程度，更有下述之問題。

乙、手工粗劣 吾國機械工業尚未發達，工徒衣鉢相傳，多不知精確為何事，精巧工具有何用。今電工半仗手法，全重精細而準確，使此輩工人強為之，出品必難適用。倘設一廠，必費四五年訓練，改除其習慣，無論其以後出品果否精良，事前所耗不貲，實亦非小廠能力所能辦到。

(二)推銷問題 甲、用電標準不統一 電機器多依一定電壓或週波數製造而應用者。吾國各城市，用電標準，至為不一。電壓伏脫大要有二百及一百十之分；週波有五十及六十之分。或因發電機負荷過重，名為二百伏脫，五十週波；實竟低至一百五十伏脫左右，四十週波上下者。同樣電機器必須分出數種之繞線。且偶爾誤用，責難紛至，營業製造，兩感困難。

乙、用電利益尙懷疑。歐美各邦人士之對於用電，已如布帛菽粟之不可須臾或離。吾國人民對於用電，不謂爲奢侈品，卽目爲危險品。年來電燈漸見發達，由於居民惕於火警，畏用洋油，不得已而用電，非曾知電燈之利，較勝洋燈萬倍也。捨電燈外之家用器具，仍多抱懷疑態度，憚於嘗試；若專恃廣告爲之解釋，則其效亦難以立觀。

上述兩層之結果，殆可說明小規模之電工業不得發展之理由。前層情形，爲進口貨各國所無，長此不變，雖欲盡數挽回漏卮而有所難。後層情形與進口貨各國相共，一旦消除，彼方每年輸入，必激增暴漲，與我競爭，吾或不敵，是不得不思患預防也。

上述各節爲電工業發展之困難，至本業目前之狀況，茲特分類略誌於後。

(一) 電池製造業

國貨電料中之有電池一物，始於民國元年。時胡國光創設國華電池廠於上海開北之虬江路，專門製造各種乾電瓶。嗣交通部向該廠定造大批電池，分發各電報電話局試用，頗見合格，遂委其籌設交通部電池廠於浦東。其初亦僅製造乾電池，成績極佳；厥後更從事試造蓄電池，亦告成功。迨至民九之季，國華廠早已歇業，而胡氏復創設中國蓄電池廠，作大規模之製造。其出品如乾電、濕電、蓄電、炭精充電機等項，莫不全備，足與舶來品爭衡。此後繼起者甚衆，於今日，滬上電池製造廠，達二三十家。其規模較大者，除中國蓄電池廠而外，尙有譚泮電池廠，能製大小乾電及蓄電池。

年來電筒廠多，電池銷路尤增，惜各廠之人才資本，兩感不足，出品遂未能與外貨競爭。念年年底，美國永備電筒廠有

設廠本埠之說，而建設委員會之無線電製造廠，亦着手造日月牌乾電池，成績尤佳。在就歷年本埠進口之電池及蓄電池，價值列後，可以見需要之殷矣。

十六年

二一八、七〇四兩

十八年

六三四、一八〇兩

十七年

四六九、四三一兩

十九年

一、三六七、一七九兩

(二) 電料製造業

市內向無電料製造廠，迨民國十一年，始有益中公司，設廠製造，專做銅瓷器，裝燈電料，除皮線、花線、玻罩、燈泡外，幾稱大全。嗣有范復順號，專製電料上木件。燈泡廠已辦者頗多，首先創設者，為中華第一廠，繼起者，有寶華、普照、福來新、光亞、明華、安寧等廠。又有中日合辦之金星、振豐兩廠。惟資本技術關係，不能與舶來品爭勝，以致旋起旋仆，迄無進展。近年以來，國人漸知採用國貨，而各廠亦知改良出品，營業乃蒸蒸日上。十七年福來新改組為克來勝，亞浦耳雖早成立，亦於是年改組，除燈泡外，兼造風扇。明年克來勝，又改為福來勝。十九年亞爾登廠成立，收買天華廠，而加以擴充，於製造燈泡之外，並造開關、燈頭等物。此外復有榆林路之華通燈泡廠。現在本市燈泡製造業，以亞浦耳、亞爾登、福來勝、華通為最大，均能造各種燈泡，而價廉物美，挽回利權不少。亞浦耳自製燈泡，尤稱巨擘。至原料方面，所用鎢絲及 Leading Wire 等，均仰給於德美諸國。近年來新設之電料廠，有十九年之亞光製造公司，首先創製電木、電氣用件及日用器皿。二十年後，有益豐電器廠，專製燈頭，上海膠木物品廠專製膠木開關。至若瓷夾板、瓷瓶、瓷管等物，均日常裝燈材料，除益中外，唐山啓新公司亦曾仿造，但

兩廠出品極少，不足應用。加以外貨充塞，製造者利益殊薄，故市內新設之磁磚廠雖多，而製造裝燈材料之瓷件者，絕無僅有。至電燈玻璃罩，有上海玻璃廠出品，搪瓷罩有錦豐、益豐等廠出品，而精美者，均仰給於外洋。

電筒及汽車所用燈泡，亦隨時代而銷路日增。最初市上所用，均亞司令、奇異之出品，繼而日貨亞集，幾有獨占市場之勢。本埠小燈泡廠之開辦最早者，為善鐘路之公明廠，呂班路之三益廠。二十年有白爾保路之新光華。是年九一八案起，抵制日貨，本業極稱繁榮，先後創設者，有巨額達路之福安，霞飛路之德餘全記。後者之出品，專供德餘全記電筒廠之用。虹口有華新等三家。日商亦有明華、三民二家，一在寶樂安福路，一在橫浜路。各廠規模以光明、新光華為較大，均備有搖絲車，自搖燈絲。迨本埠秩序恢復，日貨又傾銷來滬，從前（十九年）每百只市價二元三角者，二十一年上期，常在四元左右。迨秋冬以降，跌至每百只一元三角，乃至一元五角左右。市內各廠，皆有難以維持之勢。

（二）電機製造業

民國六年間，有大效電機廠，自造直流電機，惜旋即停辦。嗣有華生電器廠，亦製直流電動機及發電機，但直流機銷路至狹。民國十二年益中公司，始造交流電動機，後亞浦耳亦繼起製造。變壓器俗稱方棚，華生於民七八間製造，益中則於十一年冬開始出貨，銷行各埠。自電鈴用數十華脫（Wat）一百伏而脫（Vot）大至數百開維愛（K.V.A.）六千六百伏爾脫（Vot）本國自造，已經慣常，成績亦極良好。查外國所造電動機、發電機等，以大量製造，及原料易得之故，易臻精美。即如各電機上 Motor 用薄鐵片衝成齒形，再加緊壓，在我國小規模之製造，勢不能專造某一型式，及某一能量，設計製

造，莫不煞費苦心。

(四) 家用電器製造業

各種家用電器，大都於民國十四五年始行製造。益中有電熨斗、熨鍋、火爐等。復順、紹泰、長江、鑫泰各廠，或專製一物，或兼製多種出品。大概購雲母紙（Mica）及鎳錳合金線，精製而成。年來有電氣冰箱，用小馬達壓縮阿母尼亞，收吸熱量，藉保食物，取用極便，近聞已有人集資試造，減輕售價，便利民衆。至大小風扇，亞浦耳、華生均有出品。華生開辦既早，成效尤著，年出電扇數萬具，銷行全國。

(五) 無線電製造業

近年短波無線電台，紛紛成立，廣播無線電台，亦漸增多。里巷間收音機，所用天線，到處皆是。故無線電製造廠，亦應運而生。最著者有建設委員會無線電製造廠，及中華三極、大華、鴻康、亞美數家。惟裝配居多，如電線、真空管、揚聲器等，尙未能自造。而營業方面，俱有日見擴大之勢。

(六) 電筒製造業

我國所用電筒，最初來自日本。紙製筒殼，價值極廉。民十以還，美德貨接踵而至，銷行尤廣。國人方知設廠自製。十五年有永明，十七年有寰球等廠，十八年有永豐、精大等廠，十九年有大成、昌明、德裕等廠。虹口之華成亦於念年八月兼製電筒。年來新廠尤風起雲湧，盛極一時。全埠綜計，有廠近二十家，月出大小電筒一萬五千餘打。其中兼製電池者，居少數。大多購

黃銅皮、鉛絲等料，衝製成殼，再加鍍銀。筒端之迴光罩，所鍍銀層，必須勻淨，方能發光清晰。小廠則鍍銀鍍銀均由電鍍廠代鍍。鍍銀技術較難，故另有專門鍍銀之小廠數處。小電池多德日兩國之貨。本埠有製造廠三四家。按國貨電筒，以種種關係，品質較舶來品爲遜色。但以價格低廉，自能挽回一部分漏卮。惜所用原料，多非自製，同業既多，競爭斯烈，深望該業全人，設法團結內部，改良出品，則發達可計日待也。

上述各廠，均爲國人所自設，其他尚有外人在滬開設之電工製造廠三家：一、愛迪生電料廠 該廠爲美國奇異公

司所分設，專製燈泡，及一部份電料銅瓷件，資本雄厚，僱工幾及華廠全業之半。二、中華電氣製作所 該廠爲前北京政府交通部與日本住友古河兩行合設，專製電燈上用皮線及花線，自十八年工潮後暫行停辦。三、寶山玻璃廠 該廠爲日人所設，專製電料上玻璃用具，如各種玻璃罩是也。

電工製造業之現狀，已如上述。至本業今後應取之方針，當此國內統一，訓政開始，趨重建設，電工業率已有此初步之基礎，亦足禦外貨之侵入。此後亟宜將此電業基礎，扶植之，灌溉之。否則他日用電標準既統一，用電利益大昭著以後，猶墨守成法，毫無進步，則進口貨各國，將高堂遠蹕，盡攬此新機會而去。每年不能挽回之漏卮，又何止五六百萬兩！故爲本業前途之發展計，固不僅在培養根基，尤亟應放遠眼光，擴大製造，由小而中，由中而上，務以不依賴外貨爲旨歸。而在此發展之過程中，有應加以特別之注意者四點：

甲、注重本國原料 電工業原料，如銅鐵兩項，非鉅資不能創辦，祇可隨時促進其製造。其餘各料，各就本業所用，加以

研究試驗，以備自造。

乙、訓練精細工人 電器工人須先有高小書算本能，再授以初步機械智識，及精工工具之運用，後再授以電機上要義。此種訓練，非一廠獨力能辦，應聯合數廠爲之，必事半功倍。

丙、發展新業計劃 建設計劃實行後，電車發電廠有待與者甚多。且電話、電報、電燈、無線電各項，有待擴充者亦繁。亟宜研究，通盤籌劃，能造者即仿造，勿稍猶豫。人之愛國，誰不如我，需要已迫，不復能待，自不得不取外貨而用之。惟研究時，須以採用何種格式最合國情爲先決問題。如電話，現以共電式最宜，無線電以短波式最宜，電車以直流低壓式最宜，似無問題。發電廠自以水力發電最宜，在吾國問題即多。吾人就地自謀，較外人越俎代庖，難易自殊。電工製造業即可早定方針，猛着先鞭矣。

丁、提倡同業互助 電器製造業勢力既非雄厚，製品又極複雜，尤宜團結一致，提倡互助精神。各廠製品宜勿相侵犯，營業有互助而無衝突，困難則共同研究解除之法，相助爲理，戮力同心。本此互助主義，充乎其量，本國原料始可自製，確當人才始可養成，種種新計劃始可發展也。

附電器製造業工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
華明電池廠	敬禮尼薩路鴻富里		劉紀才	乾電池

上海之機製工業

中興電池有限公司

嵩山路四四號

七四

光華電池廠

開北農家閣路協興里

王繼治

全上

中央電池廠

愛而近路春輝里

賈寶華

全上

振興電池廠

開北中寧新路順成里

張炳甫

全上

亞克令電池廠

白爾路德明里

白爾路德明里

王鍾

全上

大明電池廠

菜市路菜市坊八號

全上

吳順興

全上

以上各廠製造乾電池

大光明伯記蓄電池公司

露南路一三四號

全上

江伯莊

各種蓄電池

廣華蓄電池公司

露南路三〇六號

宋恩海

全上

譚祥蓄電池公司

孟納拉路八三三號

勞合路五一號

譚祥

各種蓄電池

勝柏蓄電池公司

七浦路八〇九一一號

勞合路五三號

魏連剛

全上

以上四廠製造蓄電池

亞浦耳電器廠

灤山路

北浙江路八二〇號

胡西園

燈泡及風扇

亞耳登電器製造廠

平涼路隆義里

寧波路四八八號

夏吉甫

燈泡

華通電池公司

榆林路十一號

全上

陳顯南

全上

福來勝燈泡廠

大通路六二號

全上

羅冠清

全上

公明電池廠

善鍾路和興里

公館馬路一五六路

許石燭

小燈泡

東方年紅電光公司
華生電器製造廠
益中機器有限公司
華通電業機器廠
益豐電器製造廠
復順電器廠
亞光製造股份有限公司
上海膠木物品製造廠
中華三極電公司
昌明電器股份有限公司
盈豐電器廠
德餘同記電器廠
永豐電器製造廠
匯明電筒電池廠
精大電筒廠
大成手電筒製造廠

寶山路西寶興路九八號(現遷膠濟路)
周家嘴路二八六號
浦東洋涇漢家木橋
周家嘴路一三一號
七浦路老康家弄
海州路六〇一號
普陀路一五三號
辣斐德路四〇〇號
姚主教路一二七號B
北成都路廣仁里
華德路鴻運里
中華路八九七號
北京路鴻興里
中華路小西門一二〇六號
平濟利路一一四號
北西藏路公益里

南京路日新里四八四號
漢口路七號
全上
全上
泗涇路十六號
靜安寺路興和里
南市光啓路
霞飛路一五五〇號
全上
福州路九號
五馬路德和里
全上
方浜路榮華里

張惠康 廣告招牌燈
葉友才 電扇及各種電器
劉錫祺 瓷磚及各種器
姚德甫 各種電器
劉啓周 各種燈頭
各種電器
張惠康 電木製造及器皿
黃寅齊 膠木開關
朱其清 無線電用品
胡洽琴 電筒及時鐘
馬仲達 電筒
周義生 全上
江一南 全上
丁熊照 全上
賀長生 全上
胡兆麟 全上
七五

上海之機械工業

七六

日光電筒廠	西康東弄	聯根源	電筒
振華燈廠	開北水興路	林利水	電筒及檯燈
環球電筒工廠	肇嘉路蘭發里	周玉麟	電筒
耀華電器製造廠	開北寶興路二四號	聯承露	全上
耀華電器製造廠	四寶興支路	王永富	全上
義成電器廠	開北會文路	華祥勛	全上
餘昌電筒廠	寶通路至六二號	鄧保坤	全上
華成電器廠	鳴絲路五號中	石成章	全上
永光電筒廠	梧州路元和坊三六二號中	陳選子	全上
建興廠	亂江路義品里二三二號	鄺阿萬	電筒壳
號新根配炭精廠	浦東南福顯三里橋	劉長楨	炭精
烈新炭精廠	南市徽寧路六六六號	趙光衡	全上
耀成炭精廠	天通庵路七號	張承禧	全上
新昌電料車木廠	北梅園路梅桂里四一號	薛貴芳	電燈掃頭

(七) 電鍍業

電鍍一業在近代工業上，頗佔重要地位，應用甚廣。凡五金製品之需電鍍者，必先經拋車工作，使之光潔無塵，然後始浸入電液之負極，通以直流電，即起分化作用，於是純質之金屬附集於負極之製品。（正極繫各種純金屬物）通常每次約需時十餘分鐘，方告完畢。取出後，再淨擦之，即成光亮之電鍍品矣。如欲做古銅或紫銅各色，則最後再用藥水洗之即成。

市內今日所謂之電鍍廠，總數在百數家以上。其實十之六七皆僅營拋光業，而無電鍍；又因所拋物品，多屬銅器，故名拋銅業。實則被拋者，初不限於銅器一物，他如金器、銀器、錫器、鋁器等，皆可拋之使光耀奪目也。近年市內之電筒、銅痰盂、銅水壺、新式銅鎖、銅拉手、人力車輪、鋼精（鋁）器皿等，製造工業，異常發達，因之拋光業，亦隨之日益興盛。

此項工業，無須大宗資本。市內各廠，例多一樓一底之市房。拋光機構造簡單，皆本國自造，惟旋轉須迅速，且非經大力拋擦，不能使工作臻於完美；故各廠皆自備馬達，藉以發動。製品由廠家供給，蓋全係代拋性質，按件計值。如製品能源源供給，則頗有小利可圖。惟各廠十九利用學徒及童工工作，廠內衛生設備全付缺如，於工作者之呼吸，殊多妨害。廠主多下層階級中人，與工友及學徒等，同操作共辛苦，毫無餘力，以謀衛生上之設備及改良也。

擦銅肥皂又名擦銅黃油，為拋光廠之重要銷耗品，向日市上所售者，皆外貨，以箭牌及雞心牌兩種為最流行。每條約重一磅半，目下售價在六角以上。本埠近有中華化工廠出雙箭牌擦銅肥皂，品質優良，行銷頗廣，每箱計裝十打，共一百二十條，批發價現約三十元，零售每條大洋三角。

附電鍍拋鋼工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
吳淞興電鍍廠	法租界渣自爾路		吳光標	電鍍拋光
萬昌電鍍廠	虹口鄧脫路二四號		潘雲成	全上
姚永記電鍍廠	敏體尼隆路新樂里		姚永年	全上
源興徐記電鍍廠	東陽路元和坊七三一號		徐昌生	全上
新裕興電鍍廠	康佛路大康里		張克義	全上
中國電鍍廠	北成郡路七一七號		徐耀清	全上

因廠家過多此處不能盡列請參看附錄中之工廠檢查錄

第四章 交通用具業

(一) 造船工業

江南造船廠，創辦於同治四年，迄今已六十年矣，實爲本市（亦爲本國）造船業之鼻祖。先是洪楊之役，曾（國藩）李（鴻章）二氏之得以收復江浙者，多得力於購自英德兩國之新式步槍與火藥；因其奏請，設立專局從事製造。（初設廠於虹口，名曰機器局。）此有清同治元年六月間事也。

同治五年，江蘇巡撫丁日昌，以該局成績甚佳，奏允擴充，於是札飭當時上海巡道應寶時先行籌劃，擴充所需要之一切經費。同時在滬南高昌廟地方，購置民田七十畝，劃分三區，廠屋建築佔地二十畝，船塢及碼頭建築佔地四十畝，所餘十畝則爲構造中西各工程師住宅之用。全部工程，同治六年秋始克告成。並改名機器製造局。船廠之設，蓋卽始於此矣；然仍係附設性質，另無專名名之。

同治八年秋，續造翻譯館於局之西北隅，九年秋，更造廠屋四座於西隅。於是局之規模大備。北面大門添造木柵，顏其門曰江南機器製造總局；是爲起用江南兩字之始。光緒三十一年，與製造局劃分，改稱江南船塢。民國成立，由海軍部接管。

始改名江南造船所。現有船塢二座，工人一千數百名，所有機器，頗爲新穎而完備，爲國內其他各廠所不及。民國七年，美政府因運糧缺乏，不敷助戰之用，特向該廠定造萬噸運糧四艘，十年五月即次第完工，艦身及機件，咸甚堅固，美政府大爲滿意。該所對於製造淺水商船及軍艦，尤能特出心裁，爲中外各國造船廠所不逮。故英美兩國，近年曾委由該所，製造淺水艦多艘。又日本之淺水商輪，亦有由該所承造者。查該所統計，在民國十一年以前，總計承造軍艦及商船，三百七十八艘，修理船隻，不計其數；又自十一年至二十年底止，十年之中，承造各種艦船，共計二百八十一艘，修船達數千餘起之多。

該所現有財產，據專家估計，當在二千萬元以上。不但在本國造船業中佔重要地位，即在世界造船業中，亦負相當聲譽。考國營事業，例多腐敗不堪，獨此得差強人意，是豈偶然哉。

外商在本市經營造船事業者，計有英國之耶松造船廠及瑞鎔造船廠，又法國之求新造船廠三家。耶松係祥生機器廠之一部，資本在三千萬元以上，瑞鎔資本與我國之江南不相上下。求新資本較小，約在一千萬元左右。因種種關係，外商營業反在江南之下。

查過去一年，本市本國造船業，營業總數，爲六百數十萬元，內江南一廠，佔四百數十萬元，合興廠約五十萬元，大中華廠約百萬元。至此外之吳順興、金昌、遠大、順昌各廠，則專門製造輪船上需用之機件，並無船塢，亦不能正式單獨承造船隻。按造船事業之最大需要，除鋼鐵機器、木料外，則爲人工。當此金貴銀賤，而歐美生活程度異常高昂之時，論理我國之造船事業，應利用此千載難逢之機會，而有速大之發展；然考之實際，則大不然，其原因所在，不外下列各點：

(1) 各廠困於資本與機械之缺乏，無餘力以作進一步之企圖。

(2) 船價非別種商品所比，動輒數十萬元，乃至千萬元，故非普通一般人財力所能及。

(3) 航權喪失，致沿海及內河航綫，皆為洋商所侵入，予本國航商以極嚴重之打擊，致現有之本國航商不能謀改進。

(4) 本國水上交通，無充分之保護，以致江盜海盜橫行，航行多感困難，致人民不敢盡量投資。

(5) 本國政府，無航業金融機關，以補助本國之航商，造船廠家，欲以少數人之股本，以謀航業之發達，即今歐美各國，亦

不多見。

船上需用之鍋爐、水汀機、柴油機、絞盤機等，本國各機器廠，近日多能自造，不必向外洋購辦。

造船之技術人員，前多借助外人，現十之八九，皆本國人，經驗學識，並皆豐富。江南造船所，最近所造之各軍艦及商船，

即由本國工程師設計監工云。

附造船工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
江南造船所	高昌廟		陳紹寬	軍艦商輪等
合興機器製造廠	機廠街		錢錦華	修理及製造船用機件
大中華造船廠	楊樹浦路六六號	寧波路六〇號	楊俊生	修理及製造

恆昌祥機器造船廠

浦東陸家嘴

百老匯路

張永祥 修理及製造

南洋機器造船廠

牛港園路三三〇號

金固如 全上

吳順興鐵廠

周家嘴路六三三號

吳聖元 製造機件

金昌

有恆路十四號

黃宗倫 全上

遠大鐵工廠

滬軍營東一五三七號

張遠振 全上

鴻源順船廠

浦東春江路二六號

莊志震 製造機件及修理

順昌機器廠

牛港園路七三號

王順生 全上

(二) 車輛製造業(人力車附)

車輛製造業，多係木工工作。雖近來同昌車行，創造國產腳踏車，但各主要機件，仍係購自外洋。又車輪、車軸之製造方法，亦殊簡單，且僅供人力車之用，故無甚可紀。至鋼絲、鋼珠等，皆須仰給外洋各國。惟橡皮車胎，則陳嘉庚已有出品。又橡皮車輪，近有本埠之協康橡皮廠專門製造，出品優良，銷路頗廣。

附車輛製造業工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
同昌車行製造廠	橫濱路一〇一號	南京路六〇四號	葉普先	腳踏車及包車
慈豐聖記機器廠	奧利和路三九號	二馬路天蟾舞臺對過	王聖安	

正錫機器廠

福來機器廠

泳錫機器廠

明見合記機器廠

自由機器鐵工廠

張裕泰機器廠

鴻昌機器廠

徐順興機器廠

楊永興腳踏車架製造廠

中華路一〇五三號

派克路富華里

香山路福安坊一號

林蔭路二七〇號

談家橋宅三三號

大統路四五七號

奧和路四號

恒通路五號

共和路一六四號

朱保文

鄭運紀

張月清

貝利華

周彩章

張有成

莫鴻海

徐元招

楊鑫堂

第五章 土石製造業

(一) 水泥製造業

水泥一作水門汀，亦稱士敏士，皆英語 Cement 一字之譯音也。普通所用，均揆脫蘭水泥，則以其顏色及硬度，與英國揆脫蘭地方所產堅石相彷彿，故以爲名耳。其成分大致爲養化鈣，(CaO) 養化矽，(SiO_2) 養化鋁，(Al_2O_3) 養化鐵，(Fe_2O_3) 暨養化鎂，諸物。至每種成分之百分比，則以原料各殊，各廠所出不能盡同。普通製造方法，用灰石粘土兩物。灰石經軋碎，粘土經淘勻後，以適當之比例混合，送入旋窯，加熱燒成熟料，再加石膏，磨成細末而成。至於快凝 (Quick Setting) 慢凝 (Slow Setting) 之分，由於成分不同，非製法之有異也。此外有天產水泥 (Natural Cement) 以含有粘土之石灰石，用較低溫度煨煉而成。至炭水泥 (Puzzolan or Slag Cement) 則用熟石灰 (Slaked lime) 與鑄鐵爐渣滓 (Blast furnace slag) 等物混合磨碎，不復加熱，多用之於不露於空氣中之三和土。最初水泥製造，輒用石灰與火山噴出物相合，與炭水泥之製法，相去近甚也。

我國水泥廠凡五：啓新有唐山大冶兩廠，資本一千四百萬元，年產水泥一百七十餘萬桶；中國水泥公司之龍潭廠，資

本銀二百萬元，年產水泥約九十萬桶；上海水泥公司之龍華廠，資本銀百餘萬元，年產水泥約五十七萬桶；及廣州士敏土廠，年產水泥約二十萬桶。全年產額不過三百五十萬桶左右。至濟南政敵公司，規模較小，山東水泥公司爲日人所有，每日所出各約二三百桶。其在進行中者，則有廣東政府之西村士敏土廠，規模宏大。查日本有製造廠三十餘處，全年產額近二千萬桶，與我相較，幾成一與十之比。又如美國全年水泥產額，平均每人可得七百五十磅，而在吾國全年水泥產額，平均每人僅可得一磅有零，相形見絀，更不待言。而況建築事業，日增月盛，要其材料，莫不有賴於水泥，前途發達，自在意中。惟日本及法屬安南亦有水泥廠，營業競爭，遂有跌價傾銷之企圖，是則傾銷稅之徵收爲不可或緩矣。

上海龍華水泥廠由鉅商劉鴻生等發起，購有德國祕魯斯廠機器，聘請德籍技師，於民國七年開辦，十二年出貨，裝有軋石、淘泥、生料磨、煤粉磨、水泥磨，各一座，旋密兩座，製桶機全部，生貨運送，利用翻車及小鐵軌，極爲便利敏捷。原料之粘土，來自松江青浦，灰石來自長興，購山自探，石膏來自湖北應城。嗣因供給常斷，改用外貨。製造方法，全用濕法。其出品爲象牌，每年約產五十七萬桶左右。該廠以經營得宜，極爲發阜。所處一方濱江，一方近滬杭甬鐵路，交通尤稱便利。最初資本一百廿萬元，十七年四月，增爲一百五十萬五千一百元，二十年四月，又增爲一百六十三萬八千六百元。近年建築事業，非常發達，該廠出品精良，極爲營造界所歡迎云。

附水泥製造業工廠名單

廠

名

廠

址

發行所

所

經理

備註

上海水泥股份有限公司龍華廠

龍華鎮漕河徑顧家宅

四川路六號

吳清泰

每年產五十七萬桶

(一) 磚瓦製造業

海通以來，上海一隅，漸次發展，已成爲東亞最大商埠。建築之多，東方各國，無與倫比。當有清末造，租界繁華，雖甲全國，然偉大建築，尙不甚多。除黃浦江濱及附近各路，建有巨廈外，胥不過二三層之市房。其時磚瓦來源，大率爲距滬百餘里之嘉善縣屬之干窑、洪家灘、下甸廟等處。間亦有自天凝莊、陶莊、楓涇，及嘉興之王江涇來者，然爲數不多，殊不能與其他各處競爭也。

自法國連環式紅平瓦輸入上海，國人始注意於是項工業。民元間滬商朱志堯曾創密廠於浦東三林塘，不久遂停；是爲上海機製磚瓦廠之嚆矢。嗣後相繼而起者，滬西小沙渡有瑞和機器磚瓦公司；周家橋有比商開設之義品磚瓦廠；嘉善干窑及新龍華有錢籬之黃首民等發起之泰山磚瓦公司；第一及第二廠；楓涇有馮嘉祥等開設之輪興密廠；北新涇有管趾卿創辦之華大磚瓦公司；塘灣有穆杆齋建造之信大密廠；宜興有華蓋磚瓦公司；崑山有振華等磚瓦廠；無錫有利農磚瓦廠；嘉興干窑有華新、陶新、三泰、三瓦廠；蘇州有美商之蘇州磚瓦廠；共計不下十餘家，其銷路均以上海爲尾閭。至於國內之新式磚瓦廠，亦爲數不少，最著者如磁山之啟新磚廠，天津之義品磚瓦廠，漢口有阜成裕記諸廠，而遼寧之肇新密業公司規模宏大，出品精良，尤爲新設製磚廠之巨擘。茲將各種磚瓦，分類言之：

一土製磚瓦 洪家灘等處所出磚瓦，均係手工製造。每一產地出品，各有專長。洪家灘專製普通磚，下甸廟普通磚比較稍薄，從前所出多係青色，近二十年來，因市場之需要，多改製紅色之磚，其銷路十九輸入上海；干窰以製青瓦爲專業，磚則祇有內地所需之黃道等品。此外方磚、淘水、花色脊瓦，亦爲該地所特產。土磚在上海銷路，尚不爲弱。嘉善一縣每年出磚約八九千萬，當交易所時代，其出貨猶不止此數；近年受戰事影響，已不及前之七八矣。手工青瓦於十五年前，上海頗多購用。比來紅瓦廠林立，出貨激增，此項土瓦，亦漸淘汰，成爲時代落伍之建築材料矣。

二紅平瓦 最初仿造紅平瓦者，爲瑞和機器磚瓦公司。建有長方大窰，購置人力機器，出品雖不多，而定價甚高。是爲華人仿製紅瓦之始。越數年，宜興華蓋購辦同樣機器，建造馬蹄土窰，製造紅瓦。當其鼎盛時，新舊兩廠每年出瓦至百餘萬元。嗣干窰陶新磚瓦廠利用土窰，仿造同樣紅瓦，銷路甚好。於是泰山磚瓦公司亦在干窰購地設廠。雖製法無異，而規模不同。同時天津義品在滬西周家橋建設工廠，置備動力機器及石膏模型，製造大號紅瓦；華大亦在北新涇購地設廠，製造漢式紅瓦。（漢陽瓦尺寸較小）泰山知競爭之不能免，亦於是時在新龍華長橋港口設置第二工廠，聘請留美工程師，購置美國最新式機器，建造美式圓窰十二座，專製青紅平瓦。自該公司改良出品以來，外埠來貨，遂難脫銷，其中最受影響者，漢陽格記，宜興華蓋，今均停閉，不復能恢復矣。嗣後小廠林立，價格低落，而蘇州、振華、華興等廠，又復相繼而起，出品愈多，銷路愈滯，紅瓦前途，未易樂觀也。

三機製紅磚 近十年來，中外建築師漸注意於青紅磚品質之優劣，需用機磚，以爲土磚之替，蓋土坯四角，多不堅實，

成磚後輒易脫落，而土窯所用火力，復漫無標準也。義品既在滬西設廠製瓦，復購磚機，建築德國哈夫門連續窯，製造紅磚，每日出數至數萬枚。其時怡和洋行、字林西報館、匯豐銀行等巨廈，相繼建築，用磚甚巨，銷路大佳。於是華大信大應時而生，聘請工程師，購置機器，建築哈夫門連續窯，專製紅色機磚，行銷本埠。蘇州磚瓦廠亦乘時改聘美國工程師，改良機磚，欲與滬廠競爭。嗣後華興、輪興、振蘇均以土坯而用哈夫門窯，定價較廉，銷路亦頗不弱。全國資本，有集中本埠之勢，重以內戰不已，實業不振，遂相率投資於地產一途，聊致地價飛漲，超越常度，而建築工業，亦呈極度發皇之象，磚瓦銷路，亦有與日俱增之概也。

四 空心磚 空心磚為建築巨廈夾牆地板最合用之品，匯豐諸屋無不購用。滬上專門製造者，只義品一家。出品雖多，然以近年銷路呆滯，屯貨已如山積。泰山雖曾製造，願以其設備非製普通貨品，出貨雖佳，成本過巨，與目今市價，殊不相符，現已停製甚久。華大、蘇州，亦曾試製，然以其為手工製品，出貨遂未能多，不足以供大建築之用也。

五 火磚 火磚用於建築鍋爐煙囪之用。從前上海所需火磚，大都來自歐美日本。嗣開滬煤礦公司製造火磚，運銷滬上，外貨頓減。惟定價甚高，廠家猶嫌其貴。瑞和有見及此，特建圓式窖壚，專燒火磚，雖品質尚佳，惟不能與開灤競爭。迨泰山舉辦新廠，兼製火磚，價廉物美，行銷遂廣。除必需開灤甲等火磚外，無不購用泰山出品。現開泰豐坭廠，於新廠中亦在試製火磚，成績甚好。廿一年有中國窯業公司設廠於北新涇，於玻璃外，兼製坭坭火磚云。

六 路磚 泰山曾製白色路磚，為公共租界工部局建築軌路之用。質堅價廉，工部局定用不少。嗣開泰豐仿製紫色路磚，

行銷來滬，亦爲工部局所購用。比年築軌工程停頓，此項路磚遂未能在滬暢銷矣。

七機壓紅磚 機壓紅磚，上海爲泰山一家所出，河北啟新洋灰廠，亦有出產。光華大學、惠靈學校，曾購此種紅磚，鋪砌甬道，襯以綠草，殊爲美觀。將來人行道及家屋甬道，如以此項機磚鋪面，四周廣植花草，大足以引起吾人審美觀念也。

八面磚 自美國總會購用美國製造花色面磚，滬上建築界頓呈革新之象。嗣唐山開灤煤礦公司着手仿造，海關新屋所用面磚，遂由該公司所供給。其時蘇州磚瓦廠亦擬仿造面磚，願祇紅色條紋一種，未能暢銷於上海市場也。泰山磚瓦公司亦於是時研究製造，年餘遂成各色面磚，行銷市場，頗爲建築家所樂用。近年落成之外國青年會、四行準備庫等，巨大建築，多爲該公司面磚所砌造。近更發明薄式面磚，減工省料，爲磚瓦界開新紀元，是誠國貨之光榮也。

九瓷磚 年來房屋建築力求精美，如地板皆以木材爲之，今多改用瓷磚。惟昔皆來自外國，每年輸入，爲數甚鉅。即慎昌洋行一家所經理者，年約三十萬兩左右。嗣於民國十一年，有劉同生等數人，集資十五萬元，創設中國製瓷有限公司，於華倫路。有原動力三百馬力，工人六十人，專製各色六吋六角式磁磚，每月可出二百餘方，銷路以上海、杭州、首都等處爲多，每年營業約在十萬兩以上。後於中國製瓷公司者，有益中機器公司，於十七年，就原有用以製造電料磁器之德國式窯二座，添製磁磚，貨品亦極優良。而北四川路之興業製瓷公司，則籌備已久，尙未出貨。此外尙有永生與光華兩花磚公司，以水泥製造六吋方之各種花磚，供裝璜壁腳之用，銷路亦廣。迄今市內全業，有發康、中和、協昌、啓新、合衆等數家。

十煤渣磚 燃煤渣滓，多供鋪築路面之用，近乃有利用以製磚，供建築之用。其製法率以煤渣磨研成粉，調以石灰水

及化學藥品，壓縮烘乾，即為成品。是類工廠，最初設於哈爾濱。廿一年本埠有中國汽機製磚公司，設廠於楊樹浦，資本十五萬元，其原料，取給於上海電力公司，日產磚數十萬塊之多。

磚工一業，資本巨而營業少，辦工廠者倘無意外損失，猶難獲利，而六七年來戰事不息，各廠直接間接損失，殊屬不支，有維持現狀而不可得者，遑云改良發展？今者政府於建設一端，努力進行，則各地所需磚瓦，定非少數。兼之首都南遷，滬甯相去匪遙，希望何可限量！深望各廠於痛苦之餘，更鼓餘勇，聘用專門技術人員，改良出品，則磚瓦工業之中興，其庶幾乎！

抑猶有進者，磚瓦一項，種類至繁。磚瓦而外，尚有陰溝瓦筒、電線瓦管及門窗巨磚，莫不與市政息息相關。尙希後來熱心工業之人籌辦是項工廠，不特可以振興實業，亦間接有以助市政之發皇光大也。雖然，欲辦是項工廠，必須專門人才為之籌劃，此則不能不望政府為之提倡培植矣。

附磚瓦製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
泰山磚瓦公司第二廠	新龍華	勞合路四二一號	黃首民	各種磚瓦與福記併
福記中國製瓷公司	華倫路一四九號	四川路二馬路七二號	林志寬	瑪賽克瓷磚
瑞和機器磚瓦公司	小沙渡路		邢金林	火磚及紅瓦
邢金記瓦筒廠	邢家宅路			瓦筒

魚龍公司

民立路

倪玉輝

瓦筒

益中機器公司

浦東

福賽克瓷磚

華大磚瓦公司

北新涇

機磚及紅瓦

信大窯廠

西南鄉塘灣

肥子路四五七號

沈繼雅

各種花磚

光華花磚廠

開北永興路

全上

啓新花磚廠

王家碼頭

全上

中和花磚廠

施高塔路

全上

合衆花磚廠

開北胡家木橋

全上

發康花磚廠

周家咀路二五〇號

江錫藩

全上

中國增場廠

倫敦路口二〇五號

曹鳳標

火磚增場爐灶

(三) 玻璃製造業

玻璃一物，爲近世建築、醫藥、科學及藝術上之必需品。其在吾國，發明最早。迄於今日，玻璃業之分布尚廣，如河北、遼寧、江蘇、四川、廣東、湖南等省，皆爲主要產地。

上海玻璃業之興起，已有十餘年之歷史。自歐戰以來，發達甚速。現在市內大小工廠，不下二十餘家。其資本最大者，爲光明廠，共十八萬元；次爲上海玻璃廠，額定十萬元；其四五萬元者亦有四五家；其餘則數千元或數百元不等。廿一年秋，有

中國蜜業公司之屬起，設廠於白利南路，先從事於玻璃製造，再及蜜業云。

各廠出品以各色料瓶、煤油燈及燈罩爲大宗；科學用品、電燈罩等次之。較大之廠，每年能出煤油燈罩十五六萬打，小者亦達八九萬打之數。光明廠除製造燈罩外，復製冷熱水瓶，爲本市所僅有。據十七年之調查，每年出數達七萬七千隻，在茲草創時代，其數亦不可云細矣。

玻璃業之原料，如白砂、黃砂、石灰、曹達、硝石、硫酸、碎玻璃等皆是。其來源不一：白砂大都來自粵之歸善或蘇之宿遷；黃砂來自寧波；碎玻璃與石灰則隨地購用；其餘幾盡舶來品，如曹達係英貨，硫酸係日貨，每年之漏卮，實屬非細。至硝石一物，國貨本有徐州之徐硝可用，惜以運輸不便，取價又昂，故購用智利產者，居其多數。他如冷熱水瓶之製造，所需原料除以製造玻璃膽者外，復需紅丹、水銀、銅鐵皮等物。紅丹來自英國，銅皮來自日德，鐵皮來自美國，惟水銀爲國貨而已。

各廠工場之建築以資本關係，大率簡陋。惟工作程序，尙屬嚴整，茲大別之爲八部：一曰配料部，職司配合原料；二曰爐灶部，將配合後之原料，化爲液體，吹成長管；三曰模型部，將長管範以模型，製成器皿；四曰壓機部，凡精細之器皿，非可以模型製者，則以壓機壓成之；五曰烘爐部，凡模型部或壓機部製成之器皿，均須入爐烘乾之；六曰精選部，揀選成品之優劣，別爲等次；七曰磨器部，取成品之粗糙者刮磨之；八曰描花部，此最後之工作，凡器皿經磨機後，更欲增其美觀者，則加繪各種花紋。各部所用機器，如口機、燒口機、磨機、壓機，以及模型零件，大都採用國貨，舶來者甚少，亦可喜之現象也。至各廠從業人數，多者二百餘人，少者二三十人，以男工爲主體，女工不過司剷除碎玻璃中之雜物而已，其工作甚屬簡單也。

本市尚有旧商工廠數家，資本較大，尤以寶山玻璃株式會社最稱雄厚。其中一部份雖係華股，但大權俱在旧商之手。旧廠以地位之優越，營業上困難較少，實為華廠之勁敵，不可不羣策羣力以與爭衡也。

附玻璃製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
上海玻璃有限公司	天通庵路四八七號	全上	常伯言	燈罩瓶水杯化學料器
公益玻璃瓶廠	開北會文路		湯有華	瓶
中華風記玻璃廠	開北西寶興路		曹鳳標	水杯及瓶
浦東第一玻璃有限公司	廣儀路四一七號		潘仲愷	燈罩及杯
志成玻璃廠	開北中山路二八九號		曹耀庭	瓶
滋康玻璃廠	狄思威路楊家浜路一八七弄一號		湯紀順	瓶及燈罩
華商同記料器製造廠	橫浜路酒版里	三洋源橋德銘里	袁曉南	各種燈罩
同泰玻璃第一廠	東橫浜路五三七弄一號		吳吉耕	瓶
大豐和記玻璃廠	永興路八六四號		戴愛堂	瓶罐
同記玻璃廠	顧家宅路趙家灣二號半		吳吉耕	瓶
新華電筒玻璃廠	紀家街永安里		蔡榮	電筒玻璃

上海之機製工業

九四

大華玻璃廠

恆業路一三三號

熊世和

小瓶

公記玻璃廠

全家庵路五號

董昇發

瓶

謙益興記玻璃廠

中興路一五六九號

陳芝齡

燈罩及抽蠟器

協和料瓶廠

寶昌路永德里一四號

何如亭

藥瓶

聚鏡工廠

辣斐德路源成里二〇號

陳祖香

電筒玻璃

附外商玻璃製造工廠名單

廠名

廠址

資本

國別

寶山玻璃株式會社

開北橫浜路

中國十二萬元日本三十七萬五千元

中日合辦

寶成玻璃號

開北顧家灣

一萬元

日本

三公料器製造廠

虹口梧州路

八千元

日本

第六章 化學工業

(一) 製酸業

硫酸硝酸鹽酸三者，俱爲工業上重要原料，而硫酸尤甚；蓋硫酸除用以製造肥料爆藥等重要工業外，復供硝酸鹽酸之製造。圖一國工業之繁盛，而不謀三酸之製造，不足以言發展也。我國製酸業之最早者，爲鄂之漢陽及滬之龍華兩兵工廠，然規模甚小，僅備自給。光緒二十七年，英商美查創江蘇藥水廠於本市小沙渡路，實爲民營製酸工廠之嚆矢。後以業務不振，出售於英商祥茂洋行。聞內部用接觸法，以硫磺燃燒使成二硫化硫，用接觸媒劑，如熱度至攝氏四百度左右，使成三硫化硫，溶解於水，即成硫酸。成本較大，銷路未振。據上海週報第八七六期之記載，其出貨數量，年止五百箱耳。十八年春，本市染織業及調味品業，以鹽酸需用頗廣，謀所以抵制之策，乃有天原電化廠之組織，製造鹽酸，兼產燒鹼及漂白粉。二十年又有開成造酸公司之創立，製造硫酸。而實業部亦有創辦製酸工廠之計劃。

天原電化廠，民十八年成立，資本十二萬元，位於滬西白利南路。其機械購自海防（安南）某廠。其製法係用澄清之食鹽溶液，加以電化。陽極發生綠氣，陰極發生金屬鈉，鈉與水化合而成輕養化鈉，放出輕氣，輕養化鈉用隔膜法析出，即普

通所稱燒鹼，爲肥皂漂染工業之首要原料。在電槽放出後，用唧筒吸入蒸發器，以至相當之濃度，而殘留食鹽，亦經分解器析出。如是數次，即爲成品。其固體燒鹼，不過將出品再加一度熬煎，冷結而成。綠氣之一部與熟石灰化合，則成漂白粉。有哈張克列弗氏 *Haschler* 圓筒裝置兩座，石灰從上方曲折移下，氯氣從下方通入，加大接觸之時間及面積。漂白粉中含有效氯氣，約36%左右。其餘綠氣與輕氣化合，即成鹽酸，溶解於水，而成商品。凡茲三者，爲我國最需要之工業原料。該廠以出品精良，備受各廠歡迎。現在約月出博美四十五度之燒鹼二千五百擔，漂白粉一千箱，每箱計重一百磅，鹽酸二千箱。年來本埠工業逐漸發達，該廠出品，幾不足以供消費。即以鹽酸一項而論，本埠調味粉一業，月耗數千箱。至漂白粉，則十九年一年之進口，達七萬八千餘擔，超出該廠出貨之八倍。最近聞該廠已增資本爲四十萬元，積極擴充，前途極爲樂觀云。

開成造鹼公司，係實業家項松茂等所開辦，集資七十五萬元，設廠於殷行區軍工路。其計劃之第一步，先造硫酸。採用鉛室法，擬購硫化鉛硫化鐵等礦石於湖南水口山及浙江遂安諸暨等處。湖南方面，已有探礦公司，浙江方面，擬由公司買山開採。於是燃燒礦石，使生二硫化硫，導入鉛室，化合而成硫酸。預定二十年雙十節開工出貨，既而因籌備不及，展期至二十一年三月，滬戰起後，進行停頓，幸損失尙少，積極整理，已于廿一年九月間完工，十月中出貨。估計每天出六十六度硫酸十五噸，約合一百六十八箱，差足供滬漢各廠之需要矣。查硫酸與硝石化合則生硝酸，其殘留之硫酸輕鈉，加食鹽燃燒，則生鹽酸。故該公司第二步之計劃，則爲硝酸及鹽酸之製造焉。

以上兩廠，實爲國人自營酸廠之先聲。實業逐漸發達，酸類需要日增，本業饒有發展之餘地。茲錄關冊所載近三年來

酸類之淨進口額于下：

年 份	進 口 數 量	價 值 海 關 兩
十七年	二〇四、六五七擔	(自日本輸入量) (一七一、四三〇擔) 一、七六六、二六三兩
十八年	一六〇、二七七擔	(一三五、三五六擔) 一、三二三、七二七兩
十九年	一五一、〇一一擔	(一二四、七六八擔) 一、八一、八六二兩
二十年	一六四、五二七擔	(一二六、五七三擔) 二、四三三、七一〇兩

二十年進口數量中，計硝酸二七、〇四八擔，硫酸六七、一二二擔，鹽酸三五、〇一三擔。至於進口酸類之價值，以金銀比價之不同，二十年為數最大；而就數量方面觀察，不如十七年之多。倘或由於頻年內亂產業不振之故歟？至日貨數量與總數之比例，逐年加高，十九年達百分之八十有餘；蓋因日本內地原料充分，水電價廉，更因製造肥料之副產物為量甚多，故能價格低廉，攫奪市場也。要而言之，酸類製造，在工業基礎上設想，固應努力；在國防事業上設想，尤不可須臾或緩。最便之道，惟有用酸工業，結合團體，合辦一廠，專事製造各該同業所用之酸。在試辦期間，可祇就各廠應需之數而製造之，得能自給已足。將來得觀成效，漸圖擴充，更復以供一般之需要。至於資本之徵集，亦得依各股需量之多寡為標準，以利進行。他如製造設備及製造方法等，可請求政府，或專門學術機關指導，而專利或免稅等權利，一經請求，政府為獎勵工業起見，當准如所請。願用酸工業家努力圖之。

附製酸工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
天原電化廠	白利南路	菜市路一七六號	吳維初	
開成造酸廠	軍工路	酒滬路	廠長林大中	

(二) 火柴製造業

距今五十年前，吾國所用火柴，皆係洋貨，歲耗金錢甚鉅。上海燮昌火柴廠遂應運而生，實為吾國火柴業之破天荒。嗣後各省相繼設廠仿造，其較著者，如上海之燮昌、中華、鴻生、江蘇之利民、裕昌、耀揚、通燧、浙江之光華、正大、安徽之淮上、大昌、江西之裕生、四川之惠昌、山東之振業、山西之雙福、河北之丹華、河南之鴻昌、廣東之吉祥、巧明等，每年生產不少，銷路亦暢。民國十年，國內火柴廠共計九十有餘，內除日商九家，中日合辦三家外，均由國人經營，實為本業最盛時代。而歷年材料進口，亦以十一年為最多。茲錄近年火柴材料進口價值於下，以供參考。內中十九、二十兩年數值固多，實由金價上漲，非數量之多也。

年份	價值(海關兩)	年份	價值(海關兩)	年份	價值(海關兩)
八	一、七二九、〇九五	九	一、八九三、六七〇	十	二、二八一、二八一
十一	一、九三二、二〇八	十二	一、八三八、三七〇	十三	二、八五七、四四二
十四	一、九六一、八九四	十五			

十六	二、二五八、一七一	十七	二、三二五、〇二八	十八	二、一〇二、五七一	十九	二、四八二、七五四
二十	三、五八四、八九〇						

旋以內戰迭起，百業凋零，火柴業自不能獨免。於是製造火柴成本加昂，運銷各處關卡頻繁，各廠經營，備極困難。本業先進之燮昌火柴公司，卒以不勝環境之壓迫，於民國十三年宣告停業。其時外國火柴方乘機進取，瑞典本以火柴立國，其出品早已風行全歐，蓋以國內森林水電之多，對於梗片原動力之供給，極其利便之故。歐戰之後，乃移其目光於東亞，首與日本燒寸會社接洽，欲以網羅東亞之火柴業，而獨執牛耳。不惜跌價傾銷，擾亂市場，如鳳凰牌、橋牌火柴，均以品質精良，售價低廉之故，得以日益暢銷。次之如日本進口猴牌火柴等，品質稍次，售價尤廉，然與瑞典貨競爭，仍不能敵。試觀近數年來瑞典火柴繼續增高之情形，可以窺見一斑。廿年內憂外患，故總值銳減，止及十九年之三分之一。而瑞典貨則約為十九年之十分之四，蓋以抵制日貨之故。茲再錄歷年火柴進口額數、價值，及瑞典貨之額數及價值，列表於下：

年份	進口總額	瑞典	進口價(總)	(瑞典)
八	一六、五九八、九四三	(三、二五〇)	五、四三五、三四五	(二二、九六〇)
九	八、四八四、二九六	(一、二五、〇〇〇)	二、九六五、九二五	(五〇、三七五)
十	四、三〇六、八七九	(一〇〇、〇〇〇)	一、六七八、一四三	(四一、二九〇)
十一	二、七〇二、九九六	(一八六、六六七)	一、二二五、五八〇	(六九、九五八)
十二	二、二四一、一二六	(四〇一、〇〇〇)	九三五、四二六	(一二〇、三七九)

十三	二、七三四、八八五	(四四七、二四四)	一、一二〇、八二八	(二四二、三〇七)
十四	二、八五五、二九六	(一八四、四〇〇)	一、一五三、一三二	(六五、五四五)
十五	三、七〇三、一三〇	(七八五、六〇七)	一、四五五、八七〇	(二六二、五〇五)
十六	六、〇二五、八一〇	(一、一三四、二八四)	二、四五二、一三二	(四〇六、六九六)
十七	六、四二六、九六六	(一、六六五、五五二)	二、五七三、七四三	(六九三、六五四)
十八	七、四二三、九五三	(二、三六一、五六八)	三、三二四、二五五	(九五六、四六〇)
十九	八、五三三、〇八〇	(二、三〇八、七〇七)	三、六七七、五六一	(二、〇一六、八〇二)
二十	二、五二六、一二二	(九五六、四〇六)	一、一六二、〇四四	(四三六、一一二)

自國民革命軍底定淞滬以後，工潮起伏，時有所聞，廠方無不筋疲力盡，咸覺難於維持。益以江蘇全省鎔礦總局續徵運費，每護照一張，除照費五元外，須納運費到一百元之鉅。如此敲精吸髓，商何以堪！自五三濟南慘案發生，對日經濟絕交，所購原料，更須向反工會繳納百分之二十之救國基金，於是火柴成本益高，銷路阻滯，停工，則影響工友生計；營業，則坐耗巨大血本。此正吾國火柴業進退維谷之際也。厥後北伐完成，全國統一，廢止釐金，關稅自主，使國貨有所保障；一方政治循軌，勞資合作，生產效率可增，追金貴銀賤聲中，原料步漲，外商乃一方壟斷原料，一方抑抵售價，資本薄弱各廠，無不受重大打擊。十八年終調查，雖有五十餘家，亦復風雨飄搖，岌岌不可終日。各同業爰有火柴同業聯合會之組織。十九年本埠及鎮江、暨昌、周浦中華，及蘇州鴻生四廠，合組大中華火柴公司。二十年歸併九江裕生廠，成立漢口炎昌廠，屹然為斯業重

鎮。東北方面，亦以火柴業瀕於危境，於前年擬有專賣條例，藉圖挽回。現在全國各廠，根據火柴月刊之調查，共計公司五十八家，有製造廠六十八家，除大中華外，丹華有平津東三廠，振業有濟南濟甯青島三廠，談泰（在濟南），巧明（廣州）各有兩廠。資本方面，在十萬元以上者十九家，不足萬元者三家，其餘約在一萬元至十萬元之間云。

至火柴原料，梗片外，爲綠酸鉀與硫磺等物。綠酸鉀，尤爲大宗。國內尙無生產，均仰給於外洋。梗片兩項之製造，以民四邵爾康氏現創之華昌廠爲最早，自後漸民厚生，相繼成立；浙江青島，亦起仿效，最盛時全國不下二十餘廠。最後仍以難與外貨競爭，以致不振。本市現除華昌廠外，有瑞和一家，廠在浦東。原有日資關係，廿年抵制議起遂以停工，最後仍由國人收回。大中華火柴公司於廿年設梗片廠於浦東東溝，交通便利，設備新穎，所產梗片，除供大中華範圍內各廠外，猶有餘賸；蓋梗片廠之異軍特起者也。至於材料方面，梗用白楊片，用圓松；圓松產於浙江，白楊則遼吉均有，而日俄所產尤多。梗片廠以之鉅切曬乾，卽爲成品。普通片以組計，梗以包計，每包四百扎，每扎可供三千小匣之用。

本埠各廠所用梗片，購用者多，入廠拆包之後，先入垃圾車，去垃圾及斷梗，繼入銅板車，去灣梗闊梗，各梗整齊劃一，方入齊梗車，齊之，入排版車，排之，排版之後，施以油藥。油用白臘與松香之混合劑，所以使梗易着火。藥之成分，隨火柴之品質而有異。現各廠所用梗端，及匣邊主要藥品，爲綠酸鉀、二硫化錳、牛皮膠、硫磺、亞鉛華、赤磷、玻粉、硫化錒等物，必先研磨成粉，審慎配合，出品方臻完美。普通梗枝，經上油藥後，卽送入乾室烘乾，加入拆板車拆卸，以備裝盒、刷邊、貼招、裝箱等工作。其拆板車，所剔除者，復經雙頭、齊頭、理梗等車。剔去雙頭、斷梗、小梗頭、破梗等，合用者重以裝盒。每一千二百盒爲聽，六聽爲箱。全

市合計，年產約八萬箱左右。至日商燧生火柴廠，規模亦極宏大。該廠前曾一度有出售於瑞商之說。廿年抵制事起，或托名瑞商民光公司出品，或代瑞中洋行製造，情形複雜，不易識別。據東洋貿易時報（八卷廿四號）敘述，本埠火柴業，仍稱之爲「邦商燧生工場」。後據美商瑞商合資之美光公司登報聲明，則稱於廿一年一月承購該廠云。

再瑞典貨之鳳凰牌火柴，所以獨標新異，博社會歡迎者，妙在息滅以後，火柴桿上不復留有火星。此點近時吾國各火柴廠，已知用磷酸、阿摩尼亞，將火柴桿預先泡浸以仿造之，不足爲奇矣。惟此外更有一點，爲社會人士所屬目者，卽外貨於黃靈時節，火柴頭並不軟化，而國貨火柴，大都不免斯弊；此則亟須研究改良者也。查防止火柴頭吸收潮氣之劑，大都俱有一種作用，供火柴頭蘸成後，其頭內所含黏合劑（牛膠或樹膠）變成不溶於水，而有不透水之性質。因無論何種上等牛膠，如與濕氣接觸，則均有吸引濕氣，自己軟化之可能。如附有不溶於水之一種藥劑，則與濕氣無緣，不致吸收濕氣而軟化矣。以前所用藥料，具此功能者爲紅礬。因膠液過紅礬，經日光之媒介，則生還原作用，變爲不溶性，漸呈稠厚，然猶未臻完善，應再加用 Formaldehyde 因 Formaldehyde 遇牛膠則成不溶於水之 Formogelatin，且有增加牛膠黏度（Viscosity）功能。（牛膠黏度加高，則可供火柴頭藥料調和後，保持均勻重質，不至折出。）惟因 Formalin 之作用遲緩，藥料調和後，即應蘸上火柴頭，使在頭上凝結，免失去一部分之膠黏力。至加入 Formaldehyde 之分量，尤須實地試驗，得一最適當之標準。考火柴爲日用必需之品，吾國人口衆多，市場廣大，業火柴製造者，倘能將品質積極改良，政府方面，竭力提倡保護，則將來銷路之暢旺可期，火柴業前途，誠有無窮之希望也。

附火柴製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
大中華火柴股份有限公司上海獎昌廠	浦東陸家渡	四川路六號	劉鴻生	安全火柴
大中華火柴股份有限公司周浦中華廠	周浦鎮	四川路六號	劉鴻生	
大中華火柴股份有限公司東溝梗片廠	浦東東溝	四川路六號	劉鴻生	
華明興記火柴廠	開北東體育會路	博物院路二一號	蔡克明	
大華火柴股份有限公司	浦東六里橋	麥家園交通路	高松甫	
華昌火柴梗片造	浦東張家浜		邵萬燭	
瑞和梗片造	浦東			

原係日廠本年收回

(三) 製藥業

吾國之藥劑業，分中藥、西藥兩大類。中藥品類甚多，各省產額亦豐，惟此項內服藥材，類不經過精製，與西藥之重提煉者自不相同。雖上海曾有粹華製藥廠，採集中藥，仿效西法，加以提煉，但成績並無可觀。故以言設廠製藥，不得不偏重於西藥，此無可如何者也。

西藥之逐鹿於吾國商場者，當以西人為最。蓋出品既自彼邦，而華人對於新藥一業，又都不甚明瞭，故由西人自行來

甚設肆推銷。惟以不解吾國之人情語言，乃不得不雇用華員，供其手臂。其後國人感西藥之收效神速，爭相服用，營業坐是日廣。其時華人之供職於外商藥房者，亦漸熟諳，乃相率設肆販售，並試行做製。然數十年來，華商藥房除能合製本牌等品外，其原料藥品仍須仰給於外人。考其大半原料，吾國出產極豐，加以提煉，已可應用。如硫磺、薄荷、樟腦、麻黃、甘草、大黃、辣椒、茴香、丁香、鹹鹼，以及其他礫質等藥物，吾國胥有大宗出產，惜皆限於財力，且乏藥學專家，致難設廠煉製。他如藥物中之錠劑、粉末及注射液，本屬易於煉製，華人雖能自製，惟皆不甚發達，要皆感受人才與財力之短缺耳。惟牛痘苗一物，上海向用工部局衛生處發售者，及日貨谷倉福壽等數種，近來本埠如衛生局、大中華、五洲藥房等，北平如中央防疫處與龐敦敏微生物學研究所，及蘇州中華數家，已能自製矣。

近世醫藥昌明，病之療治，昔則專用原質藥品，近已兼用注射；如傷寒、虎列拉、肺炎，以及腦膜炎等症，或用血清治療，或用苗漿預防等是。故如謙信、味咄、慎昌、先靈等行之經售藥品，日形暢銷。本市衛生試驗所，及北平中央防疫處，均已能大批自行製造，以應需要。查新藥進口之初，為數甚微，馴至晚近竟十倍於昔，實堪駭詫。而國人之經營此業者，竟不思自行創製，以杜漏卮，日競競於推銷舶來品，博其什一之利為能事，樂為外人經濟侵略之工具而不悟，痛哉！

最近該業中人如黃楚九、屠開徵、徐翔、孫唐、乃安、章顯達等，組織新藥業公會，以為發展新藥業之預備，而勞方如潘瑞堂等，亦有新藥調劑師公會之組織，現正籌設學校，為創製新藥之初步。是亦吾國新藥界之一線曙光也。查進口藥品中，不僅為醫療用品，如硫酸、硝酸、鹽酸、重鉻酸加里、漂白粉、硅酸、曹達、青酸加里、椰子油、柯性曹達等等，俱為工業上之必需品。故

欲振興工業，亦應由此入手。甚願吾國政府從速廣設藥學專校，培植專門人材；同時須將進口藥品，加以檢驗，庶免次品劣貨流害邦人。而經營新藥業者，亦宜努力創製，視販售外貨爲一種權宜之過渡辦法。蓋燕巢危幕，終非長久之計也。

茲將華商藥房之有相當歷史者，條述於後，以見一斑：

(一) 科發 清同治五年由撫人創辦。光緒三十一年，增加資本，改組股份公司。宣統元年，自設製藥廠於華德路。後受歐戰影響，加入美股，嗣又加入華股。民國八年，資本總額達二百萬元。在市內各藥房中範圍最大，營業亦稱最廣。

(二) 中西 初由顧松泉集資創設，時在清光緒中葉，風氣未開，故原料藥品，銷售不多。乃自製梅花參片、戒煙藥品，適值厲禁鴉片之際，故能暢銷一時。（該藥現已停製）顧氏後以年老，遂推盤於黃楚九接辦，以銷售本牌出品爲營業重心，年來營業甚佳。近更建築華廈於山東路口，宏偉壯麗，深合一部份滬人之心理也。黃氏故後，改組爲股份有限公司。

(三) 華英 始由老德記職員莊凌晨發起，時在清光緒十八年。後得張集成之助，設備益形完備，兼營配方等務，歷年造就藥界人材最多。現由章顯達接辦，年來營業甚盛。

(四) 華美 該藥房素以價廉著稱於滬，初係合資性質，嗣歸徐翔孫獨資經營，爲華商藥房之僅有。近年專營原料藥品，及醫療器械，營業甚盛。

(五) 中法 該藥房以自製之艾羅補腦汁及人丹著稱於時。因任用得人，故營業亦甚發達。本牌藥品，年有增出，實爲國貨之好現象也。

(六)五洲 該藥房首製人造自來血、女界寶等本牌藥品，頗能暢銷。現由項松茂主持。自收購總商之固本皂藥廠後，力加擴充，至今範圍之大，堪執新藥界之牛耳。惟以一部份資本，用以製皂，不免分其財力，苟以全力經營藥品，則同業中恐未有能望其項背者。

(七)集成 張集成自脫離華英後，即合資組織集成藥房。後因年邁，乃出盤與集成公記，由屠開徵為經理。近來配方一項，非常擁擠。

(八)大陸 該藥房專製化粧用品，其雅霜一物，尤為暢銷云。

其餘華商藥房，如大華、利濟、華德、濟華堂、國民、利華、亞洲、遠東、大同、春華、洋太平洋、公達等，營業亦尚可觀。尚有專營工業原料者，有大豐公司、裕興公、增餘、新發等數家。

附製藥業工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
中法製藥廠	大西路中段	北京路芝罘路四口	郭宜清	各種西藥及化粧品
協興製藥廠	白克號十四號		陳星五	百餘種補力多等
亞新化學製藥股份有限公司	麥根路七十四號		許冠羣	西藥及化粧品
泰昌化學廠	中興路六九三號		王志香	臭藥水

(四) 製碱業

純碱 (Soda Ash) 一物，爲化學工業之必需原料，舍此卽無化學工業可言，故說者至推爲化學工業之母。茲舉其重要者言之：一曰，製造肥皂。肥皂之主要原料，厥推燒碱，惟價值昂貴，成本甚高，不若先用純碱自製燒碱，反爲合算。且純碱亦可以直接製皂，製法甚簡，成本又輕，而復可從此取得純粹之甘油，以爲副產品。二曰，製造玻璃。蓋純碱與砂子、石灰，同爲製造玻璃之主要原料。普通製玻璃百斤，純碱之需要量約在二十二斤之數，足見其爲數非細矣。三曰，製造紙張。蓋紙漿之製造，純碱與石灰同爲主要之品，大約熬煉木材一百二十八立方英尺，(One Cord) 需用純碱八百乃至一千三百磅。四曰，提鍊礦物。查礦物之用純碱以提煉者，種類頗多，如提鍊純錫，卽其一例。其用碱之量，視各礦之本質而異，初無一定。湖南新化錫礦山爲吾國產錫最旺之區，其提鍊純錫，每百磅約用純碱五磅。據民國十六年之調查，湖南錫之產量，約在二萬長噸之數，則純碱之需量，當爲一千噸，其數不可謂微矣。五曰，精製鑄鐵。近來新式之翻砂術，均引用小塊純碱爲融劑，其作用在能使生鐵所含之硫磺減少。六曰，漂白染色。純碱之用途更廣，需量尤巨。普通每煮布一千磅，須用純碱約五十磅；每染棉織品一千磅，約用純碱十磅；他如用於漂白者，大約千磅棉織品，須用純碱二十磅；用製絲光者，每千磅亦約用二十磅。至於繭絲、羊毛、駱駝絨及苧苧等物，均須先用純碱洗淨，然後方可編織成物，染成各種顏色。

純碱功用之廣，需量之巨，已如上述，顧吾國製造此項原料者，祇天津永利公司一家，所出有限，大部分仍取給於外洋。十七年純碱之進口淨數，爲八四五、八六一擔，值關銀二、四三三、一〇五兩。十八年增爲九三四、五三〇擔，值二、九五三、六〇八兩。十九年增爲一、〇七六、六五四擔，值四、三八九、九七四兩。廿年復因天災人禍降爲七六八、五九二擔，值四、一九六、六八九兩。蓋碱之一物，既爲化學工業所必需，雖有一二公司，從事製造，供求不足，自在意中。至於製造純碱之主要原料，爲鹽、石灰及硫酸阿摩尼亞等三物，而尤以鹽之需量爲最鉅。蓋製碱一噸，需鹽須達一、八噸之多。故欲解決純碱之自給，首須解決原鹽之供給。查日本年需純碱約十二萬噸，而在本國因鹽之缺乏，祇能出產二萬噸，其餘均須仰給於國外。彼日人有鑒於此，乃力求鹽之來源。於是吾國關東沿海著名產鹽之區，遂遭其覬覦攘奪。五六年來，努力經營，不遺餘力。據民國十四年之調查，已產鹽二十七萬五千噸。且就當時估計，將來可增至六十萬乃至八十萬噸，今日或已達此數，亦未可知。彼日人之深謀遠慮，着着爭先，殊足驚也。

本埠非產鹽之區，市內碱業同業公會所屬會員各工廠，不造純碱，而從事購買碱粉，和以小蘇打，使結成塊狀，適合國人之需要。而塊碱之進口，因此而減少。碱粉仍以洋貨爲多，往昔土貨，淘汰殆盡矣。麗園路之開元製碱廠，獨標新異，用廣東白砂及純碱兩物，入熱高度鍋爐溶化，（約攝氏一千三百度左右），成固體矽酸鈉，移入溶化機，以水蒸氣溶化，即用抽水機，打溶液經過漚機，漚去雜質，即爲成品出售。按矽酸鈉俗名泡花碱，爲製造肥皂等廠所必需。開元於十九年三月成立，月出貨六百桶（桶重六百四十磅）。年銷七千餘桶，以前均洋貨也。張家浜之立大工廠於製碱外，兼製艾絨，首先以機器打

篩淨，用調油色，爲文房必需之品。

附製碱廠工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
開元製碱廠	麗園路八八四號	寶波路冠益坊	殷家銅	碱
立大工廠	浦東張家浜	全上	姚潤鏡	碱及艾絨
亨利碱廠	小九華街十五號	全上	華澄津	
泰康碱廠	塘山路顧樂里	全上	陳季源	
永茂祥	南市裏馬路	全上	胡葆珪	
永大	西門路三讓里	全上	張永蓮	
隆茂	馬立歸路馬安里	全上	駱薪培	
順大	平濟利路樹德里	全上	童芳玉	
瑞康	狄恩威路五九號	全上	陳友生	

(五) 皂燭製造業

稻草餘燼，內含蠟質，濾出之液，實爲國人最初洗衣用之蠟，至今鄉僻區所，猶有沿用之者。厥後以皂莢樹所結莢之短

而肥者，搗爛爲丸，用佐洗滌，名爲肥皂。既而西人用化學方法，合鹼、油二物，所製之皂，運銷吾國，則亦以肥皂名之；與舊時意義迥不相侔矣。最初輸入者爲英商之禮和皂，近則祥茂、北忌盛行市上。我國仿製肥皂，遠在卅年前，顧其時，缺乏專門人才，原料配合失當，銷路日滯；民國以還，出品進步，歐戰期中，獲利尤豐。國人見皂廠有利可圖，爭相製造，本業遂有蒸蒸日上之勢。上海、大連、青島、漢口、天津、廣州等處，均有皂廠。尤以上海爲國內肥皂業之重心。內中五洲固本皂藥廠，尤爲斯業巨擘。固本廠本係德人所辦，歐戰期中，讓渡於五洲藥房，延聘技師，銳意經營，出品優美，聲譽廣播，除家用洗衣皂外，兼造化粧皂，每年可產皂四十五萬箱之多。此外造家用皂者，有中興路之南陽皂燭廠，創始於民國元年，年產十萬餘箱。海勒路之光華化學工藝社，永興路之怡茂暨新昌、裕茂、隆茂諸廠，王家嘴角之亨利皂燭廠及遠東皂廠，出藍白相間之藍花皂，亦爲一部分人所樂用。至於造化粧皂者，有愛華瑞記香皂廠，以檀香皂著名。中央香皂廠造水肥皂，透明香皂。中國化學工業社製藥皂與化粧香皂。佛慈大藥廠之化學工藝部則製精煉絲光皂，爲精煉絲光必需之品。

製皂原料，鹼油爲主。油有柏油、牛油、鯨魚油、椰油之別。椰油價貴物良，適宜於化粧皂之製造。鯨魚油則價格最廉，爲牛油之良好代用品。鹼有純鹼 (Soda Ash) 及 燒鹼 (Caustic Soda) 兩種。天津永利公司已有產品。泡花鹼則有本埠開元廠之出品，堪以應用；唯數量均微，不足應全部之需要。皂之製造方法，大多以鹼油合煮之後，入凝結器冷卻，再從事於鋸切、打印之手續。至化粧皂，則於皂質外，更加各種香料及顏料；藥皂加各種藥料。經攪和機再三攪拌混合，方再切條成形打印。至皂質優劣，全在配用原料之適當與否，故必延請專門技師，從事研究改良，方能臻成功之域也。

外商之從事斯業者，有滬東之中國肥皂洋燭公司，投資數千萬元，規模宏大，無與倫比，實為我皂廠全業之勁敵。然而以我國人口之衆，雖本埠皂廠林立，而進口肥皂，仍不在少數。二十年運入洗衣皂及家用皂萬五千擔，為值約卅萬兩。而香肥皂及化粧香皂兩者之值，達一百卅萬兩左右。一方可以見國人日用品之逐漸趨向美化，一方益以見皂業前途之未可限量。並查西國，恆以每人用皂數目，測量其文化之高下。據外人調查，每人每年用皂之量，美為九·五公斤，英為七·八公斤，德為七·七公斤，法為七·二公斤，意為五·五公斤，吾國缺乏統計材料，未可臆斷。而將來銷皂量，必較現在大至數十倍，則可斷言也。

與皂業相關聯者，有新法之製燭業，以主要原料，差相彷彿，而市內如亨利、立大、南洋等廠，兼造皂燭故也。其製造方法，殊為簡易，溶解白蠟，傾入模型，冷卻而成。唯模型中，必預置燈芯，用作燃體。市內有小廠若干，專製是項燈芯，而三友實業社、三星棉鐵廠，亦均兼製，尤負盛名。至白蠟原料，來自外洋，實為提煉煤油之副產物，非復川省所產之蠟矣。自火油燈盛行，而燭之用遂衰，自有電燈而燭之用更衰。顧取用便利，仍不失為照明用具之一。故市內除上述各燭廠外，中國肥皂洋燭公司兼製肥皂，白禮氏洋燭廠之船牌洋燭，尤深入內地各處。至國人所辦各廠，則以南洋亨利為較大。

附皂燭製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
五洲固本皂蠟廠	徐家匯羅記橋	四馬路河南路	項松茂	各種上等香皂及洗衣皂

上海之機械工業

佛慈大藥廠化學工藝部

南陽皂燭廠

愛華肥皂廠

中央香皂廠

中和肥皂公司

華豐香皂廠

鼎豐皂廠

光華化學工藝社

怡茂皂廠

亨昌皂廠

啓昌皂廠

新昌皂廠

裕茂肥皂廠

隆盛皂廠

祥民皂廠

信昌皂廠

虹江路一四二一號

中興路一八〇九號

嚴家園路二六六號

愛而考克路一五〇號

梵王渡三〇號

巨額達路二七〇號

新橋路

虹口海勒路一五二號

開北永興路六八九號

南市王家嘴路

西寶興路

中興路

開北永興小馬路

鈞徐路七六號

小西門福壽坊內

西寶興路一八五號

老拉坡橋北

東棋盤街三八號

山東路打狗橋金壽里

北山西路西德安里

東棋盤街六二五號

南市小九華路十五號

石路豐泰號

一二三

馮明政

張梅軒

孫學南

翁榮炳

祝有青

陳志廉

邵學執

孫洪成

董文祥

華冠臣

董蘭紡

吳麗生

董甫卿

唐錦芳

沈濟鳳

朱榮銳

製造絲光皂

以製造洗衣皂聞名

各種上等香皂

全上並有透明皂

洗衣皂

香皂

本廠已停閉

香皂及椰油香皂

全上

香皂洋燭及碱

香皂及碱

洗衣皂

香皂及洗衣皂

洗衣皂

全上

全上

公茂皂廠	楊林機
大德肥皂廠	中興路
立大皂廠	浦東張家浜
華品皂廠	南北永興路

玉齊生	湧衣皂
楊傑夫	企上
施潤機	洋燭洗衣皂
湧衣皂	

(六) 化粧品業

吾國三十年前，固無所謂化粧品工業也。或謂吾國舊有之宮粉、髮油、胭脂等花粉工業，殆相近似。然是種物品之製造，法甚簡陋，僅可謂屬於一種幼稚之工藝品而已。良以現代化粧品，其於化學、藥物學、調香術，均須有深切之研究，旁若機械美術，亦須具有相當之智識。雖其用同以化嫵為妍為目標，然現代化粧品業，則可謂一進化的新工業也。溯自海通以來，化粧品之用途日益增加，國內供需，既不足以相應，遂令舶來品獨占市場，而舊式之花粉工業乃日就衰落。迨前清光緒末葉，香港有廣生行之創設，吾國大規模之化粧品工廠，即以此為其嚆矢焉。

自廣生行以後，繼起者為上海中國化學工業社。該社創於前清宣統三年，初僅製造三星牌牙粉、花露水、雪花精等數種。其時國人對於國貨，尚無深切觀念，故銷路不暢，屢經折閱。民五以還，國人漸有覺悟，營業乃日見起色。現有新舊工廠二所，均在滬西橫鄉路、膠州路之間。計分化粧品、蚊煙香、調味品、工業品四部。所用機器，有購自德、美者，有出自自造者。出品中之屬於化粧品者，已達百種以上。次於該社者，則為民國六年出現之家庭工業社。創辦人為陳樹園，初為股份有限公司，資

本僅一萬元，翌年改爲股份兩合公司，現已增加資本爲五十萬元，設廠於滬南上海地方法陀西首，所出化粧品多至百餘種。其最著者，爲無敵牌牙粉，行銷全國。日貨之金剛石牌、獅子牌牙粉，大受打擊，未幾絕跡。歷年以來，杜塞漏卮，爲數甚鉅。次則香亞公司亦爲吾國大規模之化粧品工廠。廠係旅美華僑所組織，初設於美之舊金山，民八始遷廠於上海，以金鐘爲商標，出品計有數十種。情因經營未臻美備，屢經改組，現設工廠於閘北香山路，設置較爲周密。上海化粧品工廠之開辦最早者，即爲上述三廠。其以化粧品爲專業者，則有五洲固本皂廠、華豐廠、愛華廠、中華興記廠等數家。其中以五洲固本廠規模爲最大，而聲譽亦洋溢於全國矣。

近年以來，國內工業漸趨發展，上海已爲工業之中心。民十以後，大小之化粧品工廠，先後成立者無慮數十家。而各西藥房之以兼製化粧品爲副業者，爲數亦夥。

反觀吾國化粧品之供求狀況，大概高等品多來自歐美，中下等品，則爲國內自製，及由日本輸入者。茲畧述如次：

(一)口齒劑 此類需要甚大，十年以前，牙粉多來自日本，如金剛石、獅子牌、燕子牌牙粉，盛行全國，雖鄉僻之地，殆無不使用之者。今則國貨牙粉，風起雲湧，已將日貨完全驅逐矣。牙膏及漱口水之需要，年有增加，輸入品中，美貨占其大部份。近兩三年來國貨仿製甚多，且價廉物美，故已漸能遏制其輸入矣。

(二)皮膚劑 此類之物品甚多，如雪花膏、(所謂孩兒面、雪華精、十六歲小姑娘、伊的面膏、雪花霜等皆雪花膏之別名)、香蜜、爽身粉、白粉、紅粉、口紅、眉膠等。近年本埠製造者，甚形發達，外貨以價格較昂，與國貨相競爭，似感不敵，故國貨變

凝焉有駕凌外貨之勢。

(三)毛髮劑 屬於此類者，多爲髮油、髮臘、髮漿、司丹康、生髮香水等。髮油自來爲吾國婦女唯一之嗜好品，舊式髮油皆係茶油所製，品質不其純淨；新式製品多改用礦物油，外貨之輸入者爲數極微。髮臘、司丹康以美貨爲多，最近國貨出品既繁，外貨大受打擊。生髮香水多來自歐、美諸國，國貨雖有出品，而都會人士，大都仍多購用外貨。髮漿爲新出之國產，亦頗爲一般時髦仕女所歡迎。

(四)化粧香皂 香皂一項，歷年外貨輸入甚鉅，普通品多係日本製造，高等品則來自歐、美。近年國貨雖已將日貨驅逐一部份，然外貨之高等品，不獨未受影響，且輸入年有增加。此則國貨工廠與社會人士，急須奮勉者也。

(五)香水 國貨普通香水之製造，實不亞於外貨，足以防遏其輸入。惟品質高等者，則法國技術之精巧，與夫資本之雄厚，非現時國內工廠所能企及也。

化粧品之主要原料，如碳酸鎂、碳酸鈣、甘油、薄荷油、及腦澱粉、滑石粉、玻璃瓶等，十年前幾悉數仰給於日本。今則國內已有製造，差堪自給，且品質甚佳。碳酸鎂之製造，始於家庭工業社，以利用鹽場中廢棄之苦澆，製成純粹之碳酸鎂。據上海化驗室之化驗，舶來之碳酸鎂，由硫酸鎂製成者，含硫酸萬分之廿六，而由鹽澆製成者，僅含硫酸萬分之三。至所含純碳酸鎂量，則由鹽澆製成者，含百分之九十八，而舶來品僅祇百分之九十七。惟其他原料如酒精、潑拉芬油、硬脂酸、香料等，目前仍須有賴國外之供給。潑拉芬油即礪石油，爲製造毛髮劑之主要原料。國貨舊式髮油皆係茶油所製，上海畫錦里一帶商

店之售出者，皆用茶油為主，而香味則惟賴丁香、桂皮。茶油係由茶子榨製而成，含有單寧酸，具有殺菌之效。惟以榨製不得其法，性多發黏，如能詳加研究，使品質澄清，則茶油有可代礦石油之望也。硬脂酸或名司替亞令酸，其製法並不困難，所用之原料，硫酸國內現已有製造，他若牛油、石灰等，本國所產尤多。國人尤須急為提倡自行製造。香料為各種化粧品不可缺少之原料，國外來者可分人造與天然兩種。我國現時欲人造香料，尚非其時，因限於資本之鉅大，技術經驗亦決非短時期間所能成就。惟天然香料，採取尚不甚難。其實對於提煉香精之法，國人固所熟稔，然以取求太便，素所忽略。如水蒸酒浸、蜜漬、糖醃以後，用酸汁收斂及炭酸與脂以吸收之法，則固無所不能。最普通者如茶葉舖之窖藏香片，即是利用鈣養吸收炭酸氣，以達輸送花香之目的。茶食店則以蜜漬糖醃，或用酸梅水浸漬以資保護，而便久藏。中國酒肆，則以花朵直浸於酒，固與西人之用酒浸出品無異。又如藥店，則以薄荷用飯鍋貯水加熱，利用水蒸氣，使伴揮發油而化氣上升，遇冷復凝聚為流質。惟此蒸出之露，內含揮發油多者，即在冷卻靜置，自然析出油以輕而浮於上，水以重而沉其下。惟含油量少者，則與水混合不分，如玫瑰花即其一例。玫瑰含油僅三千分之一，其操作非極精細者，不能勝任。家庭工業社對於提煉香精，頗著成績。其他若薄荷腦等，國內亦有製造，無賴日本之輸入。是則採取天然香料，實為目今製造香料藉謀抵制之捷徑也。

附化粧品製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
廣生行有限公司製造廠	濟山路八八三號	南京路五三二號	馮和燕	

家庭工業社

香亞有限公司

中國化學工業社

華南化學工業社

天然化學工藝社

永芳化學工業社

濟生工業社

亞洲盛記實業公司

永和實業公司

新亞化學製藥有限公司

孔雀化工社

正義實業公司

先施化粧品有限公司

中國兄弟工業社

章林記香粉行

大陸藥廠

南市梅雪路

關北香山路

橫欄路一五〇號

安納金路振華里

飛虹路立中里七七號

寶山路中興里

靜修路六六號

九畝地青蓮街

關北賓興路

麥根路七一四號

江西路四五二號

巨額達路四成里

華德路

永興路富裕里

會文路榮業里

盤路九八七號

南陽橋

南京路四七路

河南路四四四號

立中里二四三號

老北門內

李新甫

林澤彤

李祖範

張介子

黃少卿

楊仲英

馬濟生

王蒲卿

葉鐵廷

許冠翠

邵文炯

徐潛齋

馬顯利

牟月秋

章林生

范和甫

保祥行

母

開北士慶路十九號

趙文昭

就生藥品化粧品公司

西嘉興路一五〇二號

秦成章

(七) 搪瓷製造業

搪瓷爲瑣瑣之一種，與磁器所不同者，其坯不用泥而用鐵，與吾國舊時之景泰藍，以銅製坯者，相彷彿。惟景泰藍爲用於裝璜陳設之美術品，而搪瓷則切於人生日用而已。其種類如面盆、盥盆、盆、盤，以及一切飲食器皿等是。借此項物品，以前盡屬外貨，輸入額年達三四百萬元。比年以來，國人鑒於利源外溢，集資創辦搪瓷工廠者接踵而起。近則國貨搪瓷器皿已運銷國內，幾盡取外貨而代之。惟因歷年時局不靖，交通阻梗，關稅重徵，種種關係，失敗者多，成功者少。茲將該業今昔狀況，概述如左：

上海之有搪瓷廠，實自民國五年始。是時爲美人麥克利在開北之顧家灣地方創設一廣大工廠，專製搪瓷口盃、食盤等物。以不諳華人商情，營業清淡。旋經滬南徐道生、李伯傑、顧吉生等集資改組爲鑄豐搪瓷公司，就其原址，築屋添機，開始製造面盆、飯碗、火油爐等品，任麥氏爲工程師，一面呈部註冊，並援機製洋式貨物例，呈准免稅。會民八五四運動發生，抵貨風潮甚囂塵上，鑄豐出品乃棄機廣佈內地，營業日臻發達。迨民國十三年春，由嘉定童世亨出而接辦，改稱鑄豐通記搪瓷公司，慘澹經營，出品甚多。回憶廣大工廠未改組時，有羨廣大之營業而設一工廠名曰廣達者，亦製造搪瓷器皿，惟未及數

月，遽行停頓。後有蘇人董姓者繼其餘業，改組益豐搪瓷廠。自是以後，投資是業者接踵而起。如禾商姚慕蓮則在新開橋西設一鼎豐搪瓷廠；湖商王一亭則與日人合資在虹口設立工商公司；而中華職業學校亦在滬南本校添設珐瑯一科，建屋砌灶，仿製各色器皿，一時營業稱盛。乃未幾而工商公司因出品不良，宣告閉歇；鼎豐廠亦因資本不足，內部發生糾紛，迫致停工；職業學校之珐瑯科亦以未能獲利，而出租於另一公司組織之中華珐瑯廠。民十六年，有日新搪瓷廠，集資三萬元，建廠於魯班路，銷路甚暢，後以內部關係，於十九年冬停工。迨民十八，而實業界劉鴻生等，集資三十萬元，在浦東周家渡，設華豐搪瓷廠，設備新穎，實為本業後起之雄。數年來小廠若恆豐、華盛、耀華、振華、永和、大豐等廠，則倏起倏滅，僅如曇花之一現耳。

搪瓷業之過去狀況，既如上述，今則上海全市約有搪瓷業廠十餘家，其中較小廠家，鐵坯、珐瑯粉兩者，均仰給於人。市內遂有專製坯子之廠，供其需要。至於規模較大，設備完善，而出品銷路暢達者，僅錦豐、華豐、益豐、中華、兆豐等五廠而已。計此數廠之出品，約佔全國總產額百分之九十以上，而行銷地點，則以長江流域為最多。自國貨出品發現於市上而後，國人競相採用，日貨行將絕跡，西洋貨更無銷場，挽回利權，實非淺鮮。此外各廠，資本短絀，規模狹小，且時作時輟，殊難為有系統之記載。茲僅就此範圍較大之數廠，略述其現狀於後：

(一) 錦豐搪瓷廠 該廠成立最早，其過去情形，略如前述。自嘉定董世亨接辦已來，整頓經營，不遺餘力。於製造，則延攬技術人員，創造改良，雙管齊下；於原料，則悉心研究，設廠自製。故其出品，銷路甚佳。現在組織方面，分製造廠與總發行

所兩部。製造廠內分設管理、庶務、文牘、會計、材料、製坯、珠璣、藝術、貨品等股，以處理一切事務。各項機件設備，本極完善，銷路亦頗發達，近且求過於供，築屋添機，方興未艾。該廠璣粉原料，自十四年接辦和田廠以來，砌灶加工，出品較前增多數倍。原有廠基，本向外人租用，現已訂約收買，並承租隣地十餘畝，建設工廠貨棧，煥然一新。擄盜煙灶，年有增加，現較接辦之初，已增至四倍有餘。並設總發行所於上海愛多亞路六十四號，設分發行所於漢口龍王廟後街及長沙八角亭。組織完美，堪稱首屈一指。各項出品，如面盆、飯碗，均先他廠製造，而雙芯火油爐之行銷遠近，全國獨一無二，尤為該廠之特色云。

(二) 華豐搪瓷廠 該廠在本業，實為後起，而其設備之完美，首屈一指。廠設於浦東周家渡中華碼頭，占地十餘畝。裝有七十匹馬力柴油引擎一座，機械方面，有製坯機二十八座，璣粉機十七座，迴轉爐一座，溶化窯十二座。所有出品，如漱口杯、面盆等，均極精美，由銜床整個銜成，非如小廠之用銑接合，致易漏損。所有工人，由廠招來後，加以訓練養成。至工人宿舍之布置、娛樂、醫藥之供給，尤極週到。統計十九年全年產品，共值九十餘萬，屹然為本業之巨擘焉。

(三) 益豐搪瓷廠 該廠初設於閘北恆豐路，僅租民房數幢，砌灶二具，設備甚簡。迨後營業日漸興旺，出品增多，原有之廠，不敷應用，先在斜橋局門路建設總廠，大加擴充；同時並附設製粉工廠於總廠之內，璣粉供給亦甚便利，出品中尤以面盆一項，精良耐用，抵制日貨甚為有力。最近於日暉東路建立分廠，用無錫及福建白土，製造坩堝、火磚，均已出貨。該廠基礎穩固，發展甚易。

(四) 中華瑤膠廠 該廠係由中華職業學校之瑤瑤科蛻化而來，始由嚶商黃允之、陳德璋、方劍閣等，集資組織中

華珪瑯廠股份有限公司，租用其工場，爲獨立營業之計。其出品如飯碗、飯鍋、茶杯、痰盂等，均甚精美，備受社會之歡迎。經營三年，漸見發達，獲利亦稱豐厚。近則建屋添機，力謀擴充，前途之發展，誠無限量也。

(五) 兆豐珪瑯廠 該廠爲無錫榮氏所創辦，廠址在南市滬軍營，組織管理，亦稱完善。現瑯粉一項，出於自製，所有鐵皮坯子，均由本市製坯廠供給，故機械設備，較爲簡單。然其營業尙稱發達，倘能加意擴充，自可蒸蒸日上也。

上列五廠而外，本埠搪瓷廠尙有微寧路之微微珪瑯社，國貨路之協豐搪瓷廠及求新搪瓷廠等數家，惟規模甚小，僅能製造各式招牌而已。迨廿一年，有久新搪瓷廠設於製造局路，上海珪瑯廠設第一廠於斜橋路，第二廠於魯班路，設備井然，極有希望。茲更將本業現時狀況，略述一二，以見梗概：

(一) 銷路 長江一帶，國貨珪瑯器皿銷售暢達，外貨已將絕跡。惟南北各地，受交通釐稅戰事等種種影響，銷路較少。南洋羣島，間亦稍有輸出。近數年來，時局不寧，戰禍迭起，人民備受顛沛流離之苦，百業凋敝，勢所必然，搪瓷業何能獨免？以致營業衰落，維持爲難，各廠跌價出售，競爭劇烈，幾有愈趨愈下之勢。迨上海搪瓷廠同業公會成立，於是劃一市價，規定辦法，營業始有復振之望。

(二) 原料 搪瓷器所用之主要原料，厥爲瑯粉。昔年各廠所用瑯粉，均購自東瀛，厥後田人和田千太郎在上海設立一和田瑯粉軸藥廠，市內各廠卽向之購用。日人見已操瑯粉供給之權，遂抬高價格，出品亦漸惡劣。各廠爲謀獨立計，遂有益豐廠先設大鈞瑯粉廠，自行製造，而中華廠、錦豐廠繼之。日人既受打擊，乃將和田廠盤與錦豐廠，自是瑯粉原料各廠

均能自製。惟製造膠粉之原料，如長石粘土等，大都仍仰給於日本。然吾國長石粘土出產甚豐，惜因不明其原質成分及產量，故尚未有人從事開採。如山東泰山及其附近之萊蕪等處，浙江之諸暨縣，大連之南海鎮，均有長石礦發現。又如粘土，則產地更多，江西之浮梁，萍鄉等處，湖南之醴陵，安徽之祁門，江蘇之宜興，所產粘土，質地甚佳。他如智利稍亦為搪瓷重要原料之一，雖有國產徐州之徐硝可代，而價格昂貴，相去至三倍以上，故不能採用。至三酸、鐵皮等原料，則非用外貨不可。又搪瓷器上印花所用之日本印花紙，近年輸入激增，現聞錦豐益豐等廠均已設法自造成功，此則大可欣慰者也。

(三) 技術 國產搪瓷出品，不如外貨之美觀，並非技術之不精，實以各廠常因銷路一旦旺盛，倉卒間增加製造，以致品質粗陋。倘此後營業發達，逐步擴充，則有充分之時間與精力，以從事改良出品，不難與外貨爭衡，故技術一項，本業尚無問題也。

附搪瓷瑤瑯製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
華興搪瓷廠	浦東周家渡	愛多亞路六二號國產搪瓷營業所	李直士	兼送電燈反光罩
華南搪瓷通記搪瓷廠	開北顧家灣	同上	童世亨	三元後恢復照常工作
華南搪瓷第二廠	開北恆業路	同上	同上	第三廠同遷于三元之役
華南搪瓷第三廠	同濟路口			租與他人改名晶華

中華玻璃廠	南市泗勤路
兆豐玻璃廠	南火車站東首
寶大搪瓷製造廠	南市製造局路
求新搪瓷廠	南市國貨路
益豐搪瓷廠	南市局門路
協豐搪瓷廠	關北青雲路
上海搪瓷廠	斜徐路六六六號
徽徽玻璃廠	南市敬寧路

老北門大街	方劍閣
雲多亞路六三號	樂方舟
南陽橋新樂里	王寶亭
雲多亞路六二號	彭棟
	董吉甫
	李廷松
	江扶青

本廠係立豐廠所改組

(八) 賽璐珞製造業

賽璐珞 (Celluloid) 爲硝化纖維之製品。凡市上所有質輕而半透明之皂盒、烟盒、拾球、文具、及陳設玩具，均其製品。處理不同，出品斯異矣。我國賽璐珞製品，素仰給於東瀛。十三年始有國光工廠之創設，十七年有大中國化學工藝廠，十九年有大中華賽璐珞製造廠，二十年有競昌。競昌旋即改組。各廠年來營業狀況，亦頗不振，蓋以各廠原料大多仰給於外，金貴之後，價值日漲，工價既未能減低，出品則除玩具及拾球外，有搪瓷、料器、鋼精等（即鋁）製品之競爭，尤不能過抬價格，致損銷路也。

賽璐珞板之製法，種類甚多。普通方法，淺桶中盛以強硫酸二份，與強硝酸一份之混合液，加熱至攝氏六十度；然後以一定分量之棉花，或纖維質紙（例如紙烟紙）置陶器中，連器浸入淺桶，使酸質由陶器孔隙滲入者，約四十分鐘，方以清水，或阿摩尼亞水，洗淨酸質。如此所得之硝化棉，使於低溫渡冷卻，和以樟腦、酒精，或醋酮（Acetone）使成固體。普通用混合機混合後，軋成板狀，即賽璐珞板。其質遇熱而軟，遇酸而溶。市內除少數大廠，購硝化棉，自製賽璐珞板外，大都購賽璐珞板後，加熱入模，再加車光，即為各種成品矣。

製造者，欲使成品增高硬度或色澤，使不透明，則加入樹膠，或松香，約百分之五，再加充填劑若氯化鋅、氯化鈣等物。氯化鋅可使製物不易着火；其量逾百分之十時不能燃燒，普通則常在定量以下。又若用碘化鋅（Iodide of Cadmium）及氟化鋅（Oxalate of Zinc）溶於冷醋酸中，其效亦同。馬碧爾（Mabille）及盧西客（Lerduc）兩氏，曾發明一種不燃燒之製品。法於纖維質溶液中加入以太（Ether）及酒精之混合液，內含氯化鐵等。鐵鹽最後成如糖漿狀之清澄液劑，驅除水份，即成不可燃性之賽璐珞質。

在製造過程中，賽璐珞為難色所污，事後極易拭淨或着色，蓋凡顏料之能溶於賽璐珞使變軟者，其溶劑均可塗用。實際上阿尼林染料，均溶於木精，若加少許樟腦，印刷顏色花紋，尤為美觀。

除賽璐珞外，本市復有假象牙之製造，用以製賽珍牙筷，美觀價廉，風行一時。（勝德織造廠出品最早，繼而有民益、建美諸廠。）其製造方法，大都用石灰酸、甲銨等物，與賽璐珞，截然不同。至配合方法，則各廠多寡不一，且均守秘密云。

附賽璐珞工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
大中華賽璐珞製造廠	小沙渡路一五一號	五馬路寶善里	孫洪成	玩具及教育用物
國光總廠及三廠	斜土路打浦路口		胡國光	檯球烟盒等
大中國化學工藝廠	斜土路五建橋境	老北門計家街口	翁科安	鐘面檯球各種玩具
上海賽璐珞製造廠	南市魯班路星里	南京路大廈里一九三號	葛家乾	檯球及各種用具玩具
競昌化學工廠	魯班路李家宅三號	自來火街南林	李大生	烟及咀用具
民一人造象牙廠	平利路一九八號		舒祺順	烟匣牙筷
勝德織造廠	小沙渡路九九九號	五馬路南廳坊四二號	顧兆積	見服飾品業內

(九) 油漆製造業

詩曰：「梧桐梓漆，」書曰：「厥貢漆絲，」是則漆與桐油之爲用由來久矣。顧自海通以還，油漆輸入，歲有增加；土漆銷路，日見減縮；相形之下，可爲寒心。查土漆採自漆樹，陝、鄂、川、黔、浙、皖、閩、廣等省，產額頗豐。滙取漆樹中粘汁，略事整理，並加熱桐油少許，不必專門技術製煉，即可用以髹漆，蓋一種天然塗飾品也。然含有微菌毒質，凡身體之抵抗力弱者，觸其氣即可發生毒病，坐是之故，不能運銷國外。若泰西各國之機製油漆，則就水陸動物、植物、礦物取出酒質、油質、膠質、粉質等，並藉科

學方法，人工製造，加以顏料、膠脂等原料，經過種種化學製煉手續，方可配合適用。近二十年來，製漆之學理闡明，製造方法，向日多繩守舊習，今則盡成科學化矣。且歐美學校，近多設有油漆研究專科，各造漆工廠，則聘專門人才，以從事于研究及製造工作，故新發明之原料與製品，能日新月異。不特絕少毒質，而色澤鮮明，質地光潤，噴刷易於乾燥，宜於運用，能推行盡利，遍及全球。我國有識之士，見本國舊式漆業之日益不振，怒焉憂之，於是起而集資設廠，購置機器，仿造油漆，精謀抵制舶來品之輸入，十餘年來，成效漸著。惜以技術未臻完善，原料又多不能自給，（尤其以製造「力克」漆（Pyroxylin Lacquer）之原料，幾完全須仰給外貨。）致外貨進口，仍源源不絕。今茲本國新式油漆製造工業，漸佔重要地位，各廠家苟能趨重於技術之研究，及出品之改良，則不出五六年，當更有顯著之進步，而足杜外貨之來源矣。

民國初年，北京工業大學首先設置專科，以研究仿造西式油漆之方法，是為國內新式油漆製造工業之先河。民國上海開林股份有限公司成立，設廠於江灣路，從事製造各式油漆及鉛粉等物，是為新式油漆製造工業之嚆矢，營業頗為發達。二十年更在體育會路建築新廠，廠屋宏大，設備新穎，為同業冠。舊廠被燬於一二八抗日戰爭之後，損失頗重，旋即遷入新廠，繼續開工。民六又有振華油漆公司，在閘北潭子灣地方，設製造廠，資本較厚，出品較多，銷路甚廣。厥後有天保廠之成立，以專造紅丹著稱，因營業不振，未幾即告失敗，自後繼起無人。至民國十六年，始更有永固造漆公司崛起於滬南斜橋之麗園路，數載以來，因能運用專門技術，出品新穎，營業發達，銷路遠及南洋新嘉坡、八打威、暹羅、緬甸各地，乃於十九年自建新廠於江灣路，擴充營業，不幸亦於一二八之役，慘遭敵軍焚燬，迫停戰協定簽字，日軍退出後，始克重新建築，恢復原狀，繼

續出貨，以應需要。十九年又有永華製漆公司，成立於滬南橫鄉路。該廠爲前北京工業大學中人所發起，最初在北平設廠製造，後以營業不振，乃遷滬，營業亦漸有增進。同時又有大華油漆廠之組織於滬南，專門製造紅丹。營此業者，尚有浦東之上海紅丹公司。繼永華而起者，有元豐製造廠在滬南斜土路，除製造油漆外，兼造油墨，蓋儼然爲該業中後起之秀矣。其出品能與振華、永固媲美，故營業尙稱發達。最近創立之小廠尙有兩家，一爲廿一年成立之萬里油漆廠，另一家設於滬東，名稱不甚明晰。

總計本埠現有油漆製造工廠，大小凡八家，合計資本約百餘萬圓。其所製出品，有厚漆、磁漆、凡立水、鉛粉、紅丹、熟漆、油等，然綜合各廠之營業狀況，則每歲不及二百萬元。查民國二十年油漆進口總值，爲二百四十餘萬海關兩。考天津尙有永明漆廠，每年出產總值實數，不得而知，但全國新式油漆，每歲出產額，當不出二百五十萬元。是國產油漆，僅及進口貨之百分六十二強。當此建設時代，各種建築之需用新式油漆者甚廣，以供給視需要，則本國油漆製造工業前途，實有絕大之發展希望。然回顧十餘年來之各廠成績，則失敗多而成功少。即現在規模較大之振華、開林、永固三廠，初時之營業狀況，亦極不振。蓋當時各廠初創，出品欠精美，有不能經久耐用之弊，益以國人醉心洋貨，故國產銷場不及外貨之廣。且年來時局多故，交通阻礙，商業不振，在在足以影響本業之發展。幸該業同人，能以最大之毅力與決心，以與惡劣之環境奮鬥，是故營業狀況及製造方法，卒賴以有顯著之進步焉。

請更將原料、技術、諸端略述一二於下，藉供參考：

(一) 原料 本業所用原料，種類至多，如油料、纖維、膠脂、粉料、塗料等，國產皆極豐富。查桐油一項，每年運銷外洋總值，至二三千萬海關兩之巨。(十八年二千三百五十餘萬兩，十九年增至三千零五十餘萬兩，廿年又降至二千零四十餘萬兩。)惟顏料及各種人造膠質，我國原無出產，故不得不向外洋採辦。至國內能自給之原料，又因提煉不精，未盡適用，且自產地運至製造廠所在地之捐稅奇重，故如採用，則成本增高。因此各廠仍多採用舶來原料，使本國宏大之利源，失其功用，至爲可惜。

(二) 技術 國產油漆之品質不及外貨，已如前述。技術之未能精進，固爲一大原因；然原料之選擇不慎，以及出品之漫無標準，亦皆足爲之害。一般目光短視，智識淺陋之用戶，但求價值低廉，外表美觀，置貨品之能否堅固耐久而不顧。各廠爲營業關係，不得不投顧客之所好，以次貨充數，以廉價招徠，互相傾軋，其結果，反使品質優異之貨品，不能推銷；而欠缺專門技術之廠家，更永無求精求進之機，蓋欲求維持現狀而不暇矣。於是出品愈趨愈下，益不堪設想。稍有智識之用戶，因是薄視國產，擯棄不用，寧出高貴之代價，以採購外貨。今幸振華、永固、開林各規模較大之廠家，俱有專門人才，以研究製造方法，及出品質地，除「力克」噴漆，因無相當國產原料可用，暫時尚未能仿製，其餘各種優美之西式油漆，均能製造。且在歐美最新流行之美術品紋漆，永固公司已能首先製造，出品成績頗佳，故無線電機製造廠等，皆樂於採用云。倘本業各廠能有合作之組織，公議價格，提高出品之標準，方不致趨重於牟利一途，而收深加研究精益求精之效。同時並須致力於國產原料之提煉，及西式顏料之仿造，則他日利權之挽回，不僅油漆一業也。

油漆一項，為建築工程上之必需品，當此物質文明日進，國內建築工程，日用器具，莫不競求美觀，土漆有毒而難乾，且價格昂貴，難免天然淘汰，機製油漆大有取而代之之勢，則油漆製造工業之前途，實屬偉大。今后改進之道，端賴愛國同胞之努力提倡，使該業得維持不墮，及廠方之積極猛進，使出品優良，以副顧客之期望，及政府之嚴格檢驗，規定標準，並同時對進口油漆徵收較高稅率，於是則本國新式之油漆製造工業，其庶幾有厚望焉。

附油漆製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
開林油漆股份有限公司	江灣西體育會路		周元泰	鉛粉磁漆、藤子油等
振華油漆公司	閘北潭子灣中山路		邵晉卿	厚漆油、光漆、磁漆、金漆、鉛丹漆
永固造漆公司	江灣路九〇〇號		陳廣順	磁漆、厚漆、凡立水、晶紋漆
永華製漆公司	公共租界橫櫛路W三三九號		汪泰經	厚漆、磁漆、凡立水、魚油等
大華油漆廠	龍華路高昌廟		韓宗琦	紅丹
萬里油漆廠	斜土路四七五號		陸聯芳	人造廣漆、調合漆、漆等
上海紅丹廠	浦東張家浜		劉傳祖	紅丹又名黃丹
元順油漆公司	斜土路			

附外埠油漆製造工廠名單

永明澤康

天津河北王座

(十) 油墨製造業

鼎革以還，上海工業，日臻發達，而印刷一業，進程尤著。原有之木刻印刷，日見淘汰，後進之西洋印刷事業，則猛進不已，蓋早已易一新面目矣。與此新印刷業之進步有連帶關係者，則爲印刷油墨業之發軔。爰將上海印刷油墨業已往成績，現在情形，與夫將來之希望，依次記述，以爲研究上海印刷油墨事業者之一助焉。

印墨與紙，爲印刷業所不可須臾離者。蔡倫造紙，盡人所知；而印墨之發明，則史未詳載。惟國史志謂唐末益州（今之四川成都）始有墨版，墨版之印刷，必有印墨，由是知吾國唐代已有印墨矣。至元時吾國印墨與印刷術同時傳入歐洲，西籍載之甚詳。美國哥倫比亞大學教授嘉德氏所著中國印刷術之發明（The Invention of Printing in China. By Thomas Francis Carter）言之尤爲確切。依常理言，印墨之製造，中國既積有千餘年之經驗，其事業之發達，似宜勝於歐美，而其盛況，更宜在世界印墨業中首屈一指。但實際則不然。蓋歐人既吸其理，而宏其用，其結果之優良，乃什百倍於中國。海禁既開，外人紛至，清嘉慶中，歐洲宣教師更挾改革成功之印刷術，還諸發源地，同時亦將歐製之印刷油墨輸入焉，此爲歐製印墨（即油墨）入中國之最初歷史。

上海自開爲商埠以來，西洋印刷事業，突飛猛進，而外國印刷油墨之進口額，則亦隨之日與月盛。至近數年，其進口額

之劇增，尤足驚人。歐洲宣教師初時僅以鉛印術輸入中國，所用油墨，惟黑色而已。繼則盛行彩色石印等各種新印刷術，於是彩色油墨，亦應需要而輸入。彩色油墨，大抵來自德日兩國。歐戰之前，美商之恆豐洋行（The California Ink Company）鑒於中國印刷事業日趨發達，用墨之額，有增無已，乃先派員來華調查，越三月，即在上海設行，努力推銷其貨品。惟是時德貨油墨，在上海之市場，久已占有地位，故欲與之競爭，頗不易也。

洎乎歐洲大戰，於民三（一九一四）八月一日開始後，德意志以全力爭勝於歐洲戰場，無暇顧及其遠東之貿易。吾國印刷界之用德貨油墨者，大起恐慌，來源將絕，價格驟漲，本國既無可用之出品，自不得不改用別國貨物，以爲之代。美商得此良機，乃大施其商業手段，營業陡進，有供不應求之勢。故此時除原有之恆豐洋行外，更增設利達洋行，以資力之雄厚，貨品之適用，而得中國印刷界之信用。至英日諸貨，市上雖略有所見，而終難與美貨相頡頏也。

茲再以數年來上海輸入印刷油墨之海關統計列表於下，以明外國油墨在上海市場之狀況焉：

國別	民國十六年		民國十七年		民國十八年	
	數量(磅)	價值(兩)	數量(磅)	價值(兩)	數量(磅)	價值(兩)
美國	七三〇、七九八	一六八、九五四	一、六二五、五九六	四〇七、一二二	一、二九五、八六六	二九一、五一〇
日本	五一五、七三二	一一八、三六四	九一〇、六六四	一九〇、七〇三	七二三、六〇〇	一三四、一二七
加拿大	三、二〇〇	一、〇九八	三三二、六六六	一五四、八一六	二二三、〇六七	七九、七二四

德國	九五、四六六	一七、八七〇	一二二、六六六	四五、七七八	一四一、六〇〇	五〇、三〇五
其他	八七、八六七	二二、一五五	一五七、六〇〇	四二、一〇九	一一〇、四〇〇	三四、四五二
合計	一、四三三、〇六三	三二九、四四一	三、一四九、一九二	八四〇、五二八	二、四八四、五三三	五九二、一一八

上海進口油墨約占全國百分之四十，若以國別而論，則美日實爲巨擘。查民國前一年油墨進口，僅值海關銀六萬七千二百兩。至民國十七年則劇增至近九十萬兩，十九年進口總值雖爲八九七、〇九二兩，較十八年爲多，其數量止一百七十餘萬磅，蓋以金貴銀賤之故，而年來國內油墨業之漸以崛起，亦不無關係云。

中國油墨業之發軔，亦在歐洲大戰之時。民國五年之後，上海印刷界中先進者，鑒於墨價之飛漲，及輸入額之澎湃，乃紛紛創設製墨廠。是爲吾國製墨廠之嚆矢。然因規模太小，出貨無多，營業不振，時起時蹶，毫無成績可言。至民國十年，上海商務印書館聘得德國製墨技師勃羅門氏（H. Blume）特闢專部，從事製造各種膠版、石印、凹版、三色版、鉛版等油墨。不二年，成績卓著，所出各貨，不亞於舶來品。未幾，勃氏返國，該部即歸華人主持，關於技術方面，更加改良，最近又添製影寫版油墨，出品完美，足抵外貨。中國新起之油墨業，而有此成績，誠難能而可貴也。年來該館所製油墨，出貨日多，除供自用之外，兼能出售，以應各印刷廠之求，此亦吾油墨業前途之好現象也。

茲以該館油墨部，歷年出貨額及出售數，各列一表，以示其發達之狀況。

甲表

每年出貨額(磅)	
民國十年	二七三八磅
民國十一年	三三七五四磅
民國十二年	五四七三二磅
民國十三年	五八二八三磅
民國十四年	六九二〇五磅
民國十五年	七九五五一磅

乙表

民國十六年	售價(磅數)	價值(元數)
	四二八〇	五五六八・六二
民國十三年	五八二七	七五七一・五一
民國十四年	一二四九四	一三九八七・七六
民國十五年	一三四〇八	二〇六一・二五
民國十六年		

上海商務印書館既設製造印刷油墨一部之後，繼起者則有中原油墨廠及靈生油墨廠二家，設備尙稱完美。後起者，有文華油墨廠、通文油墨社、及駿大華行油墨製造廠、公盛油墨廠等。而外廠則有東洋油墨製造公司（吳淞路七七號）、黑越油墨公司（遼陽路七五號）及上海油墨廠（Shanghai Printing Color Co. 新闡路）等數家。所可注意者，則上述各廠所製油墨之原料，均來自海外，蓋國內製造油墨原料工業，尙未發達也。查靈生廠出品最多，上海晨報社所用之油墨，即該廠所供給，新近製造各種彩色油墨，計分石印、膠印、影板印、珂羅印、各種。又永和實業社亦製造各種彩色油墨，成績頗佳，能銷行各埠云。

民國十五年間，上海梵王渡始有中美製油化學工業公司之創設，製造油墨之外，兼造墨粉（Dry Color）及凡立水（Varnish）等原料，是爲吾國最完備之印刷油墨製造廠也。惜於十六年冬，不戒於火，悉成灰燼，此實吾國印刷油墨業莫

大之厄運也。

吾國自辛亥革命以來，舉國擾攘，幾無寧日，以致民生憔悴，百業凋敝。獨印刷油墨業，於此時機，日見發達。進口之額既有增無減，本國出品亦繼長增高，可見其前途有極大之希望也。今也，革命告成，昇平有望，時入訓政，百業待興，油墨事業，自亦可與日俱進。然油墨業之前途，有未可遽抱樂觀者。德美諸商，鑒於遠東印刷油墨業之大有可為，用其全副精神，進行其在華貿易之計劃，欲藉種種商業競爭之手段，以達其壟斷市場之目的，誠為吾國油墨業同人之巨敵也。

欲吾國油墨業之發展，必先努力下列諸事。即：一、自造油墨原料，以抵制外貨。二、培植油墨業專門人才，以改進事業。三、厚儲公積，以穩固廠基。四、研究工廠管理，以求出品精良。

墨粉與凡立水二者，為印刷油墨業之基本原料。近年以上海製造廠家日增，大有求過於供之勢。前貨均來自德美諸國。民國十三年至民國十六年四年間，上海商務印書館油墨原料進數，已達十六萬元之上。其餘各廠之進貨總數，當亦不少。查本市之永固、開林，等各造漆廠，皆已有自造之凡立水出品應市，足供本國製造工業上之需要。惟墨粉一項，則目下本國尚無自製品，仍須仰給於外。

油墨製造，係專門事業，技術方面，自須用專門人才。吾國油墨及原料之進口額，歷年有增，本業之前途當可漸見發皇。在過去數年中，吾國油墨業，本屬萌芽時代，工人多無訓練，專家更無可得。然今非昔比，一方各國在遠東商場競爭滋烈，一方正須努力提倡國貨，以故油墨業專門人才之培植，更不可須臾緩矣。

歐美政府對於工商營業有調劑之策。凡以盈利擴充事業者，不征稅；若分派紅利，則征稅極重，以禁其資本家斤斤於目前小利，而促其從事於事業之擴充。故其公司之蓄力也極厚，一旦營業稍或不順，不致有廠基搖動之慮。我國企業家，大抵急於近利，不圖積儲，一遭挫折，遂起絕大恐慌。吾國油墨業之未能十分發展，其原因雖多，然資力薄弱一端，實亦一重大之原因也。吾以為此後辦理油墨製造廠，不可不厚儲公積以為預防。

現代勞工問題，為世界最難解決之一事，吾國年來，亦不能不捲入渦漩。以正在萌芽之油墨製造業，對於勞工，宜格外注意。務令廠主與傭工間，感情融洽，一致以提倡國貨為目標，則可以出貨精良，耗費減少。苟能和衷共濟，以過此初創困難時期，同進於發達之域，則幸甚矣。

附油墨製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
駿大華行油墨製造廠	錦德路三〇四號中	江西路三九一號	陳加賢	
豐生油墨有限公司	大通巷路三五號	芝罘路三八號	陳國香	
通文油墨社	海寬路一八一三號		程景伊	
文華油墨廠	福履理路二八六號		沈景臨	
中原紹記油墨公司	寶山路寶光里四二二號		黃景康	

商務印書館

寶山路

王雲五

被日軍焚毀

金華五彩油墨廠

七浦路二一四七號

蕭浦霖

(十一) 汽油燈用紗罩製造業

燃燒有反射性之物體，使成白熱，以生光亮，乃十九世紀之新發明。先是一八二六年，雷陸蒙氏 (Drummond) 發明用氧氫吹管 (Oxy-hydrogen Blowpipe frame) 焚燒石灰至白熱之法。但如有反射性之物體體積過大，則普通以空氣爲輔助之燃燒熱度，不能產生白熱。嗣後屢經實驗，始知反射力愈強之物質，則產生白熱所需之熱度亦愈低；即普通火焰足使發生白熱。

市上今日所售之紗罩，其製造原理，當十九世紀中葉前，即已發明。因爲戴爾博士 (Talbot) 於一八三五年，在哲學雜誌 (Philosophical Magazine) 曾發表『光之性質』一文，謂『如以酒精焚燒曾經氯化鈣浸透之紙，則成灰質白色之網狀物，更以微弱之酒精火燒之，能發耀目之光。』此爲後日瓦斯燈成功之萌芽。亦即今日各種紗罩製造原理之鼻祖。紗罩製造之原理如下：

將可燃燒之天然纖維質，浸於金屬鹽類中，然後經過火燒以去其有機物體，使成金屬鹽類之氯化物。此項氯化物之分布至爲精密，故如用普通不發光之火燒之，能發白光。

至用九十九分鈢 (Thorin) 及一分鈢 (Ceria) 混合，以製造紗罩之法，究竟始於何時，亦無從稽考。但以少量之鈢與鈢混合所造紗罩之優點，則在一八九一年已爲人所重視。當時英國威爾伯施公司 (E. W. Wilberforce Co.) 之化學師麥克卿先生 (Mr. W. Mackean) 曾在化學工業學會內發表一論文，謂參用少量之鈢，以製造紗罩，決無害；因其能使所發之光固定不變也。並列表表示用鈢之影響如下：

含鈢 〇・二五%之紗罩，每燃燒二・五立方呎之瓦斯，能發生二十五支光。含 〇・五%者，僅能發生十八支光。含一%者，竟減至一三・五支光。

同時歐洲大陸之紗罩製造，亦有顯著之改進。一八九一——一八九二年之間，威爾伯施公司曾製造一種每立方呎瓦斯，能發十七支光之新紗罩。其後更有莫利爾氏 (Möller) 發明用稀少金屬之鹽化物 (Rare Metals) 與鈢混合，以製紗罩之法。但其結果，畢竟不及用鈢者之優良。蓋鈢不但有增加光力之功效，且能使光力保持長久不變。

最后始採用九九%鈢，與一%鈢合製紗罩之法，此項紗罩之發光力最強，但製造方法，頗爲繁難。須先將織成之紗罩網浸入稀鹼液中，再入稀酸液中浸之。最後用蒸溜水洗之。候其乾燥，再浸入硝酸鈢及硝酸鈢溶液內，至適當時期取出，乾燥後，即成軟紗罩。至硬紗罩，須經火焚燒後，再上膠水。

查紗罩用途甚廣，石油燈、煤氣燈、沼氣燈及其他各種汽燈，皆非用之不可。本埠紗罩製造業，創始於民國十四年。時僅勝日廠一家，出品不多。故市上所售紗罩，仍以總商謙信洋行及法國貨估優勢。其後繼起者，有明達、勝明、明德、光華等大小

約十餘廠。於是國貨出品驟增，兩年前，德法之紗罩遠絕跡本國市場。國貨紗罩有軟硬兩種，計各分二百支、三百支、四百支、大小數類。銷路以軟罩爲多，硬罩次之。每年出產總值，約在廿萬元以上。二百支光紗罩，每小時，約需火油二兩。四百支光紗罩，每小時，約需油四五兩。每一紗罩，能用兩星期至三星期不等；視使用者之技能而異。最近有大批現貨，運銷南洋羣島，海外僑胞，熱心提倡國貨，故國內洋式製品，例皆能以南洋爲一廣大銷場，反觀國內同胞之愛用洋貨，與夫奸商之販賣仇貨，能無愧乎。

規模較大之廠家，多自備電力紗罩機，每日（八小時）能織紗罩百五十碼左右。纖維原料，有棉紗與人造絲兩種，皆外貨。本國之天然絲，亦可應用，但成本過高，故尙無採用者。人造絲所造紗罩，不及棉紗所造者。雖人造絲價較昂，然吸收藥料能力極微，故其最后成本，實在棉紗所製者之下。棉製與絲製之硬紗罩，不易辨別。而絲製之軟紗罩，光澤美麗可愛，頗爲一般顧客所歡迎，因此各廠所造大都皆採用人造絲。

紗罩腳，爲泥土所製成，故名泥腳，爲德國出品，亦分大小數種。現價每打不到二角。每一硬罩，皆配有一泥腳。但軟罩則無之，須由主顧自備。如使用得法，此項泥腳，殊不易損壞。

化學原料有硝酸鉍、硝酸鈦及亞莫尼亞等，多購自美國諸國。本埠有華商青年化學工業社出產之亞莫尼亞，品質頗佳，堪以應用，採用者亦不少云。

查經營紗罩製造事業者，皆寧波陳氏家中戚屬，家庭工藝之製造秘密，不能彼此合作，以收人才集中，資本集中之效。

而必各立門戶，互相傾軋，以致同業中，人才資本分散。規模例皆簡陋不堪，欲求一井井有條，勃勃有生氣者而不可得，豈不哀哉！

附紗單製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
明達紗單廠	上海海寧路四六號	全上	吳永瑛	總廠設在寧波
勝明紗單廠	法租界安納金路得意里	全上	陳富厚	廣東設有分廠
明達紗單廠	五馬路仁濟善堂對過裕德里二八號	全上		總廠設在寧波
保光紗單廠	五馬路棋盤街新光汽油燈店內	全上		廣東設有分廠
勝日紗單廠	五馬路同慶里一〇二號	全上		總廠設在寧波北岸生寶橋
沈森泰紗單廠	蓬路小菜場附近	全上		
美綸紗單廠	老靶子路	全上		
光華汽燈廠紗單部	滬西又銀角馬崎路	五馬路正鹽街又日新內	陳寶善	總廠設在蘇州城內園坵坊
耀金紗單廠	城內九畝地	全上		

(十二) 染料製造業

靛青製造，爲我國固有之工業。色澤甚佳，經久不褪。江蘇之南翔、黃渡、廣東之佛山、江西之樂平，皆爲種藍製靛之名區。迨外貨輸入，價廉物美，爭相引用，土製靛青，遂歸淘汰。我全國人民所資以彰施有采，絢爛奪目者，均仰給於外洋。外貨以銷售既廣，需求斯殷，一漲再漲，至今已十數倍於昔矣。海關統計，染料顏色各項進口價值，年輒鉅萬。茲鈔錄近數年總值於下，以供參考：

年別	總值(海關兩)	年別	總值(海關兩)	年別	總值(海關兩)
十四	二二,八〇八,七〇八	十五	二一,一八三,七三七	十六	二〇,五一一,七五六
十七	二八,五一八,八〇五	十八	三三,一九二,四〇六	十九	二五,七六五,四七一
二十	三九,四四一,三三四				

內中人造靛青之進口，十八年爲值一七、一九〇、九四六兩，十九年爲一一、四三二、六九九兩，其中總佔五、九五二、三〇三兩，美佔二、四八九、八四二兩，其餘爲英、法、瑞士等國所分佔。在總數量上，則十九年較十八年爲少，蓋以時局不定，金價上漲，貿易不克發展之故。且十八年進口之貨，供過於求，存貨不少，亦爲重要原因。二十年貨值又增，益以見染料一業之有關於日常需要，不可不謀挽救之途也。

考人造顏料，發明於英，而盛於德、日、美，諸國急起直追，其出品已能與德貨抗衡，打破戰前德國獨霸之局面。其原料取於煤膏乾溜廠所產之煤膏。而煤膏一物所含成分，實爲高力炸藥，與有毒氣體之原料，於軍事上極堪注意。顧設備費鉅，萬

非財力人力所能及計，唯有先購半製品，加以精製，或能藉關稅與人工低廉之兩重關係，藉圖蠅利。一方或且促進煤膏乾溜廠之設立，計至得也。並查日本諸染料廠之造硫化元者，達四五十家之多，其原料亦大半仰給於外青島、濟南一帶，亦有同樣之廠家三四，半亦日本人所開設者也。本埠之製造染料廠家，有中、半、大、中、兩家，茲略述於下：

中、半化學製造廠，資本一百萬元，設廠於閩行，擬以安息雙酸、單氣、醋酸、燒碱、硫酸等料製造二成錠，俟有成效，再製其他出品。現在先購半製原料，製造硫化元染料以應市需。已於廿一年冬登報招股，決於廿二年春動工建築。該廠發起人多為顏料鉅商，及工程界知名之士，其勝利可操左券。繼而起者，有大中染料廠，則專以製造硫化元為目的。資本十萬元，設廠於龍華鎮西。俟有優良成績，再行積極擴充，聞擬於今春（廿二年）動工興築，前途亦極樂觀云。

附染料製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
中學染料廠	閩行	廣東路十四號		先造硫化元
大中染料廠	龍華			全右

第七章 棉紡工業

(一) 棉紡業

當清光緒十六年（一八九〇年）以前，我國猶在家庭工業時代，婦女在家庭中皆躬自紡織，以供一家之需要。其時生產力既極微弱，兼以國民經濟狀況又極幼稚，購買力不强，通用之棉織物，品質粗而耐久，需要量不大。故我國土地雖極宜於植棉，而以需要量之有限，棉價甚低之故，棉產亦不發達。

清光緒十六年，合肥李鴻章方任北洋大臣，鑒於棉織物品進口之逐年增加，有設廠自製，挽回利權之必要，首先創設機器織布局（俗稱洋布局）於上海楊樹浦，資本四十萬兩；是為我國紡織工廠之嚆矢。同時李氏又在上海創辦一紡織新局亦於是年成立，分老紗廠與織布局二部。越二年，機器織布局設備將竣，不戒於火，悉成灰燼。時武進盛宣懷為天津海關道，受李氏之囑，募集商股，並由他方籌款，重行建築，至光緒十九年始開辦，改名華盛紗廠。其後屢經改組，由華盛而又新而集成，以成今日之三新紗廠。而紡織新局亦以辦理失敗，由半官辦而改為商辦，初改名復泰紗廠，嗣改稱恆豐紗廠，即今日之恆豐紡織新局，較原有規模則多新紗廠一部。此實上海最先設立之兩紗廠也。

光緒二十年（一八九四年）上海又有裕源紗廠成立，其明年又有大純紗廠相繼而起。惟此二廠之經始者雖皆爲華商，而先後均以經營不善，爲日商三井洋行所收買。大純之被收買，在光緒二十八年（一九〇二年）改組爲上海紡織公司第一廠。先二年，三井洋行曾收買某華商紗廠，改名三泰廠，嗣又改組爲上海紡織公司第二廠。是爲日商在上海擁有紗廠之第一聲。裕源之生命較久，至民國七年（一九一八年）亦被日商收買，改組爲內外棉株式會社第九廠。此實我國紗業之大不幸也。

光緒二十一年（一八九五年）我國對日戰事失敗，割地賠款，弱點盡露，始允外商設廠，洋商遂紛紛設立紗廠於上海，以爲進一步之經濟侵略。德商之瑞記紗廠，美商之鴻源紗廠，英商之怡和、老公茂二紗廠，日商之東華紗廠，皆於是年設立。其後鴻源改爲英商，歐戰以後，瑞記亦改爲英商，而更名東方，鴻源則又轉售於日商，更名日華株式會社第一廠。老公茂亦售於日商，更名公大第二廠。蓋德國自休戰而後，勢力已不及於遠東，日商乃乘機而起。其勢力之膨脹，又爲其時英商所不逮焉。

光緒二十四年（一八九八年）裕通紗廠成立，旋以經營不善，爲寶豐租辦，後燬於火。自光緒十六年至二十四年，此九年中實爲我國紡織業艱難締造之時期。當時洋商之在華者，既努力經營，國人亦漸知紗廠之重要，有關國計民生甚巨。惜以經始其事者，多爲官僚所包辦，既無專門智識，又多位置私人。廠中總辦皆候補道之流亞，但工於官場應酬，而不善管理廠務。如何可使出品佳良，如何能使廢花減少，皆茫然不知也。廠中人員，不以人才爲標準，苟爲當局者所荐引，儘可坐領

乾薪，不必辦事，其腐敗情形，實無可諱言。益以原棉不豐，求過於供，熟練工人，亦感缺乏，而金融交通亦未完備，故此後數年，迄無新廠繼起。

光緒三十一年（一九〇五年）日俄之戰告終，經濟界發生一新現象，金融交通，均有相當進步，而棉產與熟練工人，亦以需要而增加。同年棉織物之進口激增，市面非常活動，振華紗廠即於是年由中英合資設立。三十三年（一九〇七年）華商之九成紗廠，三十四年（一九〇八年）之同昌紗廠，宣統二年（一九一〇年）英商之公益紗廠，三年（一九一一年）日商之內外棉第三廠，民國二年（一九一三年）日商之內外棉第四廠，三年（一九一四年）華商之德大紗廠，英商之楊樹浦紗廠，日商之內外棉第五廠，均先後設立。公益楊樹浦兩廠，後均合併於怡和，而德大則改為申新紡織公司第五廠，九成屢經改組，最後乃成為申新第二廠。自光緒三十一年至民國三年，此十年間，實為我國紗廠平穩進行時期。同時日商在華紗廠，增加甚速，已足與華商英商鼎足而三。彼日人對於我國紗廠業之野心，已於此時見其端矣。

民國三年八月，歐洲空前之大戰，突焉爆發。執全世界棉紡業霸權之英國，已奮身躍入此大戰之漩渦。英之國力既傾注於戰事，紗廠職工被徵從戎而停止工作者，日益增多，棉織物之產額，乃日形減少。我國進口棉貨，本以英貨為大宗，至是遂驟感缺乏。日本乘此機會，推廣棉織，運銷歐洲，日紗來華者，亦復劇減。於是紗價飛漲，我國之紗廠業，遂呈空前之活躍，新廠紛紛設立。計自民國四年起，至十四年止，在此十年中，華商則有申新第一廠、鴻裕紗廠、鴻益第一、第二兩廠、厚生紗廠、緯通紗廠、寶成第一、第二兩廠、統益紗廠、恆大紗廠、永安第一廠、大中華紗廠（後改為永安第二廠）、大豐紗廠、振泰紗廠、鴻

章紡織染廠、永豫紗廠、華豐紗廠、崇信紗廠等。日商則有上海第三廠、日華第二、第三、第四等三廠，內外棉第五東廠，及第七、第八、第十二、第十三、第十四、第十五等七廠；東華第一、第二、第三等三廠；同興第一、第二、兩廠；公大第一、第二、（老公茂）兩廠；大康第一、第二、兩廠；豐田紗廠、裕豐紗廠等，均先後設立。其後恆大爲永記租辦，大中華改爲永安第二，而寶成第一、第二兩廠則被日華收買，改名喜和，後又改日華第五、第六兩廠。華豐改爲日華八廠。至日商各廠則資本充足，雄飛突進，以視本國紗廠之旋興旋替者，誠不可同日語矣。

十七十八年間，時局粗定，一方濟案發生，國貨暢銷，一方紗貴花賤，市場良好，各廠獲利不少，或增紗錠，或添布機，永安於是年購鴻裕改爲三廠。新廠之開設者，十八年有隆茂、寶興二廠。十九年申新八廠成立，厚生於年底停工。二十年三新改爲申新九廠，厚生改爲申新六廠，同昌出租於協記，緯通前經停工，亦經改組續開，而前年創設之濟生，以資本缺乏，售諸無錫麗新。內中如三新、厚生等廠，規模既大，成效卓著，以經營不善而出售，殊可惜也。廢花紡織以民十一年之民生爲最早。十三年有經緯，十八年有協豐，而經緯於是年租於合記，繼起者，有勤豐、明和等廠。而規模以民生爲最大。至於在滬日商紗廠，則因金貴銀賤，及關稅自主之兩重關係，活躍尤力，籌劃中者，有上海紡織五廠、豐田二廠、公大三廠、及裕豐二廠等。每家有錠子三四萬，布機千台。其已成諸廠，均盡力擴張。內外廠於廿年下半年且增資本至一倍以上，（自一千六百萬加至三千三百萬元）據在華日本紗廠聯合會之調查，即自十九年年底至二十年六月止，本埠日廠共增紗錠五九、七八八枚，線錠二〇、二四〇枚，布機七六九台。是故在滬日廠之勢力，實已凌駕華廠，且爲避免營業競爭，逐漸側重細紗細布，藉其資

本之雄厚，技術之優良，來相角逐，吾人試字之曰，競爭時代，殆不爲過。

二十年洪水氾濫，災區遍全國，一般購買力，大爲降低，本業自受重大影響。萬寶山案後，日軍侵入東北，全國民衆從事抵制，本國紗布，不足以供需要，故英貨來華，驟如潮湧，定貨之多，使蘭開夏市面大振，同時我國各廠，亦頗有乘機增錠添機，增加出產，政府則借撥英國庚款餘額，爲各廠購機之需。日廠鑒於形勢不佳，於十一月中，決定減工二成，蓋是時東北市場，全爲暴力所把持，往昔我廠銷路，全被侵蝕。吾民抵制日貨，具有決心，而日廠猶可以運轉八成者，其故在此。迨一二八案起，本埠日廠，方相率停工，而我廠則受戰事影響，經濟困迫之苦，或以地位關係，不克開廠。其接近戰區者，或中砲火，或中敵機炸彈，即直接損失一項，爲數亦已不貲；而以吳淞蘆漢永安二廠損失最鉅。茲據二十一年華商紗廠聯合會之調查，將最近本埠中外紗廠之數目，錠子數，及出紗數量，列表於下：

國籍	廠數	錠子總數	每年出紗總包數
中國	二八	一、一五七、二〇〇	六〇〇、四四二
日本	三〇	一、四九四、〇六〇	四九〇、五五一
英國	三	一七〇、六一〇	五〇、〇〇〇
共計	六一	二、八二一、八七〇	一、一四〇、九九三

表中出紗包數，與錠子數之比例不同，蓋以各廠布機之多少而有差別。日廠錠多紗少，而其布機，則多至一三、六八

五台（華廠共七、八六四台）且所紡又多細紗，若以價值計，必不在我廠下也。至國內總錠數，據華商紗廠聯合會之調查，紗線錠，共二、七三〇、七九〇枚，約每錠合得人口一百七十左右。以與英之合〇・七人，法合三・七人，德合五・六，意合七・二，固屬踴乎其後，即與印度之每錠合三四・五人，暨日本之每錠合一〇・七人，亦相去至多。而衣被所需，不可或少，勢不得不購外紗應用，再則針織、棉織各業，所需用之細紗，亦有非我廠所能製者，更不得不仰給於外洋。茲摘錄近數年來各國棉紗之進口數量於下（單位擔）

年份	印紗	日紗	英紗（香港）	其他	合計
十六	三二、三二〇	一〇八、二三八	一四一、九八九	一五、七七八	二九七、三一五
十七	二六、五一五	八八、六一四	一六三、三四六	六、八三三	二八五、三〇八
十八	二七、三二二	七四、六九四	一二九、八四〇	三、一〇四	二三四、九六〇
十九	二二、一八三	五五、二三一	八四、五八九	一、五六六	一六二、五八六
二十	一七、五一九	一八、八一四	二、五九八	九、一二四	四八、〇五五

表中所列數字，均連轉口貨在內。二十年份，由他處所運來之紗數，突然加增，蓋因抵制日貨之故。或者以爲吾國年需鉅量洋紗，必不復有棉紗輸出，考之實際情況，則又不然。茲復錄近年棉紗輸出額於下，以供比較（單位擔）

年份	出口數量	年份	出口數量	年份	出口數量
十四	六五、八五六	十五	一九二、二三〇	十六	三三九、六七二

十七	三四九、八三二	十八	三四四、七八六	十九	三二九、八六九
二十	六一八、二六六				

可知一方進口棉紗，逐年遞減，出口棉紗逐年增加，十六年以後，且變入超爲出超，未始非棉紡界之良好現象。顧國內外廠甚多，且廠尤魄力雄厚，其錠數爲總錠數百分之四四·五（二十年）。進口棉紗之少，因外廠之在華就地製造，出口棉紗之多，則又非全部我廠之紗也。

至於原料問題，亦目前所亟應設法補救者。考我國棉花產額，佔世界第三位置。美、印而外，即埃及之產量，亦不逮焉。比以紗錠增加，棉產歉收，全部自用，尙有不足；蓋內地鄉農，未及改良。據紗廠聯合會之調查，十九年全國棉田面積，約計三千七百萬畝，年產棉八百八十萬擔，平均每畝產二十四斤而弱，除去全國民衆衣被所需，本已不足。況年來紗支漸細，國產原棉不適於用，美棉、印棉，遂大量輸入。即以二十年一年而論，達四百五十八萬餘擔，爲值一萬六千餘萬兩，占輸入貨物之重要地位。茲彙集各方報告製表於下：

年份	外棉輸入擔數	華棉輸出擔數	入超擔數	國內產棉擔數	紡紗廠用棉擔數
十一年	一、七八三、七二一	八四三、〇二〇	九四一、七一一	五、四二九、二二〇	四、六九一、〇〇〇
十二年	一、六一八、二二九	九七四、五七四	六四三、六五五	八、三一九、三五五	六、〇三三、〇〇〇
十三年	一、二四三、七〇七	一、〇八〇、〇一九	一六二、六八三	七、一四四、六四二	五、八九一、〇〇〇

十四年	一、八一、六七四	八〇〇、七八六	一、〇二〇、八八八	七、八〇八、八八二	六、〇三七、〇〇〇
十五年	二、七四八、八〇一	八七八、五一二	一、八七〇、二八九	七、五三四、三五一	六、五八一、〇〇〇
十六年	二、四一三、四一一	一、四四六、九五〇	九六六、四六一	六、二四三、五八五	七、二〇〇、〇〇〇
十七年	一、九一八、二七八	一、一一一、五五八	八〇六、七二〇	六、七三二、一〇八	七、五六〇、〇〇〇
十八年	二、五二五、五九九	九四三、七八六	一、五八一、八一二	七、七四八、三六六	七、三三八、〇〇〇
十九年	三、四七四、八八九	八二五、五四五	二、六四九、三〇四	八、八〇九、五六七	八、八九三、九六〇
二十年	四、五八四、〇〇〇	一、一〇六、〇〇〇	三、四八七、〇〇〇	六、四六〇、六四一	八、八五九、九六七

籌棉業之自給，不外兩端：一曰增廣棉田，我全國各處土地之有待於啓發與改良者，不知凡幾；是宜由農學者，研究土壤，先行試植，俟有成效，再行廣招農民，爲大規模之種植。一曰改良種植方法，試植美棉，改良國產，均爲急不容緩之工作。蘇俄紡織之業，原亦落後，其政府積極獎勵，成效卓著，即以原棉一端而論，在一九〇九至一九一三年之五年間，平均年產九〇五、〇〇〇包者，（每包重四七八磅）一九二九年增爲一三一〇、〇〇〇包，一九三〇年爲一、五五〇、〇〇〇包，一九三二年增爲一、九〇〇、〇〇〇包，占世界第三位。含美、印兩國外，莫與之京，可見事在人爲，非可以迂緩目也。

至於製造方面，有可得而言者。查棉紡一業，防自英倫，故棉紡機械，英爲最多。本埠各廠所用，英、美外，兼有德製。良以紗廠出品之優劣，係於機械者，實居其半，故保全一職至關重要；日本鍾淵等廠以保全得宜，遂致光景常新，我國廠之同時開設者，其羅拉（Roller）多不復可用，因循不改，出貨自遜。現企業家，亦已注意及之，相率延請技師，從事整理，成效漸著。工

人技術，尤宜訓練純熟。一二日商紗廠，竟有雇用生手，逐漸養成，所費較鉅，成效較尤卓越一切。我國廠家，近亦頗有就可能範圍，為技術上之訓練者矣。在昔，外國考察家，每稱我國實業家，實際上為商業家，而非企業家；一孔之見，固不足以概全體，然而求紗廠之發達，唯有於技術改進得之，則彰彰明矣。

苛稅釐卡之結果，每使廠家負擔過高，成本加大，抑且手續浩繁，徒耗時日，早為商民所詬病。自政府撤除釐卡，復於二十年二月一日徵收棉紗統稅，手續方面雖較簡單，權衡利害，猶有遺憾。蓋中外紗廠，稅率相同，凡二十三支以下者，每百斤徵稅國幣二元七角五分，在二十三支以上者，徵國幣三元七角五分。按之實際，則華廠出品以十支十六支為中心，日廠出品以二十支四十二支為中心，兩相比較，我為不利。而況棉紗支數，具有逐漸加細之勢者乎！

附紡織工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
經緯明記紡織廠	岳州路公平路轉角	江西路吉慶里二弄一家	徐克明	專紡膠花
民生紡織股份有限公司	華倫路	山西路一九七號	陶小韓	
協豐益記紗廠	橫濱路二二三號	博物院路二九號	陳章涵	
寶興紡織公司	寶山路顧家宅	寧波路三四九號	陳秉鈞	
隆茂紡織有限公司	華德路臨青路口	愛多亞路八〇號	楊習賢	前名華東第一紡織廠

榮信紡織有限公司

鹽家渡一號

公館馬路八號

何致廣

永豫和記紡織股份有限公司

小沙渡路西北光復路

江西路吉慶里

呂再端

同昌協記紗廠

南市機廠街

法租界紫來街渭文坊三號

陳步韓

鴻章紡織染廠

麥根路五三號

天津路福綏里七五號

童有翼

振泰紡織股份有限公司

寶家渡西蘇州河北

寧波路四三九號

蔣柯亭

大豐慶記紡織股份有限公司

潭子灣蘇州河邊

寧波路興仁里

楊尊三

永安紡織有限公司第一廠

楊樹浦關路

南京路永安公司

郭益文

永安紡織有限公司第二廠

吳淞蘆溝浜邊

全右

郭順

永安紡織有限公司第三廠

麥根路五五號

夏多亞路八〇號

郭環

恒大新記紗廠

浦東楊思橋

公館馬路八號

陳子馨

杭益紡織有限公司

莫干山路十號

亞多愛路三八號

袁敦梓

緯通合記紡織股份有限公司

楊樹浦關路平涼路

南京路大陸商場

陳駿

緯益紡織公司第二廠

勞勃生路八號

南京路大陸商場

朱峰林

緯益紡織公司第一廠

西蘇州路三七號

南京路大陸商場

朱峰林

申新第一紡織廠

白利南路周家橋

江西路四二一號

嚴裕昆

申新第二紡織廠

宜昌路二號

全右

朱仙舫

第七章 棉紡工業

有外資

申新第五紡織廠	華德路高即橋	全右	榮緯仁	前名德大
申新第六紡織廠	楊樹浦蘭路	全右	榮鄂生	前名厚生
申新第七紡織廠	楊樹浦路四六八號	全右	李冀曜	前名東方
申新第八紡織廠	白利南路陳家渡	全右	王雲程	
申新第九紡織廠	楊樹浦路一六九〇號	全右	吳昆生	
振華利記紡織股份有限公司	楊樹浦蘭路四號	北京路慶順里六五號	薛潤生	
恆豐紡織新局	楊樹浦華盛路一至六號	寧波路四〇號上海銀行三樓	聶壽生	

附日商紡織工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
日華紡織株式會社第一廠	浦東陸家咀	勞勃生路九八號	伴重昌	總共八廠總共資本爲一
日華紡織株式會社第二廠	全右	全右	全右	一〇〇〇、〇〇〇〇〇〇金
日華紡織株式會社第三廠	勞勃生路九八號	全右	秋暢實	總共工人九一七、五人
日華紡織株式會社第四廠	全右	全右	全右	
日華紡織株式會社第五廠	勞勃生路七二號	全右	須賀泰輔	前名寶成第一廠

日華紡織株式會社第六廠
 日華紡織株式會社第七廠
 日華紡織株式會社第八廠
 上海紡織株式會社第一廠
 上海紡織株式會社第二廠
 上海紡織株式會社第三廠
 上海紡織株式會社第四廠
 上海紡織株式會社第五廠
 內外棉株式會社第一廠
 內外棉株式會社第二廠
 內外棉株式會社第三廠
 內外棉株式會社第四廠
 內外棉株式會社第五廠
 內外棉株式會社第六廠
 內外棉株式會社第七廠
 內外棉株式會社第八廠

勞勃生路八六號

全右

吳淞蘊藻浜

全右

楊樹浦路一一六一號

楊樹浦路一九七〇號

楊樹浦路一九七〇號

四川路四九號

全右

楊樹浦路一九七〇號

全右

楊樹浦路一九七〇號

全右

勞勃生路六二號

漢口路一二號

全右

西蘇州路一九號

全右

全右

西蘇州路一四號

全右

西蘇州路一四號

全右

全右

戈登路一四五號

全右

全右 前名寶成第二廠

全右 前名寶成第二廠

高松悞一郎 前名華豐紗廠

井上治一 共五廠總資爲六百萬日金

全右 總共工人九二四二人

全右

全右

全右

用水治三郎 大阪本社資本三千三百萬

全右 日金上海共九廠總共工人

漢子重路 一萬一千六百二十七名

同右

加計蕭

村山增雄

全右

藤山道彦

內外棉株式會社第九廠

李根路六〇號

全有

松野季義

裕豐紡績株式會社

楊樹浦路二八六六號

漢口路七號

谷山敬之

東洋紡績分設

株式會社豐田紡績廠

板司非而路二〇〇號

全上

岩田敏二

資本一千萬兩

大康紗廠

楊樹浦路騰龍路二號

四川路五五號

大日本紡績株式會社分設

公大紗廠第一廠

平涼路二〇〇號

全上

關島永太郎

共二廠總資本一千萬兩

公大紗廠第二廠

楊樹浦路四號

平涼路二〇〇號

大源次郎

前名老公茂

東華紡績株式會社

華德路一六八七號

漢口路七號

檀察三郎

資本二百四十萬日金

同興紡績株式會社第一廠

戈登路一八一號

楊樹浦路二〇八六號

三島慎三郎

共二廠總資本一千五百萬

同興紡績株式會社第二廠

楊樹浦路二〇八六號

全有

日金共工人三五三八名

附英商紡績工廠名單

廠名

廠址

發行所

經理

備註

怡和紡績公司楊樹浦廠

楊樹浦

黃浦灘路二七號

怡和洋行

共三廠總共資本五、九〇

怡和紡績公司公益廠

勞勃生路一五〇號

全右

同右

〇、〇〇〇兩總共工人一

怡和紡績公司怡和廠

楊樹浦路四六號

全有

同右

三、〇〇〇名

(二) 棉織業

我國工業以棉織發達爲最速。良因地廣土沃，氣候溫和，宜於植棉紡織也。棉織昉自印度。昔人有言，棉爲印度之特產，因古時棉種，皆自印度傳播而來。史籍所載，棉種之流入中國，約自宋代以降，當時僅知引棉爲紗，經緯成布，借木架之力，用手工製成，歷元、明、清初，數百年如一轍，鮮有變更。大都農事之暇，用爲副業，以其所餘售之布莊，無所謂布廠，誠以男耕女織，古有明訓，女子卽織工，農家卽工廠也。顧手紡棉紗，質地自次，纖維往來，輕重不均，因而紋理粗疏，其長闊之度，復不適於用，自洋貨入口，精緻眩人，土貨乃相形見拙，有一落千丈之勢矣。

我國棉織業之萌芽，起於清季，當時創設紗廠，均附布機，紗布並銷於市，風氣所被，布廠崛起，而鄉村織布，亦漸以洋紗質美，樂於購用。民初抵制議起，天津染織工業，始盛極一時，所出愛國布，銷行全國。卽以民五一年而論，由財部特許免稅者，達五十四家之多。歐戰啓釁，外貨不至，紗廠既如風起雲湧，棉織工廠，隨以發皇，自後經一度之抵制外貨，本業卽有一度之擴張。迨歐戰之後，外紗紛集，紗銷遲滯，或則花貴紗賤，營業不利，紡紗廠之加設布機者，遂日益加多。自東北事起，羣起抵貨，布銷之暢，盛極一時，但原料細紗及絲光紗線，仰給於日，購用爲人情所不許，國產既不足於用，英紗又路遠價貴，原料補充，備極困難。去歲水災，各省受損極多，蓋藏既空，購力以減，本業前途因以慘澹。至於織物種類，最初平布爲多，本埠出貨大多，銷於東北及武漢內地。自後市場需要，漸趨細緻，紗卽自改用絲光以至摺用人造絲。布則加以整理印染。織品亦自平而斜，

而提花，花色繁多，質地堅勻，極爲國人所樂用。本埠各廠，自民元有三友、大森、民二有達豐等廠。其間中小廠家，此仆彼繼，尤難屈指以數。規模較大者，多用電力運轉布機，或且自設整理染煉工場。迄今調查所得，本市布廠約有布機四千五百台之譜，用動力者三千六百台。其紗廠附設者共二一、五四九台，華廠占七八六台，屹然爲我國棉織業之重鎮。查萬國棉紡協會之調查，全世界有布機三、〇四九、七七八台，日本占二七一、〇六〇台，英、美各六十九萬餘台，而我國僅二九、五八二台。以人口比較，則本埠今日之棉織業，特新業之濫觴耳。至於機械方面，亦復日新月異。由木機而鐵木機，而鐵機，最近更有自動織機之發明。有自動換梭裝置，所以省接頭時間；有經紗停止裝置，所以防經紗之缺陷。梭之往來，用積極傳遞法，以減少梭棒射擊之聲。綜之升降運動，不用彈簧，而利用偏心盤，其目的無非減摩擦，省時間，而增生產。最近又有所謂緯管感觸裝置，布邊殘紗切斷裝置，及不正梭裝入防止裝置等，各種設計。織機日益複雜，效率日益加進。現本埠各廠中之裝有自動織機者，計永安一廠二二八台，而日商之豐田裝有三三六台，上海五廠裝有七五〇台，聞日華亦有裝置之議云。

★

★

★

★

自釐金撤除，解脫苛捐雜稅之束縛，關稅自主，益樹發展國民經濟之基礎。十九年一月一日，頒行之新稅則，即較舊稅爲稍增。例如本色市布標布重七磅以下者，自每疋海關兩一錢四分，改爲〇·五一之海關金單位。麻布之給價百分之五者，改爲百分之十二·五。上述貨品，雖爲日用所必需，而又非我棉織業所能全部供給，重稅之負擔，加之於平民，而國內廠家則未嘗不受其惠，所可惜者，來年政局不靖，交通阻塞，天災流行，發展爲難。金貴銀賤，雖於輸入爲不利，本業以原料輸

入，成本加多，遂未能乘此時機，驅除外貨，至可惜也。

帆布爲用最廣，如汽車上之蓬布、人力車上之蓬布、輪船上之蓬帳等，皆非帆布不可。近年國內行軍床，風行一時，所用帆布，亦復不少。前皆惟外貨是賴，今則已有國產，足資分配矣。查本市以華成機械帆布廠成立最早，（民國十二年）有資本十五萬元，工人兩伯餘名，布機五十台，年能出厚薄帆布七十餘萬碼。繼起者，有民國十三年之三民帆布廠，計資本十萬餘元，及二十年之國民帆布廠，計資本五萬元。

帆布廠所用原料，皆本埠之十支國產反手棉紗。該項棉紗之紡造方向，與普通各紗相反，故名反手；蓋織成帆布後，能不漏水也。每包計重四百二十磅，現價約售一百五十兩。成品帆布，有厚薄兩種，各分數號。闊度自十八吋至四十吋不等，（號數即以闊度分別）長度計有五十碼及百碼兩種。售價較舶來品約低一倍。厚布闊二十二吋者，每碼現價約售五錢三分至六錢六分。薄布闊二十八吋者，每碼現價約售三錢半至四錢六分。

帆布銷售區域，以長江流域及南洋羣島爲最多，其餘全國各埠皆有，進口帆布受打擊匪小云。

附棉織工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
達隆染織工廠	曹家渡	寶波路	楊杏堤	各種呢布正絨縐

安祿棉織廠	岳州路底二三四號	南京路石路轉角	余益甫	二十一年夏停機
中國內衣織布廠	康腦脫路	南京路	黃鴻鈞	內衣布疋
三友實業社工廠	引翔港馬玉山路	南京路	錢席珍	布疋及各種圍房用品
三月棉織廠	華德路底一八七七號	南京路石路四	張子廉	全右 念一年改組為 股份有限公司
啓明染織廠	斜土路平陰橋西	南市裏關橋老白渡街	諸文綺	全右
華陽染織廠	陸家浜路對青定路	南京路餘興里五一二號	張雲奇	布疋
大森染織廠	董家渡	北香粉弄	朱福華	絲光廠布
光華機器染織廠	魯班路一七九號	三茅閣橋	浦叔鴻	染色布疋
三新染織廠	小南門留雲寺路		潘旭昇	線呢
大豐新記布廠	中山路三陽里六四號		曹耀亭	絲光布疋府縐漂布
振華祥記第四織布廠	虬江路永興坊一九號		陳烈勝	線呢
均昌機器染織廠	赫德路四一五號		周學壽	冲嘩噠縐紗線呢
聚昌染織布廠	永興路宋公園路	寧波路二四三號連豐內	崔功安	冲呢冲嘩噠各種布疋
大陸織布廠	康悅路	泗涇路一六號	嚴光第	府縐冲嘩噠冲華達呢
鴻新染織工廠	小南門外留雲寺街		胥仰南	絲光布疋
三元電機染織工廠	中山路鑄范里七號		曹有光	冲嘩噠番布紋布

民華織布廠
源盛協記染織廠
振和豐記
達生洪記織布廠
鴻裕染織廠
中華布廠
羣生慎記布廠
東隆織造廠
四森棉織布廠
瀛洲機器染織工廠
美華染織廠
九福布廠
天生棉織廠
華成機織帆布廠
三民帆布廠
國民帆布廠

第七章 棉紡工業

巨額達路二一七號
康慶脫路廣智里
陸家浜路七〇八號
中興路東興里六號
肇周路四三九號
練斐德路一九一號
老日渡
龍江路民權路口
榮市路一〇七號
半淞園路二二六號
貝勒路
練斐德路一八一號
共和新路二〇〇號
岳州路二一六號
香烟橋七五號
昆明路一九五號

寧波路七四號弄十七號
北香粉弄一九二號

董家渡源康祥

白爾路大華里一三號
開行路二四號利亨昌

張佑發 嗶嘰
程輝輝 冲直貢呢嗶嘰等
陳松源 府綢線呢貢呢嗶嘰等
朱福華 冲嗶嘰
馮 益 各種冲線呢
許福來 冲華達呢
楊家珍 布疋
張振聲 線呢絨光布等
榮志香 絨光布疋
裴洗錦 線呢布疋
張駿聲 十字布
符近德 條子布格子布
項學惠 厚薄香布
鄧森齋 全布
程銘三 厚薄帆布

大通廠

興隆街

趙繼民 蘭棉藥紗布

資本不滿五千元者此處不錄請參看附錄

(三) 縐絲業

中國育蠶製絲，以江浙粵川四省爲最盛，有數千年之歷史，而江浙機械縐絲業之發軔，則遠在遜清光緒七年。曩時所謂著名湖絲者，祇有輯里土絲爲我國歲出大宗。至是歲，始有閩人黃佐卿者，首建縐絲廠於上海蘇州河岸。絲車僅一百部，廠名公和永。同時怡和公平兩洋行，接踵而起，各建一廠，每廠計有絲車一百零四部，均以行號爲廠名，各項機件，均購自法國。三廠建築，均於是歲告厥成功，光緒八年，同時開工。是時運用縐絲機器，尙無相當人才，三廠乃共延意大利麥登斯爲工程師，指導廠務。當時縐絲女工，都無充分訓練，縐工不良，絲質遂劣。且所出貨品，須直接運往歐洲銷售，輪運需時，週轉爲難。故自光緒八年至十三年，營業失敗，三廠資本，耗損殆盡。公平絲廠乃更易股東，改名廣昌。公和永與怡和兩廠，則盡力維持，悉仍其舊。十三年後，絲廠事業，漸見發達，公和永絲廠遂大加擴充，絲車自一百部增至九百部。惟當時銷售廠絲，極爲困難，以致視絲廠事業爲畏途，莫敢輕於嘗試。廠後法國綢商，漸知中國除輯里土絲外，亦有機製廠絲，可供應用，乃相率電請駐華洋商，就近採辦。此項辦法，始自光緒十九年，迄今三十餘年，未嘗更易途徑。夫就地售銷，固可免直接裝運之繁，收周轉靈捷之效。然國外情形，從此隔膜，絲業進步，因之阻滯，殊可慨也。

光緒二十一年，更有潮人吳少卿者，創設瑞綸絲廠，馬眉叔設信昌絲廠，葉澄衷設綸華絲廠，自是以後，無錫之俗，織之大綸，亦相繼而起矣。

江浙產絲區域，設立絲廠，在蘇省者，有上海、蘇州、無錫、鎮江、四處；在浙江者，有杭州、湖州、嘉興、塘棲等地。據調查所得，現有絲廠總共一百七十餘家，絲車近四萬部。而四川之重慶、廣東之順德，亦均為機械繅絲業之中心，尚不與焉。年來各廠頗有感於改良之必要，赴日考察，藉資借鏡。以大體論之，各廠出產，猶多條紋不勻，等級紊亂，每廠絲車統扯，不及二百五十部，不能應國外大絲織廠之需要。十九年絲價步跌，各廠相繼倒閉。美國年用生絲五六萬包，本國絕無生產，華絲銷路，全為日本所奪。揆厥原因，自非一端。外界方面，由於（一）日絲豐收，削價求售；（二）人造絲製造日精，起而競爭；（三）世界經濟衰落，購買力減退；（四）赴歐運費以我無巨船，運費迭增，成本增加，銷路以滯。而內部原因，則仍係乎栽桑、育蠶、製絲之未盡得法。反觀後起之日本，則絲質優美，等級分明，產額逐年增加。十七年輸出數量，達七千二百四十萬磅，竟超過吾華絲四倍以上。美國絲市，且為其所操縱。兩相比較，吾國絲業，瞠乎其後。倘再因循不圖改進，則華絲恐將淪入淘汰之列，其影響於國計民生者，豈淺鮮哉？

吾國絲業衰落情形，既如上述。揆厥原因，不外（1）原料不佳，（2）藝術不精，（3）推銷不力三項。故促進之道，應就此三項同時並進，庶可收指臂之效。若僅就一部份力謀改善，而於其他部份不加注意，則改良結果，裨益於絲業者，至為微細。譬之以無病蠶種之優劣，付諸藝術不良之女工，其結果，則精美之原料，徒因劣工而耗損。又如優良之廠絲，必經洋商之宰割，則廠

商仍鮮實利。爰將絲業應加改進之處，擇其最要三點言之，以與國人商榷焉。

(一) 原料 本業所用原料，即蠶繭是也。吾國蠶繭類多病害，且繭種繁多，往往每廠同一出品，絲質未必盡同。此華絲之所以不能受美商之歡迎也。改進之處，約有兩端：(一) 爲飼養方面，養蠶者設備不周，天時偶變，損失隨之，馴至產額不足應廠家之需要，以致日繭運華。似可仿日本制度，就桑葉之多少，合作飼育，一面改良蠶桑，廣爲播種。聞鎮江方面，業已開始栽種，成效漸著。各地亟宜羣起效法。(二) 爲製種方面，在昔土製蠶種，病害至多，嗣經努力提倡，製種事業，逐漸發達。十九年江浙之立案私人製種場者，達一百五十三家，每年約產原種二萬張，普通種一百八十萬張。日本種之入口者，原種約四千張，普通八萬餘張。而合衆蠶桑改良會所出，及私製偷運者，尙不在內。(根據國際貿易導報) 製種前途之饒有希望，蓋無可疑也。

(二) 藝術 出品之精良，固有藉乎原料之優美，而工作之良窳，關係於出品亦至切要。目今工潮勃興，管理困難，在此情形之下，欲求出品優美，殊非易易。改革之道，應由政府主管機關，對工人切實訓練，更由廠方設立女工養成所，教以繅絲藝術，並授以普通智識，俾深明勞資互助之至意，努力工作。工人利益之增進，亦應由政府督飭廠方規定辦法，以資保障而示鼓勵。至革新絲車，及改良繅法，以至舊式日式絲車之取捨，則應由專局或絲商公共機關，延聘專門人才，悉心研究，俾衆倣效。

(三) 外銷 外銷不暢，原因甚多。而華絲無統一之分級，實爲滯銷之主因。蓋生絲產額既微，各廠出品又復高下不

一，各立牌號，更易無常。外國以多產爲原則之網廠，欲訂購同一等級之鉅額華絲，竟至徬徨無措。是以推廣外銷，應先制定生絲等級，及各級標準，並設專所，以司其事，俾外商得任擇一級，訂購應用，而無貨品與原約不符之慮。絲廠得依一定標準，繅製出品，而無優劣騰混之弊。現在檢驗規程，已經制定，俟分級成立之後，由政府與絲商通力合作，嚴格檢驗，則優劣自判，廠商更樂於改良矣。

往者各廠以營業失敗，羣請救濟，幾經磋商，政府決定發絲業公債八百萬元，以二百萬元充改良蠶桑之用，二百萬元改良及獎勵製絲機械，四百萬元充絲廠救濟之需。每絲車一架，得領公債八十元，存絲一擔，得領公債一百六十元。面公債之本利，則取償於出口生絲之加徵基金。每絲一擔，加徵基金三十元，全部清償，期以七年。本市各廠在暑前工作者，三十餘家，陸續領取陸續開車。最多時，達六十六家。自後絲市益疲，各廠相繼不支。據二十年十二月廿一日滬報記載，全市絲廠勉強開工者，不過二十家耳。本市絲廠業同業公會，曾呈報政府，詳陳原委，據其所述，可分三端：（一）本年春夏秋繭均形歉收，繭價特昂，每絲一擔，合繭價八百五十兩，加繅工一百五十兩至二百兩，負賦稅五十兩，應合成本一千二百兩左右。而歐美絲市，自夏迄冬，最高不逾九百二十兩，最小達八百兩。一方則日絲在美傾銷，B字級跌至每擔日金五百二十三元，（合國幣八百元），故絲價跌至成交，必須虧本。亦且有價無市，急切未有受主，存絲益多，週轉爲難。（二）我國絲織業所用生絲，雖貨身較次，究可容納一部分之產量，本年災况奇重，該業銷路呆滯，廠絲之銷路更少，再則各廠副產如雙宮、長吐、繭衣、爛繭等，除雙宮之一部，可銷售本市雙宮廠外，其餘均銷售日本、歐洲，比年歐銷不振，日本方面，以排貨關係，輸出路絕。因副產

品銷路之不暢，而影響及於成本。(三)全部公債之充救濟用者，爲數止四百萬元，發領公債時，市價以六折計算，(目下公債市價又非昔比)假定有一兩百部絲車之廠，每月成絲四十餘擔，依照(一)項預計，即使全部廠絲均能售出，月須虧本八千餘兩，加負擔公債基金約一千三百元，其所領公債，未及用於補助，不匝月而蕩然無餘矣。綜上三端，誠爲絲廠停閉之原因。

故本埠各廠，自二十一年度起，逐漸停閉，勉強維持者，不過二三家。既而日軍侵滬，銀根奇緊，海外絲市，爲日本操縱，B字級跌至每擔五百五十餘兩，核之成本每擔一千一百兩左右，所有陳絲、陳繭，脫售爲難，因而向金融界押款，不能歸還，此影響於國計民生者，至深且鉅。行政院，有鑒於此，決定救濟原則三項：(一)生絲出口稅及特稅停止徵收。(二)江浙現存廠絲及乾繭繅成之絲出口時，由政府給予補助金，每擔規元百兩。此項補助金，應分若干期交付，暫由銀行借墊，以中央補助取銷產金協款，作抵撥發。(三)對本年新繭收買，繅絲押款等手續，應由主管機關，籌劃妥善辦法。至如何實行上項原則，另有辦法數端：(一)蘇浙兩省，合發庫券二百二十萬兩，充補助金之用。(二)蘇浙金融界，開放收繭押款三百萬元。(三)蘇浙金融界，開徵絲繭押款四百萬兩。(四)組織整理陳絲陳繭委員會，以資向外洋接洽推銷。至本年繭價，經省府規定爲每擔三十五元。約計廠絲成本，當在六百兩以下，在市場上未必遂得勝算。而繭廉傷農，或使養者裹足，產繭益少，爲患亦非淺鮮。總之絲繭一業，爲東南富源，欲謀補救現局，非集政府人民之全力，不易爲功也。

本市絲廠絲車，以意大利式最爲普遍。大致絲車百部之運轉，止用馬力五六匹之譜。而繅絲復必用蒸汽，故各廠大多

自備鍋爐，用蒸氣引擎運轉全部絲車。製絲多寡，亦以季節而有異，普通每車每天（十二小時）可出絲九兩，乃至十兩，再則條紋方面，亦有關係，條紋大則費時少，條紋小則費時多，故雙宮絲廠，每車每日可出十五兩左右也。工廠調查之時，適值絲市不振，調查所及，不過半數。下列一覽表，係參酌本市絲廠業同業公會之報告編成。其中以各廠營業股東，變遷無常，工作亦時有停止，所有成立年月，每日產繭及出絲總數等，均暫付闕如。至工人方面，大抵每絲車百部，用女工一百，童工五十人而已。所可惜者，以本埠廠數之多，而擁有四百部絲車以上之廠，不過十家，不足總數十分之一，可以見本業規模之小矣。

附縑絲業工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
洪昌縑絲廠	寶山路橫浜橋街寶里一四號		紀仲仁	一九二車
永豐縑絲廠	甘肅路八八號		吳履卿	二三四車
信昌絲廠	曹家渡		史鬱生	五三六車
福民絲廠	開北恒豐路		全上	二〇八車
振興絲廠	虹口全家庵路絲廠弄三號	北京路餘隆里晉昌號	胡謹修	二〇〇車
保康絲廠	全上		葉欽如	二一六車
興綸絲廠	顧家灣新綸里		曹仲卿	二四〇車

上海之機製工業

一六六

裕源絲廠	晉興綢緞廠	萬北裕通路四六號	甘肅路八八號	全上	虹口物華路	共和新路柳營橋一四二一號	文極司脫路五號	張家巷路一〇八號	中山路口	寶源路德菜坊一一五號	恒豐路八五號	恒豐路中二四六號	新營盤橋二〇號	阿拉白司脫路四七號	天寶路二三〇號	秋思眠路	同豐水絲廠
鼎康絲廠	綸祥絲廠	慶豐絲廠	祥和絲廠	信成絲廠	寶經絲廠	緯餘絲廠	大豐絲廠	孚慎絲廠	衡康絲廠	鼎昌順絲廠	楚信絲廠	利豐絲廠	公益絲廠	同豐水絲廠			
裘仲卿	榮德泰	金蘭松	全上	吳克成	顧振剛	朱坊竹	王榮軒	孫龍吉	姚輔卿	居府甫	陳明善	程瑞廷	錢敏之	湯柏森	朱靜庵		
一〇八車	二四〇車	二六〇車	二六〇車	一六六車	二四四車	三三八車	二〇八車	一六二車	七〇車	二八四車	二〇八車	二二八車	三三〇車	二四〇車	三四四車		

北京路一二號
全上

元豐永絲廠
 懷德絲絲廠
 宏祥絲廠
 協興絲廠
 豫豐絲廠
 緒興絲廠
 安豫絲廠
 久順絲廠
 五豐和記絲廠
 鼎昌新絲廠
 豐泰絲廠
 統益絲廠
 振益絲廠
 永太興絲廠
 振錦絲廠
 瑞輪泰記絲廠

第七章 棉紡工業

天寶路
 柳營路營盤橋
 滿洲路一一六號
 長安路
 順家灣五一六號
 北蘇州路永康里
 柳營路六八〇號
 柳營路柳營橋
 長安路二二五號
 張家巷路
 天通庵路橋北首
 香煙鋪一二五弄
 虹口天寶路沙虹路
 國慶路一四五號
 寶山路橫浜橋堍
 密勒路二五號

全上

天津路順泰里六六號

老拉堤橋西里

全上 二四〇車
 廣仲芳 一七〇車
 朱竹賢 二二四車
 徐國瑞 二六〇車
 夏春植 二二八車
 金聯盛 一九二車
 黃吉泰 一五八車
 姚鏡波 二〇八車
 許順江 一六〇車
 慶昌新 一四〇車
 聯興絲 二四〇車
 劉石漢 三一八車
 倪華堂 二四〇車
 吳維生 一八〇車
 丁勝龍 二〇八車
 吳中怡 五三六車

聯司絲廠第一廠

光復路

史聯生 二〇八車

怡昌絲廠

梧州路二號

黃福林 二三八車

豐成絲廠

虹口天間路

沈維村 二一六車

協豐絲廠

恒豐路

王禮彌 二二四車

聯昌泰絲廠

長安路六九五號

陳明善 二〇八車

聯司絲廠第二廠

開北恒豐路

史聯生 一八四車

永源絲廠

長安路

莫煥清 二九六車

聯昌潤絲廠

梅蘭路

陳明善 二四〇車

永昌絲廠

潭子灣一號

錢筱琴 二〇〇車

元元絲廠

開北長安路

莫煥清 二〇八車

鎮和絲廠

天通庵路橋北首

蔣聯結 一六〇車

日新改良製絲場

龍華天鑰橋

毛益羣 三二二車

安豐絲廠

虬江路

吳松岩 二〇〇車

晉源絲廠

梅蘭路三三號

袁其藩 五〇〇車

益昌絲廠

康關脫路

張榮村 五〇〇車

同益絲廠

斜徐路一一七六號

湯秉乾 二〇八車

老拉環橋屋吉屋內

江西路郭廣路四號

江西路新廣路四號

春美絲廠
恆大絲廠
泰來絲廠
德康絲廠
盈豐絲廠
天來絲廠
大勝絲廠
治成絲廠
隆記絲廠
天昌絲廠
寶輪絲廠
恆昌新絲廠
駿盛福絲廠
緒康絲廠
統利絲廠
恆興絲廠

第七章 棉紡工業

關北長安路
關北柳營路八號
關北長安路
關北滿洲路
鎮家橋路七一號
關北共和路
柳營路(關北)
阿拉白司脫路四七號
長安路
虹口張家巷路
裕通路一〇號
恆豐路
順家灣橋堍
阿拉白司脫路五一四號
寶山路橫浜橋七號
虞都路

莫廣清 二〇八車
汪輔清 一四四車
徐祖繩 二七六車
鄧仲瑛 二二四車
陳則恩 三六〇車
邱觀庭 二四八車
莫麟清 二八八車
王仲癩 一六〇車
毛益軍 二〇八車
張少卿 四七二車
周康衡 二四〇車
陳明善 二〇八車
沈驊臣 二四〇車
沈菊潛 一八四車
沈硯山 二一二車
潘瑞夫 二〇八車

久綸絲廠
永綸絲廠
其昌絲廠
通緯慎絲廠
震大絲廠
祥成絲廠
瑞豐餘記絲廠
大來絲廠
永安絲廠
鑫源隆絲廠
德豐絲廠
盈餘絲廠
協安絲廠
新康絲廠
錦雲絲廠
慶祥絲廠

第七章 補助工業

閩北縣家橋柳巷路八號
廣慶脫路三二號
閩北長安路
福州路一號
咸鄧路九號
天同路一〇九號
長安路三五二號
閩北共和路三三一號
梅園路
廟頭鎮(即彭浦鎮)
晉壽路五三一號
閩北百昌路農家園
閩北光復路
閩北裕通路
虹口兆豐路
閩北橫浜橋

姚錦波 一四四車
孫仲衡 二三八車
張基材 二四〇車
楊云志 二〇八車
周成美 二三六車
張佩紳 二六四車
曹全可 二四〇車
王伯民 一九二車
張楚材 二六〇車
謝之傑 二八八車
陳則忠 二四〇車
沈吉孫 二〇〇車
張綱宣 二三二車
榮振宗 二四〇車
張久香 一三八車
王元慶 二五六車

上海之機械工業

一七二

華慶順絲廠

閘北光復路

王熊伯 二四〇車

右共置伯另五家總共絲車二五、二二部

瑞綸雙宮絲廠

閘北中山路

董執庵 一六〇車

新綸雙宮絲廠

金家庵路七號

吳懷春 一四四車

鴻綸雙宮絲廠

柳營路一九三號

沈仲毅 三四四車

達約雙宮絲廠

閘北談家橋

張韻笙 一五〇車

福綸雙宮絲廠

虹口天寶路底五五八號

姚盈科 四四〇車

經綸雙宮絲廠

天通庵路

徐可亭 一九五車

晉綸雙宮絲廠

閘北橋行路

張伯頤 一六〇車

永綸雙宮絲廠

閘北橋行路

孫杏生 一四〇車

右共雙宮絲廠八家總共絲車一、七三三部

英商怡和洋行一家

怡和絲廠

浜南成都路

朱靜庵 五四二車

(四) 絲織業

蠶絲之應用，為吾華所發明，迄今有五千餘年之歷史。考自黃帝元妃，首先育蠶，繅絲織綢，製為服裝。嗣後逐漸進步，綢

造既巧，染色亦精，在古希臘羅馬時代，吾國絲綢之出口，極爲商場所歡迎。相沿二千餘年，他國未得其傳焉。至西歷三世紀，始流入日本及印度。五世紀傳入西方之僕克哈賴（Bokhar）。六世紀傳流於東羅馬方面。十二世紀以後，意法兩國，始知有蠶織綢之術。迄今世界絲織之邦，仍以中國、日本、印度、意、法等國爲盛。

吾國有蠶製絲，自發明後，既日漸精良，織綢之法，亦同時並進。最初純以經緯合成，織造簡單之素品，後乃加用針刺，繡成花樣，以成鮮豔美麗之質料。再進而有提花裝置之發明，始開絲織業之新紀元。惟究屬何時發明，尙無確實考證。嘗見唐代畫家，繪成精細之提花織機圖，機之前方，坐一女工，足踏提花經木，手執木梭，從事織造，又一女工，高踞機之上方，手提通絲，起落合度，則提花機在爾時當已通行矣。吾國自唐宋以來，絲織即非常發達，歷朝相承，各翻新樣。厥後更於產絲區域，如南京、蘇州、杭州等處，設立織造衙門，專理皇室服裝；於是出品日多，花樣更巧，寧綢杭緞，聲極一時。降及後世，類多根據陳法，依樣葫蘆，對於機械設備，毫無改進。前清咸同之間，各地織機，一仍唐代形式之舊。迨乎光緒維新以後，江浙兩省，始由日本運入新式提花機，及手拉鐵木合製機。當時織造綢緞，仍係家庭工業，並無大規模之綢廠。可知吾國絲織，雖發明最早，而晚近陳陳相因，不求進步，以致不能與日本、意、法等國，並駕齊驅，良可喟也。

民國肇始，工業漸盛，絲織業始有公司之組織。蘇、杭、上海、湖州、盛澤等處，均先後創立綢廠。初則用木製茄克特提花機，及手拉鐵木合製機；繼則用日本重田式之鐵木合製電力機。民國七年，上海美亞織綢廠成立，始採用美國新式鐵製電力機。此後其他各廠，亦陸續添用歐美機械，大事刷新。最多者爲日本重田式、津田式之單梭雙梭提花織機，美國阿脫華特式

機，(Atwood)及瑞士羅弟(Ruh)式機，而本國機廠亦均能仿造，自此而舊式機械，逐漸廢置，新式綢廠，日有成立。錦簇花圍之織品，遂不讓東西各國，專美於前矣。

綜上所述，我國絲業之進步，隱乎在後。晚近競爭不敵，且感危急。考其原因，大抵設備不周，人材缺乏，原料不良，出品失時，有以致之。爰撮其應加改良諸點，羅列於後，以與各專家商榷焉。

(一)培植人材 凡百事業，端賴專家。今之創辦工廠者，非有專門技師，及熟練工人，難望有成。絲織業何獨不然。蓋有相當之人材，然後可以運用相當之機械，產生相當之物品。否則，雖有良好之機械，亦不能製優良之出品。故改良之道，首在培植人材。培植方法，可分二種：一為設立專門學校，養成技師；一為設立絲織傳習所，訓練工人。如此，雙方並進，手臂相連，庶有成效可睹。近聞美亞廠擬設立學校，訓練技術人才，目光遠矚，為不可及已。

(二)採用機械 『工欲善其事，必先利其器』。古今皆然。東西各國，出品優良，價格低廉，均受機器精美之賜。吾國絲織業，欲求發達，須採用最新式優美機械，生產效率，方有增加希望。出品成績，方能獲圓滿之結果也。

(三)選擇原料 近世機械，以生產迅速為主。故設備新式機械，尤須有相當之原料。原料之用於新式電力織機者，須絲條勻淨，絲身強韌。採辦時，必須經詳細之檢驗，萬不可疏忽簡陋。觀乎近來生絲出口，以上等居多，中下等日漸減少，足見原料之選擇，必須慎重將事也。

(四)改良出品 發行出品，必須等第分明，貨真價實，切不可含混假冒，致失全體信任。同業間更宜聯絡研究，以迎

合中外人之心理。庶幾內外銷場，可以推廣，數千年來之盛業，亦可維持於不替也。

東南絲織業，最盛之區，在蘇爲江寧、吳縣，在浙爲杭、嘉湖。本市首創者，爲民四之物華廠，其後屢經添設，迨本局十七年調查，有大小綢廠三十餘家，電力織機兩千餘台。而散處蘇浙內地者，爲數尤多。自人造絲製作日精，各廠所出，絲紗、絲毛等交織品，花紋顯明，外觀絢爛。都市中小階級，以其價格較廉，爭相購用。故民國十八年一年中，海外輸入人造絲，與棉紗交織品，達一千一百餘萬碼，人造絲與羊毛交織品，一百四十萬碼，純人造絲織品二百八十萬碼，總值海關兩八百餘萬兩之鉅。本埠出品，除供給江浙一帶外，市內人口衆多，需要亦殷，新廠開設，年有數十。誠以人造絲、廠絲、細紗、羊毛、諸物，或運自外國，或購諸本埠各廠，就地製造，就地銷售，固省運輸稅捐諸費。矧浙江自十七年後，絲綢稅率，幾度增加，日貨則因金貴之故，價格上漲，於市場爲不利；因而內地各廠，相率遷滬。本市新設綢廠，十九年爲九十六家，二十年上期已有八十餘家之多。嗣以水災逼地，時局不靜，營業遂有遜色。截至二十年九月止，調查所得，本埠約有綢廠二百五十餘家，擁有織綢機四千四百餘台。其中美亞綢廠有廠九所，有機一千餘台，屹然爲斯業重鎮。其餘如中華、久綸、美豐諸廠，規模亦大。物華廠成立甚早，聲譽廣播，乃以經營未能盡善，而致停閉。二十年始改組爲寶康，經綸兩廠繼續工作。其餘綢廠之有機五十台以上者，二十餘家。二十台至五十台者，三十餘家。十台至二十台者，七十餘家。不足十台者實居大半。規模尤小者，則代客織綢，博取工資。近來各廠，因大廠之難於管理，始而分爲數小廠，繼而以織綢機分租於人，凡代客織綢之廠，其機械大都租來者也。至出品方面，純絲與絲紗交織品，多少無定，各廠均依需要而有所更動。至出路方面，則除本國外，并及南洋、安南、印度一帶。

附絲織工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
美亞織綢廠	馬渡路八三〇號	天津路一四二號	蔡登白	葛紡綢綢緞絲
美亞織綢第二廠	關北交通路六一九號	全右	全右	縐紗羅等足頭
美生綢廠	南市甯風人路一四〇三號	全右	全右	美亞分廠
南新綢廠	張家匯路一〇〇一號	全右	全右	全右
美利綢廠	關北共和路一四〇七號	全右	全右	全右
天綸美記總廠	斜土路東廟橋路西二〇九三號	全右	全右	全右
天綸美記分廠	小沙渡路四〇號	全右	全右	全右
美成綢廠	斜土路	全右	全右	全右
美孚綢廠	杜神父路一七〇號	全右	全右	全右
久綸綢廠	橫浜路東八字橋	全右	王祖球	全右
中華工業廠	曹家渡白利南路四〇號	全右	徐志誠	綢緞絲縐絲帶繡花邊等
震華電機絲織廠	梵王渡北岸	廣東路公順里	陳職成	葛紡綢緞
錦雲德記絲織廠	光豐路六六二號	甯波路一三八號	張久香	縐紗毛葛等

裕通電機織網廠
 美豐絲織廠
 國華電機絲織廠
 怡新織網廠
 裕華絲織廠
 金龍電機絲織廠
 祥華織網廠
 天衣機器織網廠
 上海厚昌織造廠
 錦新網廠
 美文絲織廠
 天成電機廠
 豐華絲織廠
 振業維記織網廠
 時新芝記織網廠
 寶華網廠

第七章 棉紡工業

白利南路二〇七號
 楊樹浦海州路
 橫浜路東八字橋
 巨順達路
 唐山路一九五一號
 斜土路
 全家庵路絲廠弄二號
 近勝路二五八號
 橋司非而路榮慶里一號
 橫坡賽路四五〇號
 小沙渡路四一號
 橫浜路橋倚巷里十五號
 唐山路一九五一號
 江灣體育會路
 威海衛路三〇九號
 意定盤路三號

北京路中興
 寧波路仁美里底
 天津路福綏里國華事務所
 四馬路懷遠里
 四馬路嘉禾布莊內
 北石路致福里
 寧波路怡安里祥昌莊內
 無錫路仁壽里四號
 天津路六六號
 山西路禮德里一二五四號
 福州路中和里
 北京路禮德里
 三馬路書錦里四一三號
 北京路天生錦內

錢伯照 綢緞廠
 倪龍昌 雙龍單綢
 鄭伯挺 綢緞網絨絲等
 譚宗榮 專織愛國紡
 滑子炎 綢
 滑懷初 毛葛絲絨等
 葉欽如 綢緞
 袁配樹 綢緞
 王廷候 葛
 蔣愛盧 人造絲製造品
 陶少江 綢緞絲葛等
 汪介卿 綢(人造絲)
 王福三 綢(人造絲)
 金德慶 綢
 狄芝生 印度綢及素綢
 錢伯照 車綢

廣康絲廠

新橋路麗園路三六九號

程景康

綢紗花綢

三餘工業社

華德路眉州路口一四九五號

呂啓祥

各種絲光呢

日華絲織廠

唐山路一九五一號

吳松森

絲

鳳凰絲綢廠

楊樹浦平涼路八三三號

王鳴九

花素絲

聲日實機絲織廠

華德路鴻福里

何振之

絲

大經絲織廠

康鵬脫路二七五號

王芹蓀

綢緞

勝亞絲織公司

斜橋局門路

魏利謀

南星綢

廣華廠

青雲路繼成里

陳伯英

絲

三益新綢廠

平涼路

趙洪元

絲

勝日綢廠

南市瞿溪人路

魏利謀

南星綢

鼎華廠

青雲路繼成里

陳伯英

絲

上海福華電機絲織廠

楊樹浦路

李紫萬

絲

大美綢緞廠

卡德路張家宅

孫洪成

綢緞

華綸廠

楊司非而路康家橋

方嘉

單綢

天綸綢緞廠

明園坊

方德華

綢(人造絲)

上海綸造廠

倍開路七八三號

王鶴林

全石

阜成電機織網廠
 信成協記織網廠
 振興號
 華錦織器股份有限公司
 民豐織網廠
 大裕電力織網廠
 勝美織網廠
 福章絲織廠
 德興織網廠
 錦霞織廠
 興華第二廠
 立興電機織網廠
 工商織網廠
 南洋電力織網廠
 大陸織網廠
 協興織網廠

第七章 棉紡工業

賈西義路大成里
 飛虹路一七二號
 南柘路一七七號
 揚州路三庵里
 平涼路
 保定路華興坊
 局門路張家浜路十八號
 大連灣路五〇號
 局門路益大里
 魯班路順德坊
 平涼路
 徐家匯路錦同村
 橫浜路大營里
 揚州路三益里
 魯班路星星里一九號
 華德路鴻福里一六三號

天津路富康里

二馬路陶朱里
 南京路五福弄

南京路五福弄德興內
 南京路南香粉弄

英大馬路

屠用儀 車綢
 盧永光 綢
 彭家利 綢
 楊家堃 綢
 徐祖坤 綢印度綢
 陸蔚霞 綢
 朱開泉 綢
 葉煥章 綢
 魏之昌 綢
 周森葵 綢
 王永慶 綢
 俞鳴泉 綢
 俞惠 綢
 于果處 南星綢
 顧秀齋 綢

南華織綢廠	魯班路星里三七號	趙承業	綿葛
機成織綢廠	威海衛路三〇九號	屠長生	印度綢
衡新織綢廠	康慶脫路四二二弄六號	何衛心	單綢
同昌織綢廠	康慶脫路	葉至剛	絲葛綢
天緯綢廠	白利南路	鮑福祿	縐紗綢
友仁絲織廠	貝勒路南首	朱毓忻	人造絲毛葛綢等
寶康電機絲織廠	兆豐路底物華路	王靜波	葛
光亞電機工廠	南市局門後路	虞之正	毛葛綢
		勞神父路振華里	
		天津路神昌號內	
		北福建路南香粉弄	

資本不滿萬圓者此處不列舉請參看附錄

(五) 機紡絹絲業

機紡絹絲一業，蓋發軔於意大利。首先效之者，爲法、英、美諸國。五十年前，東亞之日本，亦繼起直追，並駕而齊驅焉。查近年世界生絲產額，當推日本爲巨擘，故其製造絹絲之原料亦獨多，年計四十餘萬擔。原料種類，爲蠶衣、蛾口、穿頭、長吐、蠶吐及印子等種種名目，均係繅絲後，所殘餘之絲頭下腳。日本現有紡製絹絲錠約二十餘萬枚，使用原料不足時，均向吾國採購。其最大公司，如鐘淵、大日本、新町、富士、東洋、岡山等六七家，除去所有紗錠不計外，每家最多者，有絹絲錠約二三萬枚。其

他較小公司，亦有數千或一萬枚不等。以上各公司，積多年之經驗，豐厚之資本，巨大之公積，訓練之職工，宜其營業之蒸蒸日上也。日本絹絲之銷路，以南洋印度爲大宗，次則供給本國自用，再次則輸入吾國及意、法、英、美諸國。日本以外，其能有剩餘以輸入吾國者，僅一法國而已。

回顧吾國之絹絲廠全國止有二所。本埠中孚絹絲廠，成立最早，其錠子亦僅三千六百枚，比之日本，祇百分之一而強。然考世界生絲產額，除日本而外，首推吾國。每年產出原料，就江浙皖三省而言，有十二三萬擔之多。其他如廣東、四川及兩湖山東，亦有十七八萬擔。總計每年產額，約有三十萬擔。若國人對於絹絲廠，能積極發展，以上原料，可供給絹絲錠十萬餘枚之用。惜乎國內缺乏經驗人材，無鉅額之投資，欲其發展，自不可得。致使大好原料，不能自用，大半輸往日本，餘則輸往歐、美各國，一轉移間，坐視鉅大利益，爲外人所攘奪，誠可惜也。

查國內之有絹絲廠，實遠在遜清光緒二十八年（一九〇二）爲英商所創辦。廠名怡和，設於上海楊樹浦。旋以營業不振，遂歸失敗。其時適當日本明治圖強，工業鼎盛之秋。國內財閥，受政府之保護，具遠大之眼光，利用吾國賤價之勞工，及原料採購之便利，遂不惜巨資，將國內工業，拓展來華，實施其經濟侵略之政策。怡和倒閉之廠，一轉瞬間，而爲日商壟斷紡績會社所收買矣。當英人設廠之始，錠數祇二千一百枚，自日人併吞後，本其所有之經驗，總廠之援助，營業日盛，逐年擴充，現已有絹絲錠一萬餘枚。即今日觀觀乎建築壯麗，烟突高聳，位於滬西曹家渡之上海製造絹絲廠是也。

自鐘淵設分廠於上海，吾國之工商界，羨其營業之發達，銷路之暢旺，始加以注意。民國十一年，滬上絲頭巨商朱節香，

乃招集資本，創設中和絹絲廠於開北金陵路。此實爲吾華人投資絹絲事業之嚆矢。當時國人有仿製絹絲經驗者，千不得一，乃不得不借助於日人。朱氏初衷，滿望從茲發達，與日人相競爭，爲吾國實業界放一異彩。詎彼日人心懷叵測，有意破壞，欺吾門外漢，代購不適用之機械，故出品與日貨較，相去霄壤，以致銷路毫無。越二年，虧去十餘萬金，無法維持，乃告停閉。朱氏自中和廠閉歇後，知雇用外人之不可恃，乃一方探討研究，一方搜羅本國人才，招集資本，從事恢復。卒於民國十四年更名中孚絹絲廠，並羅致各部有經驗之職員，如總技師王桂林等主持一切工務，悉心研究。自是成績優美，出品精良，迄今已越四載。銷路之旺，大有求過於供之勢。本擬擴充範圍，恢宏產額，祇因戰爭頻仍，工潮起伏，有資者均憚於投資，致一時不能實現。但朱氏提倡實業之精神，誠有足多者。浙江緯成公司，於絲織界中，早著聲譽。二十年於嘉興分廠，仿製絹絲。實業部并准予在浙江省境，專製三年，并核減國營交通事業之運輸費二年。唯現在停頓中。

現在絹絲用途，除大宗銷往南洋羣島及印度外，滬上絲織廠，亦購用頗多。若內地各絲織業，能普及採用，則全國所有之絹絲錠產額，當然不能供給其需要，遑論輸往南洋等埠乎？值茲統一告成，建設開始，此後政府當依對內施政宣言，切實扶助實業，如設立國家銀行，以輕利貸款與實業家，以資提倡；設立專門學校，以培養人材；限制外人設廠，以資保護；徵收外廠特稅，以示區別；以上諸端，將來一一見諸實行，則吾國絹絲業前途，定能與年俱進也。

附機紡絹絲廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
中孚絲織股份有限公司	金陵路四二〇號	長沙路二一五號	朱節香	月出絹絲七十餘磅

附外商機紡絹絲廠名單

廠名	廠址	資本	國別	備註
上海製造絹絲公司	滬西曹家渡	約三十萬元	日本	有錠子萬餘枚

(六) 漂染印花業

上海為東亞巨埠，工商發達，為全國冠。然一審市民衣被所需，其彰施有采，絢爛奪目者，什九都非國產，寧不可恥而金錢之溢，更不可以數計矣。近年以還，內憂外患交迫，民益窮，財益罄，於是國人始知提倡國貨，發展工業之重要，朝野上下皆大呼提倡之口號。顧洋貨侵入之區域最廣，受我國人之信仰最深者，則為各種印花布疋及彩色棉布洋布等。於是自識之士，乃以巨大資本，創設印花工廠，藉謀抵制，而挽回利權。十八年成立者有上海印花股份有限公司、仁豐機器染織廠等。資本以上海印花公司為最雄厚，規模極大，有工人三百餘名，每年出品總值，達一百數十萬元，在同業中已佔首席重要地位矣。所出各種國產花標布，花樣新奇，顏色鮮豔，足與舶來品媲美。前所用技師皆日人，自九一八案發生後，已全部改用本國技師。仁豐雖以染織名，然並不自織。至此外之有染無織之同類工廠，為數尚多。又有多數棉織廠，自設印花染廠，故有自紡

自織自染之新名詞。如三友實業社、三星棉織廠、啓明染織廠等皆自織自印自染者也。（以上見棉織工業）綢緞之染色，有老正和等廠，頗負盛名，但仍易脫落靛色。至綢緞之印花事業，近年亦異常發達，有中國機器印花廠、新國民公司、鴻興印花廠等，專門代印。規模較大之綢緞廠，如美亞等，多自染自印，不須假手他人。毛織品染色工作，較為煩難，且市內毛織工業尙極幼稚，故幾皆由毛織廠自設染廠。

我國漂染之術，始於何代，雖渺不可考，然較先於歐西，固可斷言。惟歷來墨守成法，故無進步足述。染料之在吾國，其需要最繁者爲靛青，次爲單寧鐵黑，餘無有也。就本市言，舊式染坊，祇備一種發酵靛缸，排列數十具，專染青藍各色；漂坊，則用礮煮日晒兩法，專事漂白紗布、灰坊，則以皂礬棒果等爲染料，專染灰黑布匹，此其大較也。

吾國舊有染料，大抵爲植物染料，而尤以藍靛之用途爲最廣，產額亦最豐。中日戰爭後，藍靛輸出額甚多，但未及數年，輸出大減，馴至絕跡。而自德國輸入之人造靛，進口與年俱增。光緒二十八年時，人造靛開始輸入，僅三、六二五擔，值關銀一三二、二二四兩，至民國二年，甫越十載，竟達三一四、二六八擔，值關銀九、六二八、六七〇兩，幾增至十倍。國人採用人造靛後，遂有紅坊、絲經坊、綠坊、綢布染坊之稱設。此外又有印花坊者，均用石灰豆漿，以紙型印捺布面，投入靛缸染之，染後將灰漿刮去，印捺處遂呈白地花紋矣。近十年來，經德國染料商之指導，對於人造染料之引用，均能明瞭，所謂洋色染坊、西法染坊等，相繼以興。而青灰等坊，遂奄無生氣，祇有質樸之鄉民，維持其現狀而已。最近更有採用機器以設染廠者，染海昌藍及安尼林黑等，尤足奪青灰坊之生命。自鹽素漂白粉行銷以來，日晒漂白之法，亦趨淘汰。但印花工業仍無進步，雖

有改用樹膠印花設廠印染者，但出品一經日光或水洗，頗易變色，與舶來品較，殊有霄壤之判。

漂染業中所用之重要原料，為漂白粉、顏料及鹽酸、硫酸等，多由外國進口，來自德國者最多，其次為英、美、日本、瑞士等國。吾國土產顏料，除鄉間僻壤仍有採用外，上海一埠之應用者，已寥寥若晨星。至土產顏料不敵外貨之故，價格高昂固其一端，而中國顏料如蘇木、花草、樹果等，不便應用，尤其重要原因也。查吾國從前出產植物染料頗多，如江蘇之南翔、黃渡，廣東之佛山，江西之樂平，以及浙、皖、川、鄂、雲、貴、東三省等，均有產品。並據美人調查，我國染料頗能持久。應亟設法改良，從染料植物中，提煉精華，以便應用。政府方面宜積極獎勵，確定稅則，以輕成本而廣銷路，則每年數千萬兩之漏卮，或有挽回希望。至鹽硫二酸及漂白粉，為基本工業原料，關係國防殊為重要，尤應積極提倡者也。

附漂染印花工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
上海印染股份有限公司	華德路一三八二號	天津路五福弄	章榮初	在華商同業中規模最大
仁豐機器染織廠	齊齊哈爾路一一號	東棋盤街六三〇號	朱慶陶	專染棉布
勤豐染織廠	保定路五四六號	大馬路中萬沅祥內	朱學暢	不代客染色自織自染
大昌植煉染廠	華德路五六六號		殷家駒	專代客精煉絲織品
光中機器染織有限公司	昆明路一一六號		張逸生	專代客染各種布疋

鴻興印染廠	眉州路	山東路五八號	姜麟書	印染綢緞
大新精煉染色廠	巨鎮達路小浜灣二九號	二馬路陶朱里	潘文彬	精煉染色絲織品
上海精煉股份有限公司	物華路六五號	臨建路香粉弄	陳似龍	全右
大中華精煉染色整理公司	長安路二五號	北山東路	陸麟謀	代客精煉染色絲毛品
大同機器染織廠	培開爾路九二號	吉祥街二八號	孔春芳	代染棉織品
中國機器印花廠	北成都路三鳳里		欽英齋	代做綢緞印花
大新染廠	檳榔路一二二號	寧波路永平安里	諸文綺	專做絲光紗線
雲章慶記染織廠	光復路一一一七號		邱惕懷	代客精煉毛絲織品
和豐染織廠	康悌路		陳錫卿	代客染織
永和染織廠	徐家滙路		劉新民	代客染煉
興茂染廠	貝勒路		邵茂棠	專做絲光線
統一染布廠	藥周路三二一號		沈良軒	專染絲毛織品
大陸機器染色廠	茄勒路二九九號		袁士永	代客染色
協記絲光染廠	小沙渡路九九九號B		朱蠡如	專做絲光線
五和絲光廠	徐家滙路		朱耀坤	全右
錦華染廠	拉都路三九三弄六號		張子熾	專做絲光紗線

中國機器印花廠

達興機器染織廠

新國民衆印花公司

乾大染廠

達源染廠

新中華印染公司

豐和染織廠

精勤祥記廠

王勝水印染印上廠

徐家匯路錦同村

勞神父路文盛里一號

徐家匯路錦同村

小北門民國路

南市陸家浜路

康慎路A五二四號

徐家匯路二二〇號

滬杭車站東首

華德路南廣坊四三號

南無錫路仁壽里三號

欽英齋

俞恩泳

欽達民

潘家銘

邱舒翹

俞廷軒

居芝卿

朱吉軒

邱統剛

綢緞印花

染布

綢緞印花

代客染絲織品

專做絲光紗線

印花染色

專做絲光紗線

專做絲光一二八後停漿

代印蠟徽

資本不滿五千元者，此處不列入，請參看附錄。

(七) 毛織業

清光緒三十二年，時值日俄戰爭方告終止，國人收回利權之運動，至爲熱烈；乃由鄭孝胥等籌集商股二十六萬兩，創辦上海日暉呢呢廠于龍華日暉橋浦江邊。上海之有新式毛織工業，以此爲嚆矢。廠內設備，有毛紗錠一千七百五十枚，織呢機四十部，織厚呢機四部，及其他各種自紡、自織、自染之毛織附屬機械，皆比國製造，在當時極爲貴重。其規模之大，設備

之周，與先後成立之北平薄利毛織公司，武昌湖北呢廠鼎足而立。曾出金呢一種，質地優良，在舶來品之上。但成本過大，致售價頗昂，銷路不旺。宣統二年停機。至民國成立後八年，始以債權關係收歸國有。由財政部經營，轉租本國商人開辦，每年計納租金一萬四千兩，並改稱中國第一毛絨線廠。僅一部份開工，出品甚少，不為社會人士所重視矣。嗣亦因營業不振，而宣告歇業。至民國十九年始由劉鴻生等全部購買，將舊有全套機器拆遷浦東周家渡中華碼頭。另成立章華毛絨紡織股份有限公司，約共資本二百餘萬元。延聘本國毛紡工程人才，竭力整頓，慘澹經營，已頗有成效。除上等細呢、絨呢、絨等，仍須購辦外國毛紗外，其他皆能本廠製造，不須假借外力。蓋已儼然成功一完全自紡自織自染之毛絨工廠矣。（至原有日暉橋中國第一毛絨線廠，舊址亦由劉氏改建起煤碼頭，裝有最新式之起煤機器及輕便鐵道，為東亞最完備最偉大之煤碼頭云。）

二十年七月，又有滬商王廷松等，集資約十五萬元，組織達隆呢絨廠于滬西戈登路底宜昌路。規模不大，設備不全，不能自紡，僅有織機四十餘台，所有毛紗毛線皆向外洋購辦。二十一年春，錢新之等集資約五萬元，成立上海六合毛織社于哈同路慈厚北里，利用木機，人工織造，故僅有單幅出品。然亦裝有馬達，必要時仍可利用電力織造。該社完全係試驗性質，蓋各股東深信唯有提倡手工小本毛織工業，方足以言普及，而謀抵制外貨，挽回利權。開工以來成績亦頗為優美。

上海之織造呢絨工廠，至今僅有上列三廠。出品以章華廠為最多，除用純萃國產原料紡織大批軍衣呢，以應東南各地軍民之需用外，並有各種厚呢、薄呢、大衣呢、禮服呢、馬褲呢、華達呢、橫貢呢、法蘭絨、駱駝絨、粗毛毯、四股毛繩等，

共計八十餘種。出品精良，較舶來品，有過之無不及。惟以本埠零售機關過少，又欠宣傳，致不十分爲一般仕女所重視。實則國產呢絨嗶嘰等，係用上等純毛紡織而成，故貨極道地而耐用。舶來品則多攙用棉花混合織造而成，驟看不易識破，故成本較國產爲低。達隆及六合兩廠，規模較小，所織皆單幅嗶嘰、華達呢、花呢等，亦各有七八種。

駱駝絨織造業，創始較遲。最初之舶來品皆用蘇料織成，既重且厚，俗稱長毛駱駝絨，每年進口總值僅數萬元。後來始發明用羊毛織造駱呢之法。製品輕暖又美麗，爲一般社會人士所樂用。至條子及花色駱絨之流行，乃近十年事。唯一毛絨紡織公司成立於民國八年，本埠之國產駱絨工業以此爲創始。其先出品不佳，受挫頗甚，後經苦心研究，始克重振旗鼓。先達呢絨紡織公司成立於民國十三年。民國十五年本業受內亂影響，營業不振，唯一先達，皆經先後改組。此後相繼成立者，十六年有勝達及緯綸；十七年有天翔；十八年有鴻發、達昌、大南、天益諸廠；二十年有茂業、華東。中國統一、大中國、大達、中華諸廠。現在本埠同業合計達二十餘家，可謂盛極一時矣。資本大者約十餘萬元，小者約二萬元。每年各廠所出花素各種駱絨，自五萬碼至二十萬碼不等。查全國每年駱絨銷數約爲一百三十萬碼，乃至一百五十萬碼左右。總值約爲三百萬元。以本埠各織造廠之總共能力論，全年祇能出產一百萬碼強，故每年有待于輸入者仍至數十萬碼之巨云。

普通嗶嘰每疋長三十碼，闊約六十吋，約共需用毛紗三十六磅。

國產毛絨疋頭現時零售價格如下：雙幅法蘭絨每碼自四元至八元。雙幅嗶嘰每碼自五元至七元。雙幅大衣呢每碼自五元至八元。雙幅華達呢每碼自六元至七元。雙幅花呢每碼自六元餘至七元餘。雙幅司包鐵克司每碼約十元。雙幅軍

衣呢每碼自三元至五元。單幅條子呢絨每尺自三角至六角。素色呢絨售價稍昂。但目下各廠織者甚少，故不易購得。查毛絨紡織工業，關係于國計民生者至為鉅大。如能妥善經營，政府與商民切實合作，以求發揚光大，則所加惠于民衆者，當不在棉織工業之下。

最近三年之毛質物品進口類別及總值如下：

類別	十八年	十九年	二十年
總計	四一九・五二兩	二〇九・八九三兩	二一四・四三九兩
法蘭絨	五三・七二六	九八・八〇七	三〇三・八五七
綢緞	八・九二五・九四九	四・八〇三・二六三	四・一八七・二五五
花呢及大衣呢	一・二六三・〇五五	六五八・九二五	一・二五二・四九六
直貢呢	三・九四五・三四五	一・四七六・〇二六	三・〇〇二・一二五
薄花呢	二・四一八・四〇五	一・九三六・二六一	一・七七二・三二六
斜紋呢等	一五・九一四・九三二	五・八八四・三七一	一三・六一一・〇〇九
總計	三二・九四〇・九三〇	一五・〇六七・五四四	二四・三三二・五〇五

※絨繩等項目內包括各種毛紗、毛線、絨繩等類。

查國產呢絨每年總值，尚不及本國需要之什一，是故該業前途希望，實在非常偉大。

毛質地毯一業，平津夙佔重要地位，在國際市場中頗著聲譽。本埠出產數量不及平津兩地，然對外貿易亦為有力份子。茲將最近十年來全國及本埠之輸出額列表于下：

年 別	全 國		上 海		百 分 比	
	條 數	銀 兩 數	條 數	銀 兩 數	條 數	銀 兩 數
民國十一年	三,二九九	七,二七七	三七九	四,二二一	一一·四九	%
民國十二年	四,六九一	〇,五二二	三六六	八,一五五	七·八二	
民國十三年	一八一,八八〇	五,九九〇,〇一六	二四,三九四	二四〇,二八一	一三·四一	四·五一
民國十四年	一七八,〇八一	六,三六二,六七二	二〇,八〇六	二二一,一七七	一一·六二	三·四七
民國十五年	一八〇,〇九四	六,五四七,二一八	二四,八八五	二八八,三〇五	一三·八二	四·四〇
民國十六年	一七六,五四三	六,五二五,六六六	三八,七二〇	二七五,六八七	二一·九三	四·二三
民國十七年	一五八,七八〇	五,九三五,四一二	二九,六三〇	二一八,〇六〇	一八·七	三·七
民國十八年	一六〇,六六一	五,五九七,四九七	二八,一八〇	一七九,五七九	一七·五	三·二
民國十九年	一二二,八一二	四,四二一,三一九	二八,二七二	一七二,九一六	二三·〇	三·九
民國二十年	一五一,一三九	五,〇一八,一二六	四八,八六四	二〇二,〇五二	三二·四	四·〇三

以金銀比價言，則當今金貴銀賤之時，利于輸出。但按之實況言，則反有逐漸減退之勢。此與世界經濟不景氣，購買力衰弱，不無關係。然本國地毯製造業不能隨時代潮流猛進，亦為無可諱言之事實。十九二十年之百分比雖較增，然貨數

之增較值數之增爲大，更足爲本業不利之鐵證。本埠地毯工廠有恆豐永、大北、公義盛、義昌恆、北方、胡正順等數家。資本自四千元至三萬元不等。以大北規模最大，恆豐永次之，餘皆在萬元之下矣。此種織造工業，幾乎全係手工，即用機械亦多用人力發動，用電力者僅恆豐永一廠。至織造上需要之工具極爲簡單，故不若其他各種工業，必須鉅大資本與新式機器。

普通地毯厚約半吋，長計九呎，寬計十二呎，平均每方呎計重八十磅。每織地毯一條，約需工人四名，共工作二十日始克竣事。售價以方呎計算，上等者自一元三角至二元，次者自一元至元半。目下大北月約出貨二千八百方呎，恆豐永月約出貨三千餘方呎。所用羊毛線，多由本埠自給；大約皆由廠方擔任彈毛工作，然後分發鄉村婦女，以便農餘紡成毛線。平均每人每日可紡羊毛線三斤，每斤計可得工資一角。

本埠毛織業所用原料之來源：

毛紡業之主要原料爲羊毛及駱駝毛。吾國西北所產駝毛，皆以張家口、包頭鎮、歸化等處爲聚集之中心。商民前往採辦者，每駐員該地，直接向當地土人收買，集成薑數後，再運滬製造，如此則成本較輕。若從天津轉購，則價值超出甚遠，殊不合算。地毯製造業需要羊毛尤鉅。所用羊毛大別分爲下列三種：一曰綿羊毛，二曰胡羊毛，三曰山羊毛。綿羊毛質地最佳，胡羊毛次之，山羊毛最劣，因其粗而硬也。若以產地分，可別爲北方毛與南方毛。北方毛富有韌性，宜紡細紗之用。南方毛，則富有光澤而質柔軟，惜韌性太弱，不能紡細紗。嚴格言，則本國羊毛，皆因羊種不佳，而不適合新式毛紡之用。且鄉民無知，剪取羊毛時，往往不分頭尾腹背各部，一併混合。又平時對於養羊不講究清潔衛生，致毛內雜質甚多，而尤以羊糞泥土等佔最

大多數，平均每百斤內約有五十斤之多。又有少數鄉民間以宰殺後之羊毛與剪下者混和，致妨碍染色之進行，爲害尤大。按宰殺後之羊毛，因迅速流血關係，毛細管緊閉不通，紡織後顏料無從侵入，故不能染色。

現在本埠各毛紡工廠所用之羊毛，多購自浙江湖州及河南山東各地。湖州產質地較遜，僅能紡二十支以下之粗紗，北產能紡三十支至四十支之紗。現時售價自三十兩至四十兩不等。查今日最細之毛紗約九十餘支。惟我國之毛紡機器，毛紡技術，毛紡原料皆幼稚缺乏，因此目下國產細毛紗之出現實屬難能。駱駝毛產量少而價昂，亦爲毛紡業中重要原料。最初之黃色駝絨，確係用駝毛織造而成，是以絨狀美質地軟而耐用。現有之彩色條子駝絨，悉用羊毛製成。但上等黃色大衣呢及上等黃色毛毯，則仍須採用駝毛。

外埠之毛絨紡織工業：

軍政部北平製呢廠，現在約有資本三百萬元；先是約在清光緒廿六年間商人集資開辦北京清和織呢廠，當時僅織造毛繩地毯，並不出產衣服材料。中國之有毛織工業以此爲最早。嗣後因故收歸國有，直轄于海軍陸軍兩部，改名北京軍衣被服廠，旋又改組由陸軍部專門管轄。其後國民革命軍北伐告成，新政府成立，遂屬軍政部管轄，因改今名。出品除各種軍服呢外，最近更有各色大衣呢、法蘭絨、粗細嘜呢及華達呢等共四十餘種。

哈爾濱裕慶德毛絨工廠約成立於民國十二年，資本約三百萬圓。廠屋宏偉，機械新穎，係一完全自紡自織自染之新式毛織工廠，近已因故停織。聞前東北某要人爲該廠重要股東，所惜現在國土淪亡，倭奴與僞官專橫，廠之前途殊未敢逆

料。按該廠完全採用本國羊毛駝毛以紡織各種軍服呢、大衣呢、法蘭絨等共四五十種之多，並專門織造各種上等毛絨床毯，成績優美。毛毯售價每條自十餘元至四十元不等，滬上各商店多改頭換面，以之冒充歐美貨品，藉獲厚利而易推銷云。又市內街坊俄人所走賣之羅遜毛毯亦該廠之出品，並非俄貨。本埠設有專銷處于英租界泗涇路三十號。本埠每年所銷毛毯總值約二十餘萬元。

哈爾濱日商滿蒙毛品紡織公司，與裕慶德毛絨工廠約同時成立。最先資本為五百萬，以從事于大規模之種畜美利奴羊（Merino）而失敗，乃增加資本為三千萬元，重振旗鼓，變更方針，現已大著成效。所出毛絨織品種類繁多，常在我國市場冒充歐美出品發售。上海由三井洋行獨家經理。此實為本國毛織工業前途之一大勁敵，望愛國仕女共起而圖之。

天京海京毛織廠成立於民國十五年，資本計美金拾萬元，其中五分之二為固定資本，餘為流動資本。悉向美商海京洋行貸借而來，年息六厘。（按美商海京洋行原文名Elbrox 係一專門販賣紡織機器及美國毛織足頭之洋商。）廠內行政及技術員工皆屬華人，現有男女工人二百餘名。出品計有各種西裝及中裝呢絨、呢絨、又各種床毯、車毯等。呢絨呢絨平均月約出產二萬碼，毛毯月約出產五十張。本埠由北四川路六九九號和昌呢絨號經理。

附毛織工廠名單

廠

名

廠

址

發

行

所

經

理

備

註

阜寧毛絨紡織股份有限公司

浦東周家渡

四川路六號六樓

劉鴻生

呢絨呢絨毛毯等

上海之機製工業

天益毛織廠

戈登路七一八號

義昌恆地毯廠

極司非而路榮富里

大北地毯廠

貝當路

恆豐永地毯廠

貝當路七三五號

朝正順毛織地毯廠

開北太陽廟趙家花園

一九六

曹吉炎 全右

馬錫珍 毛地毯

宋子霞 全右

全右 全右

胡槍洲 全右

南京路四六九號
靜安寺路
靜安寺路八一三號

第八章 服飾品業

(一) 製帽業

古者士以上，有冠無巾，巾惟庶人戴之，漢以來上下通用巾。唐人初以紗爲幘頭，後內加以木遂，爲校尉之冠，至於瓜皮帽之制，見於顯亭林日知錄，載豫章漫鈔曰：今人所戴草帽以六瓣合縫，下綴以簷如筩，閩閩言太祖所製名曰六合一統云爾。有清一代，其式未變。自士大夫以至閭巷小民，多所戴用。習俗所傳，更以帽結之色，分服制之輕重焉。海禁開後，始有草帽呢帽。其初僅改裝者用之。後以攜取便利，穿長服者，相率採用，漸奪瓜皮帽之地位。民國以來，此風尤盛。瓜皮帽遂有擯棄不用之勢。年來法國式小帽，亦風靡一時，冬令之服用者尤夥。茲摘錄海關冊近數年來，各國輸入帽子之價值，分列於下：（單位千海關兩）

年別	香港	英	德	意	日本	其他	合計
十六	三八八	二三九	一一一	五八三	一、一〇三	一三四	二、五五六
十七	二九三	三〇一	一四二	九二八	一、一二二	一一一	二、九八七
第八章 服飾品業						一九七	

上海之機製工業

千打)

類別	十六年	十七年	十八年
普通呢帽	六九	九八	一一五
巴拿馬帽	四	四	三
草帽	二二	三三	二二
便帽	六二	九	三四
其他	二三	四五	二八
合計	一八〇	一八九	二〇二

表中其他帽子一項，以天鵝絨及純羊毛所製者為多。若以國別而論，則英德貨，多屬高級品；普通呢帽，則以日意為大宗。十八年日貨量減，由於排貨影響。十九、二十年總值之少，則緣金貴銀賤，輸入不利。且國內製帽業，風起雲湧，出貨可供一般之需要也。

帽子進口之逐年變遷情形，及各國貿易之盛衰，於此可見一斑。茲再將上海港歷年輸入額，依種類列表於下：（單位

一九八

九七

三、五四九

七五

二、〇九四

九〇

一、六六三

五一一

五三四

八一

二二六

二二二

一、〇九二

一、五〇五

二、三三

三三九

二八二

十八

六九二

五〇三

八五

四一八

三〇一

十九

五一一

五三四

八一

二二六

二二二

二十

我國製帽工業，以草帽爲最早。民元之大東公司，實爲斯業之嚆矢。其後有黃紹記、許惟記等廠。民七而華福成立。（國內如安東、如濟南，均有草帽工廠。）自後國貨經一度提倡，本業亦一度繁旺。最初之止製草帽者，進而向外商購入呢帽坯子，加工精製。最後乃購買羊毛原料，自行製坯。十八、十九兩年，本埠帽業尤蒸蒸日上；迄今全市合計，幾逾百家，入同業公會者九十餘家。其中亦不乏以一二台之機械，爲短時期作業者。資本既小，工人亦少，近於家庭工業。其具有規模者，不過數十家而已。製造方面，則草帽較爲簡易，大致以草帽瓣，經整理後，先以縫製，加上膠水，壓製成型，外加絲邊或緞帶，內加木紗及漆布皮圈，卽爲成品。最初漂白技術不精，原料多自山東運赴日本漂白後再行輸入。其運赴歐洲者，多在英國再漂。瓣分扁圓、兩種。圓瓣，又分平邊花邊兩種。每瓣根數，多少無定，自四根至廿根，普通以七根者爲多。現在則多直接由製造廠漂白。至於蒲草所製中折帽，均先在浙江以人工織就連漚，分銷內外各埠，每年總數達數十萬打。其價格雖較昂貴，而色澤可歷數年不變也。至呢帽製造，先以羊毛經一度整理，入彈毛機彈鬆，入帽坯機重壓，漚去水分，加以磨光，再加皮圈及絲帶，卽爲成品。市內廠家，大多購坯精製，有製坯機者不過三數家而已。至在滬外廠，（依據國際貿易導報之調查）有日商之大華及完屬兩家，均十九年開辦，資本各三萬元，每月共出一千八百餘打云。

附製帽工廠名單

華福製帽廠

第八章 服飾品業

虹口河間路五〇號

一九九

陳吉卿 草帽呢帽

廠

名

廠

址

發

行

所

經

理

備

註

上海之帽製工業

二〇〇

華成製帽廠	武定路三二號	陳全卿	草帽呢帽
南京製帽廠	老靶子路二二四號	鄭贊	草帽
環球製帽廠	橫浜路五一六號	黃吉文	草帽呢帽
華興製帽廠	崑山路二三三號	張薰霖	全右
馬敦和製帽廠	虹江路義昌里二三六號	馬敦和	瓜皮婦女帽等
華國製帽廠	普恩濟世路	陸燕池	草帽呢帽
國華製帽廠	虹口東有恆路二〇九一號	黃祺生	全右
冠益製帽廠	閘北顧家灣恆業路	張靜權	草帽呢帽
許惟記製帽廠	滬閘南柘路剪刀橋六〇號	許能餘	草帽便帽
華安製帽製	榮興路惠壽里	王志興	草帽
黃紹記製帽廠	青雲路三二五號	黃紹明	草帽呢帽
冠美製帽廠	北四川路		草帽呢帽
華祥製帽製	狄思威路天潼路壽隆坊		呢帽
華德製帽有限公司	華德路八三號	北京路濟遠里	草帽呢帽
大明製帽廠	滬山路滬山里	三洋溪橋永吉里	呢帽
生生帽廠	北關公興路光裕里一六號	徐茂德	草帽
		金景鑑	草帽

(二) 橡膠業

橡膠製品之風靡全國，蓋近數年中事。試稽近年之海關貿易冊，十三年之總進口額，各種製品，止關平四十餘萬兩。以年來新廠之增多，而十九年之進口值，即靴鞋一項，已逾三百萬兩，突過往昔，幾近十倍，可以覘國人愛用之風尚矣。考橡膠靴鞋，最初來自歐美，而日貨繼之。民國十二年江灣模範工廠設立橡膠部，實為斯業之嚆矢。同時東京右川工場，分設慶德廠於上海。一時風氣所被，新廠甚多，卒以技術不精，相繼停工。至今碩果僅存者，止溢中（即勞動大學）及慶德而已。既而勞大經費支絀，橡膠部遂告停頓，主其事者，分道揚鑣，各自創設新廠。十六年石芝珊創義昌於塘山路，其出品八吉牌套鞋風行一時。後因股東意見不一，乃召盤，為正泰橡膠廠所收買，改為第一廠，而設第二廠於大連灣路。十七年蔡春芳創設春華橡膠廠於徽寧路，葉介眉創設大陸橡膠廠於康腦脫路。三君者，均勞大出身者也。同年留日華僑薛福基君，組大中華橡膠廠於徐家匯路。其他義源、大生、務本、中國諸廠，先後成立。務本不久停頓，直至十八年，出租於大生，改為大生二廠。中國亦於翌年改組。十八年開設者，有江南、厚生、啓明、大新、義生、利華等廠。大陸亦由利華收買，改為利華二廠。一度停頓，今改組為華順橡膠廠。十九年有厚生、民生、南華、交通、上海等廠。開工未久，交通為大中華收買，上海出盤於義生。二十年有大用、華興、國民、德昌、華通、大中國、福利、義和、民生、意大利、太平洋等，共二十餘家之多。而廿一年成立者，復十餘家。迄今全市統計有廠近六十家，極一時之盛。廣州方面，於十九年底，亦有廠十三家。（工商半月刊三卷十六號）我國橡膠製品業之進步，不可

謂不速矣。

橡皮植物種類非一，最適於橡膠之採取者，以帕刺（Para）橡皮爲著。其生長限於熱帶，環島亦已試植，大宗來源，仍恃南洋羣島，而新加坡之輸出者爲多。至於橡皮事業之地位重要，實始於一八三九年，美人固特異氏（Mease Goodyear）之發明加硫法。考橡皮之處理，普通於採集樹液後，除去雜質，加醋酸少許，即凝成白色柔軟固體，入軋機軋軋，設法乾燥，即成粗製品，所謂生橡皮者也。生貨經清潔乾燥後，先行軋軟，混合配合劑後，加以壓平，其加入硫黃，以溫度及處置方法之不同，遂成種種不同性質之製品，以適應種種之需要，嗣後有硬橡皮、氫化硫之冷式加硫法，橡皮事業乃益臻發達矣。現在橡膠鞋之製造，實爲橡皮工業、製鞋工業之合作。先以橡皮及混和物，調和壓平，切成靴鞋形狀，其底部較厚，藉耐摩擦，一一覆於鋁製鞋型之上，用橡膠溶接。橡膠者，溶解橡皮，專爲接合之用。最先用松脂油爲熔劑，今則煑質及石油精等，爲用最廣矣。接合之後，入加硫室，逐漸加熱，以達於一定之度，上加油漆，便成製品。其優劣全以加硫手續之當否爲斷。滬廠技師，往年均惜才異國，今則國人之精研此業者，已不乏其人。倘能出品精良，自能銷行遐邇，固不僅以抵制外貨爲止也。

就資本而論，本市廠數雖多，而資本之在十萬下者，不在少數，實不足供運轉而謀發展。十九年之交通，上海兩廠，設備非不新穎，以資本不足，開業三月，即行改組。蓋橡膠事業，固可以小規模製造，但以小工廠間之競爭劇烈，設備不周，動輒發生困難，企業家不可不注意及之。就出品而論，據上海週報之推測，在二十年七月中，本埠各廠，日共出鞋五萬六千二百雙，內套鞋占三萬二千八百雙，爲百分之五十六，運動鞋占二萬二千雙，爲百分之四十，本國式鞋，占一千四百雙，止爲百分之

二耳。套鞋適用於雨天，其用途遠不及布面鞋，運動鞋之廣。當此舊式布鞋，日就淘汰之時，橡膠鞋之需要，日益增加，本業前途，未可限量。尤有進者，橡膠製品，非僅靴鞋一種，若車輛之橡皮胎，若禦寒之熱水袋，若日用之雨衣材料，若工業用之橡皮帶，及橡皮管子，亦以道路增築，風氣轉移，以及工業發達之故，需要日增，輸入日多。現除厚生、意大利等兼製車胎，大用等數廠兼製熱水袋外，餘均專製套鞋。所望我國經營橡膠業者，分頭舉辦，藉挽利權，正不必拘拘然，羣趨於靴鞋之一途也。

就原料言之，則橡皮之大部分，來自南洋，是應與僑胞之經營橡業者攜手，共策進行。套鞋、運動鞋所用之帆布及斜布、國貨材料，供不應求，亦應設法自給。而其他若加硫劑、促進劑、着色劑、及填充劑所用之硫磺、華亞鉛、華炭、酸鈣、墨灰、凡立水等，大都仰給鄰國，時受脅制。大中華於民國十九年於東廟橋路設立兩廠分製炭酸鈣及油膠。繼起者，有肇新化學公司建廠於北新涇，新業化工廠建廠於南市日暉港附近，均專製炭酸鈣。二十一年秋季，均可出貨。而二十年抵制日貨後，橡膠同業，亦有籌設原料工廠之議，藉謀自給，是誠國貨界之良現象也。

附橡膠工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
大中華橡膠廠	徐家匯路一〇二號	東棋盤界	吳哲生	運動鞋、套鞋、跑鞋、熱水袋
廣東兄弟橡膠廠	倍開爾路七九號	天潼路一四六號	鄧兆珍	運動鞋
大用橡膠廠	虹口秋恩誠路		廖君呂	套鞋、熱水袋

正大橡膠第一廠	唐山路四一號	法界興盛街	黃劍青	套鞋
正大橡膠第二廠	大連灣路三八號	同右	同右	運動鞋跑鞋
永和實業公司橡膠部	西寶興路底民生路	老北門民珠街	葉鍾廷	套鞋皮球
大山橡膠公司	星加坡路二一六號		陳仲言	套鞋車輪軟水袋
交通橡膠公司	滬西愚園路宏業花園	英界東棋盤街	尉遲潤熾	套鞋跑鞋
中國橡膠廠	虹口東有恆路愛而考克路	湖北路迎春坊	王樹標	套鞋
南洋橡膠廠	開北中山路		趙志輝	同右
春華橡膠廠	徽寧路剪刀橋		蔡春芳	同右
大生橡膠廠第一廠	虹口河間路	永安街	曹鴻聲	套鞋跑鞋
大生橡膠廠第二廠	麥克利克路二六六號	同右	同右	同右
大新橡膠廠	東京路	江西路三和里	過于明	套鞋童鞋
厚生橡膠廠	江灣路周家宅一二號	同濟路劉弄二號	劉幹屏	車胎鞋底皮球
民生橡膠廠	陸家浜路八五三號		唐和衷	套鞋
華順橡膠廠	康慶脫路五七四號	小東門聚奎街四號	蔡增裕	套鞋跑鞋
華通橡膠廠	奉天路二九六號		翁祖培	套鞋
啓明橡皮廠	虹口周家嘴路二七八號		霍漢亭	鞋底鞋跟及機路另件

瑞隆橡皮廠
江南橡皮廠
義源橡皮廠
義生橡皮廠
溢中橡皮廠
公大橡皮廠
國民橡皮廠
意大利橡皮廠
華興橡皮廠
大中國橡皮廠
大興橡皮廠
大華橡皮製造廠
義和橡皮製品廠
德昌橡皮廠

華德路三三四號
物華路
北成都路一〇五八號
檳榔路八三號
江灣路勞動大學內
中華新路勤德里
天通庵路
華德路丁九一〇五號
岳州路華興里
狄思威路那家宅路華福里
昆明路底和興坊
黑龍江路二一五號
滬閘南柘路三五二號
橫濱路八半橋四〇號

南香粉弄
吳淞路一五三六號
興聖街
寧波路山西路口
中華路和樂坊
老北門徐福記
山東路四二號

關潮鴻 套鞋
顧善能 套鞋襪鞋
朱熹雲 運動鞋套鞋
屠殿臣 套鞋
葉禮屏 套鞋鞋底
陳寶財 套鞋
張禮林 同右
楊達年 印染附品皮球
王新甫 套鞋
葉善性 套鞋
余秋生 套鞋
石芝珊 套鞋
蘇公選 套鞋襪鞋
張蘭芳 鞋底及工業用品

(三) 針織業

針織業種類繁多，如毛巾、線毯、衛生絨、花邊、汗衫、襪等皆是，而尤以汗衫及襪二項爲大宗。今茲所述，亦限於此二者，其他則姑闕焉。

我國習尚樸素，數千年來，汗衫以葛製，襪以布製，不尙美觀。三十年前，始見有機織衫襪風行社會，鷹球、麒麟等牌，皆來自德國，最爲國人所歡迎。顏色祇漂白一種，間亦有黑色者，然甚稀少。綜計德貨衫襪，盛銷我國市場者，幾及十年。英美各國，雖有同樣貨品進口，絕難與其爭衡。及前清光緒末葉，德貨既屬盛銷，舊時之葛衫布襪，漸歸淘汰。於是國人始悚於利權之外溢，欲思購機仿製，以塞漏卮而圖厚利。其時有茂盛、天祥等洋行，發售西洋襪機，恆泰公司發售日本襪機，均係手搖。當時購機試辦者，以捷足、營業兩公司，最爲著稱。嗣後手搖襪機國人亦知仿造，於是業針織者，廠肆如林。及民國初元，復有電力針織機之進口。時廣東有進步電機針織廠之發起，上海有錦星針織廠之組織，爲我國針織業開一新紀元。迨歐戰勃興，德貨來源告竭，本國出品乃感供不敷求，接踵而起者，如春筍、怒發。又以積極競爭之故，出品漸見精良，能駕舶來品而上之矣。

廿一條案起，抵貨議興，本業工廠遂如風起雲湧。以前之止有進步、景綸、利和等數家者，民六有中華第一、足安、純華、海華、華商、工足諸廠。以後如源豐、鴻興、義和、德和、三才、榮陽、粵興、三聯、公利、人餘、信成、祝華、富民、五和、中央、中南、振豐、上海第一、圓圓、協平、華純諸廠，相繼而起。在民國五年僅襪廠一項，已逾五十家，十七年增至一百餘家，二十年即針織同業公會會員至一百四十三家。資本方面，以足安、中華第一、工足、粵興、人餘、五和、中央等廠爲較大；華純有資本七十五萬兩，唯有一部爲外股耳。近來電力針織日見發達，蓋因生產力量，六七倍於手搖機器，大廠如中華第一、進步、利和等改用最早，然手搖襪織，

仍具相當之勢力。蓋以電力針織，須集合鉅資，建築工廠，搜羅人材，其他種種設置，更須美備。而手搖機，則輕而易舉，雖一人一家，皆可織造。故江浙兩省，幾乎城市鄉鎮，遍地皆是，上海亦復不少。多則百餘機，少則一二機，胥視其能力之所及。出品雖較粗劣，而價格頗廉，易於銷售。故手搖機織，以之戰勝舶來品則不足，而補助家庭工業，則綽然有餘裕也。至電力針織廠，設立於上海者，為數約三十餘家，電力機增至二千餘部，藝術精，出品良，如市面所流行之各種花格式樣，均不亞於舶來品。近年各廠出品，不但暢銷國內，且進而推銷南洋、歐美。如絲織一項，即最著者也。惜年來受內戰影響，營業僅足維持現狀耳。

觀乎針織業之現狀，前途雖堪樂觀，然尚有隱憂之處，分述於後，以喚起國人之注意也：

(一)原料不給 我國紗廠雖衆，而紡細紗者，不過數家。且所紡紗線，亦祇宜於織布，而不合於針織用途。故針織所用之四十支至百支以上之細線，均須仰給於外貨。每次抵貨運動發生，針織原料，遂受絕大影響。其他如絲光染色所用之各色顏料等，我國尙無製造工廠，購用維艱。然一業之盛興，全賴他業之輔助，而我國則在在求助於外人，言之誠可慨也。

(二)機器來自外洋 針織機器，最初來自美國，大利喪失，固不待言；即機上配件之微，不過寸許銅鐵耳，亦非向國外定購不可。需時數月，方能以重價得之，其耗損亦匪細也。近年機器廠之仿造者，方逐漸加多，即機針一項，亦已有數廠製造。(三)缺乏專門人材 我國對於針織，素無專科研究，各廠技師，多半恃其日積月累，由經驗所得之智識，並未涉獵科學門徑，以求改良，談何容易！返觀歐美各國，無論大小工業，均由專門人材掌其機樞，故能節節進步，日新月異而歲不同。較之國人故步自封，發展遲緩，誠不可以道里計矣。

綜上幾點，以觀針織業之過去歷史，盡在艱難締造時代。經二十餘年之奮鬥，此仆彼興，而仍能撲絕洋貨，推銷國外，獲得今日之成績者，全恃貨真價實，不圖重利，不急近功之所致也。年來原料價格，時有增漲，機器又須仰給於人，經營其事者，處處感受困難。差幸統一告成，建設伊始，果能政府提倡於上，人民奮鬥於下，凡百實業，積極振興，俾原料機器，可以予取予求，不受外人之挾制，則斯業之蒸蒸日上，可翹足而待也。

附針織工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
中華第一針織廠	楊樹浦龍江路一〇號	四川路六一號	謝渭清	各種絨襪
達豐織造廠	藍維露路瑞昌里一六號		高德發	夾絲襪絨襪
源豐絲襪廠	安納金路得意里二弄三號		林許芹	絲襪
上海鴻興織造廠	菜市路	五馬路	萬勝和	絲襪絨襪
思霖織造廠	小南門復善堂街五三號		陳功	絲線毛各種襪
義和織造廠	新中華路勤德里一弄		王仲禧	長統絲襪絨襪
德和新記織造廠	菜市路四三三號		沈田莘	絲襪
三才織造廠	通州路六九號		史鶴軒	絲襪絨襪
足安電機織造廠	有恆路二六一二號		陳文俊	天然絲襪人造絲襪及絨襪等

華商工足織造廠
榮陽織廠
粵興股份有限公司
三聯織造廠
羊純織造有限公司
進步織造廠
公利玉記針織廠
人餘第二電機針織廠
信成織廠
利華製襪廠
純華絲襪廠
天鰲織造廠
久益針織廠
金城絲襪廠
裕大針織廠
雲錦織造廠

第八章 服飾品類

橫濱路一一〇號
橫濱路五一號
茄勒路二九三號
康佛路球場南
中華新路一二七號
開北寶沅路一二號
廣福脫路二二五號
新加坡路五三號
西慶路時應里
榮市路一〇五號
中華路
西門路三讓里四五六號
薩坡賽路四五二號
方斜路福昌里一七號
西門迎動路一二二號
小沙連路太和里八四號

廣東路四六號
興雲街中
安納金路務本里四號
五馬路瀟瀟芳廣福里
法大馬路紫來東街
業來街利民公司
法大馬路三四號
小西門少年路一二二號

朱鑫如 綢襪
諸東權 綢毛各襪
陸懷生 綢襪
董華堂 綢襪絲襪
蔡蔭喬 羅口及平口綢襪
傅雨葵 綢襪
陳仲言 男女綢襪
吳望諸 綢襪
王化曼 男女絲襪紗襪圍巾等
忻芝媚 絲襪
屈士傑 男女絲襪跳舞襪
王立璋 綢襪
商錫三 絲襪
周開欽 襪毛衫襪衫
趙元春 絲花邊

上海之機製工業

惠然襪廠
裕康電機針織廠
信大襪廠
一新工廠
南昌針織廠
祝華電機織襪廠
祥雲針織廠
正大電機針織廠
大明電機針織廠
海統儉記織造廠
富民針織廠
景輪衫織廠
五和織造廠
綸華織造廠
中央棉毛織廠
中南棉毛織廠

練雲龍路停雲里三七號
藍維龍路摩德里五一號
大通路斯文里二二二號
小西門自來水公司後面
岳州路崇業里二三六號
康梯路
西門路潤安里一一四號
藍維龍路敦仁里一號
貝勒路八三一號
貝勒路新天祥里
小沙渡路一八一號
狀思威路中虹橋二八四號
華盛路一〇一三號
楊樹浦黑龍路興榮里
東有恒路公平路口二一七五號
拉都路二二八號

興聖街口裕綸號
南京路香粉弄二〇六號
麥底安路壽康里

民國路二九一號同昌號內
福建路建和里胡仲記洋貨號
滿庭坊東廣福里
新北門大街

二一〇

陳嘉堂 絨襪總發
郁倫忻 總發
吳華田 長統絲襪
陳書 絨襪毛襪
歐陽潤 綿襪
程祝燕 男女絨襪
周雨時 綿襪
夏雲春 綿襪
陳鈴卿 男女襪
胡仲年 男女線襪
關碧天 運動衫
徐霞村 衛生衫褲
任士剛 全右
王興堂 絲邊絲襪
劉崇年 圍巾手套等

振興棉織廠
上海第一織造廠
興祥棉織廠
恆興棉織廠
榮隆針織廠
同濟性號棉織廠
天綸棉織廠
圓圓織造廠
協平織造廠
海華織造廠
宏生織造廠
振華義記織造廠
美豐織造廠
羊城織造廠
美昌針織廠
三民織造廠

第八章 服飾品業

巨額達路二二七號
東有恆路郭脫路口二二一八號
武定路
康橋路一八六號
貝勒路恆慶里三一號
巨額達路善樂里二二號
康橋路明慶里
法租界拉都路三六〇號
北四川路川公路
飛虹路一〇九號
麥根路麥根里八六三號
蓬路一九六四號
南成都路六四五號
滬北保安路一四五號
榮市路榮仁坊二九號
喇格納路回德南里二一號
河南路五六一號
金隆街金隆里六一號
四馬路大新街迎春坊
漢口路四八號
三洋源橋
四川路三一號
夾輪磨坊街明德里
同 上

王蓮芳 衛生衫褲汗衫汗褲
范德秋 綢緞襪子
曹鉅卿 汗衫褲手套絨布
何 堅 衛生衫褲背心衫褲等
于庭輝 汗衫褲褲子手套等
李成之 襪圍巾帽子毛衫
朱仁麟 汗衫褲毛衫褲背心
黃品堂 印花破單毛巾
林蓋周 布絨衫
袁士勳 細綢破單背心
錢龍章 絲襪褲帶圍巾
倪善昌 毛衫絲襪毛襪
樂俊忱 手襪童裝
葉芳餘 汗衫絨襪衫
方民生 襪圍巾手套毛衫等
徐瑞麟 襪毛線衫

上海之機器工業

一一二

恆大針織廠	九畝地青蘆街	張義康	襪手套圍巾絨衫
新華公記襪廠	南市福祐路	倪順昌	絨襪絨襪手套絨衫
華隆絲織廠	滙閘南柘路合壽里	姚錦堂	絲邊元襪
華成棉織廠	浦東三灶	鄭純卿	絨毛各衫毛圍巾
中原織造廠	法租界平濟利路桂靈里一號	田仲璇	絲毛襪毛圍巾
協源針織廠	南市南京街	張承烈	襪手套圍巾等
公盛毛衫廠	榮市路福興坊六號	曹寅斌	毛襪衫
勝德織造廠	小沙渡路九九九號	顧兆順	花邊絲帶等
聯豐家庭織造社	寶山路源泰里四號	黎顯之	男女絲襪圍巾手套衫褲
中央棉織廠	馬浪路振華里	俞東山	手套
祥泰織造廠	小沙渡路合興坊	姚文成	汗衫褲馬甲等
中和棉毛織造廠	東有恆路公平路口二一七五號	錢炳	毛汗衫褲
維新廠	貝勒路辣斐德路口一一〇號	李寶康	毛衫襪褲手套等
榮昌工廠	斜橋榮仁里	陳美德	襪圍巾手套絨帽衫等
輪祥織造廠	戈登路	徐志成	汗衫
聯統織造有限公司	湖北中華新路一二七號	嚴庭芳	絲襪及絲襪交織襪
	四川路一七九號亞南公司		

聯華毛織廠

北河南路和樂里四二九號

陳佐乾

絲線襪冷衫手套薄水衣

大華泰記電機織廠

局門路三六九號

江西路寶紹里同泰盛號

章景福

綢襪

興泰襪廠

方浜橋翁家街繼和里三號

吳運漢

絲襪毛襪襪

福平針織廠

小西門少年路仁成里

陳顯卿

襪手套圖巾冷衫

錦成

大南門外草鞋浜顧家町廿號

吳茂亭

男女襪

振昌織襪廠

蒲石路儲康里一六號

全上四號

陳元順

襪

聯強針織廠

小南門福善堂街

東祺盤街六二五號

陳維鵬

襪帽圖巾

資本在五千元以下者此處不列入請參看附錄

(四) 手帕製造業

查手帕一物，爲我國固有之服飾用品，有極悠久之歷史，但究始于何朝何時，則殊不易考證。自海禁開放以還，洋貨手帕，即充滿本國市場；式樣既巧，售價亦廉，遂爲一般仕女所樂用。考最初以日本貨銷場最大，英國次之，邇來抵制之聲勢浩大，于是日本手帕遂受打擊；但仍改頭換面，或冒充我國國貨，或冒充歐美製品，以行銷我市場。茲將最近三年間英、德、俄、日四國手帕進口數量及價值，列表于下，以供參考：

國別	十	八	年	十	九	年	二	十	年
打數	數	價	值	打數	價	值	打數	價	值

英國	二四三、一七打	二六二、五二六兩	七六、九三〇打	九八、九四二兩	二三、五四一打	四七、八四〇兩
德國	七、九七五打	一〇、一八六兩	二、〇五一打	二、六一三兩	二、四七一打	六、一九一兩
俄國	三六、二〇〇打	二八、九五四兩	六、八四九打	五、七五八兩	三、七八〇打	四、〇三五兩
日本	一二五、五八五打	四五、九五三兩	五九、五七六打	三三、一九五兩	六三、三一〇打	四一、二六八兩
其他	九一、三八九打	七四、九九一兩	四七、七七四打	四五、一八六兩	一〇四、一二六打	一一、七八四兩
總計	五〇四、二六六打	四二二、六一〇兩	一九三、一八〇打	一八五、六九四兩	一九七、二二八打	二二一、一一八兩

本市手帕製造，以民國六年之王源昌手帕廠為創始。民九有中華製巾廠之設立。此後新廠陸續成立。如民十之中國建新手帕廠、永隆手帕廠、民十三之上海號新、民十五之勝新、民十五年以後，該業更為繁榮，而尤以二十年度成立之新廠為多。但新近開業之廠家，除手帕外，多兼造汗衫、汗褲等，製造技術，亦日見提高，出品種類，亦日見增加。如印花綢、絲光布、印花布、繡花手帕、絲邊手帕、縐布手帕等，應有盡有，頗為顧客所歡迎。云此一方面固由手帕製造業同人努力之效果，另一方面亦金價猛漲有以之致也。

原料之取給，除少數不得已之物品外，餘皆本國國產，且悉能就地購辦，無輾轉採辦之勞。絲光布前因本埠無專門廠家煉造，故多由日本購進。近數年來，市內絲光印染工業，頗稱發達，已能自造自給，不必再仰給于外人。至特製手帕布及汗布、縐布、紗布、漂布等，本埠各大紡織廠，均有出品，足以應用。惟縫邊用之八十支三股線，及縐邊用之人造絲線，仍非購自外洋不可。此項舶來品，以日意貨為最多，英貨次之。

銷行區域，最初僅限于本埠，後乃及于長江流域各埠，近則北至東北各地，南至廣東，海外至南洋羣島及舊金山等地，不可謂不遠且速矣。

手帕製造廠本身之設備，極為簡單，僅手帕縫機數座耳。機多勝家公司製造，能用人力踏動，或用電力拖動。市內規模較大之手帕廠，多裝設馬達以發動。至印花、染色、做絲光等工作，悉由印花精煉廠代辦。布疋經裁剪、縫邊、熨燙、整理，即成手帕，折疊成打，裝包後，即可出廠發客。品質較為高貴之手帕，且多用美術紙盒裝璜，每盒計有手帕一打，頗合饋贈之用。

附手帕製造廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
大勝昌記織造廠	西摩路時應里		勵華堂	手帕領帶
勝新手帕廠	白克路修德里六七〇號		廖子養	花葉各種手帕
中國第一手帕廠	華德路荊州路口		劉鶴卿	絲光手帕
上海競新手帕廠	新廟大通路斯文里		馮世傑	各種布手帕
中國建新手帕廠	全 右		應培之	全右
寶昌織造廠	靖遠街二九號		王寶全	手帕手套汗衫褲
王源昌手帕廠	北海路六一七號	靖遠街	王耀華	手帕汗衫

永隆手帕廠

長春路四三號

余濟盛

手帕手套衫褲

漢陽工業廠

貝勒路三五〇弄一六號

許衣新

各種印花白素手帕

中國物產第二工廠

貴州路一四一號

虞松濤

手帕縐水紗布等

中華製巾廠

白克路五四八號

屠殿臣

絲光手帕

同豐祥裕記織造廠

福州路東公和里

王粹裕

手帕汗衫褲

和安家庭工業社

閔行路新康里五二號

王和庭

布手帕

興隆製巾廠

法租界民國路慎興里一七號

江仲暉

手帕衫褲

美豐織造廠

愛文義路永吉里一一五三號

王以文

手帕枕套床毯

(五) 寬緊帶業

機製紗襪盛行，而寬緊帶之用以繁。最初除上等貨，由法、德諸國輸入外，普通所用，均由日本輸入。自通都大邑，以至窮鄉僻壤，凡機製紗襪運銷所在，莫不有寬緊帶之蹤跡。至於國人設廠自製，約始於民國九年之鴻裕帶廠（天通巷路）不久即停。繼而十八年，有勝美織造廠，一改而為林蔭安記織造廠；二十年又改為林蔭安記織造廠；同時南成都路之新施永及唐家灣之美德廠亦相繼創設。十九年有長成、長城諸廠，二十年有天益、宏龍、匯潤諸廠。迄今約略估計，全市有廠十餘，共裝有鐵機一百十二架，木機一百四十三架。而蘇州之美綸廠，擁有鐵木機共五十餘架，屹然為斯業之巨擘。

寬緊帶之製造，無論爲木機爲鐵機，均以動力運轉。木機式似橫機，每機所織帶數，自九根以至十二根，視帶之闊狹而異。闊者一寸四分，狹者僅三分許。鐵機亦稱錠子車，作圓形，每車織一根，每天可織四根許，且易於管理。平均每一工人，可司四機，故以出貨而論，鐵機較木機爲多而速。橡皮線之供給，多仰給於德、日兩國，人造絲以意大利貨爲多。上等帶每一百四十四碼，（稱一羅）緯線所用人造絲約自四十兩至三十六兩，若全絲者，則自七十兩至六十六兩不等。至於紗線，多用八支絲光線。其工作步驟，大致先經搖紗車，搖就後，上機織帶，再上膠水，即爲成品。包製多以羅計，每羅十二板，每板十二碼，而帶機每根之長，亦爲十二碼云。

依南京時事月報廿年九月號所載，本埠出口之寬緊帶，前年增爲四二一、九二八打。銷路爲南洋羣島及印度。蓋因本埠紗價較賤，工資較輕之故。日商方面，則已定有對抗方策三項：（一）廢止紗稅，（二）特許稅工場，（三）延長工作云。至於我國方面，唯有依科學管理法，求出貨精良，成本減輕，庶足以保持市場，再圖精進。是不能不望經營是業者，深自惕厲矣。

附寬緊帶工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
新施永寬緊帶廠	南成都路桂馨里五六一號		奚耀如	寬緊帶帶帶
林隆寬緊帶廠	小西門林蔭路二〇八號		施安慶	
德隆寬緊帶廠	馬霍路			

上海之機器工業

天益電綫帶廠

南市舊宮四路泰興里

精美

南市地方廳

長城

東有恒路舟山路口

長威

法租界太平橋

美德

唐家灣公安局對過

鴻隆

大南門海潮寺路

麗祖

楊樹浦

二一八

王南來

周雲龍

長威分廠

第九章 皮革工業

我國革業，昉自上古。伏羲制嫁娶，以儷皮爲禮。商周革工，設有專司。宋代皮角場隸軍器監。而續文獻通考載：元代有甸皮局，熟造紅甸羊皮二千有奇。由此觀之，製革一技，實爲我國固有之工藝也。

卽就上海而言，西門斜橋及沿舊城河一帶，皮坊林立。其舊招牌與欄門石，實詔吾人以已有甚久之歷史。其手法及用器亦多爲古代所傳，甚至有以製革世其家者。吾國製革之皮，牛皮水牛皮居多。其製革之法，不外煙薰法、植物鞣法、鉻鞣法三種。自光緒二十四年，吳懋鼎創辦硝皮廠於天津，爲中國機製皮革之濫觴。不久上海亦爲波動，上海硝皮公司遂於光緒三十年成立，而怡源、龍華、啓新三廠，亦相繼而起，於是手工製革業之命運始厄。

顧國人初徒震於實業救國之美名，於廠中設備及商業經營，事先實未有精深之計劃。爲技師者亦多一知半解，無若何責任心，以故相繼失敗。而馬關條約予日人以在商埠設廠之權，尤爲國人製革業之致命傷。此後崛起者，爲江南製革廠，初係中日合辦，資本十五萬兩，後乃併歸日人。龍華又爲日人以低價承頂，改名中華皮革廠。此二廠今日資本各在二百萬元左右，實爲上海皮革廠之巨擘。茲且分述滬上較爲完備之製革廠坊，就其坐落，分爲四大區：曰蘇州河區、屈家橋區、閘北區及西門區。四區中約共有大小皮廠皮坊二百餘家，每年所產，充其量可值國幣五百萬元左右。

(一)蘇州河區 沿蘇州河有大皮廠數家，多爲外人經營。中華皮革廠在曹家渡，爲日人所辦，專製紅底皮，每月產量約五十噸。江南皮革廠在戈登路底蘇州河岸，亦爲日人所設，專製紅底皮及湖綠底皮，每月產量與中華同。上海皮革廠在梵王渡，爲意大利人所辦，專製紅底皮及底面革，其產量較上述二者爲少，然其設備及技術，則較美備。特意人經商之術，不及日人之能迎合心理，故不免相形見拙耳。大陸皮革廠在梵王渡，與上海對峙，其工程師爲俄人馬某，以製法未臻完善而失敗，乃改爲東方皮廠，由美籍猶太人某主持，聘德人米某爲工程師，其後亦以無甚改進，而致倒閉，今尚在停頓之中。大華皮革廠遠處北新涇蘇州河畔，於十七年成立，由粵人曾某主之，專製紅皮及湖綠底皮，至十九年，而改組爲大華昌記製革廠。最近有意商創辦大利皮廠，製造底皮，亦以營業關係，時作時輟，一二八案後，出租於精益皮廠。

(二)屈家橋區 該區共有皮廠五，以噉士、大南二廠爲巨。噉士廠已有十數年之歷史，初爲外人創辦，後乃歸粵商廣生利經理，製造紋皮、紅底皮及湖綠底皮，每月產量：底皮約四十噸，面皮約數百張。大南皮革廠在屈家橋之北，開辦甚早，設備整齊，頗具匠心，每月產量：底皮約十餘噸，面皮約數百張。總經理爲粵商南美公司，而由留美製革家林盧二君主持製造，二十年而改組爲大中製革廠。亞洲皮革廠成立近十年，專製湖綠底皮，產量每月約十噸，主其事者爲留日製革家某。粵人萬生源皮廠開辦已有六年，專製湖綠底皮及面皮，其產量較大南、亞洲爲次，廠主爲何姓。粵商皮廠成立亦已數年，專製箱子皮，規模甚小，產量亦較遜。(噉士皮廠一二八之役完全炸燬)

(三)閘北區 閘北區之潭子灣、虬江路、太陽廟等處，均爲製革區域，有皮廠及皮坊數十家，而以精益爲最大。精益廠

在天通菴路，成立已有五年，專製紅底皮，產量每月約四十餘噸。廠主爲甬人周文林，初辦時資本甚微，其後苦力經營，不二年，而擴張規模，增設分廠，其獲利之速，頗爲滬上業製革者所矚目。開北皮廠在虬江路，爲美人乃爾士所辦，專製鹽湯皮，輸運出口，今在停頓中。源大皮廠在寶山路，廠主爲甬人朱寶峯，專製紋皮，每月可出皮三百餘張。源姓皮廠在天通菴路，專製紋皮，其成立年代頗久，惟規模甚小。隆興皮廠在香山路，專製箱子皮，廠主爲沈雨亭。金鑾記廠在王家宅路，專製羊皮，每月約可出皮千餘張。宮崎製革廠在顧家灣，廠主爲日人宮崎貞之，專製紡績用紐革。他如陳振興、老永森、信孚諸廠，均在王家宅路。此外尙有小皮坊多家，在太陽廟一帶，因其無關宏旨，略而不述。（精益總分兩廠皆燬於一二八之役，但現已開工。）

（四）西門區 沿西門斜橋、微寧路一帶，皮坊櫛比。中以陳財記、韓裕茂、裕新、裕永興、金協豐、許湧記、夏源記等坊爲稍大，以製紋皮及箱子皮爲大宗，操作均用手工，墨守成法，每坊每日之產量，不過數張。然師徒共處，昕夕勤勞，故其成本較廉，雖受機製大廠之壓迫，仍可苟延殘喘云。

除上述四區之外，虹鎮及菜市路附近，亦有皮坊數家，然均無特點可紀。

總上述情形觀之，滬上製革一業，既已都在日人掌握，而一二八案起，開北江灣一帶，淪爲戰區，屈家橋、開北南區各廠，均受重大損失。而精益廠及其分廠，以十餘年之努力，一旦付之劫灰，尤堪悼惜。查滬上營製革業者所感受之困難，除難得良好之技師外，當以購買生皮爲最關重要。國人於畜養牛羊之法，未有講求，而屠宰牛羊及醃晒生皮之徒，手法輕率，尤爲人所詬病。生皮一經破損，則補救無從，殊令製者束手。否則我國以製革業之未發達，輸往德、日等國之生皮，最多時每年達

四十六萬餘担，價值二千餘萬兩之多。若仍故步自封，則即此生皮輸出，亦有無人過問之虞。然生皮出口，大非吾國製革業之福。外人以鉅金惠購我國生皮，輸運出口，國人所購，僅其唾餘，致廠家常有皮荒之嘆。外人既購去鉅量生皮，復連用其大廠機器，製成成品物，輸回吾國，一輾轉間，聲價十倍，遂與我土產爭衡於市場而為其勁敵。故欲振興此業，必須頒行重稅，以課出口之生皮，及入口之製成品；同時吾國製革界亦應研求技藝，以改善蒙養及醃皮製革諸法，則外來皮革，自難立足於吾華市場矣。茲錄近四年來，輸入皮革製品之價值及數量於下：

種 類	民國十七年價值(數量)	十八年價值(數量)	十九年價值(數量)	二十年價值(數量)
皮帶皮	八四五、三九五兩	一、二八八、九四九兩	一、一四五、五八二兩	一、三九四、三三八兩
底皮	四、四一〇、二八六兩 (八二、六二八擔)	四、二九〇、〇七七兩 (七九九三九擔)	二、五四一、七四四兩 (四八、四八二擔)	一、二八三、八二二兩 (三八、一二一擔)
熟小牛羊皮及熟黃皮	三、〇八五、三三四兩 (二八、三九三擔)	一、八五三、一一七兩 (一〇、一七八擔)	一、五一五、二〇〇兩 (三、二一九擔)	二、一八二、二七八兩 (三、〇五一擔)
皮鞋靴	三、二五、六四六兩 (一三六、六六二雙)	二、七八、〇九一兩 (九三、二八四雙)	二、六三、四九五兩 (六二、五四七雙)	一、五〇、〇六三兩 (四〇、一七七雙)
熟皮製品	二三五、八一二兩	一九九、八一七兩	二二一、二一八兩	二〇一、五五五兩
其他	一、三六九、三〇五兩	一、三四七、一〇七兩	一、三八八、八〇七兩	一、四三五、一五九兩 (一、四三五、一五九)
合計	二〇、二二一、七七八兩	九、二五七、一五八兩	七、〇七六、一〇九兩	六、六四七、二一五兩

皮革之進口，自以鞋底皮爲最多，蓋以各種鞋子均已改用皮底之故。皮帶皮之需要，視工業之盛衰爲轉移，雖價值有加增趨同，恐係全銀比價關係。至輸入國別，以英爲最多。十九年占總額百分之四十近。次之則美約占百分之廿，日占百分之十八有奇。英國出品，大部由香港輸出云。

我國人口衆多，需革無量，世界牲口之數漸減，將有供不應求之慮。故製革業之在我國，勢必竿頭直上。本埠爲通商總匯，銷場廣大，故將興之製革業，又必以上海爲中心。語云「力田不如逢年」，願吾製革業同胞，急起直追以赴之。

附皮革工廠名單（附皮件工廠）

廠名	廠址	發行所	經理	備註
精益製革廠總廠	關北橫浜路五二四號		周文林	鞋底皮一二八之役受日軍重創
大華昌記製革廠	白利南路五三〇號	湖北路迎春坊三〇四號	朱繼真	紅綠底皮月共八萬市斤
大中製革股份有限公司	江灣新市路三七八號	天潼路三六八號	陳永傑	牛皮羊皮月各三百張
源大製革股份有限公司	關北談家橋	寶山路及天潼路	王霖利	各色面皮及裘皮年共二萬張
成七皮廠	江灣西體育會路屈家橋	天潼路三六七號	何觀林	湖綠皮及面皮年出四千張
協源昌皮廠	張家巷路六八號	物華路四一號	周長四	牛皮羊皮每月四十網
老永森號製革廠	虬江路一二九八號		傅倫乾	鞋底皮月出四千市斤

亞洲製革廠	江灣西體育會路	六馬路九號	霍子常	白黃水牛皮每年 共一萬四千市斤
華東軍革廠	寶通路口二四號	天潼路北四川路角	黃繼臣	各種軍用皮件
精益製革廠分廠	閘北橫浜路九九二號		較總廠大幾千張	
祥生製革廠	平涼路三〇〇號	湖北路十四號	顧煥章	熟皮年一萬張
元興造皮廠	天寶路銀家巷	物華路二七號	周元克	牛羊皮每月二百張
新記公司皮廠	斜土路七五五號		呂金壽	白皮每月三百張
公益皮廠	共和新路七〇六號		楊澤和	製箱用皮
許鴻記製皮坊	新橋路一七八街一二號		許湧泉	白皮
太平洋皮廠	新橋路		劉聚五	白皮
國義興牛皮坊	閘北滬太路一三一號		閔國澄	箱皮及皮鞋裏皮
同義昌牛皮坊	滬太路二五七號		陶玉洲	箱皮及白皮
森泰皮坊	滬太路一三九號		甘法全	箱皮衣帶皮及鞋底皮
張銀記製皮坊	新橋路一七八街		張顯銀	白皮
華隆皮作	共和新路一一八五號		金榮生	各種軟皮
呂財記製革廠	斜土路一六二號		呂生財	紅牛皮
許德順皮坊	斜徐路新橋路		許德順	馬牛皮

附外商工廠名單

利大皮件工廠	敏龍尼露路鴻富里九號	法大馬路五二三—五二五號	陳悅亭	皮鞋皮帶棉袋
復興皮件廠	虹鎮飛虹路立中里二五號		魏禮生	皮箱
鴻源皮件工廠	方浜路三八九號		李康才	皮夾皮帶書包
和豐皮件廠	練渡德路七五號		王立甫	公事夾票夾
中華皮革廠	曹家渡浜北	資本	國籍	備註
江甯皮革廠	潭子澗	八十萬元	日本	工人百名
上海皮革廠	白利南路	四十萬元	日本	工人一八名
大利皮革廠	白利南路	十四萬元	意國	工人八〇名
			意國	

第十章 食物烟草業

(一) 麵粉業

往昔磨坊製粉方法簡陋，僅爲家庭手工業之一種，迨機製麵粉輸入，而土粉遂漸歸淘汰。考其輸入之始，由於通商之後，外僑以接濟食品爲詞，請於我國政府，免納進口關稅，運粉來。而首先製造者，則一中日戰後之英商增裕麵粉廠爲嚆矢。開辦之初，用小車載其出品，勸人試用。至我國人自營粉廠，則以光緒廿二年創設之阜豐麵粉股份有限公司爲最早，厥後茂新、新立大、中大、各廠相繼創立，麵粉一業始漸發皇，馴至今日，本埠遂爲長江流域製粉業之中心。國內如濟南、天津、漢口、蕪湖等處，亦均有麵粉廠。東三省麥產素豐，原料取給至便，故廠數獨多，爲北方麵粉業中心焉。清季凡粉廠均依機製洋式貨物辦法免稅，當時釐金未廢，得惠甚多，粉廠蠶起，未始非提倡之功。

吾國機製麵粉，經政府特准出口，僅納護照費，而不征出口稅。自民三歐戰發生以後，六七年間，對外麵粉貿易，無一年非出超。蓋歐戰期內，俄、英、日本，均爲中國麵粉之主要顧客，而法國、土耳其、菲律賓、安南等，亦均有中國麵粉輸入焉。其輸入吾國之麵粉，則以美國爲最多，坎拿大次之。惟歐戰停後，各國製造力恢復，吾國麵粉之對外貿易，乃適成反比例。

茲摘錄歷年麵粉之進出口數量於下，可以觀盛衰之跡也。

年別	輸 入	輸 出	入 超	出 超
元年	三、二〇一、五〇一	六三七、四八四	二、五六五、〇一七	
二年	二、五九六、八二一	一三九、二〇六	二、四五七、六一五	
三年	二、一六六、三一八	八七、〇四一	二、〇七九、二七七	
四年	一五八、二七三	二一六、二二五		五七、九五二
五年	二三三、四六四	二八九、七四七		五六、二八三
六年	六七八、八四九	七九八、〇三一		一一九、一八二
七年	四、五五一	二、〇一一、八九九		二、〇〇七、三四八
八年	二七一、三二八	二、六九四、二七二		二、四二二、九四三
九年	五一一、〇二一	三、九六〇、七七九		三、四四九、七五八
十年	七五二、六一三	二、〇四七、〇〇四		一、二九四、三三一
十一年	三、六〇〇、九六七	五九三、二五五	三、〇〇七、七二二	
十二年	五、八二六、五四〇	一三一、五五三	五、六九四、九八七	
十三年	六、六五七、一六二	一五七、二八五	六、四九九、八七七	
十四年	二、八一、五〇〇	二八八、〇六〇	二、五二三、四四〇	

年別	輪入	輪出	入	超	出	超
十五年	四、二八五、一二四	一一八、四二一	四、一六六、七〇三			
十六年	三、八二四、六七四	一一八、〇九九	三、七〇六、五七五			
十七年	五、九八四、九〇三	八五、六三三	五、八九九、二七〇			
十八年	一一、九三五、二九六	二六、七四八	一一、九〇八、五四八			
十九年	五、一八八、一七四	四、六八五	五、一八三、四八九			
二十年	四、八八九、二七五	二五、〇一四	四、八六四、二六一			

民三以前，粉廠尙少，入超尙無足怪；民四以後以至民十，均以歐戰關係，每年出超百餘萬擔。十一年起復轉逆勢，十八年國內歉收，入超粉額，近一千二百萬擔，值關平銀六千三百餘萬兩。數量之鉅，至可驚也。考麵粉製造，率用高大建築，原料運上屋頂，經過鋼磨、篩淨、裝包等手續，逐層下降至地面，即爲成包之粉。其手續與技術，似較棉紡等業爲簡單。廠址多近河道，得原料運輸之便。本埠各廠類多購用電力，近更紛紛改裝高壓同步馬達，則以電力公司於開維愛計之電力售價較廉故也。至廠內機械，來自外洋，其設計亦有由本埠洋行家代辦者。所以造成入超之局面者，除關稅未足保護外，原料缺乏，實爲重大原因。我國夙稱農國，乃以天災人禍之故，馴至日常食用之米麥，不得不仰給於外邦，至足慨也。茲再錄歷年小麥進出口數量於下（單位擔）：

年別	輪入	輪出	入	超	出	超
元年	二、五六四	一、三七六、六八九	一、三七四、一二五			

二年	二、〇六四
三年	九八八
四年	二、五八六
五年	五九、五五五
六年	三六、一六九
七年	一六
八年	二〇
九年	五、四二五
十年	八一、三四六
十一年	八七三、一四二
十二年	二、五九五、一九〇
十三年	五、一四五、三六七
十四年	七〇〇、一一七
十五年	四、一五六、三七八
十六年	一、六九〇、一五五
十七年	九〇三、〇八八

一、八四八、〇七一
一、九六九、〇四八
一、五一四、五三六
一、一五五、一七九
一、五五七、六〇七
一、八一五、四六一
四、四五三、四七一
八、四二一、五二〇
五、一九四、〇二二
一、一五一、〇二四
六三九、九一九
一四〇、一八五
二〇七、四〇三
四、九七一
四九五、九八二
一、八〇一、四二二

一、八四六、〇〇一
一、九六八、〇五〇
一、五一、九五〇
一、〇九五、六二四
一、五二一、四三八
一、八一五、四四五
四、四五三、四五一
八、四二六、〇九五
五、一二、六七六
二七七、八七二
一、九五五、二七一
五、〇〇五、一八二
四九二、七二四
四、一五一、四〇七
一、一九四、一七三

八九八、二三四

十八年	五、六六三、八四六	八〇二、一八五	四、八六一、六六一
十九年	二、七六二、二四〇	一九、八八一	二、七四二、三五九
二十年	二二、七七三、四二四	七、四九九	二二、七六五、八二五

細觀上表，有一大可注意之點在，即小麥之入超，遲於麵粉者一年，自是以降，二者俱爲入超；十七年小麥以豐收，輸出似多；同年粉之進口，亦極爲驚人；二十年水災遍及數省，除粉廠所需，必需仰給於外洋外，政府體念民食，購美麥四十五萬噸，（合七百五十餘萬擔），藉資調節，是年入超數量，尤爲空前所無。夫麵粉一項，有關民食，小麥自給更屬切要之圖；至於品質方面，據粉業中人稱，美國、澳洲麥每一公石，計重約一百十公斤有半，國產小麥止約八十九公斤，相去達二十餘公斤，且萎瑣汗雜相形見拙。則麥種選擇，貨品檢驗，益復不能或緩矣。

附麵粉製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
福新第一麵粉廠	光復路	江西路四二一號	王堯臣	麵粉麵皮
福新第二麵粉廠	西蘇州路及東京路	右	丁梓仁	漁翁兵船牌麵粉
福新第三麵粉廠	小沙渡路	右	王堯臣	麵粉麵皮
福新第四麵粉廠	西蘇州路及東京路	全右	丁梓仁	鵝喜牌麵粉

福新第七麵粉廠
 福新第八麵粉廠
 阜豐麵粉廠
 信大麵粉廠
 祥新昌記麵粉廠
 申大麵粉廠
 吳淞麵粉廠
 中華豐記麵粉廠
 津豐興記麵粉廠
 信記麵粉廠
 裕通阜記麵粉廠
 裕豐麵粉廠
 長豐麵粉廠
 元豐麵粉廠
 立成麵粉廠

大連路
 西蘇州路及東京路
 莫干山路二五號
 澳門路二號
 曹家渡浜北
 南市機廠街
 吳淞鎮三陽路
 潭子灣
 小沙渡路
 板司非而路
 閩北又發角光復路

全 右
 全 右
 仁記路二五號
 南京路民樂里五二二號
 廈門路尊德里三五號
 天主堂街五〇號
 河南路如意里
 天主堂街五〇號
 天津路集益里
 南京路民樂里五二二號
 仁記路二五號

王萬福 綠寶星牌麵粉
 丁梓仁 麵皮
 孫仲立 出麵粉麵皮
 孫賓如 品出同右
 李北濤 麵粉麵皮
 顧履鞋 麵粉麵皮
 唐承宗 麵粉麵皮
 楊志周 麵粉(綠三星牌)
 陳枚蕭 綠麥根紅雙桃牌
 孫賓如 麵粉麵皮
 孫仲立 麵粉

附外商麵粉製造廠名單

廠名	廠址	資本	備註
三井製粉廠		三十萬元	現屬日本實業公司所有

(二) 碾米業

查本埠正式機器碾米廠之設立，創始於清光緒二十六年。然開始改用機器碾米之時，則尙遠在清同治二年之洪盛米號，特其時並未正式設立米廠耳。至光緒二十六年始有洋商創辦美昌機器碾米廠於滬北拉拔橋，但辦理不善，機器不全，且當時人民智識閉塞，以爲機器所碾之米，有碍衛生，多不肯購食，以致該廠營業不振。翌年更有源昌米廠之設。該廠悉心研究，同時並努力宣傳機器碾米之便利有益，無碍衛生，以喚醒民衆，於是機器所碾之米，銷數大增。因此新式碾米廠之設立接踵而起。先後計有通商、信昌、鎮昌、英昌等八九廠。各廠自備米機十餘座，並裝置煤油或黑油引擎藉爲發動，故連用亦頗裕如。嗣後馬達由外洋輸入，鎖耗既省，使用尤便，乃多改裝馬達。此後各米號米店之規模較大者，亦多自購機器就商店空地裝設，自碾自售，不必再假手於碾米廠矣。而碾米廠之營業受影響殊大。廠後內地亦多有機器碾米廠之設。最近江浙兩省，且有多數商人，購辦機器，裝設船隻上，由水道航往各地，專代鄉民碾米，法至善，意至美，鄉民得益匪淺。惟本埠各大碾米廠，無不感受莫大痛苦，有不可維持之勢。

各廠所用碾米機器，大約皆係本國製造，價廉物美，較進口機器有過之無不及。米機出產額，視米之性質而異，平均每

小時每機能出上白米四石，糙米六石，糯米三石。米由客人送廠，其初皆糙米，需經兩次碾過方成熟米。

每一米機須十匹馬力之馬連帶動，米機能晝夜工作，但每二十四小時中必須有二小時以上之停機，不然則軸承發熱，有損壞之虞。

本埠現有大米廠七家，皆專營代客碾米事業。客人糙米多自送廠內，由廠方先加清理工作，以去其穀及泥石等雜物，然後入米機碾之（須碾兩次）最後更去其糠及碎米。每石收取手續費約二角五分。客人碾米如由廠方接送，運費視路之遠近另加。

碾米廠計有清糠粉糠米糶三種附產。清糠即未加粉之純糠，每碾米一擔約有清糠十八斤。該項清糠所含維達命頗多，日本人購者甚多，究購作何用，不得明悉。又本埠各豬行則購以餵豬。每石現價約一元三角。有時客人所送之米潮濕太重，（潮米除經冬自然乾燥外，不能用火烘或日光曬，因此此則一經米機碾壓即碎細不堪。）有結塊之處，不能直入米機，需先以石膏粉混和，以增加其滑度而減輕其潮氣，因此產生之糠包，含粉量頗多，故名曰粉糠，用途殊少，每石現價約五角。糙米既經米機碾壓而成熟米，不免破碎，故碾後須經米篩篩過，篩下漏出之碎米名曰米糶，可以做米糖，日常街坊上叫販所賣之米糖即此種米糶製造而成。每碾米一擔約有米糶二升。米糶現在售價每石約五元。

本埠現有專營碾米事業工廠七家，又有米店兼營碾米事業者約三十餘家。（查本埠共有米店一千數百家，故自營碾米事業者所佔百分比極小。）以目前情形言，專門碾米之工廠，若不及早兼營他種事業，則斷難維持，良以所碾之米，多

賴本埠爲銷場，本埠人口雖衆，而米糧多採購自外洋及內地，不須本埠碾壓，即可直接出售。

附碾米工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理備註
新昌碾米廠	薛家浜豐記碼頭		朱子香
振興碾米廠	新垃圾橋		潘獻廷 前在光復路
德豐碾米廠	光復路		劉元浩 每年出米二萬餘石
和順碾米廠	閘北長安路		
協昌德碾米廠	新垃圾橋		
志成碾米廠	新閘橋北長安里		祝世雲
和記碾米廠	閘北光復路		浦慕遠 以上七廠專門碾米
協豐仁碾米廠	新閘路二〇八一號		江澄慶 每日出米三二〇石
裕康碾米廠	閘北恆豐路漢中路口		朱仲卿 每月出米千二百石
恆康米廠	光復路四五一號		朱兆圻 每月出米七千五百石
協順和碾米廠	閘北共和路		孫桂芳 每月出米六千石
晉昌米廠	光復路五二九號		馮瑞林 每年出米四萬餘石

成大碾米廠

白爾部路三號至六號

王遠廣 每月出米一千石

寶昌碾米廠

吳淞鎮

沈銀芬 全 右

(三) 榨油業

吾國所產之植物油，在國際貿易上，夙佔重要位置。其種類頗多，而以大豆油、罌子桐油、落花生油、棉子油、菜子油、數種爲最，至山茶油，則僅限於長江上流各省，及浙江之西北部，而芝麻子油之產量，更屬有限。吾國爲世界出產大豆最多之國家，以東北爲其中心。前歲全國大豆出口總值，至一萬三千餘萬海關兩之巨。（一三八、一九四、一二一海關兩）（十九年爲一三、〇〇九、九三七海關兩）曩者榨油事業，由舊式油坊任之，乃完全家庭工業性質；至新式機器榨油工業，則始於清光緒二十一年，英商太古洋行在營口所經營之廠。其翌年，盛宣懷氏獨出鉅資，創設大德機器榨油廠於上海，袁詠堯主其事，專製棉子油，此爲國人自設機器榨油廠之濫觴。旋有華商大盛，及日商增裕兩榨油廠之設立。逾三年更有立德、同昌，大有三廠，次第開辦。其初各廠所需之原料（棉子）能就地取給，無供求不應之弊，其後日本國內亦設立棉子榨油廠，利用僅納一道正稅之優點，將我國棉子盡量收買，遂使我國油廠原料缺乏，工作時停或竟歇業。（時在光緒三十年以後。）增裕、大盛皆一度歇閉。其時浦東雖另有華昌榨油廠之創設，亦以感受同等困難，不兩年即改組爲新昌，越一年仍以停閉聞矣。不久增裕改組爲恆裕，而大盛與新昌兩廠，則先后均售與大有榨油廠所有。時有日商在滬西開設上

海油廠，不兩年即停閉。民國生和隆成立。此皆民國七年前之事實也。

民七以後，大德屢經改組，始改爲大德恆，逾兩年再改爲大德晉，更逾三年改組爲大德新。恆裕廠於民國十一年，改組爲順餘第一廠。日商之上海榨油廠於十三年，改組爲順餘第二廠。大有於十一年改組爲大有餘。十四年業安隆油廠成立，十六年穗豐和溜荳油廠成立，同年聚昌和油廠，改組爲昌記油廠。十九年大昌榨油公司成立。同年西蘇州河路之旗昌源油廠改組爲源記油廠，又英商祥茂洋行之立德油廠股份有限公司亦盤由本國人營業。業安隆油廠，於廿一年春改組爲東生和。順餘第二廠於廿一年年底改組爲恆興泰。生和隆現且增設第二廠於北蘇州路二〇四號，利用廣東木榨，完全人工榨取，不必假手水汀或電力，出油量爲各種機器榨取法所不及。（如豆每擔用機榨能得油十斤，用廣東木榨，可得油十斤餘。）自始至今，先后卅餘年，能不改組，而繼續開工者，僅立德同昌兩廠而已。同昌資本雄厚，營業方法亦較爲審慎，所遭風波雖少，然爲時勢所迫，屢次宣告停工。查民八曾有人組織慎昌廠，機器廠屋之設備，均已齊全，嗣以原料無着，迄未開機，致將全部機器轉售於人，廠屋亦改作別用，是則此業之不振，於此可見一斑矣。

自日俄戰爭以還，東北之榨油事業，發展殊爲迅速，繼之日本國內之榨油工業，亦突飛猛進。惟其本國缺乏原料，於是我國長江及黃河流域之棉子，東北之黃豆，幾盡被日商收買以去。蓋吾國前定之關稅，有如太阿倒持，授人以柄，因此外商採購棉子報運出口者，於購裝地完納正稅一道後，即可直達外洋，另無其他雜稅名目。至本國商民採購，則無論其是否廠用或販賣，除在裝運地完納正稅外，並須於卸運地再繳納半稅。且棉餅爲各油廠之一大附產，國內農民狃于習慣與成見，

不願以之爲肥田之用，故向例皆裝運出口，售之於日人，以爲肥田及製造肥田粉之用。該項出口之棉餅，又須另納關稅，重征疊斂如此，則油廠之危急險惡如彼，固意料中事，當不足爲奇也。

本市榨油廠共十餘家，規模大者多至三百餘工人，小者亦有數十人。除生和隆第二廠外，（該廠用廣東木榨，完全人工榨取，）皆使用新式機器，有用電力發動者，但水汀爲各榨油廠必不可少之設備，（爲蒸豆粉、棉子粉等之用，）故用水汀發動者，仍佔多數。間有一二廠，即用本廠附產之棉子壳，以燃燒鍋爐者，廢物利用，尤稱便益。

市內油廠，大約分棉油、花生油、豆油三種，以棉子油產額最多，花生及豆油次之。又有菜子油一種，則產額非常短少，例由各廠附帶榨之。如有充分原料，各廠每天出產總額，能至一萬五千擔，但實際產額，約萬擔左右。除停工等，每年約產油三百萬擔。直接在本埠銷售者，不及半數，餘皆須向外埠推銷。由水路運者，可用普通油簍裝盛，由陸路運者，則需用鐵桶裝盛之，以防損漏。

本埠並有桐油廠，但專營濾油工作，並非榨油，故僅有濾油機之設備。製法先將桐油入鍋燒熱，再用幫浦壓送，以經過濾油機即成。該項桐油爲製造新式油漆之基本原料，市內各造漆廠，多自備濾油機器，故所需桐油，不必仰給於桐油廠。又近年外商亦有自設濾油廠者，於是市內之桐油廠，皆相繼停閉。

榨油原料之來源——棉花子雖江蘇各地所產頗豐，然質地較遜，以沙市一帶及天津等地所產最佳。每擔現售自二元至三元。約棉子十一石能榨油一擔。（視年成之豐歉而異。）沙市棉子，每百斤能榨十一斤之多，可借以關稅關係，該項

棉子多爲日人所收買。所榨棉油，本埠除榨油條及榨豆腐外，少有以之燒菜者；但五洲固本肥皂廠等，以之製造洗衣肥皂，每年銷量至萬餘擔。江北一帶，多以之爲食油之用，故最大銷場，仍在江北等地。花生又名落花生，浙江所產頗不少，然以除州、河南、山東等地所產最佳。現價每擔自五兩至六兩餘，（皆在產地除去外殼），每擔能榨油四十二斤左右。該項花生油，香味均優美異常，本市民多以之爲食油之用。菜子又名油菜子，產地極廣，全國各地，幾無地無之，以蕪湖、蘇州所產最佳。現價每擔約六元左右，每擔能榨油卅五斤左右。黃豆爲我東北之重要農產物，自九一八案發生以後，因須付兩重關稅，南運榨油，成本較高，殊不合算，現已無人採辦。市內各廠所用多向通州、東台等處購辦。現價每擔售三兩七八錢，能榨油約九斤半。（大連豆每擔能榨油十一斤。）豆油亦爲市內市民重要食油之一。至菜油則有特別氣味，故多用爲燃燈原料。

棉子餅一項爲市內各油廠之重要附產物，惟該項棉子餅，不易溶化，故各廠皆另備磨粉機器，先將棉餅磨細成粉，每五十斤爲一袋。每擔現價約售兩元半，爲肥田之上等原料，效力宏大而能持久。本國農民不喜用棉餅，多用天然肥料及花生餅、豆餅等；蓋此等肥料之有效時期雖甚暫，而見效時期則甚速也。故向來皆以日本爲唯一之銷場，自東北事變發生以後，棉餅銷路頓滯，迄今猶無適當之解決方法。去歲浙江省政府曾有禁止肥田粉入境之令，欲藉謀挽救，然卒以內地農民習慣甚深，不肯採用，故銷數仍屬有限云。

附榨油工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
大有餘榨油廠	西蘇州河路三六號	北京路慶順里	凌養香	豆油棉油
立德油廠	閘北潭子灣	法租界外灘七號	劉長隆	棉油豆油菜油等
大德新榨油廠	麥根路二九號	江西路一〇二號	華祖華	棉子油
順餘第一廠	曹家渡浜北	愛文義路一九八一號	朱靜安	棉子油
大昌榨油公司	談家渡	大馬路德馨里二〇六號	凌伯麟	棉子油
同昌榨油廠	南市機廠街六八號	法大馬路六六號	沈仰高	棉子油
源記油廠	西蘇州河路		葉海田	豆油
東生和油廠	譚子灣河岸五五〇號	北京路清遠里二號	藏光明	花生油
穗豐荳油廠	滬西談家渡三號	北蘇州路二〇四號	何達生	豆油
昌記油廠	譚子灣	四川路騰鳳里八五號	譚靜蘭	豆油
生和隆第一油廠	滬西曹家渡一號	北蘇州路二〇四號	何達生	花生油
生和隆第二油廠	滬西談家渡二號	全右	何達生	花生油
恒隆蓮記油廠	浦東十八間鎮	全右	全右	花生油
茂和昌油廠	曹家渡		傅蓮生	棉子油
恒興泰榨油廠	曹家渡			花生油

華商紗布交易所內 最先爲日商之上海油廠後改順餘二廠再改今名

(四) 釀酒業

釀酒事業，在我國有長久之歷史，但向用舊法製造，未脫家庭手工業性質。其用新法製造之大規模工廠，以張裕釀酒公司為嚆矢，創立於清光緒二十一年（廠在烟台）為廣東潮州張振勳所經營。張係南洋華僑，一日赴法國領事之宴，得飲葡萄酒，味甚甘，乃決意種植葡萄，設廠製造，因回國訪得天津烟台等地，出產葡萄甚夥，於是投資本三百萬元，在烟台購地三千畝，聘請名師，採集各種葡萄。最初十年所植美法葡萄苗種，多不能活，最後始改用接種方法，遂告成功。

本埠新法釀酒工業，當以戈登路一百六十一號之上海啤酒公司成立最早。該廠規模極大，所出啤酒，銷路幾遍及全國，勢力之雄偉，雖我國之煙台啤酒公司，亦莫與之匹。廠內戒備頗嚴，外人不得入內參觀，傳說內有不少日本股份，廠外亦不懸掛招牌等標記，即報上宣傳，與街頭廣告，亦不說明廠址及國籍等。又有虹口之日商太陽啤酒公司，成立時期亦甚早。市內本國商人經營之新式釀酒廠，以崑崙釀酒股份有限公司為最早，廠在唐山路四十四號，成立於民國十三年，資本十五萬元，專門製造白蘭地、啤酒、葡萄酒等，銷路以本埠及廣東為最大。原料如葡萄，則購自烟台，砂糖則購自山西，藥料等均須仰給於外洋。聞該廠並在無錫設有分廠云。同年成立者，有法租界康佛路之中國釀酒公司，為桂道中兄弟所辦，名為公司，實則一家庭工業耳。專門製造白蘭地及葡萄酒兩種，銷售區域，亦僅限於本市。

附釀酒工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理、備註
崑崙酒股份有限公司	唐山路四四號	全上	李祥 白蘭地啤酒葡萄酒
中國啤酒公司	康佛路仁德坊一號	全上	桂道中 白蘭地葡萄酒
上海啤酒公司	戈登路一六一號		

附外商釀酒公司名單

廠名	廠址	資本	國籍	備註
太陽啤酒公司	虹口萬歲館隔壁	約數萬元	日本	啤酒在滬銷路不佳

(五) 汽水製造業

冬日飲湯，夏日飲水，吾人體質發育之重有賴於飲料，從可知矣。近數十年來，科學進步，一日千里，對於飲料，更有充分改善的研究。茶酒兩項，因富於刺激飲澀之性，固咸知其非甚適宜，即以清水而論，猶恐其質合細菌，非經濾淨，弗敢入口。但水質既澄清矣，尙微嫌其停滯胃間，致感不快，於是汽水乃漸爲國人所重視。

三十年前，屈臣氏汽水已風行市上，正廣和繼之。斯時吾人尙未明瞭汽水之功用，僅知檸檬消食，不憚盡量取用。餘如沙示水之去濕清血，薑啤水之益氣暖胃，蘇打水之消除積滯，湯臣水之舒肌解熱，均以功用不明，無人過問。近十年來，人莫不知水含汽體乃可醒胃。且新出品日有發明，於飲食之間不但可祛除疾病於無形，更可藉物質之元素，以提神壯氣，如可

口 (Coke 譯音) 露及滋補氣血如鐵精露等，均能暢銷市上。揆厥情形，未始非製造日精有以致之。

即以一瓶蓋之微，亦日在改善之中，而靡有止境。昔用木塞，以鐵絲纏繞之，既不美觀，又難開拔。茲改用鐵蓋，底用松枳，中隔油紙，面印數色廣告，啓閉工作均感輕便。更有用化學材料以代松枳者，代價尤廉。餘如有用珠塞，圍以膠圈，冀圖節省，茲已歸於淘汰之列。良以水汽透貫膠圈，水質常含臭味，人咸惡之。加以內地小販，每將不潔之糖水，重入空瓶，仍將珠塞吊起，冒充各公司牌號，藉圖漁利。此項玻璃瓶，內地公司間或用之，各通商口岸，幾告絕跡矣。

至若製水機器，尤見日新月異。有因工價日高，而採用純機製者，即洗瓶、入糖、貫汽、壓蓋、貼牌子五項工作，均用機器連環動作，僅以三兩工人管理之，已覺裕如。是以南粵各大工廠，盡量採用。因南方工價之高，爲全國冠，勢不能不取此撙節費用之法也。但東南方面，以工價較廉，無此項省工機器之急需。上海屈臣氏爲盡量採納國貨計，已自行製造製水、貫糖及洗瓶、濾水等機件。現所最難解決者，爲各種菓汁。雖有國貨，因質地提煉未精，不合製造汽水之用。次難解決者，爲能勝汽壓之瓶。上海各玻璃廠所製者，多用舊碎玻璃重製，終弗能勝一百二十磅之汽壓。且用人工所吹成之瓶身，厚薄不均，尤易爆炸。憶數年前，湖南鼎雲台因美國擬讓機製玻璃權利於遠東，奔走呼號，力勸國人不可失此機會。乃言者諄諄，聽者藐藐，此項權利，卒爲日人捷足先得，殊可惜也。頻年吾國留學外國者甚夥，對於化學及機器深冀其有偉大的貢獻，不徒作所留學地之販賣者，工業前途，庶有豸乎。

抑猶有進者，汽水事業，雖云發達，但東北方面，其銷數僅及南方之什一；雖大半因天氣寒熱差異之關係，然多數人未

能明瞭其功用，亦爲主因之一。夫醇類飲品，疊征重稅，已有力弗能勝之勢，斯時惟一飲料，首推汽水。所可慮者，斯業甫有蓬勃氣象，遽遭意外打擊，如政府之強列汽水爲奢侈品，令貼特種印花，與夫重征原料進口稅是也。長此以往，不有改善或減稅辦法，則將來之趨勢如何，不可知矣。

附汽水製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
屈臣氏汽水廠	滙山路八六號	江西路三二七號	郭唯一	各種汽水及冰
金利汽水廠	華德路八三號		許文貴	益字各種汽水
衛生汽水廠	福佑路一六九號		鄭錦霖	各種彈子瓶汽水
瑞記荷蘭水廠	華底安路一三五號		陳鳳林	汽水及酸梅湯

附外商汽水製造廠名單

廠名	廠址	資本	國別	備註
正廣和汽水廠	韜朋路六號	五十萬元	英國	在俄國市場佔最重要地位
漢生氏汽水廠	徐家灘路		德國	念一年新開
老德記汽水廠			英國	資格較老銷路不佳

(六) 調味品製造業

「鮮」之爲味，超乎甜、酸、苦、辣、鹹五味之外，實爲充進食慾之一要素。向之調味品，能適合於「鮮」的條件者，僅醬油一種，與今日之調味粉相較，具體而微。用者亦但視爲鹽之代用品，僅一種副目的而已。

現在之調味粉，國貨凡四種：日貨則如味之素、味之心、味出等，爲數甚衆，不勝枚舉。其主要成分，均爲哥羅登酸鈉（

Sodium Glutamate）含量自百分之二十餘至百分之九十餘不等。

哥羅登酸雖爲德人立德好生氏所發明，然施之於日用者，則爲日人池田博士，其出品卽味之素是也。味之素輸入我國後，因其鮮味濃厚，用法簡易，調味界遂生第一次之變動，每年進口額達數十萬兩之巨，殊堪驚人。

向來菜館庖人之使用味之素，均不免帶幾分秘密性質。此因庖人以用味之素爲烹調上一種秘訣，故用之而不肯言。復因味之素爲蛇肉製成之流言，宣傳甚盛，懷疑者不願加以嘗試，故庖人用之而不敢言。在此種情勢之下，推廣自較爲難，但售價亦昂貴，故使用尙未能普遍如今日焉。

自天廚廠之味精出而問世，其工廠之地點，原料之種類，均公開示人。於是種種揣測之談，不攻自破。並於同等品質之下，用者以較廉之代價得之，自能予人滿意，營業逐漸發展。不特驅逐一部份舶來品於市場之外，且開闢新銷路，使向之懷疑於品質，畏縮於高價者，皆一致購用。故今日之調味粉，又由秘密而公開，由偏狹而普遍，由奢侈品而日用品。此種現象，不

能不認為調味界之第二次變動。

厥後根泰廠之和合粉，化學工業社之觀音粉，天一廠之味母，先後繼起。天廚已有第二第三兩廠之增設。天一亦增設第二廠。民國十八年太乙調味麥精粉廠成立，現亦增設第二廠。民國十九年有太和和味道廠，鴻福味真廠，上海味中廠，天然味晶廠等成立。民國廿年天生調味廠成立。國貨調味粉業益見發達，此種蓬勃之象，已足氣吞三島。現在日貨之在國內市場，雖未能完全肅清，然亦潰不成軍，一敗塗地矣。

調味粉業將來之趨勢，可得而推測者：（一）關於原料的，（二）關於銷路的。茲分述如次：

（一）原料 麵筋為製造調味粉之重要原料，而以麵粉製成麵筋，同時有多量之小粉產生。（按麵粉內含乾麵筋僅七——一六%，則小粉產量之巨，可以相見。）現因麵筋之消費激增，故前數年可用粉廠製造小粉時副產之麵筋而有餘，今則用麵粉製麵筋，其視為副產之小粉，竟有不能銷售之苦。苟不預為之謀，將來之恐慌自不待言。救濟方法，約有二種：（一）另覓原料，（二）消納小粉。若言另覓原料，則凡屬蛋白質如豆粕等，水化後本有變成哥羅登酸之可能，但豆粕因大豆榨油之際，曾加以熱，其蛋白質因高溫作用，已生一種變化。故水化後，哥羅登酸之產量，為之大減。且渣滓頗多，處理費事，較之麵筋，不經濟多矣。又若羅蘭製糖廠中之黑糖漿（即 Molasses），雖經化學家認為哥羅登酸之一種廉價原料，但尚未能施諸實用。故另覓原料，亦頗不易。較可恃者，祇有消納小粉之一途而已。按小粉之主要用途，為製造（一）精製澱粉，（二）溶解性澱粉（Soluble Starch），（三）漂白飴糖（Starch Syrup），（四）不漂白飴糖，（五）葡萄糖（Glucose）。

(六)糊精(Dextrine)等數種。以上數物對於吾國現在之染織、糖果、釀酒、捲煙、製革、醬色(Caramel)製造等工業，需要頗殷。現天廚廠對於製造麵筋，已用機械方法，與土式方法同時並進，對於小粉，則製糖廠亦已開工。蓋天廚廠製造醬色以代日貨，銷售於醬園中，業已多年，現在亦極需要此種餡糖原料也。按照以上計畫，逐漸進行，小粉方面，可以希望其不過剩。亦即麵筋方面，可冀其不生困難矣。

調味粉之原料，麵筋之外，次推鹽酸。鹽酸因國內出品不足，不得不求諸舶來。又因歐美運費奇昂，不得不完全仰給日本，此亦無庸諱言者也。惟原料不獨立，使人在在足以制我死命，固不僅漏卮外溢而已也。天原廠現已自製，希望於最短期內，促其擴充以適應調味業及其他各業之需要也。

(二)銷路 年來調味粉業，受國人提倡國貨之賜，營業遂有進展。計其消費額，已數倍於從前。日貨輸入額，故不致發生供過於求之恐慌。且味之素年產值一千三百餘萬山之巨，而我國則各廠併計，當亦不逾五百萬元。故將來苟能努力於國外銷路，則更有發揚光大之希望。惟所認為最大危機者，即國人對於商業競爭，每以低減價格為唯一之手段。售價既低，轉而求成本之減輕。減輕成本，夫豈易事！其結果乃不得不出於粗製濫造之一途。一廠之信用喪失，全業之營業為之一蹶不振。歷來國外貿易之失敗，泰半為此種自殺政策所造成，與言及此，深切杞憂。尙望調味粉同業各廠，益自奮勉，毋驚一時之厚利，力求品質之精進，而用者更督責於其後，則調味粉製造業，或將成為我國特種工業，以供給全世界之需要，亦意中事也。

再在味精出世以前，國貨調味粉已有人發賣，如味之祖、素精等。惟所含苛羅登酸鈉量極少，提雜物極多，製造地點，又不明瞭。究竟是否自行設廠製造，實一疑問，且不久均停止發行，故不備述。

附調味粉製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
天一味母第一廠	船朋路集成坊	北京路順慶里	葉墨君	味母及味母汁又乙種味母汁
天一味母第二廠	昆明路一四〇號	全右	全右	全右
天廚味精第一廠	新橋路一九號	寧波路三七九號	吳祖初	味精醬油精
天廚味精第二廠	泰市路一七四號	全右	全右	澱粉餡醬色糊精等
天廚味精第三廠	新橋路四五三號	全右	全右	全右
天泰和合粉廠	徐家匯記橋境	西藏路五七九號	李泉深	和合粉及醬油精
天興味晶廠	閘北潭子灣	新牛莊路文明坊三三三號	仲晉濤	鮮味晶鮮味汁
上海味中廠股份有限公司	閘北歐陽路	江西路三九一號	葉蔭三	味中素味中醬油精
鴻福味中製造廠	虹鎮街二〇七號	七浦路五七〇號	李鴻福	味真粉
太乙門味素精粉一廠	閘北海昌支路八五號	貝勒路恆慶里五五號	王正餘	麥精粉麥精汁
太乙門味素精粉二廠	貝勒路恆慶里	全右	全右	全右

天生調味品廠

飛虹路張家宅九號

虹口西安路三和里二一九號

曹嘉儒

調味粉

太和味道廠

白利南路一五一七號

南京路四九五號

史家堂

味道粉鮮素鮮汁

(七) 捲烟製造業

煙草一物，吾國各省均有豐富之產額。如漳州、蘭州之煙草，多用以製造皮絲煙；吉林之煙草，多用以製旱煙；成都之煙草，可用以製雪茄；山東濰縣一帶之煙草，則為捲煙之原料。考捲煙一物，通商以後，始由外國輸入中國。每年全國銷數，初僅數十萬元，厥後逐年遞增，突飛猛進，年達銀二千七八百萬兩以上。國人痛損失之鉅大，光緒末葉，因美國禁止華工入境，粵人倡議提倡國貨，國人響應，故有北洋三星兩煙草公司發現於北方，南洋煙草公司同時亦崛起於南方，共抱挽回利權之目的。然究不敵洋商財雄勢大，北洋三星兩公司僅曇花一現，先後失敗，南洋亦曾一度挫折，虧損極鉅，停辦數年。此國人初辦捲煙廠時代之失敗歷史也。

洋商之在中國經營捲煙業者，首推英美煙公司。該公司於一九〇二年（光緒二十八年）在英倫註冊，為英美二國六公司所合辦，資本總額達英金二千二百五十萬鎊。在華經營者，有中國英美煙公司、大英烟公司及其他附屬公司。在上海、漢口、天津、瀋陽、哈爾濱、坊子等處均設工廠，且在濰縣坊子一帶租地栽種煙草。製造而外，兼營捲煙輸入事業，其資力之雄厚，因為國貨捲煙廠之大敵也。

南洋煙草公司初度失敗以後，於光緒三十四年，盤頂於粵商簡照南，簡玉階昆仲，改名南洋兄弟煙草公司。蒐集資本，變更計劃，改向南洋羣島進行。華僑羣衆，亦一心一德，愛護國貨，南洋公司遂幸得人心之維持，漸能在捲煙界立足。次乃推及廣東、香港兩地。惟外商益形妬忌，對南洋公司三喜牌首加干涉，羣情憤激，而國貨捲煙銷數，愈見激增。民五簡照南來滬，乘歐戰外貨輸入減少之機會，擴張北方營業，在滬設廠製造，供給江浙、皖、贛、川、湘、鄂、豫、魯、晉、燕及遼東各省之銷路。民八，復將個人無限公司權利犧牲，公諸國人認股，改爲資本一千五百萬元之有限公司。廿餘年慘澹經營，與外商奮鬥，在香港、上海、漢口等處有工廠六所，並在山東坊子購地栽種煙草，一如英美煙公司之所爲。但因受不平等條約之梗阻，政府又無法保護，故年來現狀已瀕危殆。近年外商捲煙銷數，年與月增，每歲營業額約有二萬萬元之鉅，約獲淨利，數逾千萬，偌大漏卮，已成江河日下之勢。希望政府與國人特加注意，有以補救之也。

民十四，上海五卅慘案發生，國人受外侮之刺激，各煙公司風起雲湧，頗極一時之盛。現計成立煙廠，有七十餘家，羣起奮鬥，力量漸大。但合中國煙公司大小共百數十家，以與外商比較，財力勢力，心力智力，仍屬瞠乎其後。誰生厲階，不能不責前清政府條約之失策，有以致之。所幸革命成功，政治改進，全國上下，羣以取消不平等條約爲急務，故關稅自主實行之期已近。第吾民是否即能昭蘇，似屬尙有疑問。因中國法律對於取締外商在中國設廠，尙無明確之規定；進口關稅雖能增加，但各國挾資來華設廠，以奪吾民之利，又將何以善其後？即如最近，彼外商見吾國捲煙工廠之勃興，國人又樂於購吸國貨捲煙，乃挾其經濟勢力，以一二種出品，抑價競爭，致國貨捲煙工廠，外受經濟之壓迫，內感運輸之痛苦，營業一落千丈，萌芽

方苗，遽受打擊。華廠停工，十居八九，工人失業，數以萬計。他如製盒、印刷、板箱、錫紙等業，工商無不間接受其影響。社會民生，所關至大，是固不可不迅籌補救之方也。

按諸各國法律，甲國投資乙國，設廠製造貨品，欲求如乙國人民享同等權利待遇，該廠之資本，乙國人民必須占半數以上；在乙國政府註冊，其董事名額，乙國人民亦須占半數以上，總經理及廠長均須乙國人主持，所有公債軍需等捐款，亦須與乙國人共負義務。苟違此義，該廠製成品之稅，祇可與舶來品同等征收進口稅。此在各國，固有先例可援，異日吾國雖廢除不平條約，倘無正當法律，以繼其後，將來國家及人民之損失，不知伊於胡底？

民十四至十六，此三年間，華商煙廠，風起雲湧，較大者有華成、福昌、三興和興昌，與華興、福新諸廠，而十七年後忽轉失敗，內中同業競爭，極為激烈。南洋煙草公司之從前年獲鉅利者，十七年反虧折二百餘萬元，百老匯路之第三廠，浦東之第四廠均以營業欠佳，或曾一度減工，或曾停閉，推原其故，其關鍵全在繳稅之不平。蓋是年國民政府舉辦捲煙統稅，華製品稅額比較舶來品增收百分之二·五，况舶來品進口，否認二·五奢侈稅，則華製品實際上增收統稅百分之五。而同時英美煙公司，聞以先墊稅款之故，又得某種優越權利。華廠處此情勢之下，自必難於立足。而規模最大之南洋煙草公司，且以內部關係，一度停工，尤可慨也。

紙煙製造所需原料，煙葉為主，我國除山東年產約三十餘萬擔外，其他出產無多，大部分原料，均仰給於外國。而其他材料，若捲煙紙，若錫紙，若鉛紙等，亦多不能自造。茲錄近四年間進口總數，可以觀本業之消長也。

類別

民國十七年

民國十八年

民國十九年

民國二十年

捲煙數量

九、五七二、〇〇〇千支

八、一五八、六六四千支

六、二四三、六〇二千支

二、九四八、〇三三千支

價值

二五、二二〇、〇〇〇兩

二〇、八二九、〇〇〇兩

二五、八八九、〇〇〇兩

一三、一七、五九〇兩

煙葉數量

一、〇七七、二三六擔

九二四、三一二擔

九六四、五九四擔

一、二五六、六六七擔

價值

三四、六三二、八四三兩

二七、〇二五、一七七兩

三二、七三六、九六二兩

四九〇、五九、五四二兩

煙絲價值

二九九、六七六兩

一五八、八〇一兩

一三五、四八六兩

一七五、五二〇兩

捲煙製造材料

一、三七九、四八八兩

一、〇七五、八二六兩

九六三、二二二兩

五一〇、九一五兩

表中捲煙煙葉等進口量之逐年減少，一部分由於政府增收煙草進口稅以及金價增漲之故，一部分實由於在華外廠之發達，不盡由於國貨之能為替代也。觀夫捲煙製造材料之逐年遞減，益可徵我華商工廠之黯淡，至煙葉一項，常年在百萬擔左右，為值且逾三千萬，絕大漏卮，應如何力謀補救哉？

附捲煙製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
南洋兄弟煙草公司	東西華德路一四四號	愛多亞路鄭家木橋街	潘雨村	發行所念一年底遷愛多亞路
華成煙草公司	虹口滙山路六八號	寧波路三〇〇號	戴耕莘	有捲煙機三〇台
上海煙草公司	東有恒路六三四號	寧波路勞合路口	俞中華	有捲煙機四台

上海之機械工業

二五二

華品煙草股份有限公司

倍開爾路九一號

北京路二六號

夏齊

有捲煙機十五台

大東煙草公司

公平路一五〇號

孫立山

有捲煙機十一台

華比煙草製造廠

薛華立路三三號

二馬路平樂里八九號

翁海青

有捲煙機六台

昌興煙草公司

周家咀路一二〇號

王大發

有捲煙機三台

華慶煙廠

法租界寶而德路

貝爾靈路飛飛坊

陳光裕

有捲煙機九台

民衆煙草公司

雙面考克路四〇一號

河南路二七二號

吳公幹

一部份出品由他廠代捲

華東煙草公司

唐山路昆明路口同安里

西華德路一一號

黎學東

全右

中南煙草有限公司

華德路九四一號

法租界華法路

沈延康

有捲煙機十一台

中和煙草有限公司

唐山路四〇號

沈延康

有捲煙機七台

江浙煙草公司

平濟利路九一號

金榮勝

有捲煙機七台

信達紙煙廠

唐山路元吉里四三五號

王凱廷

有捲煙機三台

大達煙廠

唐山路三五號

徐祥慶

並代客家捲煙

中原煙草公司

唐山路三〇號

霍伯勳

有捲煙機六台

涼州煙公司

法租界華印路四三二號

范松洲

兼代客家捲煙

上海中國福新煙公司

榮市路

王鈞廣

有捲煙機十二台

昌明煙草公司

開封路北長慶里

北浙江路南陽里

唐元芳

有捲煙機三台

合成煙公司

歐嘉路四六〇號

中國三興煙草公司

棉林路七三號

永泰壽莊煙廠

紅江路中六五九號

河南路永泰棧煙行

大香煙公司

廣佛路

江南煙草公司

華德路

崑崙捲煙廠

法租界興鹿路榮華里一號

民國路銀河里一四號

華昇煙公司

狄思威路一一號

王生富

有捲煙機八台

永和煙廠

康佛路馬浪路口

吳發來

有捲煙機二台

德隆煙草公司

老靶子路河南路口

王維官

有捲煙機二台

華孚煙廠

康佛路八〇號

仇瑞成

有捲煙機二台

裕新捲煙廠

平濟利路慶安坊一號

裘恒甫

有捲煙機二台

聚成捲煙廠

徐家匯路榮仁里三五號

呂信季

有捲煙機一台

大東南煙草公司

徐家匯路錦同村

張心真

有捲煙機八台

中國東海煙草公司

法租界愛來格路二五號

施慎康

有捲煙機三台

華興煙草有限公司

昆明路

王美壽

有捲煙機三台

民生新記煙廠

唐山路四號

丁柏泉

有捲煙機七台

錢如鵬

有捲煙機五台

蔣開亭

有捲煙機一四台

鄭壽齡

有機器及手工製造

朱景秋

每年工作約八月

楊子孝

有捲煙機五台

俞瑞仙

有捲煙機三台

王生富

有捲煙機八台

吳發來

有捲煙機二台

王維官

有捲煙機二台

仇瑞成

有捲煙機二台

裘恒甫

有捲煙機二台

呂信季

有捲煙機一台

張心真

有捲煙機八台

施慎康

有捲煙機三台

王美壽

有捲煙機三台

丁柏泉

有捲煙機七台

大有煙草公司

勞合路

陳志英

有捲煙機三台

四福煙草公司

新開路甄慶里一〇六六號

蔣劍英

有捲煙機二台

華倫製煙廠

海寧路甘肅路德安坊

王維新

有捲煙機一台

(八) 餅乾糖果罐頭製造業

糕餅餡糖之屬，爲吾國所固有，如廣州之蜜餞，甯波之糕餅，嘉湖之細點，夙負盛名。乃自海通以後，外貨食品大宗輸入，國人眩其新奇，競相採購，於是本國固有之糕餅餡糖，遂爲社會人士所厭棄，而漸陷於淘汰之境矣。查外貨食品之輸入，首推英國之恆第利百爾麥雷定餅乾公司之餅乾，(Huntley & Palmers Reading Biscuits Co, Reading, England) 及美國蘇打餅乾公司 (American Soda Biscuits Co.) 之美國蘇打餅乾。其後荷蘭、法、意、瑞典諸國之製品，亦接踵而至。又腦威國協蘭公司 (Chr. Bjelland & Co.) 之沙丁魚，英國慕爾頓公司 (C. & E. Morton, England) 之糖果，日本之松森糖果，及美國加尼福亞公司 (California Packing Co, U.S.A.) 之特爾蒙牌 (Delmonte Brand) 之水果等項，每年進口總值，爲數殊爲可驚。據海關報告，餅乾進口總值，民國十八年爲四十五萬零二百六十三兩，十九年爲五十四萬零一百一十一兩，糖果 (Confectionery) 進口總值，民國十八年爲一百十三萬六千三百五十七兩，十九年爲一百二十五萬七千五百二十八兩，二十年爲一百零一萬六千七百零九兩。橘子進口總值十八年爲二百二十八萬五千二百五十八兩，十九年

爲一百四十二萬五千一百二十三兩，二十年爲一百三十一萬三千二百零六兩。

查國人仿用西法製造餅乾糖果，始於香港。出品有甜方餅乾，鹹蘇打餅乾，及用五彩色裏之香蕉糖、橘子糖等數種。本埠餅乾糖果廠之設立，尙在其後。泰豐罐頭食品公司成立最早，（清光緒卅二年四月）自是以後，年見增加，至今日市內大小廠共計百數十家。但資本雄厚，而規模宏大者，僅泰豐、泰康、冠生園三廠。其次爲邁羅公司和濟餅乾罐頭食品公司等數家。其餘各廠資本例皆微小，出品種類簡單，數量亦有限，此種小廠，大抵鳩工十餘人乃至二三十人，集於一隅，設備技術均甚草率，每年出品總值不過一二萬元至三四萬元；以視泰豐、泰康、冠生園等各有工人數百名，出品總值各達百萬者，相去遠矣。英商沙利文出品原以麵包聞，本年（廿二）增資爲百萬元，擬專製餅乾。又英商義利約資本廿萬，亦製餅乾。

查泰豐以餅乾及罐頭食品有名於世；泰康亦以餅乾著稱於時，銷數之廣，尤在泰豐之上云。其所出罐頭鳳尾魚，味鮮價廉，而無腥臭，故較舶來品之沙丁魚有過之無不及，每年銷數至五萬箱之巨。（每箱共計四十八聽。）冠生園則以糖果及廣式點心聞名，其所出陳皮梅，竟風行全國，兼營飲食業，凡中西大菜，粵式酒席，應有盡有。

製造餅乾，以麵粉爲主要原料，國產麵粉尙可應用，但如製造上等餅乾，必需採用美國麵粉。考國產麵粉與美產麵粉之分別，在麥種之優劣，故欲使國產麵粉適合製造上等餅乾之用，須從改良本國麥種入手。此外如製造餅乾點心糖果等，必用英國之太古洋糖。至製造高等糖果，欲使其光純耐久，必用美國之錫糖，又名陳糖。雖有國產，但質雜而色黑，不能應用。至香料、顏色、奶油等，亦皆仰給外洋，數量有限，故不佔重要地位。

查市內各廠，除糖果餅乾外，例皆兼營貯罐業，罐頭食品，名目繁多，大別之可分蔬菜、果實、肉類、魚介、四大種。其風味則視所配用之原料及製造之技術而異。大抵各廠出品，於社會俱有相當聲譽，遠且行銷美洲、南洋諸地，亦國產之光也。

附餅乾糖果罐頭業工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理備註
泰豐罐頭食品公司	滬西小沙渡路	南京路	王拔如
泰康罐頭食品公司	南市製造局路	南京路中市	樂汝成
冠生園	局門路	南京路民益里	洗冠生
邁羅公司	西門肇嘉路寶隆里	法租界永安街永安坊	史巨川
和濟餅乾罐頭食品公司	裕通路二二號	北京路富潤里七一二號	賀香蓮
比賽公司	打鐵浜黃河路	全上	丁卿和
萬生	城內學院路		邵星榮
華通	法租界維爾蒙路		徐延煥
廣福泰記	南市前多齊路三興里		施錦麟
萬事興	閘北土慶路		李玉璇
泰昌源記	西門方斜路東安里		王幼伯

民生協記
泰資
銓記
梅林罐頭食品廠
鼎陽親
大成
楊裕興
滙泰
大陸林記罐頭食物廠
中華協記
中國
春申
盛鼎昌
華記
德盛
新華

第十章 食物烟草業

南市滬閩南柘路
帖嶺路九六號
大東門內華嘉路
藍維鶴路德祥里十三號
山東路帶釣橋
辣斐德路十五號
閩北海昌路五一二號
閩北寶源路二七三號
閩北會文路
北浙江路華安坊二七一號
西門方斜路寶康里
方浜路
雲南路一八〇一號
小東門中華路七七號
中華路三六五號
民國路七三七號

同 上
同 上
同 上

霞飛路一四〇號
寧波路中旺弄
石路致富里

法大馬路一一八號

王忠康
孫宗岳
俞雲卿
賈伯海
錢龍章
江義彬
楊燕青
曹伯衡
章林生
屠開徽
徐文彬
劉彬如
朱曉翼
周子鳴
趙玉林
羅雲樞

已燬於一二八之夜

和泰

方浜橋木橋街聯源里

劉子和

得利

小東門中華路

吳卓飛

名利

大南門內阜民里

張紹楨

大豐

辣斐德路

楊企賢

溥利

南市裏關橋街吉祥弄口

邵仲衡

華歆

勞神父路五豐里

陳菊生

泰利

白爾路蒲柏路厚福里

胡任之

康納

北四川路安儀坊口

張玉林

第十一章 造紙印刷業

(一) 造紙業

製紙一業，在昔即爲吾國重要工業之一。贛、湘、閩、川、浙、粵等省，均以產紙聞，而尤以江西一省產額爲最多。江西、福建之連史紙、毛邊紙，安徽之宣紙，以及雲、貴之皮紙，均頗有名。其製紙原料，大抵爲竹、樹皮、高粱稈、稻稈、葦草等。舊時製紙之法，先將原料用石灰或礆蒸煮，復經洗淨，舉行日光漂白，然後搗叩攪紙。

至吾國之新式製紙工業，則清季發端於上海。光緒十七年，合肥李鴻章等始創倫章造紙廠於楊樹浦。其他通都大邑，相繼仿設。厥後七年，中西人士，合資創設華章造紙廠於浦東，委日人大川平三郎設計一切。光緒三十二年，龍章造紙廠又開業，設廠於龍華，設計監督，皆出日本王子製紙會社，崛起助之手。民國四年，寶源紙廠創立於浦東，此後各廠雖以營業失敗，屢更組織，變易廠名，而絕無繼起之新廠。民八以後，歐戰初終，紙版之業，獲利甚鉅。江浙兩省，如武林、如華盛、如禾豐，後先而起，而上海竟成造紙廠，亦於此時接踵成立，營業發達，續設二廠於天津，振一廠原址，三廠於蘇州，華盛廠原址，四廠於嘉興域外。嗣因日製連史毛邊紙輸入甚多，民十四乃有江南製紙公司之組織，以期抵制日貨。民十五年，章紙廠成立，分京西

兩廠，其東廠即天章廠原址，西廠即倫章廠原址。民十六而民生造紙廠繼起，民十八有源泰、寶山兩廠，民十九民生改組為民生裕記，民二十一年復有上海造紙廠繼起。

考吾國市面通用紙張，除草紙不計外，約可分為六類：（一）供毛筆書畫者，如國產宣紙、貢川、連史、毛邊等屬之；（二）供鋼筆鉛筆書畫者，如二號紙、富士紙、繪圖紙等屬之；（三）供新式印刷者，如道林紙、模造紙、銅版紙、新聞紙、有光紙等屬之；（四）供包裝者，如牛皮紙、表古紙、簿面紙、手工製粗皮紙等屬之；（五）有特別用途者，如鈔票紙、照相紙、玻璃紙、捲烟紙、吸水紙、濾液紙及各種加工紙皆屬之；（六）各種紙版。根據民二十海關總冊而統計之，將土產移入上海，及就地機製之紙張除外，進口紙價，幾逾五千萬元，不可謂非一巨額之漏卮也。

試以上海各紙廠之出品而分析之。則江南與民生以連史、毛邊為主，民生兼出包紗紙。由倫章舊址改組之天章西廠，製造林等紙，由華章舊址改組之天章東廠，自民十六冬發生工潮後，修理機器，停工甚久。其製品，以有光及裱糊用之洋連史為多。竟成則紙版而外，兼製包紗火柴用紙。龍章以製洋連史著名，惟近年以來，此項紙張之用途，已逐漸為牛皮紙及花壁紙所侵佔。故龍章天章邇來俱有仿牛皮紙之製造，然以原料關係，似尚未能與舶來者並駕齊驅也。至新聞用紙，天章廠昔曾仿造，後為外貨壓迫，因以中止。二十年抵制日貨，又重新製造，甚得印刷同業之樂用。

植物纖維，均可造紙，後漢蔡倫用楮皮、破布。自後我國造紙材料，用樟樹、桑皮、稻草、破布及竹。而竹為最廣。查竹之纖維甚長，但成分中含有澱粉（Sarch）及派克汀（Pectin）兩物。前者過輕，養化鈉，即成褐色，難於漂白，後者易變膠質，妨礙解

劑之作用，遂使我國出產極多之竹料，不能製上等印刷紙。本市紙廠，不得不用舶來木漿。唯江南紙廠，發明蘆葦製紙，成績優良，已就高寶對岸之蘆州設廠製漿，自用之外，聞可兼供同業之需要云。至於製造步驟，大率先將原料細加選擇，除去塵垢，稻草則更須截斷，然後入圓形鐵罐內，密閉蒸之。煮罐大小不一，內容原料二三千磅，至二萬磅不等。天章東廠之最大一罐，直徑十八尺，可容原料一萬八千磅之多。罐內原料所含不盡纖維。普通加石灰水，或輕養化鈉同煮。罐則利用動力，徐徐轉動，其用量之多少，蒸煮之時間，及蒸汽壓力之高低，互有關係。普通時間，自四小時至十小時；蒸汽壓力，自每方寸五十磅，至一百磅；加入藥劑為總重量之百分之六，至百分之十。凡原料經蒸煮後，移入他器，加以洗滌及漂白，必再加化學藥品。藥品大別有三：一為澱粉或樹脂，使紙張緊密，以防墨水之暈散。一為白土、鉛白及石膏等物，使紙張平直柔軟，質量重而外觀美麗。一為羣青等顏料，用以免除紙料原來之黃色，或染成一定之色。此種藥品，大都於紙料拚合攪拌時加入，然後移入漿盆，用唧筒送入造紙機器，而成紙張。除印刷用紙外，均由造紙機裁切完畢矣。

造紙機器，有長網（Fourdrinier）及圓網（Cylinder）兩式。通稱之陽克機（Tannee）即單筒式之圓網機也。

就機器設備而論，天章西廠有七十六寸平網機一架，天章東廠原有百寸平網機一部，百寸陽克機二部，自民十還回祿後，僅存陽克一部，尚能製紙，其餘二部，須大加修理，方足以恢復舊觀。然就蘊藏之能力言，則合天章東西兩廠，在上海可稱首屈一指。龍章有百寸平網機兩部，竟成有七十二寸紙版機一部，又同寬度之圓網紙機一部；江南有百寸、六五寸及六〇寸圓網機共三部；民生裕記，因龍泉之舊，有五十寸圓網機兩部；寶山有五六寸陽克機一部；源泰有六十寸陽克機一部。

上海有 $109^{\circ} \times 76^{\circ}$ 圓網陽克機一部。內中寶山廠，則於一二八之役，全毀于火。

製紙原料，多用木漿。即以破布等物，漂白取用，亦不能不加入木漿。至於上等印刷用紙，以及仿製連史、毛邊，所用尤多。茲以海關統計，列表於下：

年 別	量(擔)	價值(海關兩)	年 別	量(擔)	價值(海關兩)
十五年	一、八一九	九、九八三	十八年	四、五八八	二五、三〇六
十六年	六、一六七	三〇、三三八	十九年	四、四〇九	二五、〇一八
十七年	九、九二〇	五三、三三四	二十年	一、三二五	七、三四六

查機製木漿之製造，需有大規模之機器設備。其開廠地點，以近森林區域，及有水力發電處所，為最相宜。挪威、日本、兩國紙業之發達，即由於是。而我國則以東三省，最為適當。至於所用化學原料，如燒鹼、漂粉，則國貨有出品，而量嫌太少。細至松香、糊料之屬，莫不惟外貨之是賴。謀工業之自立計，惟有聯合各廠，製造原料，庶幾工業存亡，不為外人所操縱也。

世界文明各國，每人年費紙量，多者達一百數十磅之鉅。少者如日本，亦每人年費數十磅。我國統計不全，紙量與人口之比例，未可懸揣。願以全國民衆識字者之成分言之，則將來教育普及，讀物增多，其用紙量，必數十百倍於今茲。現今全市各廠，盡量生產，不過年出三千萬磅左右，決不足供應需要。預為之謀，端在現在，此又本埠造紙業之責任也。

附造紙工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
天章造紙廠東廠	贈東區	愛多亞路三八號	劉柏森	原名華章紙廠
天章造紙廠西廠	楊樹浦三二號	全右	全右	原名倫章紙廠
龍章造紙廠	龍華日輝橋	新安水街	顧贊成	專造連史紙
克成紙版廠	北廣都路蘇州河旁	五馬路二號	蔡雪成	專造各種包皮紙
中國源泰造紙廠	斜徐路二二八二號	愛多亞路西廂路口	李泉深	連史紙毛邊紙等
寶山造紙廠	橫浜路八字橋		周文林	全右
民生裕記紙廠	寶山路七〇八號		鄭亦承	專門利用廢紙製造包紗紙張
江南製紙公司	寶家渡浜北	愛多亞路三二號	張穆臣	以造連史紙著稱
上海造紙廠	開北長安路怡興園六號		張德明	造連史及毛邊紙

(二) 蠟紙製造業

考本國向日各地所用之鐵筆蠟紙，大半皆來自東瀛，質地頗佳，不易破裂，每一底紙，能印刷至四百餘張之多。其後市面之教育用品製造廠家，見該項蠟紙，銷路頗大，有利可圖，先後從事製造者，頗不乏人。近年國民屢受刺激，抵制仇貨，振興實業之心，遂益迫切，故迄今本市製造蠟紙之廠，總計不下十數家。印刷及製造方法，多所仿效，但品質仍不及仇貨之耐用。

查國產蠟紙，每一底紙，能印至百五十張者，殊不多見，且至夏天，蠟即軟化不堪，磨寫困難，印刷尤覺不便。根本原因，不外原料不佳，技術不精耳。深望該業同仁，能力謀改進，不然近日市上發現一種所謂奧國鐵筆蠟紙，其品質之高，超不但國產，相形見拙，即較諸仇貨亦勝一籌。因是各政府機關，及公私立學校，皆樂于採用，大有取日本蠟紙固有銷場而代之勢。果歟，則去一東洋貨，而來一西洋貨，未見其為利也。

原料計分紙張及石蠟兩種。浙江富陽出產一種特別皮紙，無毛無光，而富有韌性，係用桑樹皮溶化製造而成，專供製造鐵筆蠟紙之用。上海作新教育用品製造廠，且在該地，特設富陽皮紙廠，專門製造，以供自用云。石蠟係礦產，故又名礦蠟，美孚油行等，皆有現貨出售，每擔現價約售二百元。

蠟紙製造程序，先將紙料砌成一定大小，然後印刷上蠟，待其乾凝即成製品。通常每百張為一摺，以美術硬紙筒盛之，或每百張為一疊，以美術紙盒盛之。每百張售價自二元數角至六七元不等，視其品質優劣而異。

又有原紙一種，為蠟紙不會發明前之複印底紙。惟磨寫時，須用毛筆及藥水，不及蠟紙便利。此種複印方法，有保留筆跡之優點，故採用者仍不乏人。各蠟紙廠家，例多附帶製造之，每百張售價約三元四五角。

中華書局最近出兩用蠟紙一種，能用打字機磨寫，能用鉛筆磨寫。每盒盛二十張，三號每盒售價二元半，四號每盒售價三元六角。

附蠟紙製造廠名單

版 名	版 址	發 行 所
中華書局	靜安寺路	棋盤街
作新教育用品製造廠	中寧新路大統路延餘里內	四馬路四八三號
勤業公司	湖北恆豐路	棋盤街科學儀器館
中華工藝社	湖北體育會東路	

(三) 印刷業

吾國彫刻之術，發明已久，秦代刻石，至今猶存。木版印刷，始自隋、唐，其後宋刻書籍，品質精良，至今視同珍寶，且其時已有活字版之發明。至明而盛，清之武英殿聚珍版，印書甚多，更有銅鑄活字焉。自印刷術傳入歐洲，為近代三大文明之一。彼邦人士，利用科學，加以研究改良，而吾國數百年來所故步自封者，一經薰陶，雄飛猛進，以成今日精美奇巧之新式印刷術。民國紀元前約五十年，歐美印刷術，漸次傳入吾國。最初有點石齋、斐英館、同文書局、慎記書莊等石印局，所印書籍，精美觀。其時中國連史紙質，美價廉，而科舉時代，所用經籍，為攜帶便利計，均用石印，縮成小本，亦石印發達之最大原因。此數局出版之書籍，流傳至今，猶稱藝林之瑰寶焉。同時各教會，發明製漢字銅模鉛字，排印聖經，惜字體不雅，墨又走油，昔時申報館所印之報紙，亦犯斯病。其後又有圖書集成局用扁體鉛字，排印圖書集成全部及二十四史全部，均用泥板，澆鉛版保存，遠不若用紙型之簡易。然其在中國印刷史上，亦有相當之價值。以上所述，為吾國有新式印刷之第一時期，可謂為石印發

達，鉛印草創之時期也。

民國紀元前十餘年，日人在上海開設作新社，又有留學生多人在日本印成書籍，回國發行。其書均屬鉛印，字體墨色，均極精美，遠非當時上海各印局所能企及。於是文明書局、商務印書館、中國圖書公司等均起而效之，改用日本築地式鉛字。是時科舉已廢，紙張墨料又漸昂，石印書漸惡化，惟小學教科書則因楷字畫圖關係仍多用石印，而五彩石印亦於此際漸次發達。此第二時期，可謂爲鉛印發達，石印蛻化之時期也。在此期中，對於印刷界最努力者，當推夏瑞芳、鮑威恩、鮑威昌、俞仲遠、狄楚卿、席子佩、夏頌萊、趙鴻雪等數人，而趙氏之創始照相製版，厥功尤不可沒已。

自清代末年至民國初年，爲五彩石印發達時期。民六以後，橡皮機、鉛版機亦漸使用。近數年來，因華商捲烟業之發達，橡皮機盛極一時。其速力與石印比較，爲五與一。統計上海現有之橡皮機，以英美烟公司印刷廠爲最精且多，中華書局、商務印書館、上海橡皮機公司、上海印刷公司（末二家均爲日商）等次之。總數不下百餘部，約合石印機七八百部。此外如石印鈔票、股票、印花用之凹版、凸版，轉印用之電鍍銅版、銅版，印照相彩色之三色、四色銅版、四色珂羅版、影印版、照相凹版等，英美、商務、中華三家大概完備。其餘各印刷公司，則尙付闕如焉。

本市印刷業，大別有三：一爲書業同業公會會員，其營業，多側重於出版事業，商務印書館卽其一例。一爲彩印業同業公會會員，其營業，側重於五彩石印。一爲綢緞印花業同業公會會員，專代綢莊印染綢緞。其規模較小之石印鉛印店家，則頗有不入公會者。此外如印鐵製罐業及熱水瓶業之備有印機，以及各大報社之自備滾筒機，各大廠家之自印紙盒，則僅

以印刷爲製造過程中之一部，不爲營業，未可以印刷業目之。至本業廠址，散處全市；舊萃一處者，除第一特區河南路福州路一帶外，閩北亦復不少。且以地較空曠，本業之設有棧房及釘書作者，實繁有徒。一二八之役，均遭日軍轟毀，損失不貲。商務以數十年之努力，化爲灰燼，約計損失，數逾千萬。（每年營業逾六百萬）雖力圖恢復，已非短時期內所能復原。其他中小廠家，尤多一蹶不振者，斯誠本業之浩劫哉。

今日上海之印刷界，較之二十年前，其機械能力，已增加至十倍，較之十年前，亦已增加五倍。然美之紐約印刷業，佔全埠工業第二位置，每年營業達四萬萬美金（合中國國幣十萬萬元），以視上海之印刷業，每歲不過千萬元，其相去霄壤爲何如。且現時印刷所用之油墨紙張及印刷機械，大半來自歐美，輸出金錢尙無補救漏卮方法，亦不可不注意及之。夫印刷事業之進步，實國家文化之進步也。觀夫美國印刷事業之發達，即可以知美國文化程度之高，吾上海之今後印刷界，其亦知所努力否乎？

附印刷工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
商務印書館總廠	寶山路	四馬路棋盤街	王雲五	一二八中日之戰全部毀于砲火現已遷地復業
中華書局總廠	靜安寺路靜安路	四馬路棋盤街	陸費逵	以仿宋版著稱國內
世界書局總廠	大連灣路	福州路	沈知方	新近所出小學教本頗多

上海之製圖工業

二六八

申報館印刷部

漢口路

顧叔奇

專印報紙

新聞報館印刷部

漢口路東山路

印刷主任章先梅

前名美蘭新聞報公司代
做銅牌

時報館印刷部

浙江路七〇八號

印刷主任陳景韓

專印報紙

時事新報館印刷部

江西路三〇七號

山東路一〇二號

孫竹平

專印報紙

天一印刷股份有限公司

倚開南路

曹慶華

代印銅牌

大東書局印刷所

北福建路二號

福州路九九號

所具徐志成

中華印書館股份有限公司

西藏路二五八—九號

陸鳳竹

專代印香煙商標等

真友圖書印刷有限公司

北四川路八五〇號

余漢生

專印圖書雜誌及美術品

華豐印刷鑄字所

林肯路一〇〇號

浙江路四三一號

許尚文

科學印刷廠

蘇爾鳴路一二二號

楊九中

競美印刷廠

星加坡路二號

樊競美

專印五彩品

勞大工廠印刷部

江灣勞動大學內

李英標

一二八之役被服

元騰印刷股份有限公司

開北三陽路一八一號

趙任甫

專印五彩品

神州國光社印刷所

新開路福康路福鑫里

河南路六〇號

曾獻聲

彰彰橡皮印刷公司

唐山路源福里一二二號

吳炳鈺

專印月份牌香燭盒等

生片美術公司

福建路新唐弄

南京路德密里五〇號

孫雪泥

專印商標日曆等

太平洋印刷公司
 美星橡皮印刷公司
 儀成印刷局
 遠東橡皮印刷公司
 徐勝記印刷局
 中原書局廠
 大豐橡皮印刷廠
 新國民印書館
 利國協記印刷所
 元益印刷公司
 協興印刷公司
 華大橡皮印刷公司
 有文商業印刷公司
 新中華橡皮印刷所
 南洋印刷有限公司
 鴻章書局印刷所
 白克路畢羅里八一九號
 貝勝聖路一八號
 北江西路七浦路一二五三號
 新磨家弄七七號
 大通路八一五號
 白爾路
 桑市路愛福里三三號
 愛文義路一五八〇號
 怡嶺路一六號
 山東路一六三號
 海寧路一六二號
 山海關路瑞露里二二六號
 白爾路餘度坊
 山海關路瑞露里二三三號
 天漢路三二二號
 開北公興路仁興坊

北福建路五五四號
 盤棋街

慈惠仁
 錢福林
 徐厚生
 李松岳
 徐聚良
 俞益卿
 楊正鑄
 魯管見
 郎培因
 范益香
 錢秀濤
 朱鑑林
 徐惜三
 王景培
 金舜淵
 周鑑如
 代各書局印書
 五彩石印
 香烟片照簿等
 香烟盒及畫片等
 月份牌香烟盒等
 代各書局印刷書籍
 月份牌香烟盒及畫片等
 代印書籍信紙信封
 印書及雜誌
 專印商標紙等
 中英文印刷品
 印香烟盒及畫片等
 五彩石印
 香烟畫片及商標
 簿記賬單提單等
 書籍

上海之製印工業

二七〇

新榮印書館

七浦路一四二號

晏炳文 印電車票廣告仿單

立利印刷股份有限公司

製造局路

張臨聲

大上海印刷所

梅白格路頭康里四二三號

魏炳富 書籍

正大橡皮印刷廠

南成都路新樂里

任秉衡 印香烟盒商標等

協順印刷所

白克路四四四五號

余誠影 印電影說明書賬單

振興印務局

白克路五八〇號

邵慰年 印電影說明書賬單

世新書局印刷所

關北止園路九〇號

周菊亭 石印書籍

盛華印書館

寶山路四〇八號

周福順 中西文書籍

希美印刷廠

北浙江路七四九號

陳嘯清 代印大小親雜誌等

中外印刷廠

津寧路浙江路西首二一九一號

陳貴發 印香烟盒廣告等

華商橡皮印刷廠

岳州路一四七號

唐選青 印鋼鐵皮如罐頭等

協昌機器製罐印刷廠

唐山路一七六八號

陳祖安 印美術屏條畫片等

正興印刷廠

華盛路三益里

俞季孫 專印地圖等

世界橡皮印刷廠

寶山路動積坊一七號

申屠馨 書籍

中央興記印刷所

海寧路二七二號

倪芝卿 書籍

錢興印刷所

寶山路天吉里二六號

翁選青

興發印刷所

民國路四二七號

王平書

大業印刷公司

平涼路

三一印刷公司

昆明路

國民印刷公司

北西藏路

三興印務局

邇州路興仁里二三號

大新模皮印刷公司

熱河路

三一印刷公司

昆明路一三八號

廣東路四五號A

大業印刷股份有限公司

平涼路福特弄二一〇弄

金有章

專印香烟盒月份牌等

國民印刷股份有限公司

北西藏路公益里三六三號

胡沛然

香烟盒廣告牌等

文華美術圖書印刷股份有限公司

周家咀路一五〇號

棋盤街五二六號

張慕蓮

大新模皮印刷局

熱河路潤德里二二三號

陸步洲

東方印書館

海寧路三一四號

張懷齋

陳正泰圖書印刷廠

平濟路一四八號

英界四馬路

陳正泰

美女畫片

怡順協記印刷所

江西路三〇五號

張藝新

吳承記協和印書局

九畝地

陳榮華

日新模皮印刷公司

新開路大通路東斯文里

第十一章 造紙印刷業

上海之機製工業

永祥印書館

寧波路

民友社印刷所

愛文義路五五號

彩文印刷局

四馬路四八九號

亞洲印務局

蓬路五五一四號

東方印刷局

北咸鄒路一四六五號

協昇五彩石印局

大通路斯文里一二七六號

資本不及六千元者此處不列入請參看附錄

陳安鎮

朱仲超

徐子根

唐良書

陳夢飛

第十二章 其他工業

(一) 熱水瓶製造業

熱水瓶一物，英語爲 Vacuum Flask，或 Thermo Bottle。其目的，在利用真空防止熱之傳導與對流，用以保存食品之熱度或冷度。國人飲食不及冷物，故以熱水名瓶耳。其構造由瓶壳及瓶心兩部合成。瓶壳用薄鋁皮衝壓成形，外加油漆或鍍銀。瓶心則用大小不同之瓶坯兩個，焙接其上端，鍍錫於內面，以防熱之輻射，抽去內部空氣，使成真空，其間隙相去，普通約〇·三二公分左右。外加壳心配置完成，即爲商品。近年金屬製蓋，內有加瓷碗者，利便益多。

我國熱水瓶製造業，集於本埠開此一隅。瓶壳、瓶心及瓶坯，均有專廠製造，唯規模較大者乃能三者兼製。內中成立最早者，爲十二年創立之華商光明熱水瓶廠，資本十五萬元，出品精良，規模最爲宏大。十七年而有漢錫熱水瓶廠，凡熱水瓶所需，亦均能自造。至今年開設之永利熱水瓶廠，則於二十年間，因日技師離廠而致停工。日商方面，於十五年由誠華熱水瓶心廠及金泰製罐廠，合組金泰熱水瓶廠；十九年復分爲東方熱水瓶心廠及立興熱水瓶廠。立興專製瓶壳，其瓶心均仰給於他廠。二十年六月復出售於國人。日商寶山玻璃廠，爲本埠玻璃業中巨擘，亦於十八年投資兩萬元，設美芳熱水瓶廠。

於江灣路，備有霍鼎卡式瓶心製造機。其產量於本埠爲最大。

比年銀價慘跌，輸入不利，而內地需要，則以熱水瓶之普遍化，而增加益速。本業各廠，遂風起雲湧，盛極一時。故進口價值逐年減小。十七年爲值一、〇一七、〇九一海關兩者，十八年爲九九二、二一四兩，十九年爲八八二、一三二兩。而自日本來者，值六四三、三八〇兩。其影響自爲最大。故大阪仁和商店，於十九年設人和熱水瓶公司於上海，專製外売，而仰給瓶心等物於本店。其他先後添設者，十九年有寶泰、金生、東方、寶生等廠，專製瓶心。華廠方面，有十九年之同昌、正記，專造外売，及二十年之大中華及太平洋兩廠，專製瓶心云。又日廠隆昌於去年準備就緒，以九一八案起，未能開業；內部設備甚佳，瓶心鍍銀，用煤氣烘乾，於兩小時內，可以竣事。抽氣設備，不用水銀氣壓計，而改用霍鼎卡式機，以電力標識真空，蓋本業中設備之最完美者。現在全市合計，約有瓶心廠十一家，瓶坯廠六家，製壳工廠十家。熱水瓶壳，凡印鐵製罐同業皆能爲之，此十家則專製瓶壳者也。產量合計，每月可出瓶心坯一千餘打，瓶心八百餘打，瓶壳六百餘打。誠以在製造過程中，容有破碎，故瓶坯瓶心之數，必多於瓶壳。據稱日本方面，破損率只合千分之五至十，本埠以技術關係不免較高耳。

至於原料一項，則外売均用英、美產鐵皮，瓶坯多自外來，在本埠製造者，其原料向用日本美濃、尾張所產砂石。近年方有國產粵砂，可以代用，價值甚廉，唯品質不若日貨之佳耳。

附熱水瓶製造工廠名單

廠名

廠址

發行所

經理

光明熱水瓶廠

開北青雲橋一〇號

四川路二一六號

梁伯枝

漢錫熱水瓶廠

開北廠家谷寶昌路四三三號

曹錫繁

三星熱水瓶廠

開北寶樂安路一八九號

孟指吾

大中華熱水瓶廠

新開路武定路二六號

高松甫

永利熱水瓶廠

太平洋熱水瓶廠

同昌熱水瓶廠

中國熱水瓶廠

正和第一熱水瓶廠

正和第一熱水瓶廠

立興熱水瓶廠

榮利熱水瓶廠

中央熱水瓶廠

天泰熱水瓶廠

九畝地獅子弄二號

開北橫浜路五四號

東橫浜路九二——九六號

中興路協隆里

東有恒路榮昌里一二號

寶安路祥黃里二號

橫浜路五八號

東有恒路愛而考克路綠蔭里

徐介甫

罐頭及水瓶壳

周浩生

瓶胎

謝松年

鄺碧洲

二磅瓶壳月出二萬五千只

甘斗南

每月出水瓶二萬五千只

劉兆榮

楊偉才

魏武順

備註
罐日出一萬九千只
三磅只瓶胎年出一千五百箱

附本埠外商熱水瓶製造工廠名單

廠名	廠址	資本及類別	備註	工人
美芳熱水瓶廠	江灣路	四萬元 日本	每天出瓶二〇〇打 廢一五〇打瓶壳三〇打	八〇
金生熱水瓶廠	藝倫路	一萬元 同右	瓶膽每天一〇〇打	三五
東方熱水瓶廠	東有恆路	二萬元 同右	瓶膽每天七〇打	二六
人和熱水瓶廠	寶樂安路	三萬元 同右	瓶膽每天一五〇打	五五
寶生熱水瓶廠	楊樹浦	三萬元 同右	每天出瓶二〇〇打 廢一〇〇打停工中	六九

(二) 製傘業

陽傘之製造，肇自歐美，繼為日本所仿造，以銷行於吾國。海禁以前，國內所通行者，皆雨傘也。其製法均用工人，以毛竹為骨，江竹為柄，外敷綿料紙，毛太紙數層，而以柿液為膠，再以亂絲蘸桐油搓勻於紙，日曬乾燥，以求摺疊之熨貼。近年所製，改用白芨汁膠粘，故外觀透明，而柄尖兩端或用銅包，較之往昔，美觀多矣。然其輕便耐用，究不及陽傘。故民國以來，陽傘進口，日增月盛。國人設廠自製，當以民國四年之民生廠為最早。廠位於閘北虬江路。適值五九之後，抵制日貨，營業頗佳。既而日貨大宗輸入，致該廠銷路一落千丈，遂於民七停閉，論者惜之。然本埠製傘工人之訓練，實始於民生，迄於今日，各傘廠之工人，猶多該廠舊工人焉。自民生停工，繼起者不乏其人，大多資本不足，偶處逆境，即難支持。民七有民華、民利、美華三廠。美華一蹶不振，於民十倒閉。民利於十五年失敗，最後改組為新大同傘廠。自濟南案起，國貨需要驟殷，本業漸有生氣。繼而金

貴銀賤，輸入不利，新廠之增加尤多。迄今全市合計，多至四十餘家。每月約共出貨一千餘打，差堪自慰。然我國幅員之廣，人口之衆，傘業前途，實饒有發展。茲錄近數年海關冊，傘之進口額及價值如下，可以見需要之大也。

近五年傘之進口表

年 別	柄 數	價值(海關兩)	年 別	柄 數	價值(海關兩)
十六年	一、六一一、〇七六	一、〇三五、六六六	十九年	一、〇九三、九三一	七九三、二五二
十七年	二、〇七二、一一三	一、二九〇、八九八	二十年	八八九、七七二	八二四、五七八
十八年	一、三八四、九三〇	八七八、四九九			

陽傘原料，分骨、布、柄、梗、數者。布用內地土布，經整理各廠之整理染色，用縫機縫合。每機一只，最多日可縫陽傘十打，須布八疋。每單幅布一疋，可成傘十七頂，雙幅者約卅頂。間或因染色技術不良，着水易脫。然如本市達豐諸廠所出貨，則直與外貨相伯仲。柄梗兩者，均爲專製柄梗之作場所供給。本市有柄廠二三，梗廠七八家。木柄以打計，每打八角，梗則每根三分三釐。至於傘骨一項，多用美國鐵絲，其成品亦均來自外洋，而日貨爲多。普通尺寸爲二尺二寸、二尺八寸、三尺及三尺二寸四種。國人自製傘骨，則始於法租界之新大陸及公興路之統一兩家，不幸均以營業不振，相繼失敗。新大陸且有出賣於日商二川商店之說。(國際貿易導報二卷七號)十八年有日商佐野洋行設廠於西愛威斯路，資本一萬五千元，月產一百五十打左右。佐藤洋行設廠於岳州路，資本五千元，日夜開工，月出三百打左右。而佐藤工場之機械，最爲新穎。二十年萬寶

山案起，國人深知原料自給之重要，紛起設法，華利時購佐野之廠，傘業則擬集資以購統一，改爲統一公記。將來月可出二百打。年底復有三星傘骨廠之創設，資本額二萬元，每月可出數百打之多。故綜合在滬各傘骨廠之能力，約略估計，月出千打左右。以視需要，猶覺不足也。

據傘業中人稱，自銀價慘落，在滬外廠增多，東京路日商大一傘廠，且以大資本爲壟斷傘業之企圖，雖因時局關係，尙未出貨，而實爲本國傘業之勁敵，我廠對付之方，唯有聯合同業，共謀奮發。廿二年本業大不振，同業四五十家之停業減工者實居大半數。後再因合組營業所事分爲兩派，互相攻訐。勢將垂危之製傘工業，何堪各立門戶，彼此傾軋耶，望該業同仁深省之。

附陽傘製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
徽信工廠	辣斐德路維厚里廿二號		金濟生	真心牌陽傘
民華洋傘廠	老北門內大街四五號		陸汝彌	
華利洋傘廠	福佑路四五七號	法租界民國路三六六號	朱純伯	
環球洋傘廠	福佑路		陸占魁	
百達洋傘廠	白爾路		季子康	達字洋傘
新大同洋傘廠	虬江路三街里廿五號		王建勳	金星牌洋傘

世界陽傘廠	老北門福佑路	二十年成立	陸占魁	每年工作八月
南華陽傘廠	城內福佑路四三一號		俞永祥	每年工作六月
華東陽傘廠	老北門內大街	二十年成立	陸鴻麟	每年工作八月
立心綢布陽傘廠	閘北大馬路四一號		唐文彬	每年工作七月
大東華陽傘廠	法租界皮少耐路七〇號		黃福祥	每年工作八月
三風陽傘鋼骨廠	南市小西門少年路三八號	二十年底成立	金海慶	每年工作八月

(一) 煤球製造業

機製煤球，(Brick) 肇自歐洲，形狀不一，不皆球也。其法用十分混和之煤屑、松香、瀝青、粗石腦油 (Naphtha) 壓製而成。若用黃泥為粘料，配製不合時，經過極熱燃燒，輒生結塊 (Clump) 不易排除。煤屑燃力本強，其他粘料不一，均供粘合之用。海濱煤礦附近之煤球廠，常用海草煮液，而木材繁茂之區，則用鋸屑，約千分之七十五，而以松屑為最良，則以其含松香較多耳。普通製法，有熱式冷式兩種。熱式每煤屑一百分，和煤膏渣十八分，(Coal-tar-pitch) 加熱攪和，入型即成，無須再加壓力；冷式用煤屑與煤膏，(Coal) 充分混合，入型加壓而成。

煤球原料，煤質為主，製造場所，自以隣近礦區或煤棧為宜，至煤屑之為白煤、煙煤、褐煤，隨地而異。歐美各國，頗多利用土煤 (Peat) 者。美國廠家，則就土煤產地，設廠製造。自挖煤、調和、烘乾，以至成品，均用自動機械，出貨迅速，成本減小，又以火

力甚強，其銷路遠在土煤之上。德法諸國，製造者尤多。瑞典、奧地利等處，間或用之於火車機頭，成績亦極美滿。

我國煤球率以手製。企業家劉鴻生首集資三十萬元，設中華煤球公司第一廠於浦東董家渡，採用日本高島式機。十八年又購大連灣路之上海第一煤球公司為第二廠，復於浦東周家渡中華碼頭創設新廠，採用英國 Terrell 式機。三廠合計，年出煤球十餘萬噸，蔚然為本業巨擘。其後有十五年成立之華成、大華、十六年之中國、十八年之大中華、十九年之遠東、福來、二十年之金星、南洋諸廠，各廠均用白煤屑及黃泥為原料。製法分磨碎、混合、壓製、烘乾四部。磨機用以磨碎原料，混合機所用混合率，普通為黃土一成八乃至二成。壓製均用滾筒軋成橢圓形球。內地所用蒸汽機式壓機所製，則為圓柱形，但以出貨遲緩，本埠各廠用者絕少。烘乾均有烘房，中華煤球公司之周家渡廠，則用極長之自動鐵鏈，煤球自壓機直接上鏈，自動經過烘房即已烘乾，出貨尤為迅速。

本市地價日貴，地租日增，一般市民，踴促於弄堂房子之中，煤氣電力，設備既鉅，價格尤非一般人所能負擔。煤球價廉，熱力既大，占地亦小，遂極受民衆之歡迎，養物之外，更供禦寒之用。本業前途，甚為樂觀。惜燃爐多無煙突，燃燒時，發生多量之一氧化碳，及二硫化炭，積聚室中，偶一不慎，極易中毒耳。

附煤球製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
中華煤球公司第一廠	黃家渡義泰興煤機	四川路六號	黃錫恩	年出一萬二千噸

上海之機器工業

中華煤球公司第二廠

大連灣路四九號

四川路六號

中華煤球公司第三廠

浦東周家渡中華碼頭

同 右

遠東煤球廠

浦東北護塘

河南路

大中華煤球廠

蘭路七〇九號

愛多亞路三八號

大華煤球公司

光復路九六三號

天妃宮橋南首

金星煤球廠

宜昌路

華成煤球製造廠

蘭路三〇一號

中國煤球廠

虹口菜市街

(四) 牙刷製造業

近來國人於衛生方面，漸漸注意，而口腔衛生，亦始加講求。通都大邑之居民，莫不人有一牙刷矣。顧國中自製品，類皆廣東式之手工牙刷，式樣既笨，品質亦劣，且未經漂白消毒諸手續，納入口腔，殊多危險。因是之故，不得不採購舶來機製品，而尤以日貨為最多。按日本此業極為發達，大阪一埠，業此者尤夥，並發行月刊共同研究。其骨料大抵購自美洲，而毛料則惟吾蜀湘諸省之白豬鬃是賴。

五四以還，因抵制而提倡國貨之聲浪日高，各種日用品之製造，均見萌芽。當時留日同志趙鐵橋、常必誠、黃恢權等，遂

二八二

黃錫恩 年出一萬六千噸

同 右 年出二萬五千噸

吳楚南 年出五千噸

張士森 年出八千餘噸

何沁寶 年出二千噸

陳品肥 年出一千五百噸

毅然首創機製雙輪牙刷廠於上海，開牙刷業之新紀元。惟以事屬創舉，幾歷艱辛；幸主事者苦心奮鬥，至今已告成功。年來繼起者已有多家：一心廠之一心牌，家庭社之無敵牌，梁新記之雙十牌，其較著者也。前此尚有模範雙十牌，振宇葫蘆牌，兩廠前者因事停業，後者亦經改組矣。

綜上觀之，現在自製牙刷，雖已有由手工而進於機製之象，所惜各家資本均尚薄弱，不能有多量之出品。且同業中甚少聯絡，而稅關之束縛，尤為新興製造業之致命傷。以故年來日貨仍大批進口，資產階級更樂用之。所謂衛生牙刷，陳諸大百貨公司與藥房中，柄上之刊有西文者皆是也。

按牙刷事業，與製造普通刷子不同，手續至為繁瑣。計自破鋸骨料始，至成品止，磨板也，打孔也，穿毛也，漂白消毒也，中間經過二十餘種工作，且件頭輕小，損壞走失極易，故管理方面至為困難。

此外牙刷業尚有一世界的共同大問題，即將來骨料必感缺少恐慌是。蓋刷柄之原料，皆為牛骨，且牛骨僅四肢可用也。日人早鑒及此，故彼邦近來出品多以白松（Celluloid）代之。白松有透明與不透明二種：不透明者與骨無異，其透明者則類琥珀，外表極美。吾人於此，不能不感外人之能努力改良，以求新穎也。

查白松為火棉與樟腦等化合而成，用途至廣，不獨可為牙骨等代替品。他如照相軟片、洋囡囡等之原料，皆此類也。近年本市國人開設之賽魯樂人造象牙廠頗多，出品除兒童玩具、香煙咀、沖牙筷、煙盒、鏡框、鐘錶盒、肥皂盒等外，並能代各牙刷廠承造各式美術刷柄，以應需要。

豬鬃除用以製造牙刷而外，尚為各種毛刷之重要原料，如理髮刷、洗衣刷、衣服刷、浴室刷、家具刷、鞋帽刷、煤爐刷、漿糊刷等，不勝枚舉。至吾國之豬鬃，全國年產約十萬擔，而本國所用者僅十之三四，故本業尚有發展之餘地，不必虞其原料之不給也。至如漂白消毒之法，均用水玻璃、醋酸、硫磺等物。在昔配製未盡合宜，成績殊無可觀，比經業中人再三研究，出貨潔白有光，又能與外貨媲美矣。

附牙刷製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
雙輪牙刷公司	南市新橋路五七五號	三馬路四七號	朱萬禹	牙刷六千箱
雙十牌梁心記兄弟牙刷廠	斜橋局門後路	英租界五馬路	梁日盛	牙刷月出十九萬餘只
大輪牙刷廠	斜橋惟我路		曹春亭	年出牙刷十二萬只
一心牙刷廠	斜橋微賽路		呂寶珊	年出牙刷十萬餘只
振字牙刷廠	斜橋局門路		徐有成	月出牙刷二萬只
華商牙刷廠	藍維橋路永福里			月出牙刷萬只

(五) 冶煉工業

翻砂為冶煉工業中最重要之一部，有生鐵、鋼、銅、鉛、合金等之分。而鋼鐵類別猶多，最近以電爐法最為通行，容量亦

大，能自一噸半至三噸之多，且品質優良，遠非用其他各種方法之製品所能及。按本國向無鑄事業，舊技術與經濟能力，皆不足以應付，而國內此時此種需要亦有限也。至銅鑄、鉛鑄及合金鑄等，亦多由普通翻砂廠附帶經營，並無大規模專門廠家，從事鑄造，故生鐵鑄造實為翻砂業中之唯一主要營業。內計分（一）輕件鑄物，（二）中件鑄物，（三）重件鑄物三種。大約厚不及半吋者為輕件，厚在二吋以上者為重件，餘為中件。通常以鑄造薄件物較為艱難，往往有汽孔發現，或鑄鐵中途凝固，不能下注，致遺空白之弊，有使整個鑄物，失其效用之虞。至所用生鐵之硫磺含量，亦有固定之數目，視所鑄物件之性質與用途而異，不可任意採用。但我國所用生鐵皆係進口貨，究竟成分如何，無人顧問，更無人化驗，雖所鑄機件亦能照樣工作，然實際效率，畢竟稍有差異也。

本業規模大者僅三五家。順昌廠創設最早，（光緒十六年）義興慎次之。（光緒二十四年成立）而上海第一鑄工廠成立最遲，（二十年八月）但規模頗大，所用工人亦最多，實為同業中後起之秀。翻砂一業，與機器製造及修理業，關係至為密切，蓋除少數鐵工廠，自身附設翻砂廠外，大部皆無是項設備，而遇有翻砂工作，必由翻砂廠承包。反之翻砂廠，除能單獨翻造齒輪、火車及電車之輪制，冬日家用之各式火爐、自來水管、炸彈壳、砲彈頭等，以直接發售外，主要工作，仍需向機器廠家，兜攬而來，故實有共存共榮之必要。近年本市舊式房屋建築，日見發達，僅衛生設備一項，所需用之生鐵管，為數極巨，以後自當有增無減也。按翻砂在機械工業中，設備比較簡易，僅鑄鐵爐、馬達、風箱三項，較為貴重，需要較大之開辦費。至房屋另件皆可從陋。工人所用工具，更為簡單輕便，能隨身帶走，故通常翻砂工匠入廠，例皆自帶工具。

過去一年，各業不景氣，整個機械工業，沈寂不堪，死氣重重之中，翻砂業總共出產額，猶能至百萬之巨，且年有新廠增設，則本業前途，希望殊屬偉大。倘使業中人，能奮起直追，盡量利用新式設備，提高鑄造技術，則本業必更有猛烈之進展，可斷言也。

所惜主要原料，焦煤及生鐵兩項，多仰給於外商；且多仇貨。查本市翻砂業，每年需用焦煤，約在三千噸以上，每噸現時售價，約為國幣四十元。需用生鐵，約在七千噸以上，每噸售價，約為國幣百元。本國焦煤，江西萍鄉之安源煤礦所煉最佳。該礦原為商辦，當民國初年，猶有工人萬餘名，每日出煤約二千噸，因辦理不善，兼之輸運不便，（萍株鐵路有湘東大鐵橋，屢為大水所毀，水深河闊，施工不易，現已毀數年，未能修復。）致幾經停頓，且積欠外債頗巨，無法補救，已由江西省政府接辦，極力緊縮，改小範圍，礦工不及千人，蓋已奄奄一息矣。山東嶧縣之中興公司所煉焦煤次之。該礦亦係商辦，規模不在安源之下，辦理完善，近亦因運輸問題，發生阻礙，已久無貨到本市銷售。目下本市廠家，所用皆直隸開灤礦務局之焦煤，其質地不及萍鄉中興所產。該局係中英合辦，而實權全操之英人之手，每日出煤一萬二千噸。先是日本焦煤充滿市場，售價最低，故頗為一般人士所歡迎，九一八後，已少人顧問矣。

本國煉鐵廠，以大冶漢陽規模最大，乃辛亥革命，廠址適當礮火之衝，人員逃避，機械損壞，雖光復後，再與日本正金及橫濱兩銀行，續借巨款，力圖恢復，卒少成效。現全部煉鋼煉鐵機器，不用將十年，已鏽損不堪再用。民七直隸有官商合辦之石景山煉鐵廠，每日出鐵二百五十噸。民九湖北官礦局開辦揚子江鐵廠，因營業不振，現改由六河溝煤礦公司接辦，每日

能出鐵百噸。日本在奉天有本溪湖煤鐵廠及安山鐵廠，每日能出鐵七百八十噸（安山每日出五百噸）。現本市各廠所用，多為揚子（又稱六河溝）本溪湖及安山之鐵。日本輸入者亦頗多。

廿二年秋由胡厥文、張子廉等組織中華機器聯合公司，專門推銷六河溝公司之國產生鐵，江浙兩省，亦由其獨家經理。自開業以來，成績頗為優美，預料不久即可月銷千噸以上，外貨或能自此絕跡也。

至紅砂一項，為南京土產，每年銷費量亦大，因使用時期久，則變為青色，故又名青砂，現價每噸約售六元。

本國煤鐵之富，為世界各國冠，或以經營不當而失敗，或以運輸不便而失敗，或以運費昂貴而失敗，或以質地不純而失敗，致不能行銷於市，以與外貨抗爭，深為可嘆。挽救之道，端賴中央政府之通盤籌畫，以堅強之毅力，與雄厚之資本應付之，則將來如有成就，其影響所及之偉大，蓋有非今日意料所及者。

附翻砂工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
德興翻砂廠	昆明路一一〇號	全上	陸小第	鑄造機器年約五萬元
上海第一鑄工廠公司	昆明路底齊齊哈爾路	全上	唐志虞	全右年約七萬元
義興慎翻砂廠	匯山路一五一號		吳慎齋	全右年約六萬元
洪大翻砂廠	中港園路二九八號		孫承佐	全右年約六萬元
源泰翻砂廠	外馬路一四七〇號		吳善裕	機器及零件年約五萬元

上海之機製工業

錫錫翻砂廠
那永昌翻砂廠
志成翻砂廠
順昌翻砂廠
協順翻砂廠
瑞昌祥翻砂廠
元記翻砂廠
湧錫翻砂廠
協成源翻砂廠
永興祥翻砂廠
祥順翻砂廠
利泰翻砂廠
榮慎興翻砂廠
久大翻砂廠
天運翻砂廠
裕生翻砂廠

東有恆路二一九〇號
歐嘉路口九一一號
飛虹路
北山西路五九三號
周家咀路六一〇號
精州路蘭會里口二一八五號半
寶安支路五九號
狄思威路八五八號
歐嘉路四〇四號
昆明路二三號
虹鎮育才路
外馬路一五〇〇號
周家咀路七三七號
天寶路五〇五號
歐嘉路二八八號
寶中路九二號

全上

河南路一八三號

全上

郭阿倫 機器及另件水管
邢鶴亭 機器及另件
成志傑 全右
顧不替 全右
王雙麟 各種機器及另件
吳瑞祥 各種機器及另件
賀全生 全右
潘根發 全右
林振根 機器火爐銀箱鐵模
曹崇裕 各種機件
許仲潘 各種衛生水管
朱曉祥 各種另件
宋庭奎 各種機器
趙桂林 全右
殷榮麟
沈瑞江 機器另件

臨昌翻砂廠
 登泰翻砂廠
 祥興翻砂廠
 振興鋼鐵翻砂廠
 榮錫翻砂廠
 豐興翻砂廠
 義仁興翻砂廠
 公順昌翻砂廠
 遠生興隆記翻砂廠
 齊協興翻砂廠
 華發翻砂廠
 黃金記冶房
 信大翻砂廠

(六) 金屬傢具製造業(附銅鐵床)

金屬傢具，包括甚廣，如銅床、鐵床，如鋼椅、鋼桌，如鋼櫥、鋼臺，如鋼面架、鋼沙發等等皆屬之。惟鋼鐵傢具，為近年新興之工業，雖銅床、鐵床之製造，由來久矣，然當時所造，皆係極簡單、極普通之式樣，不為社會一般人士所重視。鐵管多係鐵皮滾

華勝路一二三號
 康廣脫路四二一號
 虹飛路一號
 張家巷路一二五號
 海寧路九五三號
 張家巷路一三五號
 共和興路中華新路口
 歐嘉路四九〇號
 國貨路一五五號
 虬江路一二二六號
 香煙橋一弄一號
 漢中路十號
 國貨路保仁里九號

新民路

全上

周和元 全 右
 汪松濤 全 右
 蘭鳳起 全 右
 王寶有 全 右
 陳雲林 自來火管皮帶等
 陸漢亭 機器及另件
 陸瑞盛 全 右
 徐惠生 全 右
 陳慶綏 全 右
 曹同祥 全 右
 楊貴華 全 右
 黃金貴 全 右
 朱寄安 全 右

摺而成，用吹火或電火銲接，接合處頗不平整。最近兩年始有美術化、摩登化之鋼鐵傢具，舉凡辦公室、臥室、醫院、旅館等所需之各式桌椅、櫥床、衣架、沙發、梳粧臺等，無不應有盡有。各件用搪瓷漆塗漆，能像真各色光漆之上等木器，而價値亦不相上下。雖尚未至奪取木製傢具銷場時期，然風起雲湧，能於最短期間，推廣營業至全國各埠，則其前途，實未可限量也。查美商雪門刺公司之鋼鐵傢具，在我國市場，有相當勢力。自國產鋼鐵傢具出售以來，該公司大受影響，近為減低成本起見，該公司已在本市華德路設分廠，機械異常精巧新式，所需人工極少云。但尚無大宗產品應市，原因何在，不得而知。想成本仍高，不能與國產競爭，有以致之。查本市國人經營之鋼鐵傢具製造廠，以大華規模最大，出品最多。其出品有下列之特點：

(1) 鋼板經軋平機軋過，光潔平直，鋼管無縫，堅固耐用。

(2) 節筭處，均用電銲接合，永無脫落之患。

(3) 各件皆先用淡硫酸洗淨，再噴防銹底漆，然後噴磁漆三次，並經烘爐焙乾，故能歷久不變。

銷售情況——該廠在上海有南京路總店、江西路老店及北京路支店三所；外埠現僅南京太平路設有發行所，但經理處及代銷處，則全國各重要口岸皆已設立。該廠營業發達，最近更擴充資本增至二十五萬元，添購機器，並改組為股份有限公司，大加刷新。各種鋼鐵傢具之價格大約如下：全堂鋼沙發（計有單人沙發兩只，長沙發及圓桌各一只）售洋二百五十元。鋼櫥每只售洋一百廿元。鋼書架每只售洋三十元。四抽屜信箱大號售百七十元，小號百五十元。雙櫃寫字臺售二百

六十元，單櫃寫字臺每張售洋百五十元。寫字間旋椅售廿五元。寫字摺椅二十元。鋼衣架售十二元。椅每只售洋五元。打字椅售十二元。茶几方及三角二種。每隻售洋十元。至各種新式美術鐵床，大小式樣有數十種之多，售價自十餘元至五十餘元。床榻計有鋼絲、棕繩、藤皮三種。售價以棕榻較低，鋼絲榻最高。每只自十數元至二三十元不等。皆係另加，不與鐵床混合。廠內備有現貨，選購與否，悉聽顧客自便。

公平鋼鐵廠規模亦不小，成立於民國十六年，有工人百餘名，設總店於北京路，並於南京、漢口、香港三地，設立分店。該廠以製造鋼凳聞名於時，現亦有各種鋼傢具矣。

鋼床鋼床廠，歷史甚久遠。迄今本市總共有廠不下四五十家，式樣大同小異，而品質則頗有高低。所用鋼管鐵管，皆直接購自外洋，廠商僅任裁截併合之責可也。鋼床自四五十元至百數十元，鐵床自十數元至三四十元。

附金屬傢具製造工廠名單

廠名	廠址	發行所	經理	備註
大華鋼鐵廠	南京路		沈世謙	各種鋼傢具鐵床等
公平鋼鐵廠	斜土路一八一號		樊平甫	同右
周裕昌鐵床廠	南風路廿七號		周裕寶	大小鐵床
侯昌祥鐵床工廠	共和路二三〇號		侯昌祥	同右年二千五百只

上海之機製工業

朱隆興鐵床廠	永興路與安里一號
九鍊鋼鐵廠	永興路與安里八號
協成銀箱製造廠	歐嘉路四〇四號
中央機器製造廠	歐嘉路六三號
新成鐵工廠	橫浜路七〇號

江西路
同上

二九二

朱順康	同右年二千餘只
錫盤根	鐵架
張同孚	鐵箱庫門鋼鐵傢具
金榮生	鐵架及傢具
吳茂和	鐵床管子

附錄

(一) 機製工廠廠名檢查表

一畫	九人丁	二畫	大三上	三畫	大元天	四畫	仇孔六	五畫	民四申	六畫	同有光	七畫	西兆羊	八畫	利志吳	九畫	足均汪	十畫	怡明金	十一畫	其屬昇	十二畫	美恒南	十三畫	星科保	十四畫	龜
			久工于		王五友		內毛水		永立正		合成安		先好如		宋沈宏		伯作良		東長周		武殊含		信盈茂		香厚品		
			干千山		公太日		心尤丹		生世北		考江交		伊呂求		呂求那		見芝那		和昌協		庚辰亞		建洪冠		英律思		
					文月仁				可旦白																		
									朱企汀																		

十畫	孫徐馬	十一畫	國商盛	十二畫	符梁逸	十三畫	隆森富	十四畫	葉福綸	十五畫	緒陳毅
純商烈	恩凌	康乾寶	裕順黃	精福綸	梁逸多	隆森富	葉福綸	楊聚榮	緒陳毅	德履慶	
通夏振	馬浦根	陳崇啓	順黃開	義軍瀝	逸多現	富專鈞	新經鼎	榮維漢	陳毅樓	慶寶震	
益泰涼	奚高神	祥培張	勝雲發	義愛滋	得現郭	鈞復湧	義愛滋	漢爾增	樓潘鼎	寶震蔡	
時滂	財倫厚	張竟許	雲發達	滋意會	郭高魚	湧普翔	愛滋意	廣蔣鄧	潘鼎慈	震蔡謝	
	壓家	章陶	現郭高	意會聖	高魚佛	翔童就	滋意會	蔣鄧諸	慈嘉榕	謝嘉華	
			郭高魚	會聖業	佛唯梅	童就賦	意會聖	諸潤劉	榕華鳳	華鳳盛	

十六畫 緯 龍 賽 衡 錫 飾 環 虛 錢 鐵 衛 模 興

十七畫 鴻 謝 謙 聯 曉 顏 駿 濟 僑 戴 潘 震 繁

十八畫 寶 豐 雙 曉 錦 錫 羅 鍾

十九畫 麗 麒 鳳 關 樊

二十畫 競 蟾 鵬 關 樊

廿一畫 顧 鐵 鵬 關 樊

廿二畫 麟 蟾 鵬 關 樊

廿三畫 麟 蟾 鵬 關 樊

廿四畫 龜 蟾 鵬 關 樊

▲一畫

一大機器廠

一中棉織廠

一利織機頭廠

一新工廠

一新機廠

一新牙刷廠

一新絲織廠

一新機器製造局

海勒路二〇一號

華德路八〇號

大林路景周路一四號

小西門白來水公司後面

打銅橋壽康里

南市徽甯路

馬門路唯音路一七號

唐山路一〇〇六號(現已停歇)

▲二畫

九隆綢廠

九福布廠

九鍊鋼鐵廠

人和石印局

人和五彩石印局

人餘第二電機針織廠

丁中記釘書作

▲三畫

大大機廠

大上海軋髮剪刀廠

大上海模膠廠

大上海印刷廠

大中染料廠

大中藥水棉花廠

大中橡膠製品廠

大中針織廠

大中磚瓦公司

大中華白來水等廠

大中電機織綢廠

蘇德路八五號

緯德路一八一號

永興路與安里

山海關路

梅白克路隨安里三九八號A

星加坡路五三號

寶山路義品里二一六號

白克路六號

龍華小木橋路一〇號

南市陸家浜路

梅白克路順順里四二二號

龍華鎮西

盧家灣

星加坡路二一六號

黃家渡小南街

浦東沙鎮

西雙成斯路慎成里五九號

薩坡賽路四四二號

大中華賽璐珞製造廠
 大中華造船廠
 大中華鑄廠
 大中華留聲唱機公司
 大中華火柴股份有限公司東濠橋片廠
 大中華精煉染色整理公司
 大中華製革股份有限公司
 大中華煤球廠
 大中華橡膠廠
 大中華製鈣廠
 大中華橡膠修理廠(機器)
 大中華火柴股份有限公司榮昌廠
 大中華火柴股份有限公司周浦中華廠
 大中華製食廠
 大中華製帶廠
 大中國化學工藝廠
 大中國福利橡膠廠
 大中央橡膠廠
 大生印花廠
 大生機器廠
 大生橡膠廠
 大生書局印刷所

小沙渡路一五一號
 楊樹浦路六六號
 寶山路底西橫浜路(已停開)
 大連海路七〇一號
 浦東東濠橋
 開北長安路二五號
 江灣新布路三七八號
 虹口閘路七〇九號
 徐家匯路一一〇二號
 楓林橋東廟橋路五〇號
 西愛咸斯路七五一號
 浦東陸家渡
 員勒路恆昌里
 浦東高橋西街
 斜土路五建橋境
 狄思威路那家宅路華福里
 平涼路寧國路口二四一號
 華德路湖州路口
 周家咀路三〇九二號
 寧國路河間路
 開北止園路高德里五號

大生電機印花廠
 大生織綢廠
 大北地毯廠
 大川橡皮有限公司
 大光明印刷公司
 大光明玻璃車邊廠
 大光明鏡廠
 大成精煉整理廠
 大成電筒廠
 大成織造廠
 大成裕記織機機器廠
 大成印務局
 大有煙草公司
 大有餘榨油廠
 大同實業公司橡膠廠
 大安橡膠廠
 大孚橡皮工業廠
 大明梳燈廠
 大明電鍍廠
 大明製帽廠
 大明機器廠
 大明總機廠

華德路安樂坊三四號
 開北天寶路一二號
 員當路
 狄思威路三〇號
 大通路斯文里一一三〇號
 西藏路福源里三三四號
 塘山路底
 開北開華路四二號
 北西藏路公益里
 麥特赫司脫路四九三號
 寶山路西虬江路
 四涇路二九號
 勞合路
 西蘇州河路三六號
 眉州路五〇號
 華德路一二五號
 曹家渡
 江灣華新大學內(現已遷地改組)
 華成路順裕里一〇號
 臨山路臨山里
 大連海路塘山路口
 大統路太陽廟後

上海之機製工業

大明電機針織廠	貝勒路八三一號
大明德記電機廠	荊州路丹山路口
大利織針廠	南市南京街九九號
大利印刷公司	派克路
大利鋸記印刷所	派克路八六六號
大利鐵工廠	華德路怡達里六〇號
大利熱水甄磨廠	寶興路橫浜路九〇號
大昌公司(化粧品)	迎勳路陸家浜後街
大昌工廠(化學原料)	海昌路梅園路
大昌機器榨油公司	曹家渡
大昌電機廠	東鴨綠路八五號
大昌精煉染廠	華德路五六六號
大昌鐵廠	近勝路六六六號
大昌印刷局	新開路壽康里五號
大昌印刷製盒廠	保定路蘭興里二六七號
大東鋼窗廠	榆林路二二〇號
大東書局印刷所	北福建路二號
大東華陽泰廠	法租界皮少爾路七〇號
大東烟草公司	公平路一五〇號
大東南烟草公司	徐家匯路錦同村
大來樣膠物品製造廠	斜土路大木橋路口

大華煙廠	華德路仁慶坊三號
大和絲光紗線染織廠	滬閘南柘路三一五號
大美精煉廠	西門林蔭路錦同里
大美織綢廠	卜德路張家宅
大南織造廠	法租界拉都路三四三號
大香烟公司	法租界康楊路
大風雨衣廠	北四川路公益坊九九號
大通機器廠	南市製造局路九〇號
大通衛生棉料廠	法租界興隆街
大臭臭藥水廠	開北滬太路二六九號
大陸藥廠	南市肇周路六〇一號
大陸機器染織廠	藍維龍路德祥里一四號
大陸機器染織廠	法租界茹勒路二九九號
大陸綢廠(化粧品)	斜土路一九七號
大陸綢廠	虹口蓬路四八七號
大陸實業公司(固木油等)	南市魯班路星里一九號
大達絲廠	斜徐路華興里一八號
大達烟草公司	開北陳家橋路一一號
大達印刷公司	塘山路三五號
大華布廠	東有恆路均慶里一九一九號
大華鐵廠	製造局路六三二號
	大連灣路二二號

大華鐵工廠
 大華呢絨廠
 大華肥皂廠
 大華玻璃廠
 大華紅丹廠
 大華金工廠
 大華煤膠廠
 大華煤球廠
 大華絲織廠
 大華風琴廠
 大華皮鞋廠
 大華軟底鞋廠
 大華文記印花廠
 大華昌記製革廠
 大華玻璃車邊廠
 大華泰記電機織襪廠
 大華火柴股份有限公司
 大華油漆廠
 大華實業社(化學工業)
 大隆織布廠
 大隆綢緞廠
 大隆鐵工廠

南市魯班路草塘街四九號
 西蘇州路三五四號
 開北中興路二二三號
 開北恆安路一三三號
 高昌廟地廠後翁家沙王家宅三〇號
 南市斜土路一〇七號
 黑龍江路二一五號
 光復路九六三號
 新新里
 天通庵路一八四號
 法租界榮市路四三三號
 敏德尼薩路新樂里一八號
 華德路斯文里
 白利南路五三〇號
 莊勤路三〇〇街五號
 局門路三六九號
 浦東六里橋
 龍華路
 麥根路康騰脫路角
 康橋路
 開北普善路陳家橋
 小沙渡路北岸

大隆紗管廠
 大森染織廠
 大森染織廠
 大裕電力織造廠
 大勝昌記織造廠
 大順水瓶塞廠
 大棒茶棧
 大源機器廠
 大新染廠
 大新橡膠廠
 大新橡皮印刷局
 大新精煉染色廠
 大新電機絲織廠
 大綸織綢廠
 大綸電機絲帶廠
 大業印刷股份有限公司
 大德印刷所
 大德新油廠
 大德橡膠廠
 大綠絲織廠
 大德綢緞廠
 大鹽興廠
 開北青雲路福成里九六號
 浦東董家渡
 南市局門路
 虹口保定路華興坊
 滬西西鹽路時應里
 白爾路保安坊
 虬江路大椿東里一〇號
 南市萬裕碼頭
 橫鄉路一二二號
 東京路
 熱河路德潤里七二三號
 巨額達路小浜灣二九號
 開北寶聖堂路三一號
 保定路二五五號
 通閣路口一四號
 平涼路福特街二一〇號
 開北長安路永安里二八號
 麥根路一七二號
 昆明路底和興坊
 康橋路二七五號
 明園坊
 斜徐路佳德里三八號

大豐印刷廠
 大豐針織廠
 大豐造繩廠
 大豐棉織廠
 大豐新記布廠
 大豐和記玻璃廠
 大豐餅乾廠
 大豐製罐廠
 大豐慶記紡織公司
 大森紗管廠
 三一印刷有限公司
 三才織襪廠
 三元茶棧
 三元染織染織十廠
 三友實業社工廠
 三友織襪廠
 三民帆布廠
 三民織造廠
 三北機器造船廠
 三和織綢廠
 三多行(禮香粉)
 三星五金工廠
 華市路愛福里三三號
 華市路榮仁里三一號
 寶家渡浜北三號
 南市張家浜路三〇號
 中山路三陽里六四號
 永興路八六四號
 濟豐路一三號
 華德路四二一齊六五號
 華北潭子灣
 華北青雲路天授里七九號
 馬明路一三八號
 通州路六九號
 華北香山路香興里六〇號
 華北中山路錦苑里七號
 引翔港馬玉山路(現已停辦)
 華德路錦苑里二七號
 華北香燭橋七五號
 華德路回德南里二一號
 日曜港
 華德路安樂坊
 華德路樹仁里四號
 共和興路興華里二三號

三星棉織廠
 三星織綢廠
 三星陽金鋼骨廠
 三星熟水瓶廠
 三陽棉織廠
 三東綢廠
 三益織綢廠
 三益新織綢廠
 三泰米粉廠
 三餘工業社
 三聯織造廠
 三新染織廠
 三新絲光染廠
 三興印務局
 三益紗帶廠
 三益織綢廠
 上海大安機膠製物廠
 上海大華實業社(除垢粉)
 上海久記煉油廠
 上海五金廠
 上海化學工藝社(牙粉)
 上海巴黎化妝品製造廠
 華德路底一八七七號
 岳州路月華坊
 小西門少年路三八號
 寶興安路一八九號
 廣德路二五五號
 開北天寶路織造里四號
 徐家匯路錦同里
 平涼路
 廣德路二〇一號
 華德路眉州路一四五五號
 廣德路路球場南首
 小西門外留雲寺路
 南市大新街南風德里
 通州路興仁里二二號
 運閘南和路三九號
 華德路安樂坊
 廣安路一五號
 廣德路路步根路九八八號
 春江路一六〇號
 斜土路七七號
 施高塔路四達里
 豫寧路恒善里一四七號

上海國福新烟草公司
 上海民和工廠(製造圖書)
 上海民國日報館印刷所
 上海安全行(唱機油)
 上海印染股份有限公司
 上海成太紡織用品公司(好實)
 上海燈炮製造股份有限公司
 上海風琴廠
 上海性腸廠
 上海紅管廠
 上海玻璃有限公司
 上海美星公司(牙膏、牙刷)
 上海新光公司(年紅燈)
 上海造紙廠
 上海烟草公司
 上海厚昌織造廠
 上海第一織造廠
 上海第一織工廠
 上海振記冰糖廠
 上海糖廠
 上海黃丹廠
 上海啤酒公司(英商)

附

錄

法租界榮市路
 城內方浜路四六三號
 山東路二〇二號(現已停閉)
 海寧路渭安坊二一三六號
 華德路一三八二號
 製造局路六九六號
 滬山路輪船路口
 北山西路一號
 閘北王家宅路五〇號
 嘉昌廟西門口
 天通庵路四八七號
 老北門計家街
 江西路五八號
 長安路中興里四六號
 東有恆路六三四號
 楊市非而路榮慶里一號
 東有恆路郭脫路二二一八號
 昆明路底齊齊哈街路
 徐家匯路一一五六號
 南市區園路六六六號
 浦東張家浜
 戈登路一六〇號

上海華記明頭機廠
 上海華成印鐵製罐廠
 上海亨利電焊公司
 上海電機織帶廠
 上海福華電機絲織廠
 上海味口廠
 上海棉線股份有限公司
 上海精業煉股份有限公司
 上海實業公司(松香製品)
 上海砂廠
 上海實業廠(襪、圍巾等)
 上海儀成印刷局
 上海膠木物品製造廠
 上海煤球廠
 上海機器廠
 上海機器織工廠
 上海鋼扣製造廠
 上海賽路路製造廠
 上海織造廠
 上海鴻興織造廠
 上海乾新手機廠
 上海鑫記餅乾廠
 閘北止同路一〇七號
 重慶路二五七號
 泰利利兒路二〇六號
 楊樹浦路齊物浦路二八〇號
 楊樹浦路
 江西路三八一號(總辦事處)
 物華路六五號
 周家咀路八六六號
 威海衛路六二號
 天潼路四九三號
 地方廳廳西路松蔭里
 北江西路七浦路一一五三號
 辣斐德路四八〇號
 斜徐路七六六號
 楊樹浦路齊物浦路丹陽路
 周家咀路二八七七號
 南陽橋恆安里
 魯班路星里
 信開路一八三號
 法租界榮市路
 新開大道路斯文里
 中興路五八四號

上海之機製工業

久大麵粉廠	天寶路五〇五號
久成第二麵粉廠	嘉日潭港斜徐路一〇〇六號
久昌織廠	南市國貨路三三號
久記煤油廠	軍工路一六〇號
久益針織廠	公館馬路一三四號
久益針織廠	羅坡賽路四四二號
久益針織廠絲光部	羅體理路A二六五號
久亞網廠	赫德路八五號
久康絲廠	中興路
久順織網廠	中山路三陽里六六號
久新珠瑯廠	南市製造局路三六三號
久綸織物公司	橫濱路東八字橋
久豐絲廠	中興路一七四號
久豐絲廠	周家四路二五五一號
久豐鼎記絲廠	梅園路三三〇號
工利機器工廠	康腦脫路
工足襪廠	槽棚路一一〇號
工商棧綢廠	開北橫濱路大營里內
工興寶針廠	南市南京街
于在昌綢緞廠	周家四路三〇八五號
于飛電池廠	南市剪刀橋三興里
于順興織廠	陽樹浦廣信路

子義昌織廠
千秋針織廠
山海大理石廠

▲四廠

中一化工廠	康腦脫路二三三號
中一豆乾廠	敏德尼路路新樂里
中山鋼琴有限公司	開北寶通路五六五號
中元製造廠	西愛成斯路懷成里一二號
中心印刷廠	榮市路四三三號
中央鐵工廠	船朋路八一三號
中央香皂廠	愛爾考克路一五〇號
中央冷藏廠	東百老匯路一八五號
中央棉織廠	廣東路四〇號
中央漿印花廠	法租界馬浪路振華里
中央熟水瓶廠	勞勃生路有餘里
中央電池公司	北四川路克明路三一號
中央興記印刷所	愛而近路四五一號
中央機器製棉廠	海寧路二七二四號
中央印刷所	虹口臨嘉路六三號
中央針織廠	武昌路F三〇七號
	蘇湖路三三號

中外印刷所
中西大藥房
中孚綢絲廠
中孚化學製漆廠(顏料)
中和烟草公司
中和製皂公司
中和欽記織襪廠
中法襪廠
中法製藥廠
中法製盒廠
中南電鍍廠
中南烟草公司
中南棉毛織物廠
中南初廠
中美印刷公司
中美化學工藝社
中原烟草公司
中原書局印刷所
中原機造廠
中原電機織網廠
中原紹記油墨公司
中亞有記花糖地毯廠

附

錄

海寧路浙江路西首云一九一號
福州路三五〇號
馬沙路二一五號
上海縣閘行
塘山路四〇號
施王渡三〇號
平濟利路桂雲里六號
方斜路慶安里
大西路中段
榮市路四三三號
新開路聚慶里四四號
華德路九四一號
拉都路二二八號
中華路三四九號
香山路仁餘里三號
龍飛路寶康里
塘山路三〇號
白爾路
平濟利路桂雲里一號
臨平路育才路
寶山路寶光里四二二號
全家庵路其美路

中國牙鏡廠
中國鈕扣廠
中國印刷局
中國印務局
中國紙廠
中國織造廠
中國製藥廠
中國電鍍廠
中國煤球廠
中國橡膠廠
中國製釘公司
中國鑄造鐵工廠
中國機器廠
中國啤酒廠
中國精煉整理公司
中國嘉福廠(鐵工)
中國鐵工廠
中國酒公司
中國造木公司
中國熟水瓶廠
中國食品公司
中國魚油公司

開北西王家宅
東華德路齊物浦路三五〇號
北山西路九五二號
英租界孟拉納路
龍華路炮廠後面
小沙渡路一四七號
開北恆業路
北成都路六三六號
虹口菜市街四〇七號
東有恆路愛而考克路
楊樹浦福寧路六五〇號
荊州路昆明路北
開北裕通路恆豐路五一四號
大西路一二〇號
開北香煙橋張家巷
南市豐記碼頭
吳淞蘆溝浜
康梯路仁德坊一號
橫浜路廣林街
橫浜路七〇號
老西門寧康里一〇號
南市張家宅路

上海之機器工業

中國內衣織染廠

康福脫路

中國兄弟工業社(油粉、蠟等化粧品) 滬西漢門路

中國宏生織造廠 麥根路八六四號中

中國機器印花廠 徐家匯路錦周村

中國機器玩具廠 永興路宗裕里二八號

中國機器印花廠 北成都路三鳳里

中國機器製盒公司 密勒路海梅里二六四號

中國機器製紙袋公司 塘山路成厚里

中國鋼鐵工廠(鋼窗、鋼門) 海防路四八號

中國軟木瓶塞廠 肇周路唐家灣

中國福新烟公司 戈登路漢門路一四一號

中國建新手機廠 新開大道路斯文里

中國紡織鋼扣廠 北山西路唐家弄

中國第一手帕廠 華德路荆州路口

中國源泰造紙廠 斜徐路二二八二號

中國第一製刀廠 嘉馬路五七五號

中國天然雲石廠 南市馬門路二六號

中國衛生胡椒公司 白克路仁和里

中國厚生食品公司 茂海路鳳生里四五號

中國機器製造公司 福煦路慈庫南里口七八二號

中國東洋烟草公司 法租界實來格路二五號

中國鋼板印刷公司 靜德路源裕里

中國膠木股份有限公司

中國亞浦耳電器製造廠

中國漢記橡皮印刷局

中國統一呢絨紡織廠

中國統一呢絨紡織廠

中國唯一毛絨紡織廠

中國化學工藝社製造廠

中國崑崙酒公司

中國五金廠

中國凹凸印刷製版公司

中國照相版印刷公司

中國製機公司

中國實業機器製造廠

中國同華批發品總廠

中國新業化工廠(炭酸鈣)

中國福記製瓷公司

中國源泰造紙廠

中華布廠

中華工業廠

中華工藝社(腊紙)

中華絲線廠

三〇一

康福路康衛橋

滬山路遠陽路口

海寧路松慶里二五五九號

丹陽路一八八號

甘肅路四二一號

小沙渡路白馬路六〇號

橫樑路一五〇號

塘山路保定路

兆豐路五七四號

愛文義路一七七號

倍爾爾路四七二號

董家渡

澳門路七九〇號

南市陳家浜

南市敬靈路懷仁里

日輝橋

漢口路七號(發行所)

徐家匯路諸記粉東

練斐德路一九一號

曹家渡白利南路四〇號

閘北體育會路(東路)

極司非而路榮慶里

中華煉綢廠
中華水精廠
中華製鐵廠
中華紗帶廠
中華鐵鋼廠
中華鐵工廠
中華製巾廠
中華一等煤球廠
中華字記針織廠
中華橡皮墨機廠
中華總物機器廠
中華紡織車木廠
中華電機織帶廠
中華製麵粉廠
中華利記標腦廠
中華風記玻璃廠
中華第一針織廠
中華協記皮鞋公司
中華無線電研究社
中華煤球公司第一廠
中華煤球公司第二廠
中華煤球公司第三廠

附

絲

北四川路士慶里底
南市新橋路東三號
楊樹浦路華盛頓路
林蔭路寶裕里一二號
斜橋羅漢人路
陸家浜車站路
白克路五四八號
斜徐路七六六號
白樹路二五九號
公平路底臨平路口
中興路一一八〇號
華德路一一一七號
陸家浜路寶裕里一二號
湖北潭子灣
製造局路六〇號
湖北西寶興路二一七號
楊樹浦龍江路一〇號
南京路一三八號
四愛成斯路慎成里二一號
浦東董家渡
浦東周家渡
大連灣路四九號

中華三極電鍍公司
中華書局股份有限公司
中華莊那廠股份有限公司
中華印書館股份有限公司
中華絲器公司
中華綢緞印花廠
中華合記織工廠
中強織廠
中溪玻璃廠
中興鐵廠
中興印花廠
中興織物廠
中興織造廠
中興織物廠(綢)
中興織物廠
中興棉毛織物廠
中興電焊鐵廠
中興電池廠
元元絲廠
元昌印書局
元記織布廠
元記麵粉廠

鎮主教路一二七〇號
靜安寺路哈爾路口
迎勳路及微寧路(共二部)
四藏路二五八——二五九號
華德路一百弄五〇三號
斜橋路昆明路
南市車站後路西陸家浜路
平濟利路景安里一號
塘山路九五七號
康梯路三三一號
勞勒生路有餘里
楊樹浦路義德里七六號
老北門西倉街春源里
楊樹浦路南魁路八八號
滬西周家橋
東有恆路公平路二一七五號
華德路二八〇號
法租界嵩山路四四號
湖北長安路
山海關路南興坊
南市局門支路
湖北寶安支路五九號

元泰鐵工廠
元益印刷公司
元康印務局
元發造像廠
元興造像廠
元麗印刷股份有限公司
元豐仁記絲廠
元豐油漆公司
天一味母廠
天一印刷股份有限公司
天元織網廠
天文織網廠
天天織造廠
天生印花廠
天生棉織廠
天生滋味素廠
天衣機器絲織廠
天成電鍍廠
天成絲織廠
天利成機器廠
天利家庭織造廠
天昌綢廠

虹口物華路七三號
山東路一六三號
虹口乍浦路四二二號
閘北永興路宗裕里
閘北天寶路張家巷
閘北三陽路一八一號
秋恩威路天同里一號
斜土路八九八號
虹口裕朋路集成坊
虹口倍開爾路
華德路鴻福里
華德路鴻福里
華市路鴻福里五號
方斜路風林里及勞勃生路九如里
閘北共和新路二〇〇號
飛虹路張家宅九號
遼陽路二五八號
新開路長沙路三號
寶山路橫濱橋向善里一五號
陸家浜路一二五六號
藍維龍路永福里二號
法租界新勒路二八四號

天昌絲廠
天益毛織廠
天益榮記機器廠
天益合記機器廠
天通潤砂廠
天泰熱水瓶廠
天原電化廠股份有限公司
天章紙廠股份有限公司
天章紙廠股份有限公司西廠
天祥織綢廠
天祥織綢廠
天祥織綢廠
天祥製墨廠
天然紗帶廠
天然化學工業社
天然鮮味晶廠
天華餅乾廠
天華布廠
天華針織機器廠
天順電機織造廠
天經織綢廠
天福絲廠

虹口張家巷五二號
戈登路七一八號
陸家浜路三官堂五一號
車站路吉祥里
歐嘉路二八八號
東有恆路蘇壽里
白利南路四二〇號
浦東陸家咀
楊樹浦路三二號
徐家匯路鐘同村
平涼路
閘北永興路宋公園路
南市方斜路
飛虹路立中里七七號
閘北潭子灣
敏體尼薩路新樂里一號
勞神父路一三號
閘北中興路東興里六號
貝勒路八〇〇號
戈登路昌平路廣榮里三〇〇八號
新羅路四一三號
閘慶路八八五號

天福織綢廠
 天福織綢廠
 天福織綢廠
 天福織綢廠
 天福永記脂綢廠
 天綸絲廠
 天綸絲邊廠
 天綸棉織廠
 天綸牙刷廠
 天綸織綢廠
 天綸美記綢廠
 天綸美記綢廠分廠
 天綸味糖第三廠
 天綸面粉工廠
 天興織綢廠
 天興印花廠
 天德茶棧
 天翔絨織造廠
 天緯綢廠
 天豐織綢廠
 天豐織綢廠
 天豐織綢廠

附

錄

華德路安樂里
 華德路安樂坊
 藍維露路平江里三十六號
 同學路大沽路
 關北中興路三星坊三號
 滬太路彭浦鄉
 小西門白漆弄
 廣佛路明慶里
 南市斜待路惟我路
 明園坊
 斜土路東橋路四二〇九三號
 小沙渡路四〇號
 新橋路斜土路四五三號
 羅真入路七五九號
 製造局路三六一號內
 施高塔路四達里內
 香山路鴻福里五號
 徐家匯路三四四號
 白利南路一五號
 關北天寶路織造里三號
 華德路鴻福里
 馬浪路榮華里

天綸織造廠
 天綸水印花印工廠
 王先記釘書作
 王竹記釘書作
 王協興電鍍拋鋼廠
 王發記印刷所
 王順興傘廠
 王源昌手帕廠
 王義興電鍍拋鋼廠
 王福機器製釘廠
 王榮興機器廠
 王榮興製食廠
 王林記織工場
 王錦記機器廠
 壬辛五金工廠
 五洲織造廠
 五和絲光廠
 五和織造廠
 五和精鹽公司
 五品織造廠
 五洲固本皂藥廠
 五豐和記絲廠

西門路三連里四五六號
 華德路南廣坊內
 寶山路源泰里一四號
 虬江路敬和里一號
 上海縣後面西倉路夏江里對過
 虬江路昌明里二三號
 華海路三八號
 北海路六號
 虬江路一二八〇號
 橫樑路三六二號
 會文路厚德里二四三號
 寶山路寶興里六七號
 中興路兆吉坊六號
 歐嘉路一四六號
 飛虹路中立里一〇號
 五馬路寶善街中市
 徐家匯路
 華盛路一〇二三號
 浦東家浜
 徐家匯路安樂里
 徐家匯諸記橋
 關北長安路二二五號

上海之機械工業

五豐機器紙盒廠
友仁絲織廠
友生布廠
友利鐵針廠
友益煙廠
友惠襪廠
友和汗衫布廠
友聯玻璃廠
友藝合記
公大標皮廠
公大鐵礦廠
公大水瓶塞廠
公平煙廠
公平鐵廠(鋼鐵傢俱)
公利電鍍廠
公利王記針織廠
公明電池廠
公記絲廠
公記玻璃廠
公茂肥皂廠
公信煙草股份有限公司
公益皮廠

華德路三〇二弄
貝勒路南首
局門路登泰里一九號
車站路吉祥里一〇號
斜橋
小西門迎勤路文惠里
中華新路福民里
東漢壁禮路一〇二〇號
寶昌路廣漢坊
中華新路德德里
小沙渡路草鞋浜二二號
勞神父路餘興坊
南洋橋
斜土路局門東路一八號
新記浜路(唐山路口)一六三號
康麟脫路二五五號
善鍾路和興路
中興路一七九四號
全家庵路五號
楓林橋東斜徐路
麥爾利克路八二號
共和興路七〇六號

公益絲廠
公益製帽廠
公益玻璃瓶廠
公益勤記機器廠
公達印花廠
公盛毛衫廠
公盛機器廠
公盛油墨廠
公順翻砂廠
公勤鐵廠(洋釘及機器)
公榮工廠
公興協記機器廠
公興照相下紙公司
公鑫電鍍廠
太乙調味漆精粉廠
太平洋皮廠
太平洋橡膠廠
太平洋印刷廠
太平洋五金廠(彈簧鎖)
太和味酒廠
太康絲達花公司
太源機器廠

天寶路二三〇號
中華路三三五號
開北會文路中興路口
雙而考克路一五三號
山海關路瑞鳳里
榮市路福興坊六號
寶山路天吉里二二號
北四路
歐嘉路四九一號
楊樹浦路臨青路
製造局路鈞容里
海防路同樂坊
橫濱路東八字橋
福脫路淡水路口
開北海昌支路八五號
新橋路
大統路中興路承仁里七號
白克路聖德里八一九號
北浙江路七浦路
白利南路一五一七號
蘭亭路三一六弄三號
南市萬寶碼頭一二三號

日升織機廠
 日光電機廠
 日新絲廠
 日新美染社
 日新信記印刷局
 日新橡皮印刷公司
 日新機器廠
 文成印刷局
 文達工業社(化粧品)
 文華油墨廠
 文華美術圖書股份有限公司
 文豐記茶號
 月星臭藥水廠
 月華織綢廠
 月華絲織廠
 仁和針織廠
 仁成布廠
 仁昌棉絲廠
 仁昌永料料廠
 仁記茶棧
 仁記製造機器廠
 仁泰茶棧

華德路安樂坊
 西康家弄順興里
 龍興街四
 南市海潤路三五號
 新開路斯文里
 新開路大統路東斯文里
 南市小港園路
 敬禮尼路路新樂里七號
 南市新北門內安仁街
 福履理路二八六號
 周家咀路一五〇號
 普雲路師範坊二〇號
 大四路汪家弄二號
 明園坊
 唐山路一九五一號
 民國路恒興里二號
 北江路永興坊一七六九號
 光復路四七九號
 山東路二五〇號(總店)
 會文路厚德里二七號
 國貨路一五九五號
 杜神父路七六號

仁豐機器染織廠
 仇全記製餅廠
 孔德化工社
 孔德領帶公司
 六合毛織社
 內地自來水廠
 毛全泰木器廠
 水明昌木器廠
 心聲唱機製造廠
 允昌蠶蠟廠
 丹華網球拍廠
 比餐食品公司

▲五雲

齊齊哈爾路一一號
 南市畫錦路
 江西路
 南京路六三九號
 哈同路慈厚北里六八號
 半溪園路五七二號
 體育東路五六七號
 通門路七三〇號
 賓通路慶家閣路二二一號
 開北談家橋三號
 勞神父路
 黃河路
 共和新路八二二號
 愛文義路五五號
 白爾路嘉平里四號
 浦東瀾泥渡
 斜土路五五七號
 民國路吉祥街口
 中華新路福綏里二號
 周家橋

上海之機製工業

民生橡皮廠
民生協記工廠
民生絲邊廠
民生裕記造紙廠
民生漸精紗布廠
民生新記烟草公司
民益人造機牙廠
民華織布廠
民華織造廠
民華陽傘廠
民華森陽傘廠
民華服裝公司(紡綢雨衣)
民衆烟草公司
民智書局印刷所
民新針織廠
民興絲邊廠
民豐織綢廠
四合膠膠廠
四達印刷公司
四福烟草公司
四義棉織廠
中大麵粉廠

陸家浜路八二三號
滬閘南柘路六七號
方斜路四八四號
寶山路七〇八號
浦東
塘山路四號
平濟和路一九八號
巨順達路二一七號
天通庵路順興坊四二號
老北門大街
老北門西首
華德路壽品里
愛而考克路四〇一號
唐山路
民國路
菜市路仁壽里一〇〇號
平涼路
李克利夜路
昆明路三七號
新閘路頭里一〇六六號
法租界菜市路一〇七號
南市機廠街

申昌機器廠
申報館印刷所
申華絲織廠
申新印書局
申新第一紡織廠
申新第二紡織廠
申新第五紡織廠
申新第六紡織廠
申新第七紡織廠
申新第八紡織廠
申新第九紡織廠
申德工業社(絲邊)
永大木廠
永大礮廠
永大電鍍拋銅廠
永元電筒廠
永元機器廠
永安護廠
永安第一紡織廠
永安第二紡織廠
永安第三紡織廠
永安玻璃車邊工廠

北福建路一三七號
漢口路二四號
閘北虬江路
帖綉路
滬西白利南路
宜昌路二號
華德路一三一六號
虹口蘭路
楊樹浦路三六號
白利南路周家橋
楊樹浦路一六九〇號
共和路三六六號
光復路六九一號
西門路三讓里
城內紅橋雲路一四七號
東鴨綠路元和坊內
東西華德路一三〇〇號
茹勒路永興里
楊樹浦蘭路一〇號
吳淞蘆蕩浜
夢根路又發角
帖綉路蘆蕩里二四九號

永利棉織工廠
永利棉織廠
永利絲織廠
永利棉廠
永和煙草公司
永和安業公司製造廠(化粧品、橡皮物品、顏料)
永和發記煉灰廠
永和染織廠
永昌絲廠
永昌針織廠
永昌機器工廠
永昌鑫電焊公司
永同五金製造廠(彈子鎗等)
永固油漆廠股份有限公司
永華製漆公司
永明工業社(化粧品)
永芳化學工業社
永春祥彩印局
永泰茶棧
永泰隆茶棧
永泰機器廠

附

錄

馬頂路一號
練斐德路慈安里一號
勞勃生路致和里
亞爾培路口光祿里
康憐路馬頂路口
西寶興路底民生路
小沙渡浜北二八號
徐家灘路
譚子灣一號
林蔭路松盛里一〇號
民立路一二八號
小沙渡路五九三號
開北大統路交通路八九一號
江灣路九〇〇號
松欄路
九畝地長生坊
寶山路中興里七號
梅白克路人和里
開北香山路
開北香山路鴻福里
開北虬江路九八二號

永泰礦機廠
永泰雪茄煙廠
永泰電鍍拋銅廠
永泰合記機器廠
永益綢緞廠
永益泰綢緞廠
永盛綢緞廠
永盛公織布廠
永盛源荷公司
永祥印書館
永隆手帕廠
永裕織綢廠
永裕和記紡織公司
永源絲廠
永源針織廠
永源熱水瓶膠廠
永源染織廠
永新冷藏庫公司
永綸絲廠
永興礦廠
永興茶棧
永興鐵工廠

小西門中華路二三號
虬江路中六五號
茄勒路八六號
松欄路一三五六號
揚州路
塘山路保定路六二號
平涼路
杜神父路鼎新里
李裕利克路二九二號
寧波路
開北長春路四三號
華德路明園坊
小沙渡路光復路
長安路
南市機廠街有志里九號
斐倫路二二五號
斜徐路惟吾路二〇號
周家咀路一二五號
康臘脫路三二號
南市國貨路三二三號
開北寶源路四二號
開北公興路合興二里一七號

永興機器鐵管廠
永興祥磁砂廠
永鋁電鍍拖鋼廠
永豐綢緞廠
永豐石子工廠
永豐電氣製造廠
永豐印花廠
永豐電鍍拖鋼廠
永豐製坯廠
立大工廠
立大合記染線廠
立心綢布陽傘廠
立成興製罐廠
立利印刷股份有限公司
立興熱水瓶廠
立興電機織綢廠
立興玻璃札邊廠
立德榨油廠
立豐磁器廠
正大橡皮印刷所
正大電機織綢廠
正和熱水瓶廠

漳昌路安吉里一號
 虹口昆明路二三號
 閩北新領路三三三號
 津防路
 金陵路九二號
 北京路馮福里
 遼陽路寶源里
 東有恆路(電燈橋)八三三號
 歡寧路
 張家浜
 杜神父路一七三號
 大統路四一號
 虹口保定路一五〇號
 南市斜橋製造局路
 東有恆路榮昌里
 徐家灣路錦同村
 寧波路華益坊一三號
 潭子灣三八號
 盧家灣斜徐路六六六號
 南成都路新樂里
 藍維權路就仁里一號
 閩北中興路魯慶里

正和源針織廠
正明公統連廠
正泰橡膠第一廠
正泰橡膠第二廠
正益機器米粉廠
正源機器廠
正義實業公司
正興美術社
正興鈕扣廠
正興印刷公司
正德絲連廠
正錫機器廠
生大絲連廠
生美術公司
生生製帽廠
生生織綢廠
生和隆第一榨油廠
生和隆第二榨油廠
世界陽傘廠
世界書局印刷所
世界橡皮印刷所
世界印刷局

藍維路路志威坊一號
 滬閩南柘路往吉里
 塘山路四一號
 大連灣路三八號
 又穀角
 方浜路五七二號
 巨鎮連路四成里一〇號
 廣東路五八七號
 滬閩南柘路七八三號
 五馬路五七七號
 滬閩南柘路中市
 中藥路一〇五三號
 龍華路
 北福建路新唐家弄
 開北公興路光裕里
 華德路安樂坊
 滬西曹家渡一號
 滬西談家渡二號
 老北門福伯路
 大連灣路
 寶山路動積坊一七號
 浙江路五九九弄

世新書局印刷所
北平勝記製食廠
北洋織網廠
北洋絲織廠
可大昌記印務公司
巨華實業廠(熱水瓶)
白興昌機器織
訂云工業社(粉撲)

▲六

同心記中西裝釘作
同昌協記紗廠
同昌織造廠
同昌油廠
同昌祥鋼鐵廠
同昌熱水瓶廠
同昌車輛製造廠
同昌泰絲廠
同志錢廠
同和印刷所
同益綢廠
同益祥化粧品廠

隔北止園路九〇號
虹口舟山路三七五號
平涼路
南市林蔭路樹德里
寶昌路瀟溪坊一六號
膠州路一五號
南市嘉馬路七二七號
小南門外西鈞玉弄四四號

梅白格路三號
南碼頭機廠街
廣濟脫路
談家渡
大統路安祥里
九故地獅子街
板棚路一〇一號
長安路三五一號
綏朋路六七〇號
密勒路一二三號
斜徐路一一七六號
城內舊校場

同益豐茶樓
同益機織廠
同記綢廠
同記玻璃廠
同泰玻璃第一廠
同姓和公記箱廠
同發祥石粉廠
同順源廠
同義昌牛皮坊
同德綢廠
同德茶樓
同德興電機拋銅廠
同興龍頭廠
同興隆記染織廠
同興熱水瓶廠
同興襪廠
同濟社棉織廠
同豐絲管廠
有文商業印刷公司
有成電機織綢廠
有利茶棧
有興紗織廠

香山路三一二號
陸家湖路九六七號
天寶路續造里六號
順家路趙家灣二號半
東橫浜路五三七弄一號
綏朋路一七號
小沙渡路藥水弄
愛多亞路三六六號
滬太路二六七號
小沙渡路
會文路厚德里五八號
派克路南八〇三號
臨平路八八號
中興路
東有恒路二二一九號
向文路龍門里二號
巨順達路華樂里二二號
康橋路
白爾路餘慶坊
西寶興路協興里四四號
寶昌路仁餘里五七號
半港園路

上海之機製工業

有興針織機器廠	半松園路二三號
有興機器廠	滬寧路
光大熱水瓶製造廠	共和新路交通路口
光中機器染織公司	昆明路一一六號
光明織網廠	恒業路一二號
光明製造電器熱水瓶廠	青靈路八四號
光明機器煉油廠	共和新路新管橋
光明煉油廠	江灣屋園路
光明染織廠	夏多亞路一四六號
光亞織網工廠	南市局門路
光華機器染織廠	魯班路一七九號
光華絲織廠	通州路四九號
光華機製汽油燈廠	又發角馬崎路
光華化學工藝社	虹口海勒路一五二號
光華鏡廠	永興路三七六號
光華織網廠	辣斐德路維厚里二〇號
光華玻璃廠	西門路潤安里一五號
光華丁藝廠(醬汁等)	小西門安瀾路三七號
光華工藝廠(擦銅油等)	白爾路德明里四號
光華整染括絨公司	無錫路四七號
光華印刷公司	滬山路
光華炭素紙廠	東西華德路懷興里四七號

光新勝記機器染織廠
合成煙公司
合利電鍍拋銅廠
合利機器廠
合昌唱機廠
合衆製造機器廠
合衆機器鞋帶廠
合衆麵粉廠
合興機器廠
合興機器廠
合興煙膏廠
合興製造機器廠
合興電鍍拋銅廠
合興電鍍廠
合興呂製鐵廠
合興祥機器廠
合豐絲廠
成大隆綢布染廠
成大礮米廠
成美德記織網廠
成記茶棧
成泰製盒廠

三二

陸家浜路一〇七〇號
歐嘉路四六〇號
寧波路六四〇一六四二號
元芳路三一號
元芳路七四號
狄思威路楊家浜路一〇二號
打浦路一七四號
滬山路二二八號
敏雅尼薩路四二三號
機廠街
劍徐路二〇八號
機廠街
城內石皮弄六五號
順德路吉慶路一二號
中華新路一八號
揚州路
長安路
北河南路一六七號
白爾路一六號
揚州路
寶源路二五號
寶山路西寶興里九七號

成泰絲廠
成達記水瓶塞廠
成章電機染織廠
安泰鐵廠
安泰棉織廠
老永興記製革廠
老永興機器廠
老振興機器廠
老正和染廠
老振昌染廠
江南製紙股份有限公司
江南造船所
江南煙草工廠
江南煙草工廠
江南煙草工廠
江浙煙草公司
交通印刷所
交通保險廠
交通針織廠
自由機器鐵工廠
自由鈕扣廠
自新機廠
百利機織廠

附

錄

長安路長安里一〇號
直隸路八四號
浦東六里橋南
昆明路五六號
岳州路底二三四號
虬江路一二九八號
滬軍營北一三三二號
滬軍營北馬路
愛多亞路一九一號
福建路二七二號
曹家渡浜北
高昌廟
華德路四〇八號
物華路
華德路
南門大東門外三五號
愚園路宏業花園一一二號
徐家匯路安陸里二四號
談家橋宅三三號
徽寧路
東新橋吉慶坊
車站路二一九號

百達織造廠
百味醬漬品公司
朱隆興鐵床廠
朱椿記絲邊帶廠
朱和康酒醬廠
企美煙廠
西湖織造廠
兆豐玻璃廠
羊城織造公司
先施化粧品有限公司
先達絲毛紡織廠
好香製糖廠
如意祥電鍍拋鋼廠
伊蘭化粧品廠

▲七畫

白爾路
錢家壩一八七號(金神父路附近)
永興路興安里
江陰街迎勳路
平涼路一二三三號
康佛路馬浪路
金神父路五哩里四四號
南車站陳家橋
寶安路一四五號
華德路四三八號
南市局門路四二號
菜市路福興坊三號
新北門東轅門口一八三號
閘北交通路四四弄二號

利工礦廠
利大皮件工廠
利中工藝廠(磨寫板、鐵筆等)
利中鋒刀廠
利文廠(蜡紙、鋼筆等)
利文墨水廠

安瀾路九四號
敏體尼薩路鴻富里九號
小沙渡路荔浦路
小沙渡路
徐家匯
康悅路協興坊二號

上海之機器工業

利生鐵廠	榮市路一二二號
利民染織廠	貝勒路
利昌鐵工廠	法租界喇格納路
利昌製造玩具廠	林蔭路二五八弄
利昌製造機器廠	關北天寶路四一五號
利昌絲廠	滬太路彭浦橋
利昌環廠	小南門桑園街
利和機器廠	南市南京街五三號
利華製襪廠	榮市路一〇五號
利華機器廠	虹口公平路臨平路中
利華絲襪廠	榮市路受福里三六號
利華製帽廠	通州路通海路
利康餅乾廠	九畝地懷真街中華里
利康化學製造廠(化粧品)	三洋涇橋
利國協記印刷所	牯嶺路一六號
利新鋁電鍍廠	九江路二七二號
利鋒札剪刀廠	勞勃生路政和里
利興鋁電鍍廠	中華路永寧街口
利興針織廠	榮市路樹德里二八五號
利興煙廠	文監師路
利豐絲廠	阿拉白司脫路四七號
志成碾米廠	新開橋北長安里

志成造繩廠	曹家渡西市
志成玻璃廠	中興路二八九號
志成綢廠	勞勃生路
志成綢廠	康腦脫路五七五八號
志成綢廠	滬園南柘路
志順綢紗廠	飛虹路
志達恒記針織廠	蘆維羅路永福里一一號
志興襪機廠	國貨路一二一號
志藝工業社(製革用黑脂水)	東有恒路善德里九〇八號
志斌機器廠	東有恒路二二八八號
吳永昌印局	南市鹹瓜街二六號
吳承記協和印書館	九畝地
吳祥泰機器廠	多稼路一四二號
吳源寶明電氣公司	吳淞
吳源麵粉廠	吳淞三陽路
吳順興鐵廠	周家嘴路六三三號
吳森記茶棧	香山路兩宜里一四號
吳長泰機器製造廠	真馬路七七二號
宋有和織布廠	法租界福履理路二五六號
宋邦振布廠	共和新路浜南山宅一九號
宋邦記機器廠	北四川路豐樂里一二號
宋美華布廠	共和興路九二二號

宋裕興織布廠
宋義興布廠
沈圭記釘書作
沈茂記電鍍廠
沈茂順電鍍廠
沈洪昌電鍍廠
沈復興電鍍廠
沈鈞記鐵廠
沈德昌製罐廠
宏生織造廠
宏昌機器廠
宏美豆乾廠
宏祥印花廠
宏新織廠
宏泰碾米廠
呂財記製革廠
呂嶠康鐵廠(火油台燈)
求新石粉廠
求新搪瓷廠
求新織綢廠
求新興機器廠
求知針織廠

附 錄

福太路二二九號
共和新路九二八號
寶山路寶興里六二號
大南門內巡道街一二七號
西棋盤街一四號
新橋路(振華坊口)四〇一號
七浦路四二八號
明園坊
東有恒路五一〇號
華棧路華棧里八六三號
永興路永福里二一號
漢中路一六四弄二號
小九華路商會弄一號
馬溪路慈安里九號
華德路一〇一〇號
斜徐路一六二號
共和新路裏康里九號
小沙渡滬水弄
國貨路中
揚州路三益里
程馬路一三〇四號
亞爾塔路福順理路

邢永昌鋼砂廠
邢金記瓦筒廠
李明記機器廠
李興記機器廠
李興記機器廠
亨大機器廠
亨利是燭廠
克勤針織廠
希美印刷廠
足安電機織造廠
均昌機器染織廠
汪達才布廠
伯亮氏織廠
作新教育用品製造廠(臘紙)
瓦友圖書印刷公司
見興針織廠
芝瑞合記織綢廠

▲ 八 號

歐嘉路七九一一號
華家宅路華德里
飛虹路仁信里五六號
歐嘉路三三〇號
公平路底臨平路五二號
南市王家嘴角荷花池
藍維露路德祥里二號
北浙江路七四九號
東有恒路二六一二號
蘇德路四一五號
共和新路寶德里八三二號
東有恒路永福里三七號
中華新路大統路延齡里內
北四川路八五〇號
杜神父路雙桂里三二號
楊樹浦華盛路三益里一〇六一號
梧州路二號
梧州路一號
張家巷路一〇八號
張家巷路一〇八號
三一五

怡和羽絨枕被廠
怡和靜記絲廠
怡茂皂廠
怡順協記印刷所
怡順淦記印刷局
怡誠祥茶棧
怡隆洋行花廠
怡新綢廠
怡豐飛花廠
明光燈泡廠
明和紡織廠
明星印刷所
明星合記機器廠
明星成記電機織網廠
明星織網廠
明泰機器廠
明華棧膠廠
明華鏡廠
明華熱水瓶廠
明盛礦灰廠
明精機器廠
明興合記電鍍機銅廠

製造局路四八四弄
成都路一〇三七號
永興路六八九號
江西路三〇五號
四川路一五二號
北江路一一九號
光復路一一三七號
巨額達路
周嘉路四四號
大連灣路昆明路南六九〇號半
北新涇馬家宅
勞合路一五號
林蔭路二七〇號
戈登路微德里
開北天寶路南星港
南市外馬路一五五七號
打浦橋錦同春里一三號
昆明路一九一號
西藏路福元里三三八號
日輝港
天通庵路五〇五號
城內虹橋雲路一五一號

明興機器廠
明興機器廠
明興機器造船廠
金永昌機廠
金昌機廠
金星煤球廠
金星領帶廠
金星工藝廠(汽球、橡皮、膠水等)
金星實業社(銅皮等鈕扣)
金星絲邊廠
金城工藝社
金城絲織廠
金城福記皮件公司
金復昌機器廠
金隆茂織頭廠
金鳳絲織廠
金鼎化粧品公司
金龍絲織廠
金龍照相製版廠
金鶴領帶襯衫公司
東方仁記鋼窗廠
東方印書館

國貨路一〇六號
海豐路九五三號
南市油車碼頭
安瀾路七一號
東有恒路
宜昌路一五號
寶山路四二二號
開北歐陽路吉祥里口
北蘇州路德安里一二四號
斜橋路園路紫陽里
金神父路新新里
方斜路福昌里一七號
勞神父路
北江路八九六號
斜徐路雙興里二一號
華德路意大利二號
新北門廣川弄
斜土路
北海路五三號
福建路五一二號
華德路六〇九號
大通路斯文里一二四九號

東方印書館
 東方印刷局
 東方年紅電光公司
 東方印花廠
 東方染皮廠
 東方化學社
 東方美術印刷局
 東生和油廠
 東昇機器廠
 東亞織綢廠
 東亞電力織綢廠
 東信機器廠
 東美織綢廠
 東陸織造廠
 東興絲廠
 東興機器廠
 長成布廠
 長林織綢廠
 長記鋸木廠
 長城寬窄帶廠
 長興礦灰廠
 長豐布廠

附

錄

海寧路三一四號
 北成鄉路一四六五號
 寶山路西寶興里九五號
 貝勒路天祥里二八號
 紅橋路一六三九號
 大林路瑞康里
 長沙路一四一號
 潭子灣河岸五五〇號
 斜徐路一五號
 平涼路
 揚州路
 隔北寶安支路五九號
 貝勒路
 紅江路民德里口
 昇安路五三〇號
 南市麗園路
 製造局路四八七號
 法租界白爾路
 康衢路
 舟山路
 浦東六里橋
 中興路饒范里一號

周生記機器廠
 周同興豆乾廠
 周同興製盒廠
 周裕昌織床廠
 周聚興和記廠
 和仁棉織廠
 和平工廠(造皮鞋店用鑲餅水)
 和安家庭工業社
 和記五金工廠
 和記絲廠
 和記碾米廠
 和記釀酒公司
 和泰礦灰廠
 和興釘書作
 和濟餅乾罐頭食品公司
 和豐皮件廠
 和豐染織廠
 和豐織襪廠
 和豐錫紙製造廠
 和興烟草公司
 昌明烟草公司
 昌明電器公司

大統路永祥里一五號
 共和路鎮安里一八九號
 西寶興路七七五號
 閩北南星路二七號
 虹口莊源大弄
 斜徐路一四六號
 吳淞路四四四弄克儉里九號
 閩行路新康里五二號
 恒通路二四四號
 共和新路新營盤二〇號
 閩北光復路五八三號
 周家寶路恒泰里八二二號
 日輝橋
 寶山路天吉里二七號
 裕通路二二號
 廣發德路七五號
 康佛路
 勞神父路八〇號
 臨平路一八二號
 牛庄路雲南路
 開封路北長康里
 北成郡路廣仁里一九五八號

昌記茶棧
昌記油廠
昌興公司
昌興軍服工廠
協大綢廠
協大電鍍拋銅廠
協大線球廠
協大鐵廠
協大昌製造機器廠
協大煉灰廠
協平織造廠
協永日織綢廠
協安公記
協成綢廠
協成銀箔製造廠
協成飛花廠
協和工織(帶)
協和料器廠
協昇五彩石印局
協昌
協昌電鍍拋銅廠
協昌機器廠

天通庵路三寶里
潭子灣
周家嘴路一二〇號
寶山路四八一號
畢加坡路有恆里
廣東路自由坊
局門路汝南街
昆明路七五二號
國貨路一四五號
小沙渡
北四川路川公路
華僑路意大里一八號
光復路七三五號
小沙渡
歐嘉路四〇四號
狄思威路歐嘉路口
中華新路森德里四號
寶昌路承德里一四號
大通路斯文里
閩北長安橋
開封路中熱河路二五〇號
天通庵路三九七號

協昌機器廠
協昌機器製造印刷廠
協昌織綢廠
協記絲廠
協記絲光染廠
協記機器造繩廠
協泰織針廠
協泰機器織廠
協盛茶棧
協盛機器廠
協順和碾米廠
協順印刷所
協順源磨砂廠
協順電鍍拋銅廠
協順磨砂廠
協源針織廠
協源昌皮廠
協康模膠廠
協隆重油廠
協隆製蠟廠
協興
協興印刷公司

國貨路三二號
塘山路一七六八號
明園坊
長安路七九九號
小沙渡路九九九號B
牛港園路
方斜路
昆明路二四號
香山路兩宜里四號
康勝脫路五七五號
開北共和路四六號
白克路四四四五號
歐嘉路四〇四號
愛爾近路四六號
周家嘴路六一〇號
南市南京街
開北張家巷路六八號
斜土路一五一號
永安路榮芝坊一號
天通庵路寶通路
閩北長安路
海寧路一六二號

協興絲帶廠
 協興絲織廠
 協興絲邊廠
 協興新記絲光染廠
 協興製藥廠
 協興電鍍拋銅廠
 協興翻砂廠
 協豐和記
 協豐和米碾廠
 協豐搪瓷廠
 協豐益記紗廠
 協豐織造廠
 協豐織綢廠
 協龍電鍍拋銅廠
 亞洲松香製造廠
 亞洲工廠
 亞洲印務局
 亞洲盛記實業公司
 亞洲製革廠
 亞秋實業公司
 亞新公司(化粧品)
 亞華風琴廠

附

錄

海昌路二二六號
 物華路如馨里四三號
 海昌路二二六號
 徽寧路寬安里一七號
 白克路一四號
 東有恒路舟山路口
 昌明路一一〇號
 恒豐路八五號
 新開路二〇八一號
 青雲路恒業路
 檳榔路
 康騰脫路四〇〇號
 華德路福里一六三號
 國貨路一六二號
 浦東報家浜
 康騰脫路
 蓬路五五一四號
 九畝地青蓮街晉昌里
 江灣路西體育會路
 西新橋中里
 九畝地大境路
 中興路三星里一・二・三號

亞而登電器製造廠
 阜成電機織綢廠
 阜興機器廠
 阜豐機器製粉公司
 林記織綢廠
 林振強織廠
 林塔記機器廠
 車軍機器廠
 其昌絲廠
 屈臣氏汽水廠
 昇興印務局
 武林鐵工分廠
 泳銀機器廠
 合芳製食廠
 庚華絲織廠
 美文絲織廠
 美生織綢廠
 美生織綢廠
 美成綢廠
 美成綢廠

▲九畫

平涼路廣義里
 法租界買西義路大虞里
 國貨路一四〇號
 英干山路二五號
 康騰脫路二七九號
 敏體尼薩路裕福里六號
 元芳路三五號
 兆豐路六九〇號
 長安路五三〇號
 蕪山路八六號
 天濱路二二八號
 保定路華興坊
 香山路福安坊一號
 小沙渡路一〇一號
 青雲路繼成里七八五號
 小沙渡路四一號
 揚州路三益里
 羅真入路一四〇三號
 斜土路六七九號
 康騰脫路一二一號

上海之機製工業

美利織網廠	開北共和路一四〇七號
美利織網廠	舟山路八〇二號
美利織網廠	斜徐路一〇〇六號
美孚網廠	勞神父路一七〇號
美克利製糖廠	藍維露路永福里三七號
美足針織廠	滬閩南柘路繼吉里一〇號
美芳工業社(化粧品)	平濟路平濟里
美昌工廠(針織)	斜橋榮仁里
美昌針織廠	榮市路榮仁坊二九號
美昌織網廠	辣斐德路維厚里一九號
美星公司(化粧品)	老北門晏海路六九號
美星橡皮印刷公司	且梯壘路一八號
美記榨臘廠	魯班路南塘浜
美美行工業社	西門城內寶隆里
美亞織網廠	馬浪路八三〇號
美亞第二織廠	開北交通路六一九號
美街印書館	北成都路二〇六號
美章紋製社	貝勒路天祥里七五號
美球襪廠	愛多羅路壽耕里
美華染織廠	法租界貝勒路
美華製盒廠	勞神父路玉振里
美華絲織廠	貝勒路貝勒里五號

美華電鍍廠	中華新路
美雅比香料化學廠	百老匯路九九九號
美經綸記捲菸廠	中山路三陽里
美龍香料藥品公司	麥克利克路二八二號
美綸經緯廠(美亞附屬廠)	馬浪路八三〇號
美豐網廠	開北大寶路繼造里二號
美豐絲織廠	楊樹浦海州路
美豐織造廠	南成都路六四五號
美豐織造廠	愛文義路永吉里一一五三號
美豐仁記襪廠	南文路一一一號
美藝染鍊廠	南市魯班路一〇四號
美藝鋼器公司	平涼路一七六號
美藝實業社(製針)	徐家匯路慕林里二號
美麗織襪廠	肇周路恆安里四九號
恆大織襪廠	北新涇浜路南
恆大新記紡織公司	浦東楊恩橋鎮
恆昌新	恆豐路二四六號
恆昌機襪廠	岳州路二四〇號
恆昌織網廠	新橋路慕家浜
恆昌鴻記機襪廠	中興路六三五號
恆美印局	文廟路口
恆慶通記油廠	浦東十八間鎮

恆康機器漆繩廠
 恆裕絲廠
 恆新電機織網廠
 恆慶昌
 恆興布廠
 恆興棉織廠
 恆興銅鐵廠
 恆興泰榨油廠
 恆興吉記機器廠
 恆豐汗布廠
 恆豐紡織新局
 恆豐祥地毯廠
 恆豐永地毯廠
 南方磚廠
 南方詠批針織廠
 南光印刷局
 南京草帽公司
 南昌針織廠
 南林煙廠
 南洋織廠
 南洋印刷所
 南洋絲邊廠

棉

絲

高昌廟張家弄
 柳營路八號
 新橋路張家浜新屋星
 康騰脫路五七五號
 中山路一三七八號
 康佛路一八六號
 北梅園路梅林里五〇號
 國貨路二五號
 徐家匯路安臨里一四號
 楊樹浦華盛里
 巨額達路
 貝當路七三五號
 天潼路三八七號
 青蓮街
 天通庵路四一三——四一五號
 老靶子路二二四號
 岳州路崇業里二三六號
 東有恆路
 五馬路
 小南門中華路慶成里一號
 大吉路永慶里

南洋珠廠
 南洋印刷公司
 南洋印刷所
 南洋電力織網廠
 南洋機器造船廠
 南洋兄弟煙草廠
 南洋印刷有限公司
 南洋化學工廠(芒硝、曹達、鹽酸)
 南陽皂燭廠
 南陽水糖廠
 南華織網廠
 南華橡膠物品製造廠
 南華陽傘廠
 南新織網廠
 信大織廠
 信大麵粉廠
 信大麵砂廠
 信大磚瓦公司
 信成織廠
 信成新紀絲廠
 信成協記織網廠
 信昌
 斜徐路六二〇號
 北成都路一〇二九號
 中華路小南門慶成里一號
 揚州路三益里
 半振園路三三號
 東錦華總路一四四號
 天潼路三二二號
 全家庵路一號
 中興路一八〇九號
 南吊新橋路
 南市魯班星里
 開北中山路二二二號
 城內福佑路四三二號
 徐家匯路一〇〇一號
 大通路斯文里二二二號
 澳門路二號
 國貨路寶仁里九號
 塘灣那吳徑鎮
 西康路
 共和新路一四二二號
 飛虹路一七二號
 極司非爾路

上海之機製工業

信昌絲廠
信昌機器廠
信昌針織機器廠
信記麵粉廠
信華肥皂廠
信誠針織廠
信遠紙烟廠
信餘絲織廠
信德印花廠
信豐礦廠
盈泰翻砂廠
盈餘絲廠
盈豐綢廠
盈豐絲廠
盈豐陽傘廠
盈豐電器廠
茂利鈕扣公司第二廠
茂昌機器廠
茂昌機器廠
茂和昌榨油廠
茂泰祥機器製盒廠
茂盛永織帶坊

極司非爾路一六一號
北山四路一一〇三號
民國路
極司非爾路
西寶興路倫敦路一八五號
林蔭路松盛里一一號
塘山路元吉里四三五號
華盛路三益里
大連灣路周家嘴路
小西門
康麟脫路四二一號
寶昌路六〇〇號
馮閔南柘路一八六號
談家橋西七一號
老北門內晏海街二四號
華德路鴻運里一六二號
閘北長安路
機廠街口
外馬路一四四一號
滬西曹家渡
老北門路二三號
肇嘉路一三〇號

茂業呢絨織造廠
建申衛生棉料廠
建昌機器廠
建亞織綢廠
建美科學工廠（沖牙機、香烟咀）
建華慎記紡織廠
建業機織廠
建興廠
洪大翻砂廠
洪昇礦灰廠
洪昌茶棧
洪星機織廠
洪興印刷所
冠生園工廠
冠美帽廠
冠益製帽廠
冠亞綢廠
冠華餅乾廠
春和茶棧
春美
春華絲邊廠
春華絲織廠

滬山路二二八號
（製造局路一二七號）
全家庵路二一〇號
局門路益大里
魯班路李家宅三號
天通安路
閘北寶源路松盛坊
虬江路義品里二二二號
半淞園路二九八號
滬西周家橋
中興路兆吉里八號
園貨路三〇八號
山海關路瑞霞里
局門路
北四川路一〇四號
顧家灣恒樂路
馬園路餘新里
敏禮尼陸路新集里一三四號
香山路崇裕里
閘北長安路
車苑路
小南門外車鞋灣一號

春華發記機房廠
 洽成產記
 洽和冷氣股份有限公司
 洽泰絲廠
 洽龍水廠
 洽興布廠
 姚公記機器廠
 姚本真大布作
 姚堅記絲織廠
 姚義豐機器廠
 姚興昌機器廠
 胡止順毛綿地毯廠
 胡義記印刷廠
 胡萬興鍋爐廠
 胡開文製筆廠
 胡祥泰鋁槽廠
 星星茶棧
 星星印刷所
 星華絲織廠
 星源茶棧
 科學印刷所
 科學印製機廠

徽寧路剪刀橋路二五號
 阿拉白司脫路
 虹口閘行路一四・八・一二號
 梅園路八六二號
 康腦脫路
 中華新路德森里二九號
 海寧路二一八八號
 共和新路寶德里八二七號
 滬閘南柘路大慶里
 滬閘南柘路二三一號
 大沙渡路公安坊
 太陽廟及蓮家花園
 南成都路桂馨里七四九號
 昆明路六〇一號
 共和新路南山路均安里
 華德路七七二號
 香山路仁餘里
 新開路西斯文里一九〇號
 物華路物華北里五四號
 虬江路五六二號
 慕爾鳴路一二二號
 巨鎮達路六〇九號

科學儀器製造廠
 保昌公記茶棧
 保祥行(製化粧品)
 保隆絲織廠
 保權工藝廠(皮器、釘書機等)
 香港雞魚肉鬆公司
 香亞有限公司製造廠
 厚福絲廠
 品記織廠
 英華織網廠
 律成風琴廠
 思森織造廠
 泉鑫昌機器廠
 侯昌祥織床廠
 紅梅化妝品社
 耐用五金製造社(彈簧鎖銀箱)
 皇后化粧品公司
 悅新機器印花廠
 祝華電機織廠
 純華絲織廠

▲十畫

開北裕通路一五四號
 虬江路一〇三八號
 開北士慶路一九號
 開北普善路談家橋
 榮市路三六三號
 共和路一六八號
 開北香山路一一三號
 虹口張家巷一〇八號
 臨平路二〇號
 開北物華路物華里五號
 中興路六三八號
 小南門外復善街五三號
 新民路八六八號
 共和路二三〇號
 老西門華嘉路
 北西藏路一九七——一九八號
 西門路西湖坊四九號
 新開路武林里一二八〇號
 康悅路
 中華路

苗文線綢廠
烈記綢廠
通文油墨廠
通用五金廠
通用電線公司
通明電器公司
通明星配電公司(年紅電)
通海造繩廠
通緯復記
夏昌印花廠
夏昌記電綫廠
振大針織廠
振宇牙刷廠
振和襪廠
振和豐記布廠
振昌襪廠
振昌機器造船廠
振記織布廠
振記號
振茂祥襪廠
振泰廠
振泰紡織公司

飛虹路立中路九一號
戈登路僉德里
海寧路一八一三——五號
東百老匯路一三七號
紀子路二二四號
靜安寺路一五九三號
靜安寺路一五九三號
曹家渡浜北
梧州路一號
華德路安樂坊
大南門曲尺灣六一號
九畝地青蓮街
局門路
夢家園六和坊
陸家浜路七〇八號
西蒲石路
國貨路三七號
車站後路五六弄一號
滬閩南柘路一七七號
法大馬路卜鄰里
老北門內福佑路
曹家渡蘇州河北岸

振泰染織布廠
振益
振華祥記第四布廠
振華利記紡織公司
振華綢電燈罩社
振華廠
振華圖書局
振華油漆廠
振華電筒廠
振華薄荷製造廠
振華織造廠
振華興記公司
振華橡膠廠
振華賽路玻璃廠
振華紙盒廠
振達織襪廠
振隆織工廠
振新染織廠
振新印局
振新冰糖廠
振樂熱水瓶廠
振樂惟記絲織廠

中山路太原坊四〇號
沙涇路
虬江路永興坊一九號
閘路
長安路長樂里三一號
開北永興路一八號
北西藏路洽興里
潭子灣中山路
中華新路順成里
白利南路五三〇號
戈登路六〇六號
敏體尼薩路新樂里
東寶興路六號
金神父路新新里一七三號
華德路一二六號
辣斐德路慈安里四號
滬山路四八四號
九畝地露香園路三九號
五馬路一二六號
浦東張家浜
北四川路安慎坊
江灣體育會路

振業興記織廠
振業礦灰廠
振興安記機織廠
振興機器廠
振興印務局
振興毛紡紡織廠
振興皂廠
振興絲廠
振興絲廠
振興釘書作
振興碾米廠
振興製坯廠
振興翻砂廠
振興機器廠
振興絲廠
振興棉織廠
振興機織廠
益利汽水廠
益利玻璃廠
益中機器公司
益昌鋼鐵機織廠
益昌橡膠製物廠

附

錄

七

蓬路一九六四號
北新運河北
公興路仁興坊一五號
萬昌路一三六四號
白克路五八〇號
徐家灘路四九一號
青嬰堂路三星里三弄
全家庵路
光復路八〇一號
寶山路天吉里一一號
新拉坡橋
晉育庵路泰興里
張家庵路一二五號
嘉島路九三二號
橫溪路七〇一弄二八號
巨額達路二一七號
九畝地開明里一〇三號
華德路底
華德路底
浦東洋涇林家木橋
天通庵路六一九弄一號
楊樹浦路四三三號

益昌公記廠
益泰信記廠
益泰電鍍拋鋼廠
益康碾米廠
益勝脂線廠
益新昌銅作場
益新絨布廠
益興祥竹器廠
益興電鍍拋鋼廠
益豐化學廠
益豐織廠
益豐染織廠
益豐針織廠
益豐搪瓷廠
益豐電器製造廠
益豐機器電器製造廠
益豐線網廠
泰山磚瓦廠
泰久織綢廠
泰來捲烟廠
泰昌木器廠
泰昌化學廠

康勝脫路
虬江路一三七二號
虬江路一三七九號
恆豐路漢中路口
康勝脫路
虬江路藝品里九一號
康勝脫路二五號
共和新路四一三號
新北門內薛弄底街七號
林蔭路仲德里五號
山東路源泰里
中山路太厚坊二九號
文廟路霞霞里
局門路(總廠)日暉東路分廠
七浦路老唐家弄
歐嘉路五一號
開北普善路談家橋
龍華
徐家灘路錦岡村
菜市路菜市坊三號
愚園路九五號
中興路六九三號

三二五

上海之機器工業

泰記織布廠	開北那家宅路一四七弄三號
泰康塊礮廠	塘山路顧樂里九三六號
泰康罐頭食品公司	製造局路六〇〇號(新廠在楓林橋)
泰森絲光染廠	局門路
泰資公司	斜土路平安坊
泰興唱機頭廠	天通庵路四〇三號
泰興製罐廠	寶山路寶興西里九六號
泰興印務局	北蘇州路二〇〇號
泰龍廠(錫傘)	方浜路三九一號
泰豐昌記	長安路
泰豐染織廠	中興路太原坊一五號
泰豐絲廠	普善路談家橋
泰豐機器麵粉廠	長安路同春里
泰豐箱廠(皮箱、皮包)	新北門舊校場五四號
泰豐有限公司製造廠(罐頭、餅乾)	小沙渡路
晉昌祥機器廠	周家嘴路六〇九號
晉昌碾米廠	開北光復路五二九號
晉泰絲廠	天通庵路
晉福絲邊廠	青雲路天授里二一號
晉德絲邊廠	大林路仁義坊三號
晉豐石灰廠	日輝橋三號
晉豐絲織廠	廣順脫路

晉豐綢廠	製造局路永錦里
晉源織造廠	康順脫路與義里
涼州煙草公司	法租界華印路四三二號
時代印刷公司	平涼路二一號
時事新報館合記印刷公司	江西路三〇七號
時進泰記印局	北四川路橫浜路橋堍
時報館印刷部	浙江路九〇八號
時新布綢廠	小沙渡路一〇〇〇號
時新芝記絲織廠	威海衛路三〇九號
時運鐘錶廠	齊物浦路二三一號
海昌織襪廠	辣斐德路三裕里七號
海達織造廠	平濟利路桂雲里二號
海華織造廠	飛虹路一〇九號
海統儉記織造廠	貝勒路新天祥里
孫永泰小粉麵筋廠	滬太路
孫泳記釘書作	寶山路寶興里四三號
孫前木桿廠	北梅園路一三號
孫萬興綢單公司	長安路天樂里三六號
孫萬興織造廠	恒豐路三五號
孫錫記華洋釘書作	虬江路義品里四〇號
徐勝記印刷所	大道路八一五號
徐順興電鍍拋銅廠	大通路發祥里

徐順興鍋爐廠
徐順興機器廠
馬利工藝廠
馬順興機器廠
馬順興布廠
馬致和製帽廠
馬寶記釘書作
浦東第一玻璃股份有限公司
浦東電氣股份有限公司
根泰和合粉廠
根華電機製盒廠
奚順興機器廠
高亭信封廠
神州襪廠
神州國光社印刷所
財記精工廠
倫昌造繩廠
厚生永記機膠廠
陸昌茂革廠
家庭針織社
家庭工業社
家庭樹木製品廠

哥
錄

海聯路一二五號
恆通路五號
體育會東路
東有恆路八八八號
製造局路四九八號
鮑江路義品里二三六號
寶山路源泰里二號
廣慶路四一七號
浦東張家浜
徐家灘謹記橋
華德路鴻安坊內
共和新路六四號
鮑江路義品里
林蔭路正興里
新開路福康路苑鑫里
東鳴林路一四一號
天通庵路六七九號
江灣路周家宅一二號
徐家灘路榮仁里三四號
小四門江陰街
南市梅雲路
法租界西義路平原坊

鳳溪照相公司(發片燒卷)
凌記毛刷廠

▲十一畫

國民印刷股份有限公司
國民機皮廠
國民帆布廠
國民實業社(化粧品)
國光印書局
國光染印公司
國光總廠及三廠(人造象牙)
國光織綢廠
國光工藝廠(刷牆粉)
國華製帽廠
國華水精廠
國華電機絲織廠
國華化學工業廠(乾電池)
商務印書館
南茂泰電鍍銅廠
盛炳記織廠
盛記鋸木廠
盛華印書館
亞爾塔路二三二弄二〇號
唐家灣一三〇號
北西藏路公益里三六三號
關北天通巷路
昆明路一九五號
香山路
南成都路大沽路
武定路懷德里
斜土路打浦路口
天寶路二七五號
復興路錦家壩
東有恆路二〇九一號
徐家灘路五九號
橫浜路東八字橋
華德路三〇九號
愛文義路及遠陽路
城內畫錦路一一八號
華嘉路二一號
日暉東路五六五號
寶山路四〇八號

盛豐染織布廠
陳大慶機器廠
陳正泰圖書印刷所
陳邦美布廠
陳永昌電鍍廠
陳如記電鍍廠
陳茂記印刷
陳裕豐布廠
陳煥記機器廠
陳源豐電鍍廠
陳德興製罐廠
陳錦盛電機絲織廠
陳寶豐布廠
崇信紗廠
啓文公司機器廠
啓昌襪廠
啓昌泰絲廠
啓明染織廠
啓明印刷局
啓明機膠廠
啓華機廠
啓新花磚廠

中興路太原坊二四號
派克路富華里七一二號
法租界平濟利路一四四號
中山路太原坊二〇號
福照路一二七號
甘肅路六五六號
城隍廟西王醫馬街
中山路一三五一號
歐嘉路四〇九號
華盛路二五四號
東有恒路五〇六號
華德路意大里四號
中山路太原坊一二七九號
談家渡一號
北江西路安廣里
新北門障川路三星里六六號
長安路八九號
斜土路平陰橋西
虬江路會文路康寶里
周家嘴路二七八號
西門路西湖坊六〇號
南市王家碼頭

啓新印花廠
啓新燭皂廠
祥大思鏡架金木廠
祥民化學工廠廠(肥皂)
祥生製革廠
祥成和記絲廠
祥記機器廠
祥記油漆公司
祥泰布廠
祥泰織造廠
祥泰絲織廠
祥雲針織廠
祥雲絲織廠
祥順翻砂廠
祥順翻砂鐵廠
祥源絲廠
祥源織網廠
祥新昌記麵粉廠
祥興翻砂廠
祥興鋼琴廠
祥發絲廠
祥豐機電廠

愛文義路永吉里一六三號
西寶興路公興橋三〇號
國貨路二七六號
小西門福壽坊內
平涼路三〇〇號
天潼路一〇九號
西寶興路五四四號
寧波路永平里
中興路一二五九弄三號
小沙渡路合興坊
全家庵路絲廠弄二號
西門路潤安里一一四號
城內四牌樓大街
外馬路一五〇〇號
江西路四五二號
長安路七九九號
藍維龍路厚德里六八號
曹家渡浜北
飛虹路一號
天通華路一七〇號
甘肅路八八號
東有恒路一六〇〇號

祥豐織造廠
 培生機器廠
 培昌鐵工廠
 培源鐵床廠
 張成泰布廠
 張裕興機器廠
 張源祥機器製造廠
 張義興染織廠
 張銀記皮坊
 竟成絲織廠
 竟成紙版股份有限公司
 許四領帶公司
 許惟記磨廠
 許湧記製皮坊
 許德順皮坊
 章林記香精行
 章華毛絨紡織廠
 章錫祺織襪廠
 陶義興牛皮坊
 陶聚興地毯廠
 崑山針織廠
 崑崙推烟廠

附錄

貝勒路恆慶里
 周家嘴路七三四號
 昆明路五四二號
 關北新民路一〇〇九號
 中山路一三四七號
 大統路四五七號
 裡馬路八六九號
 中山路太原坊一六號
 新橋路一七八弄
 關北警善路談家橋
 北成都路蘇州河旁
 湖北路迎春坊三一〇號
 滬閩南柘路剪刀橋路六〇號
 新橋路一七八弄一二號
 斜徐路新橋路口
 關北會文路榮華里一五號
 浦東周家渡
 普善路德和里二三號
 滬太路一三一號
 南市局門路中
 藍維德路志成坊六號
 法租界樂鹿路榮華里一號

崑崙酒股份有限公司
 陸順昌電鍍廠
 陸新祥機器廠
 陸聚興製罐廠
 康元印刷製罐廠
 康生工業社(墨水)
 康華織綢廠
 康福織造廠
 乾大染廠
 乾大襪廠
 乾中電機絲織廠
 乾和棉織廠
 曹協興制沙廠
 曹誠記製帽廠
 進步織造廠
 進步機器廠
 彩文印刷局
 彩彩橡皮印刷公司
 郭源隆機器製造廠
 高永興機器製造廠
 魚龍公司(瓦筒製造)
 佛慈大藥廠化學工藝部(精煉皂)

塘山路保定路
 永興路八二六號
 平臨路口
 阿拉白司脫路四六號
 華德路九六五號
 小西門一栗街三三號
 中山路三陽里六六號
 海潮寺路天德里
 小北門民國路
 皮少耐路文元坊一五號
 華盛路三益里一一三號
 南市阜民路徐家弄二二五號
 虬江路一二二六號
 方浜路成美里
 關北寶源路一二號
 膠州路三四號
 四馬路四八九號
 塘山路源福里二一二號
 裡馬路一〇三〇號
 阿拉白司脫路二二三號
 倫敦路口二〇五號
 虬江路一四一一號

上海之機器工業

唯一灰紙煉造廠
唯一礦廠
梅林罐頭食品廠
符西記釘書作
梁珍珍布廠
梁新記第五工廠
逸興印刷所
都錦生絲織廠
雪利網布傘廠
得利糖果廠
現代紙匣廠

華大機皮印刷公司
華文印刷局
華生製造機器廠
華生電器製造廠
華比烟草公司
華比玻璃車邊廠
華成機織帆布廠
華成木綿廠
華成木紗圖廠

▲十二畫

梵王渡二七八五號
兆豐路五五九號
藍維露路德祥里一三號
寶山路六三號
中興路一一〇四號
周門路源吉里二號
寶山路天吉里二六號
虬江路三元里
浙江路同春坊六三弄一六號
中華路二〇二號
康悅路鼎順里

山海關路瑞露里二三三號
華德路三弄五九五號E
外馬路一五七〇號
周家嘴路二八六號
薛華立路三三號
大沽路八六七號
岳州路二一六號
開封路寶安坊三九號
開北中興路三星坊三號

華成電力織網廠
華成織網廠
華成機器廠
華成製帽廠
華成煤球廠
華成煙草廠
華成棉織廠
華成印鐵製織廠
華安製帽廠
華安製履廠
華安織機廠
華克玻璃廠
華克玻璃廠
華利棉毛織造廠
華利傘廠
華利織網廠
華字金筆廠(自來水筆)
華字成記餅干廠
華字煙廠
華字針織廠
華昌木紗圖廠

三三〇

華盛路三號里
西寶興路倫敦里二二〇號
鴨綠路五號半
北西藏路三六五號
武定路三二號
蘭路三〇一至三〇五號
滬山路六八號
浦東三灶
南成都路二五七號
肇嘉路惠謨里五號
虹口華記街一三號
檳榔路德馨里一〇二七號
曹家渡光復路一二號
陸家浜一二四九號三弄
菜市路居安里一九〇號
老北門內福佑路四五七號
華德路明園坊
華德路六四弄三八號
公興路壽山路口
康悅路八〇號
林蔭路松盛里
公興路仁興坊四五號

華昌織帽廠
 華昌火柴麵片廠
 華昌皂廠
 華明電池廠
 華明鏡廠
 華明興記火柴廠
 華明汽燈廠
 華明電鍍廠
 華東陽傘廠
 華東煙草公司
 華東毛絨紡織廠
 華東皮鞋店
 華貞製帽廠
 華昇順公司
 華美毛衫廠
 華美織綢廠
 華美石印所
 華美盛記糖果公司
 華美第一廠
 華星公司(化粧品)
 華品煙草公司
 華南化學工業社(化粧品)

附錄

北四川路底吉祥路
 浦東張家浜
 愛而考克路岳州路
 敏體尼路鴻富里二一號
 光啓路鄭賢坊三號
 江灣東體育會路
 胡家木橋路藏羅里二號
 新羅路四五八號
 老北門大街
 塘山路昆明路二號
 阿拉白司脫路一七四號
 南京路六四號
 虹口天潼路五九六號
 狄恩威路一一號
 勞神父路寶清里九六號
 杜神父路雙桂里六四號
 虹江路九三〇號
 廣維鐵路如意里四號
 晏海路一一〇號
 大東門外梅家弄
 倍開爾路九一號
 安納金路振華里一〇九號

華通電業機器廠
 華通機器造機廠
 華通織綢廠
 華通橡膠廠
 華通機器廠
 華通印花廠
 華倫製食廠
 華倫製帽廠
 華祥製帽廠
 華哲家庭銅扣拉條廠
 華泰機器船廠
 華綢染坊
 華純織造有限公司
 華隆布廠
 華隆皮作
 華隆絲織廠
 華盛布廠
 華達織綢廠
 華達煙廠
 華達儀器館製造廠
 華商工足襪廠
 華商電氣股份有限公司

周家嘴路一三一號
 製造局路
 華德路鴻福里
 奉天路二九六號
 歐嘉路四〇七號
 白克路元興里
 保定路蘭興里二八八號
 海寧路甘肅路德安坊
 狄恩威路天潼路壽隆坊
 地方廳路勤業里三號
 滙山路三〇九號
 開北善善路
 開北中華新路一二七號
 薩坡養路錦安坊三弄
 共和新路一一八五號
 滙閩南柘路合盛里
 共和新路寶德里六號
 共和路一七二弄三號
 雙南路
 中興路三興里六號
 板榔路一一〇號
 南市車站路

三三

上海之機製工業

華商上海水泥公司龍華廠	龍華
華商橡皮印刷所	岳州路一七四號
華商印刷廠	岳州路同慶里
華商亞細亞防疫藥品製造廠	開北中興路
華商錫豐通記搪瓷廠	開北顧家灣
華商錫豐通記第二廠	開北
華商錫豐通記第三廠	開北
華商牙刷廠	華維鐵路永福里三三號
華商隆記料器製造廠	橫浜路福順里
華國製帽廠	法租界普恩濟世路
華國化學玻璃器製造廠	西寶興路四六二號
華清礦廠	九畝地萬竹街
華商礦廠	新北門際川路三與里
華陽染織廠	陸家浜三官堂路
華陽信封廠	寶山路順泰里一三號
華勝印刷廠	北河南路二六一號
華勝電力針織機廠	中華路一一八一號
華強針織廠	小南門復善堂街
華發潤砂廠	香燭欄一弄一號
華期織造廠	野脫路兆慶里
華福製帽公司	河南路五〇號
華新製造鈕扣廠	橫前非爾路費家渡一五〇號

華新公司織工廠	滄虹路立中里七八號
華新電桿有限公司	榆林路二二一號
華新製盒廠	杜神父路雙桂里六三號
華新電器製造廠(電氣接線機及吹風機)	岳州路均安東里五號
華彰孫記布廠	浦東欄泥渡
華綸絲織廠	橫司非爾路康家橋
華德製造機器織廠	華德路八三九一八四一號
華德染織布廠	華德路一五一四號
華德製帽公司	華德路八三號
華德修理鋼扣廠	康廣路三七五號
華慶祥風琴廠	康家閣路海源坊二號
華慶烟廠	法租界寶爾義路
華慶順絲廠	光復路二〇一號
華錦機織股份有限公司	揚州路三益里
華興織綢廠	揚州路
華興製帽廠	岳州路二二三號
華興機皮廠	岳州路華興里
華興工業社(化粧品)	城內東梅家弄壽昌里三號
華興風琴廠	開北育嬰堂路
華興製麵粉廠	小沙渡
華興烟草公司	昆明路
華興針織廠	中華路一五八七號

華興染織廠
華歐製糖廠
華銀電鍍廠
華豐織網廠
華豐織網廠
華豐製造機器廠
華豐車邊廠
華豐印刷鑄字所
華豐搪瓷廠
華豐機器廠
華豐香皂廠
華豐興記麵粉公司
華藝化學社
裕大針織廠
裕大絲襪廠
裕大襪廠
裕實業社(西康縫工用劃粉製造)
裕生翻砂廠
裕生織網廠
裕昌織網廠
裕利紗帶廠
裕和襪絲廠

附錄

華盛路三益里
勞神父路五豐里六一號
塘山路六一六號
魯班路南塘溪二六號
勞勃生路裕慶里四四二八號
外馬路一五七號
樓白克路人和里二三號
林肯路一〇〇號
浦東周家渡
中華路小西門
巨鎮達路二七〇號
蘇州河畔
貴州路二二五弄益豐里六號
總動路一二二號
賈西義路東林里一九號
西門少年路紅成弄
海防路崇安里五九九號
貫中路九二號
馬浪路榮華里
華盛路安樂坊
製造局路九六號
康衛路二五七號

裕茂肥皂廠
裕新棉布廠
裕新棉布廠
裕順機器廠
裕綢生機器廠
裕華絲織廠
裕華織網廠
裕華機器廠
裕泰汽水瓶廠
裕康電機針織廠
裕通草記麵粉廠
裕通電機織網廠
裕泰機器廠
裕源成記絲織廠
裕綸綢廠
裕經絲廠
裕興隆布廠
裕興隆記絲織廠
裕興隆電鍍廠
裕興隆廠
裕豐布廠
裕豐織網廠

永興路小馬路
杜神父路惠新里
平濟利路慶安坊一號
周家嘴路二六二一號
秋風路
塘山路一九五一號
馬浪路榮華里
歐亞路四八八號
歐亞路四〇五號
蕪湖路路庫德里五五號
車鏡角光復路
白利南路二〇七號
貝勒路九四六號
國慶路一四五號
華盛路三益里
蘇州路一號
共和興路八二三號
蘇州路
大南門江陰街七〇號
五馬路廣福里
共和新路八二三號
華德路安樂坊

上海之機器工業

裕豐鐵廠	五馬路
裕豐唱機廠	北西藏路底海濱路
順昌機器石粉廠	自利南路陸家渡
順昌機器廠	北西藏路公金里
順昌電料車木廠	金陵路一六二號
順昌機器船廠	中港閘路七三號
順昌機器砂廠	北山西路五九三號
順昌電鍍拋鋼廠	帶鉤橋金慶街三五號
順茂機器廠	寶源路
順記布廠	共和興路二七二號
順記製造機器廠	蘇州路底二三四號A
順隆機器茶廠	湖北寶源路
順泰玩具製鐵廠	虹口元芳路二七二號
順泰杏記電鍍拋鋼廠	順泰鳴路底
順泰鋸木廠	龍華官步橋邊
順華機器廠	華山路二九一號
順德布廠	浦東陳泥渡
順餘第一油廠	寶源渡派北
順興印刷所	重文義路一八九六號
順興水煎茶廠	小西門安樂里
順興發電鍍拋鋼廠	城內三牌樓中張家弄九九號
順興絲織廠	漢陽路

順豐鐵廠	長安路
黃金記冶坊	漢中路一〇號
黃佩記琥珀眼鏡製造廠	青龍路天授里五號
黃紹記製帽廠	青龍路三二五號
黃德泰機器廠	程馬路九三二號
開元鋼鐵廠(編花鐵)	愚園路八八四號
開成造酸工廠(硫酸)	軍工路殷行區
開林油漆公司	紅橋西體育會路
開泰機器廠	揚州路
開泰棉織廠	馬渡路榮華里一五號
開泰礦灰廠	興行
勝且綢廠	南市瞿真人路
勝利綢緞廠	慶豐路四五〇號
勝美織綢廠	馬門路張家浜路一八號
勝亞絲織公司	斜橋局門路
勝至電力織綢廠	華樂路安樂坊
勝華織機廠	榮市路榮仁里一一號
勝華機織廠	揚州路
勝達昌呢絨廠	揚州路底舟山路口
勝柏電電池廠	七浦路八〇九一八一號
勝新手機廠	白克路修德里六七〇號
勝德織造廠	小沙渡路九九九號

雲成絲廠
雲成綢廠
雲昌機器廠
雲昇祥棉線廠
雲亞機綢廠
雲記麵筋澱粉廠
雲華絲織廠
雲華織綢廠
雲華綢緞廠
雲華度記染廠
雲華整理染織廠
雲華綢緞廠
雲華綢緞廠(花邊)
雲昌鋼織廠(鳳琴織牌)
發昌機器廠
發康花磚廠
發動機器廠
發興銅砂廠
達生洪記織布廠
達昌織造廠
達昌機器廠
達昌織綢廠

附

錄

天漢路六二號
虹口天寶路南新雅
小沙渡路
製造房路三六一號
國貨路三五八號
康脫路
會文路厚德里五九號
臨平路德潤里三二號
共和路民興里二〇號
光復路一一一七號
光復路九五號
國貨路三五八號
小沙渡路太和里八四號
天通養路三五三號
飛虹路四六弄三六號
周家嘴路二五〇號
康福脫路五七七號
張家巷路一三五號
中興路中興里六號
西門路四門里
陸家浜路一二二二號
揚州路三益里底

達隆呢絨廠
達源染廠
達興機器染織廠
達興機器製造廠
達豐染織工廠
達豐織造廠
惠元福記布廠
惠生藥棉紗布廠
惠民針織廠
惠昌祥機器廠
惠然織廠
惠霞織綢廠
統一傘骨廠
統一綢布染廠
統益紡織公司
統益機器廠
統益絲廠
景記茶棧
景華織綢廠
景華工廠(計算機等)
景新織布整理廠
景綸衫織廠

戈登路底宜昌路一二號
陸家浜路
勞神父路文盛里一號
中寧路三二一號
曹家渡
藍維鐵路瑞昌里一六號
虬江路一一〇五號
打浦路二〇〇號
中華新路勒德里一七號
歐嘉路一六六號
辣斐德路停雲里三七號
裕朋路懷英里
歐嘉路歐嘉里七二四號
華周路三二一號
莫干山路七號
東有恒路二一九一號
香烟橋路一二五弄
香山路瑞福里
魯班路張家浜路一二五號
哈同路民厚里四四六號
貝勒路二七號
狄恩威號中虹橋二八四號

三三五

勞大工廠印刷部(現改屬同濟)
勞大機器廠(現改屬同濟)

隆記絲廠

隆源絲廠

隆茂紗廠

隆和織造廠

隆盛皂廠

森林藤柳器廠

森昌電鍍廠

森利印花廠

森記製造機器船廠

森泰祥織帶廠

森泰皮坊

森泰電鍍廠

森源祥珠璣翠料廠

富民針織廠

富成針織廠

粵南照相卡紙公司

粵興照相卡紙公司

鈞昌機器廠

鈞泰機器廠(汽油燈)(門鎖)

鈞廣製造廠

江灣車站路勞動大學內

江灣車站路勞動大學內

北長安路

阿拉白司脫路一一號

華德路臨青路口

西門孔家弄吉慶里一號

斜徐路七六號

江灣軍工路

新民路鐵路小學校對過

華德路南康坊

榆林路二三九號

中山路太原坊三〇號

滬太路一三九號

保定路五五〇號

山西路三二號

小沙渡路一八一號

平濟路桂雲里三號

七浦路二一號

茹勒路二九三號

海寧路北山西路

西寶興路華壽里

梧州路元和坊三五〇號牛

復昌絲廠

復昌機器製造廠

復康皮件廠

復新皮革公司

復興絲織廠

湧錫翻砂廠

湧興印刷機製造廠

普球工業公司(滅火機、自由)

普益經緯線公司

普益工藝廠

普益化工社(薄質透明機製品)

普益碾米廠

翔興印刷公司

童義祥銅鐵廠(汽油燈)

就生藥品化粧品公司

威士皮廠(毀于一二八之役)

續漢電鍍工廠

寧台煙廠

捷美印刷所

焦衡康重田車馬廠

錄豐人記印刷所

蜀北水電公司

滬太路彭浦橋

愛多亞路一五七二號

飛虹路立中里二五號

五馬路三四二號

薛華立路天成里三六號

狄恩威路八五八號

南市安瀾路永吉里三弄

山海關路

赫德路星加坡路

魯班路草堂街

西門路西門里五五號

昆明路六四六號

虹江路縣元里一三八號

公興路三六五號

開北西嘉路一五〇二號

四體育會路屈家橋

倍開爾路兄弟樹膠公司對過

鴨綠路

愛文義路晉益里一〇九號

香山路福福里九號

北浙江路厚餘里八八號

殷行鄉剪紙橋

▲十三畫

源大製革股份有限公司
源和協記麵筋澱粉廠
源和絲廠
源昌機器廠
源記油廠
源記絲廠
源記織綢廠
源泰蘭砂廠
源盛協記染織廠
源源味中味廠
源興木號
源興昌機器廠
源興電鍍廠
源興機器廠
源興織造廠
源興製造廠(皮夾)
源豐布廠
源豐染絨布廠
源豐絲襪廠

精

錄

開北談家橋
彭浦橋毛家港
恒豐路八五號
新記浜路六七五號
西蘇州河路
裕通路四七號
華德路鴻福里一九五號
外馬路一四七號
康勝脫路隆智里
製造局路八四四號
光復路七六七號
歐嘉路一六二號
廣東路自由坊
東鳴綠路元和坊七三一號
南市南柘路
舊倉街三七號
東新橋吉慶坊
中興路鑄范里一三號
中山路太原坊二一號
安納金路得意里二弄三號

源鑫和茶棧
瑞大印刷公司
瑞大德記五彩印刷局
瑞元絲邊廠
瑞和絲廠
瑞和機器廠
瑞昌木行
瑞昌祥翻砂廠
瑞昌機器廠
瑞記汽水廠
瑞隆棧膠廠
瑞華印務局
瑞綸煙廠
瑞綸泰記絲廠
瑞綸雙宮絲廠
瑞興昌機器廠
瑞豐絲邊廠
瑞豐絲廠
瑞豐絲裕記絲廠
新大同傘廠
新大機器廠
新大陸工業社(洋傘)

寶源路一〇五號
舟山路泰安坊
芝罘路六號
迎勸路崇義坊
共和路三一號
陸家浜路一三八三號
光復路九五五號
梧州路蘭官里口
周家橋路三〇二三號
法租界麥底安路一三五號
華鎮路三一四號
中華路八二九號
開封路
密勒路二五號
中山路二五號
陸家浜路三官堂七八號
車站路德潤路三弄
長安路三五一號
譚子橋五八弄一號
虹江路三益里二五號
白爾路二九三號
徐家匯路三四四號

上海之機械工業

- 新大成實業工廠(製傘用品)
 新中工程有限公司
 新中國機器印花廠
 新中華印染公司
 新中華橡皮印刷所
 新中國機器廠
 新民印刷局
 新民機器廠
 新民機器製盒廠
 新民圖書館製造部(賽發徽章)
 新光印刷公司
 新光化學工藝社(滅火機)
 新光漆燈泡廠
 新光熱水瓶廠
 新利文記機器廠
 新成鐵工廠(床管)
 合泰機器製造廠
 新昌皂廠
 新昌茶棧
 新昌碾米廠
 新昌機器廠
 新亞化學製藥公司
- 周家嘴路
 開北廳家角
 育雲路繼成里四號
 康佛路五二四號A
 山海關路瑞龍里二三三號
 陸家浜路三官堂五五號
 山海關路瑞龍里
 塘山路一七四一號A
 共和新路有餘里
 黃家園路長祿里
 中興路壽源里一七號
 停信路一二〇號
 白爾都路太和里
 南市救火會後廟橋路陳家橋二五號
 塘山路一九九〇號
 橫浜路七〇號
 歐嘉路口一二四九號
 中興路三六三號
 香山路仁餘里五五號
 南市豐記碼頭
 國貨路一四號
 麥根號七一四號

- 新亞絲織廠
 新恆泰鐵廠(橋樑鐵條)
 新法綢緞研究會
 新記公司皮廠
 新華工業社(皮鞋油)
 新華公記織廠
 新華合記織廠
 新華染織布廠
 新華造繩廠
 新華綢廠
 新華餅乾廠
 新華電筒玻璃廠
 新華製帽廠
 新華織綢廠
 新華織網廠
 新國民印書館
 新國民奎記印刷所
 新國民染印花公司
 新國民玩具工廠
 新裕興電鍍廠
 新新汽水廠
 新新織廠
- 榮市路永華坊七號
 星加坡路
 康陽脫路志誠里三號
 斜土路七五五號
 金神父路花園坊二四號
 福佑路
 九畝地高墩街四七號
 中興路太原坊二〇號
 斜徐路五五二號
 斜徐路佳德里四五號
 民國路七三七號
 紀家弄永安里
 西愛成新路慎成里
 馬浪路榮華里
 平涼路
 愛文義路一五八〇號
 新開路福康路
 徐家漚路錦同村
 王家宅一五一號
 康佛路大康里二弄一家
 南洋橋
 安瀾路瑞慶里八號

新業印書館
新聞報印刷部
新達水汀機器漂染廠
新綉雅宮絲廠
新綉織綢廠
新隆華陽傘廠
新德隆裕記餅乾廠
新興絲織廠
新興織綢廠
新興鋁電鍍廠
新隆華盛記廠
經昌機器廠
經新織綢廠
經源志記花廠
經綸織綢廠
經緯明記紗廠
經緯祥綢廠
鼎成綢廠
鼎昌順
鼎華綢廠
鼎源

幣
錄

七浦路二一四號
漢口路一九號
牛港風路
全家巷路二號
華德路中興里
九畝地德潤路二六號
中興路六五二號
華德路漢福里
紹朋號德瑛里
北京路中老開橋小榮楊東
敏德尼薩路三益里二五號
十六鋪外灘
康騰脫路五七五號
楊樹浦開路
天寶路德馨里一一號
岳州路三一號
阿拉白司脫路四七號
開北止園路二號
開北永興路厚德里
恆豐路二四六號
青靈路順成里四號
李根路五號

鼎新染織廠
鼎康
鼎豐工業廠(紗管)
鼎豐皂廠
義仁興綢紗廠
義生棉皮廠
義成布廠
義成電器廠
義成機器廠
義同興公義茶棧
義昌恒地毯廠
義和襪廠
義和橡膠製品廠
義和織造廠
義品磚瓦廠(比商)
義泰印刷所
義泰機器廠
義泰興機器廠
義華織綢廠
義華機綢廠
義源棉皮廠
義德順記印織織廠

陸家浜路七二〇號
裕通路四六號
共和新路二八九號
新橋路
中華新路
北成都路一〇五八號
製造局路五七弄一號
開北會文路榮華里一六號
製造局路八四號
永興路永興里三號
極司非爾路榮慶里
中華新路
滬閘南路路三五二號
中華新路勤德里一弄
白利南路七〇〇號
茄勒路一五六號
梧州路一〇〇七號
新民路七九七號
馬浪路榮華里
寧德路明園坊
北成都路一〇五八號
梅白克路康康里

上海之機製工業

義興才記電鍍拋銅廠
義興印刷所
義興電鍍拋銅廠
義興製盒廠
義興順翻砂廠
義興絲廠
愛國玩具製造廠
愛華瑞記香皂廠
溢中標皮廠(現已停工)
溢康玻璃瓶廠
意大利標品製造廠
會文堂書局
聖業祥五金機器廠
業成印刷公司
業勤織廠
業勤公記玻璃車邊工廠
葉振興布廠
圓圓織造廠

▲十四號

城內金家坊二〇號
天潼路三七三號
方浜路青連街二四八號
藍橋路瑞安里五號
滬山路一五一號
香領橋路一二五弄二號
曹家渡星加坡路
嚴家開路二六六號
江灣勞動大學內
狄思威路楊家浜路一八七弄
德華路J G 一〇五號
香山路香興里
止園路三四一號
蓬路德興里
民國路二七九號
勞合路二二一號
閘北恆業路一一四號
拉都路三〇六號
平濟利路一一四號
大南門外跨龍·微寧里

精益協記機織廠
精益電鍍廠
精益製革總廠
精益製革分廠
精華機器廠
精華針織廠
精華絲織廠
精勤布廠
精勤祥記
精勤實業藝所
精藝鋼琴廠
精藝縫造廠
精藝機器紙盒廠
福司一廠(絲廠)
福司二廠(絲廠)
福民絲廠
福利製帽廠
福來球球廠
福來機器廠
福來蓄電池公司
福來膠燈泡廠

三四〇

戈登路順和里
周家嘴路三一五三號
閘北橫浜路五二四號
閘北橫浜路九二二號
真馬路一三五五號
先豐路
虹口周家嘴路
斜徐路佳德里五六號
徐家匯路一〇四號
滬杭車站東
虬江路昌明里一三號
寶山路四八四弄二號
康梯路
華德路五五二弄四三號
光復路六五九號
恆豐路三七號
恆豐路二三八號
岳州路
寶山路八一〇號
派克路富華里
愛多亞路一三九一號
大通路六二號

福昌米粉廠
 福昌呈廠
 福昌機器廠
 福昌烟草公司
 福昌絲廠
 福昌泰紙盒廠
 福昌新石灰廠
 福昌潤絲廠
 福記中國製瓷公司
 福康製斗號
 福華針織廠
 福章絲織廠
 福源製帽廠
 福隆皂廠
 福新麵粉廠
 福新麵粉三廠
 福新麵粉廠
 福新麵粉一二四八廠
 福新烟廠
 福綸壁宮絲廠
 福綸公記絲廠
 福興機器廠

附

錄

共和路有餘里三弄三五號
 林蔭路七號
 飛虹路五〇一號
 貴州路二〇八號(發行所)
 開北長安路
 徐家瀝路離同村
 康衛路
 長安路三五二號
 華倫路一四九號
 方溪路六六一號
 小西門少年路仁成里
 大連灣路五〇號
 公平路陶家灣路
 海潮寺路六三號
 新開北光復路
 小沙渡
 新開大統路
 西蘇州河路
 菜市路
 天寶路五八八號
 天寶路底一三五八號
 周家嘴路三一〇八號

福興製罐廠
 福興機器廠
 福鑫電鍍廠
 福安電池製造廠
 綸元絲廠
 綸祥織造廠
 綸華布廠
 綸華綫造廠
 綸源線絲廠
 綸豐造繩廠
 軍生慎記布廠
 軍益工廠
 滙文印刷局
 滙和織廠
 滙明電池製造廠
 滙昌機器廠
 滙泰餅乾麵包廠
 慎和鐵廠
 慎孚機器廠
 慎興盈記絲廠
 勤亞電北製織社
 勤昌錦記製罐廠

小西門
 康樂路八一號
 文極司脫路三號
 巨龍邊路一二二號
 阿拉白司脫路
 戈登路
 大林路太原里
 昂龍江路興業里
 阿拉白司脫路二號
 橫浜路鴻德里
 浦東老白渡
 開北普善堂路四六九號
 山海關路瑞德里
 民國路吉祥街口
 陸家浜路七四二號
 東有恒路二四號
 寶源路二七三號
 岳州路二二四號
 周家嘴路二一八號
 新開成都路一五號
 老西門靜修路四七號
 永興路八〇四號

三四一

上海之機製工業

勤昌機器廠

勤昌織綢廠

勤益印局

勤益印刷所

勤新織布廠

勤業文具公司

勤業公司(諧紙)

勤豐染織廠

勤豐織花紗廠

董順記絲邊廠

董森記機器廠

博益紗廠

連大織工廠

連生興慶記翻砂廠

連東印刷公司

連東皂廠

連東針織廠

連東絲織廠

連東煤球廠

連東橡皮印刷公司

萬生機廠

萬生織造公司

香州路一〇〇號

條家灘路錦同村

廣東路公順里

大統路塔橋里一〇一號

中興路鐘苑里三號

浦東張家浜胡家木橋

開北恒豐路

保定路五四六號

杜神父路

天主堂街一七弄

新記浜路六三三號

勞勃生路八號

滙軍營一五三七號

國貨路一五五號

北福建路五四號

斜土路一一〇五號

藍維羅路志成坊一號

榮市路永華坊三號

浦家北錢橫路

新唐家弄七七號

大東門縣家弄

海潮寺南首

萬和磚灰廠

萬里油漆廠

萬里長遠繩廠

萬里香餅乾廠

萬昌電鍍廠

萬昌機器廠

萬昌機器廠

萬泰電鍍廠

萬泰興電鍍廠

萬國鋼精鞋板廠

萬草織綢廠

萬源興電鍍廠

萬興協記機器廠

萬興茶棧

萬興機器廠

萬豐製藥廠

鉅細製繩廠

鉅源鞋口絲邊廠

楊永興腳踏車架製造廠

楊裕興和記餅乾廠

楊泰興絲邊廠

聚生茶棧

三四二

滙西周家橋

斜七路四七五號

局門路六一號

寶通路三四號

東西華德路七九七號

通州路三三一號

東有恆路

愛文義路一一八號

漢璧利路裏虹橋塊

稻朋路平涼路

華德路安樂坊

共和新路四四二號

華記路

公興路二一七號

貝勒路

福開路多福里三四二號

法租界鳳黃路

中華新路福源里五號

閘北共和路一六號

海昌路五一二號

連萊路

虹江路警德里

榮茂棉織廠
榮昌染織布廠
榮泰布廠
聚泰順記精煉廠
聚新印局
聚餘工廠
聚豐布廠
榮利熱水瓶廠
榮昌翻砂廠
榮昌機器廠
榮昌收泥機器廠
榮泰茶棧
榮華協記電鍍廠
榮華電焊公司
榮華綫帶廠
榮順興翻砂廠
榮祥綫木心廠
榮陽礦廠
榮業機製紙袋公司
維大紡織用品公司
維大織綢廠
維新布廠

附

錄

徐家滙路榮仁里三五號
永興路宋公園路
共和新路溪南山宅二七號
斜橋紅房子後一一號
大通路興茂里
辣斐德路源成里二〇號
麥比路明德里
寶安路祥茂里
海寧路九五三號
南市源閔南柘路
通州路六七號
香山路兩宜里
北山西路三泰里三四號
法租界葛羅路
肇嘉路一二號
周家嘴路七三四號
中興路寶興坊三號
橫濱路五一號
昌平路戈登路口
威海衛路八六二號
中山路倫敦路二二六號
虬江路永業里七號

維新織造廠
維新實業社(牙快、烟阻)
漢鎮玻璃廠
漢鎮製造熱水瓶廠
漢文正楷印書局
留美工業社
增大策印花廠
增盛麻線紗帶廠
廣生行有限公司製造廠
廣生傘廠
廣州咖啡公司
廣昇祥襪廠
廣東兄弟橡膠廠
廣美綢廠
廣泰機器廠
廣華發記綢緞廠
廣盛絲邊廠
廣通肥皂公司
廣發玻璃廠
廣源勤記線廠
廣榮水廠
廣德布廠

貝勒路辣斐德路口
廣源脫路康樂坊四四——四七號
閘北盤家閣
寶昌路底四三三號
華盛路三益里
青蓮街同春里二號
閘北廣華路四五二號
南市遷真入路七八六號
塘山路八八三號
方浜路二一〇號
新橋街三九號
三馬路
培開爾路七九號
臨園路餘新里
勞舍路四一五號
中山路倫敦路二二六號
方斜路福昇里
體育會路一八五號
星加坡路
斜徐路一〇八〇號
高昌廟
周門路

三四三

上海之機製工業

康興炳記機器廠
廣興印務局
廣豐絲廠
廣豐綢廠
廣泰水廠
蔣長興機器製造廠
郭順昌機器廠
郭寶昌機器廠
諸斌記華洋釘書作
馮餘製罐廠
劉源昌公記機器廠
緒興絲廠
露其記車馬廠
毅昌機器廠
德成記中西釘書作
潘復記電鍍廠
鼎記絲廠
鼎豐皂廠
鼎森織造廠
熱興記機器廠
嘉泰絲廠
嘉美印鐵製罐廠

虹口通州路運澤里
百老匯路九四號
開北長安路
揚州路三益里
龍華路三七號
半淞園路八四號
海昌路天佑里一四號
新民路慎裕里八號
虹江路義品里一五〇號
周家嘴路二六三二號
山海關路二九四號
北蘇州路一號
香山路福福里一三號
裕通路口一五四號
寶興里六五號
中華路迎勤路口
恒豐路三七號
斜徐路新橋路
南市斜橋
興利和路三九號
光復路七三五號
大連路斯文里

嘉雲工業社(織布)
榕茂木廠
華明絲織廠
華豐綢廠
鳳記電鍍廠
鳳凰織綢廠
鳳凰機器廠
榮隆針織廠
德安時鐘廠
德成昌茶棧
德成厚泰記木廠
德和新記襪廠
德昌拉毛廠
德昌祥布廠
德昌製盒廠
德昌橡膠廠
德昌機器廠
德昌電機織綢廠
德祥印刷機器廠
德泰合機器廠

▲十五畫

北蘇州路五二〇號
白利南路四〇〇號
滬閘南柘路二五九號
局門後路九六號
廣東路自由坊
平涼路八三三號
歐陽路六一〇號
貝勒路恆慶里三二號
塘山路一〇七一弄四二號
會文路厚德里二八號
斜土路一〇八六號
菜市路四三三號
安南路四三號
共和新路寶德里一三號
藍維露路志成坊二九號
橫浜路八字橋四〇號
岳州路二八四號
徽寧路八七號
安南路一一三號
斜徐路二六六號

德泰祥記織廠
德泰精煉廠
德隆烟公司
德隆餅乾廠
德隆絲邊廠
德鈴同記電器廠
德興鈕扣廠
德興織綢廠
德興機器廠
德豐針織廠
廣成絲棉織造廠
廣泰興記製食廠
慶祥絲廠
慶榮乳石廠
廣和風琴廠
廣昌電器絲織廠
廣升裕木廠
廣華電機絲織廠
廣華鐵工廠
廣興電鏡拋銅廠
廣恒電鏡拋銅廠
蔡仁茂鋼窗廠

附

錄

周家嘴路七三三號
盧家匯魯班路四一號
老紀子路河南路口
黃河路
西倉路二〇號
中華路八七九號
臨平路五一號五弄三〇號
局門路益大里
岳州路二八四號
林蔭路松盛里一二號
白甯路承慶里
藍維露路瑞昌里二〇號
寶山路七〇一弄二八號
草干山路
中華新路口五號
戈登路昌平路廣業里
康衡路
堯王渡北岸
南市高馬路九一一號
新北門內安平街三五號
芝罘路二八號
東有恆路八〇號

蔡裕興織布廠
胡蝶領帶公司
緯通合記紗廠
緯通同記織造廠
緯祥鴻織綢廠
緯裕絲廠
緯源絲織廠
緯新綢廠
緯綸第一毛織廠
緯綸第二毛織廠
緯綸織綢廠
緯餘絲廠
緯羅織綢廠
緯慶餘布廠
龍章紙廠
龍祥綢廠
龍華電機織綢廠
龍華織廠
龍翔造繩廠
寶珠製藥公司

▲十六畫

徐家匯路
南京路達吉里五九〇號
楊樹浦蘭路
貝勒路吉平里一二號
宋公蘭路一一三三號
陸家浜六九一號
物華路七三號
局門後路一二六號
徐家匯路
車有恆路一二五號
物華路愛美里二號
虹口張家巷一〇八號
揚州路三益里
共和新路浜南山宅一六號
龍華路外日輝橋
天寶路織造里五號
揚州路
敏維尼路首安里三一號
製造局路
大連灣路吳家浜張家宅一〇四號

寰球製帽廠
寰球鐵工廠
寰球傘廠
寰球電筒工廠
寰球肥皂公司
衡康絲廠
衡新織網廠
錦銷翻砂廠
錦文煥記圖書印刷所
錦成絲織廠
錦成織網廠
錦昌泉記打鐵廠
錦明玻璃版印刷所
錦星綢廠
錦泰織布廠
錦益綢廠
錦章染織布廠
錦章絲織廠
錦章電機織網廠
錦盛綢廠
錦華機器廠
錦華染廠

橫浜路五一六號
小沙渡路八四六號
老北門內福佑路
華嘉路蘭法里一四號
馬新南路二〇三號
恆豐路八五號
康慶脫路四二二弄
東有恆路二一九〇號
浙江路三三〇號
戈登路泰來坊
華德路安樂坊
周家嘴路三〇九三號
同孚路三一六弄三號
薩坡賽路四五〇號
法租界杜神父路一七一號
魯班路新新里
中山路太原坊三八號
物華路如盤里二四號
華德路安樂坊
白利南路五七二號
中華路蓬萊路口
拉都路三九三弄六號

錦餘機器廠
錦興綢廠
錦興鐵工廠
錦露綢廠
錦豐德記綢廠
錦雲綢廠
康豐絲廠
盧森記印花紙版製造廠
錢順興綢爐廠
熾昌新製膠廠
衛生汽水廠
撲成織網廠
興茂織網廠
興和機器廠
興和機器製造廠
興昌製食廠
興茂染廠
興茂製食廠
興記機器廠
興泰複版廠
興泰電鍍廠
興華機器廠

三四六
國貨路一〇一號
蘇德路八五號
東有恆路尙賢里一三八號
魯班路順德坊
光豐路六六二號
光豐路五五一——五五九號
橫浜橋五一六號
江灣中市
兆豐路六六〇號
日暉東路六八五號
福佑路
威海衛路三〇九號
飛虹路立中里六一號
福煦路永仁里一號
福煦路一號
星加坡路四五〇號
貝勒路
止園路五四號
香山路香興里三〇號
西門諸家弄繼和里三號
北京路口四川路
狄思威路九一七弄二三號

興華順記機器廠
興華順記廠
興華第二廠(絲織)
興華製麵公司
興華巧格力糖廠
興祥棉織廠
興隆棉織廠
興隆市廠
興發印刷所
興業印花公司
興業磁磚股份有限公司
興業絲織廠
興德茶棧
興泰泰電鍍廠
興綸絲織廠
餘生電機絲織廠
餘昌電筒廠
餘泰瓦輪紙廠
餘興織綢廠
餘豐印刷所

▲十七畫

附

錄

敏德尼路路錦裕里一九號
馮西周家橋
平涼路
昆明路
曹家渡漢北光復路一至一二號
武定路
共和路一七九號
民國路慎興里一七號
民國路四二七號
寶山路天吉里二三號
中山路共和新路口
岳州路五二六號
公興路二三五號
嶺山路五一七號
天寶路六〇五號
開北天寶路二六六號
開北寶通路
星加坡路底
中山路倫敦路二二六號
虹江路聯元里三弄八三號

鴻大線球廠
鴻昌機器廠
鴻昌織造廠
鴻章紡織染廠
鴻章書局
鴻裕染織廠
鴻裕機器廠
鴻裕興造船廠
鴻發呢絨織造廠
鴻祥新記織綢廠
鴻新染織工廠
鴻福咏真製造廠
鴻源皮件工廠
鴻給順記絲廠
鴻興機器廠
鴻興機器廠
鴻昌電鍍廠
鴻興織造廠
謝慶隆唱機廠
謝德隆電鍍廠
謙和織造廠(市帶)
謙益和記玻璃廠

開北民德路
奧利和路四號
榮神父路五號里五五號
寧根路五三號
開北公興路仁興坊
肇周路四三九號
大統路七二七號
浦東春江路二六號
榮發生路權華里
滬閘南拓路恒吉里一七七號
小南門外留雲寺街
虹鎮街二〇七號
方浜路三八九號
開北公興路
歐嘉路四六八號
虹口海勒路一五六號
愛多亞路馬霍路
菜市路二一五號
徐家匯路一〇五九號
雲南路一三一號牛
中華新路森德里三號
中興路一五六九號

上海之機製工業

聯和針織廠
聯美機造廠
聯益石印局
聯普貿易公司標刷廠
聯華毛織廠
聯華印花廠
聯興印料製品廠
聯璧家庭織造廠
聯豐新記油廠
顏祥茂製帽廠
駿大華行油墨製造廠
濟生工業社(化粧品)
曙成絲綢廠
聚源織造工廠
潘記絲織廠
雲綸織綢廠
繁華織綢廠
登且電機織綢廠
康順昌電鍍鋼廠

▲十八畫

老四門橋風街
徐家瀾路榮仁里
棋盤街
東溪豐盛路九二八號A
北河南路和樂里四二九號
陸家浜三官堂松生坊一號
寶通路一六四號
寶山路源泰里四號
開北光復路二四三號
開北陸家橋二號
城內福佑路
赫德路三〇四號半
靜修路六六號
紹朋路懷環坊
大統路三二一—三二三號
平遠路二一四號
共和新路南山路為和里
中山路三陽里六六號
虹口華德路鴻福里
城內虹橋望雲路四三號

寶山造紙廠
寶大糖蜜製坯廠
寶大豐布廠
寶昌織造廠
寶昌碾皮廠
寶昌肥皂廠
寶芳明機廠
寶通機器廠
寶泰順記絲廠
寶泰第二繅絲廠
寶華織綢廠
寶華織綢廠
寶華織帶廠
寶康電機絲織廠
寶潤造繩廠
寶綸絲廠
寶興紡織公司
寶興鋼精器具製造廠
寶興礱石粉廠
寶興電鍍廠
寶興熱水瓶廠
寶興電鍍廠

三四八

橫浜路
製造局路四八四弄一四號
製造局路四八七號
靖遠街二九號
吳淞路
虹口香煙橋天寶支路三五號
徐家瀾路一〇九五號
橫浜路一四八號
日輝東路三五號
中山路一號
北梅閣路梅林里
健定盤路三號
杜神父路一二三號
光鹽路底輪車路
橫浜路鴻順里
裕通路四六號
寶山路順家鎮
開北長安路怡興路五一號
中興路四一三號
九江路二一四號
華德路七二二號
永興路八一二號

寶塔印刷公司
 豐利陽傘廠
 豐和染織廠
 豐記針織廠
 豐泰棉絲廠
 豐泰機器製盒廠
 豐華絲織廠
 豐十牌梁新記兄弟公司
 雙輪牙刷公司
 雙龍茶棧
 魏泰成機器廠
 魏順記玩具廠
 錦昌翻砂廠
 錦和絲廠
 豐順興機器廠
 鍾才記木廠
 麗文印刷所
 麗康織綢廠
 麗華織綢廠
 麗華絲織廠

▲十九畫

東寶興路七七號
 老北門內福佑路
 徐家灘路二二〇號
 中興路一一六〇號
 岡北太陽橋
 塔開爾路番福里一〇六八號
 塘山路一九五號
 南市局門路
 南市新橋路五七五號
 實通路三號
 海寧路一四九九號
 民德路順慶里七號
 華盛路二二二號
 天通庵路
 橫浜路一六號
 徐家灘路九八〇號
 天津路新興里二七七號
 新橋路慶園路三六九號
 小沙渡路七一五號
 徐家灘路新橋安里

譚許富電池公司
 麒麟電機廠(蘇州)
 陽濟電機綢廠
 關勒銘自來水筆廠
 榮記書局

▲二十畫

競昌化學廠(賽路路)
 競美印刷所
 競新棧記炭精廠
 競業科學機器製造廠
 競興電機縫口廠
 競興機織廠
 競明機燈廠
 競華愛國燈廠
 競華富記電器製造廠
 競華絲織廠
 競華棉布製造廠
 競華電鍍廠
 競興電鍍廠
 競興機織廠

愛多亞路一四一三號
 華德路明園坊
 開北天寶路南新港
 康慶脫路四九七號
 北西露路洽興里

營班路李家宅三號
 星加坡路二號
 浦東南橋頭三里橋一七號
 中興路三興里六號
 杜神父路雙桂里六五號
 康悅路四九七號
 山海關路隆慶里
 天通庵路一八三號
 西寶興路支路二六號
 麥根路七〇〇號
 徐家灘路同豐里二二號
 白克路八〇三號
 沃克路八六三號
 紅口物華路如馨里一號

▲二十一畫

順德記機器廠

順德昌皮鞋作

順興興鐵工廠

鐵華玩具廠

耕廣印字館

鵝記鐵工廠

瀘州機器染織工廠

阿北華康路八九號

山西路三一六號

共和新路南山宅二三號

開北海昌路天祐里一號

西寶興路一四號

戈登路一三一〇號

牛港園路二二六號

▲二十二畫

露亞鐵工廠

劍士路九一四號

▲二十三畫

(二) 小工業及手工藝獎勵規則 民國二十年五月十六日公布

第一條 本規則所稱之小工業，為平日使用工人在三十名以下者。

第二條 凡本國人民經營之小工業及手工藝，其製品合於左列各款之一者，得依本規則給予獎勵。

(一)對於各種製造品有特別改良者；(二)應用外國成法，製造物品，確屬精巧者；(三)擅長特別技能，製品優良者。

第三條 依前條規定之飲食品及醫藥品，須經呈由內政部衛生署化驗給證後，方予獎勵。

鵝記石磨
鵝記蛋黃廠

▲二十四畫

鑫發絲邊廠

鑫記縫襪頭廠

鑫泰昌機器廠

鑫泰電器廠

鑫華鐵廠

鑫錫馬口鐵罐頭廠

寶生油墨無限期公司

寶智工業社(鷄毛管牙線)

康吉路八五號
蓬萊路西倉路口

車站路

西門路西門里

虬江路九四九號

楊樹浦格蘭路

打浦橋

東有恆路六二八號

天通庵路一二一三五號

開封路金水里八號

第四條 獎勵之類別如下：(一)獎金；(二)獎章；(三)獎狀；(四)匾額。

第五條 合於本規則第二條之資格，得擇用或併用前條一、二、三、四各款之獎勵，給獎細則另定之。

第六條 獎勵之給與，除由製品人自行呈請，或由地方主管實業機關轉呈實業部核准外，經實業部查核，認爲有獎勵之價值者，亦得給與之。

第七條 自行呈請獎勵者，應具呈請書，載明姓名、履歷、製法、成績及原料，連同圖式樣品等件，呈送實業部查核。其由各地地方主管實業機關轉送者，亦同。

第八條 核准獎勵後，由實業部發給獎品，並在實業公報公布之。

第九條 已得之獎品，准印登廣告。

第十條 凡以冒充之物品，或詐僞方法，騙請核准獎勵者，一經告發，或被查實時，撤銷其獎勵。

第十一條 本規則自公布日施行。

小工業及手工藝獎勵規則給獎細則 民國二十年五月二十三日公布

第一條 小工業及手工藝獎勵規則(以下簡稱本規則)第二條所規定各款之製品，分等級如下：(一)關於(一)款之製品，分最優等、優等、二級，依其研究之深淺定之。(二)關於(二)款之製品，分最優等、優等、二級，依其用途之廣狹定之。(三)關於(三)款之製品，分最優等、優等、二級，依其技術之高低定之。

第二條 合於前條一、二、三各款中，兩個最優等以上者，給予本規則第四條一、二、三、四等款之獎勵。

第三條 合於前條一、二、三各款中，一個最優等及一個優等者，給予本規則第四條二、三、四等款之獎勵。

第四條 合於前條一、二、三各款中，兩個優等以上，或一個最優等者，給予本規則第四條二、三、四等款之獎勵。

第五條 合於前條一、二、三各款中，一個優等者，給予本規則第四條二、三、四等款之獎勵。

第六條 呈請人請領獎金時，應附呈實業部通知公文或照片，隨被驗相符，方准發給。案由各地主管實業機關轉領者，亦同。

第七條 獎品之諸領權，得繼承之。

第八條 凡依本規則第十條規定，其獎勵被取銷時，除登實業公報公布外，所領得之獎金，應如數繳還實業部。

第九條 本規則，自公布日施行。

(三) 機製洋式貨物稅現行辦法

第一章 總則

第一條 機製洋式貨物，凡運銷外洋者，免納一切稅厘。運銷國內者，由經過第一關（海關、常關、厘金局、卡）均可作為第一關，征收正稅附稅各一道，給予運單。除崇文門落地稅外，其餘稅厘，概免繳納。

第二條 機器仿製洋式貨物，以教育品類、機械類、布疋棉毛織物及其他各種工藝品為限。

第三條 各機廠所製成貨物，須曾經核准，予以特別待遇，通行知照有案者，方准照本辦法內所列各條辦法辦理。

第二章 運銷外洋

第四條 機廠設在內地，其所製洋式貨物（以下省文曰貨物），須運至通商口岸，方能運銷外洋；以及機廠設在通商口岸，須將貨物運至他口岸，方能出洋者，其免稅手續，應於下列兩端辦法，聽憑商人擇一辦理。

（甲）預立保結 由商人預向最近關卡，立一妥實保結。聲明凡報運外洋之貨物，如逾報期未運出洋，聽憑罰辦等項字樣。其運次報運貨物出洋時，由經過第一關給一憑單，俟貨物已運出外洋，再由出洋之海關於憑單內批明，已於某年月日運往外洋，加蓋印信，仍給還商人，呈報第一關註銷。此項憑單報銷限期，以十二個月為度，逾限罰令加倍補稅。其保結應如何方視為妥實，應由第一關自行酌辦。又該貨如經過兩處以上之海關，再行轉運外洋，其此項憑單，應由經過之第一海關，遞相送至經過之第二第三等關，即由經過最後之海關，將該單收執。如該貨在本款規定之期限內，並未報

運出洋，則經過最後之海關，應即報知經過之第一海關。該第一海關，接到此項報告時，若出貨之機關設在第一海關之本口，即由第一海關實令該廠，按章加倍補繳稅款。若該廠設在內地，則第一海關，應即請由該貨經過之第一內地關卡，於該機關按章加倍補繳之稅款中，收正附稅各一道，送交第一海關接收。

(乙) 先繳稅款 由商人於每次報運貨物時，先將稅銀繳納，由第一關給予憑單。(暫用舊樣) 俟運出外洋，再由出洋之海關，於該憑單內批明，於某年月日運往外洋，加蓋印信，仍給還該商，呈向第一關，領還先繳之稅銀。此項稅銀，只須憑單內批明，貨物業已出洋，即可隨時取還；但至遲不得逾二十四個月。又該貨如經過兩處以上之海關，再行轉運外洋，其此項憑單，應由經過之第一海關，遞相送達經過之第二第三等關，即由最後經過之海關將該單收執。如該貨在本款規定之期限內，並未報運出洋，則最後經過之海關，應即報知經過之第一海關。該第一海關，接到此項報告時，若出貨之機關設在第一海關之本口，所有該貨已在第一海關先行繳存之稅款，即由該關正式入帳，不再發還。若該廠設在內地，則第一海關，應請由該貨經過之第一內地關卡，將其在該關卡先行繳存之稅款，送交第一海關接收。

第三章 運銷國內

第五條 貨物之運銷國內者，或願按照民國十一年進口稅則徵稅，或願按值百抽五估價徵稅，悉聽商人之便。如係補貨，並可照舊則（即前清咸豐規則，及光緒二十八年進口稅則內關於補貨一部分之稅率）徵稅。

第六條 設在通商口岸之機關，其貨運往他通商口岸者，照章征收正附稅各一道。由第一關（此係指海關而言）發給特別免重征執照，直抵指運之口岸，免再征稅。如有將該貨物運往內地，可由商人向該口岸之海關，聲請換給運單，亦不再征稅銀。倘商人欲將貨物化整為零，分銷數處者，亦准分別填給運單。其設在內地之機關，已在第一關（此係指內地常關厘金局卡而言）完過正附稅，執有運單，經過海關，欲再轉口者，即向該海關呈驗運單，換給特別免重征執照，該貨物運抵所轉之口，不再征稅。如欲再運內地，即照上項通商口岸機關之貨物辦理。

第七條 設在通商口岸或內地之機關，其貨物運銷所經過之第一關為常關或厘金局下，應由該關卡征收正附稅，給予運單。倘單內指運地點，仍須經過海

關，應由該關卡將所給運單之號數及貨物件數，稅銀數目，報知經過第一海關之監督，以資接洽。其稅銀每屆一星期彙解該海關核收。若不經過海關，則該關卡即照章報解各該主管機關。

第八條 所有運單，統自填發之日起，以十二個月為繳銷限期。

第四章 繳貼印花

第九條 商人請領運單或運單時，須按貨物之價值繳貼印花稅票，其數如左：

貨物價值五萬元以上者，貼用印花一元五角。一萬元以上未滿五萬元者，貼用印花一元。五千元以上未滿一萬元者，貼用印花五角。一千元以上未滿五千元者，貼用印花二角。五百元以上未滿一千元者，貼用印花一角。一百元以上未滿五百元者，貼用印花四分。一百元以下貼用印花二分。

第五章 附則

第十條 所有歷年對於機製洋式貨物稅，所定之章程，以及成案，為本辦法內所未載，而並不相抵觸者，仍視為有效。

辦法

第一條 凡機廠公司，以機器仿製洋式貨物，呈請按照機製洋式貨物稅辦法辦理者，除本部所在地，應呈核辦外，（下均仿此）餘均先行呈請該管廳局查核，呈由該管省市府，轉送本部核辦。

第二條 各省市府之主管廳局，接收各機廠公司呈請書後，應即派員攜帶本部製定圖貨調查表及工廠調查表，至該機廠公司，分別調查，逐項填註。由調查委員，於調查表內，署名蓋章。並將該機廠公司是否華商經營，所製物是否確係機器仿造，切實查報。

第三條 各省市府之主管廳局，依照前條所定事項，分別查填完竣，認為可照機製洋式貨物稅辦法辦理者，應將調查經過情形，逐同調查表，并檢同貨樣五份，一併呈轉本部核辦。

第四條 本部接收此項文件後，關於貨樣及調查表，由工業司審核簽具意見，再由商業司查明機廠公司及商標是否註冊，報辦文檔，送工業司會簽辦理，其

調查表均歸工業司編纂存查。

(四) 特種工業獎勵法

中華民國十八年八月公布
中華民國廿二年十月修正

第一條

凡中華民國人民所辦工業，合於左列各款之一，確有成績者，得依本法呈請獎勵之。

(甲) 創辦基本化學工業，紡織工業，建築材料工業，製造機器工業，電料工業，及其他重要工業者。

(乙) 製品能大宗行銷國外者。

(丙) 自己發明，或輸入外國新發明，首先在一定區域製造者。

(丁) 應用機械，或改良手工製造洋貨之代用品者。

第二條

獎勵方法如左：

(一) 准在一定區域內，有若干年之專製權，但至多以五年為限。

(二) 准減若干年國營交通事業運輸費，但至多以五年為限。

(三) 准免或准減若干年材料稅。

(四) 准免或准減若干年出品稅。

第三條

前條甲、丙、兩款工業，得擇用或並用前項一至四各款。乙款工業，得擇用或並用二至四各款。丁款工業，得擇用或並用三四兩款。呈請獎勵者，應具呈請書，載明左列事項，呈請實業部核辦。

(一) 公司及工廠之種類名稱。

(二) 經理、董事及重要職員之履歷。

附

錄

上海之機製工業

(三) 總店、總廠、並分店、分廠所在地。

(四) 資本及其種類、財產價值、或估價之標準。

(五) 公司及工廠創立以來之經過、並成績。

(六) 製品之種類、商標、出產及銷場情形。

(七) 其他關於公司及工廠之一切記載物、印刷品、圖樣、表冊、憑證等。

第四條 實業部接受呈請書，應交獎勵工業審查委員會審查之。

前項審查委員會，以實業部及有關係之主管機關，所派委員組織之。委員會規程及審查標準，另定之。

第五條 凡呈請經審查委員會審查合格，實業部核准獎勵後，給予執照，並呈報國民政府備案。

第六條 凡參有外資之工業，概不受本法之獎勵。

第七條 本法自公布日施行。

獎勵特種工業審查暫行標準

第一條 特種工業獎勵法（以下簡稱本法）第一條所得確著成績，係指工廠組織完備，并製品精良者而言。

第二條 本法第一條甲款工業，暫定左列各種：

基本化學工業類：製造硫酸工業、製造硝酸工業、製造鹽酸工業、製碱工業、製造煤育工業、製煉石油工業、冶煉鋼鐵及其他重要金屬工業、人造肥

料工業、化學纖維工業、機器製糖工業、製造紙漿工業、製造淀粉工業等項屬之。

紡織工業類：機製精紗線，或其他特別改良之織造工業、機器織絲，或其他特別改良之織造工業、紡毛及毛織工業、麻織工業、特別改良機製交織

品工業等項屬之。

建築材料工業類：製造水泥工業、建築用金屬器材工業、機製磚瓦、搪瓷工業、製造玻璃板工業、鋸木工業、改良油漆工業等項屬之。

製造機器工業類：製造各種原動機工業、製造電動機、或發電機工業、製造重要工作機械工業等項屬之。

電料工業類：製造電線工業、製造重要電氣器材工業等項屬之。

其他重要工業：機器製紙工業、製造鑄造工業、製造重要科學儀器工業、改良兩齒工業、玻璃工業、機器製革工業、機製金屬板片條管棉線工業、製造橡皮工業、製造香料工業、製造機器車輛工業、製造機器船舶工業、製造飛機工業等項屬之。

第三條

本法第一條乙款之製品，暫定左列各種：

(一)曾經大宗行銷國外者；(二)能在國外市場競爭，有事實證明者。

前項製品，均以不妨國內之需要者為限。

第四條

本法第二條一、二、三、四各款獎勵之年數，視該項工業發展之程度定之。

第五條

依本法第二條二款、三款之規定，材料得減收運輸，或減免課稅者，均以國貨為限；但重要材料，無國產品可用者，亦得酌量減免之。

第六條

本法第二條一款之獎勵，視當地原料工人及製品之供求情形，定其有無給予之必要。其區域亦以此定之。但自己發明製造，曾照獎勵工業條例暫行條例或獎勵工業技術暫行條例（修正）取得專利者，不適用本款之獎勵。

第七條

本法第二條二款之獎勵，以本法第一條甲、乙、丙三款工業之現時認為最重要者為限。

第八條

本法第二條三款之獎勵，凡本法第一條丁款工業之現時認為最重要者，及合於前條之規定者，均適用之。各按其程度之輕重緩急，定材料稅之或減或免。

第九條

本法第二條四款之獎勵，凡本法第一條甲、乙、丙、丁四項工業品，均適用之。各按其程度之輕重緩急，定出品稅之或減或免。

第十條 本法第三條第七條所稱之組織物、印刷品、圖樣、表冊、憑證，呈請時應附送者，如左：

(一)公司、或商號、商標之註冊憑證。(二)財產目錄及貸借對照表。(三)製造方法及材料之詳細說明書，并其樣品。(四)全部機械及裝置、整工廠業之詳圖。

第十一條 本標準自呈准國民政府公布日施行。

獎勵工業審查委員會規程

第一條 獎勵工業審查委員會，依特種工業獎勵法第四條之規定組織之。

第二條 本會委員定額十一人。實業部三人，財政部、鐵道部、交通部、建設委員會，各二人。

第三條 本會設於實業部。

第四條 本會會議，由實業部隨時召集之。

第五條 本會主席，由實業部長於所派委員中指定之。

第六條 本會開會，以委員過半數之出席，為法定人數；但每部會至少須有一人出席。

第七條 本會議案，以出席委員過半數之同意決定可否；同數取決於主席。

第八條 實業部接受請求獎勵呈請書後，核交本會審查之。

第九條 本會審查案件，依審查標準各規定。

第十條 本會對於呈請獎勵案件，得因議決，先指定專員，為初步之審查。初步審查結果，應經具意見書，送由主席送各委員，備開會時討論。

第十一條 本會審查呈請書，遇有疑問或必要時，得呈由實業部審查，或令呈請人，到會面詢。

第十二條 本會決議事項，應造具審查報告，呈實業部核辦。其關係他部會者，由實業部咨行辦理。

第十三條 本會應備議事錄，記載審查經過情形，由出席委員簽名蓋章。

第十四條 實業部及有關各部會，對審查報告，認為不合時，得交會復審。

第十五條 呈請人對審查結果，有異議時，得補具理由證據，呈由實業部核交本會復審。

第十六條 本會日常事務，由實業部主管司科兼辦。

第十七條 本規程，自呈准國民政府公布日施行。

特種工業請獎案應開事項及附件一覽表

計開

(甲)應開事項

- (一)公司名稱。(二)工廠種類。(三)經理履歷。(四)董事履歷。(五)重要職員及負工務責任者之履歷。(六)總店所在地。(七)分廠所在地。(八)資本額及其種類。(九)財產價值或估價之標準。(十)公司工廠創立以來之經過。(十一)公司工廠創立以來之成績。(十二)製品種類。(十三)製品商標。(十四)製品出產數量及其他情形。(十五)製品銷產情形。(地點、數量、價值)。(十六)出品稅率及每年完稅數量。(十七)原料名稱及產地。(十八)每年需用原料數量。(十九)各種原料稅率及每年完稅數量。

(乙)應送附件

- (一)公司或商號之註冊憑證。(照片)。(二)商標之註冊憑證。(照片)。(三)財產目錄。(四)貸借對照表。(五)製造方法及材料之詳細說明圖。(六)產品。(七)全部機械及裝置之設計書及圖。(動力及工人數目均應註明)。(八)工廠建築之詳圖。

附錄

(五) 獎勵工業技術暫行條例及施行細則中華民國廿一年十一月公布

第一條 凡中華民國人民對於工業上之物品或方法，首先發明者，得依本條例呈請獎勵。

第二條 依本條例受獎勵者，享有專利權十年或五年。

前項專利權，以全國為區域。

第三條 有左列情形之一者，不予獎勵。

(一)有同一之發明，核准獎勵在先者。(二)妨害公共秩序，善良風俗或衛生者。

第四條 凡發明，於軍事上有秘密之必要者，不予專利權；但政府應給以相當之報酬。

第五條 因發明受獎勵者，在其專利權期內，對於原物品或方法，再有新發明時，得呈請追加獎勵；但其期限，至原專利權期限屆滿時為止。

第六條 凡利用他人物品或方法，在其專利權期內，再有發明時，得呈請獎勵；但新發明人，應給原發明人以相當之補償金，或協議合製。原發明人，如無正當理由，不得拒絕。

理由，不得拒絕。

第七條 發明受獎勵後，原發明人，與他人為同一之再發明，而同時呈請時，僅獎勵原發明人。

第八條 凡二人以上，同一之發明，各別呈請時，應就最先呈請者獎勵之。如同時呈請，則依呈請者之協議定之，協議不諧時，均不給予獎勵。

第九條 凡依本條例呈請獎勵，而其發明之一部份，與其他呈請相同者，其相同之部份，應就最先呈請者獎勵之。

第十條 以公司名義，或兩人以上聯名呈請時，應載明發明人之姓名，並應附證明有呈請權之文件。

第十一條 獎勵呈請權，專利權，均得讓與或繼承。

第十二條 發明因經營上之經驗，由多數人之共同行為而成者，其專利權，應屬於僱用人。

以他人之委託，或僱用人之費用發明者，其專利權應爲雙方所共有。

第十三條 專利權爲共有時，非得各共有人之同意，不得行使其專利權。但訂有契約者，從其契約。

第十四條 呈請獎勵，應向實業部爲之，經審查確定後，給發證書。其專利權之期限，自發給證書之日起算。

第十五條 呈請經核駁而不服者，得於決定書送達後，三十日內，呈請再審查。

第十六條 呈請經審查，認爲應予獎勵時，應即公告之。自公告之日起六個月內，利害關係人，得提起異議。

第十七條 前條公告期滿，無人提起異議時，即爲審查確定。

第十八條 專利權，有左列情事之一者，應撤銷之，並追繳其證書。

(一)違背本條例第一條第三條之規定者。(二)得獎勵後，滿二年未實行製造，並未呈經實業部核准者。(三)專利權期內，無故休業二年以上，並未呈經實業部核准者。(四)以詐僞方法，賾請核准者。

第十九條 專利權期限屆滿，或依前條之規定撤銷時，實業部應公告之。

第二十條 專利權撤銷，而其追加獎勵未撤銷者，視爲獨立之專利權，另給證書，仍至原專利權期限屆滿時爲止。

第二十一條 專利權期滿時，得呈准實業部延長之，並加給證書，但以一次爲限，並不得逾原專利權之期限。

第二十二條 專利權爲讓與或繼承時，應呈由實業部換給證書。

第二十三條 偽造發明品，損害他人之專利權者，處三年以下有期徒刑，得併科五千元以下罰金。

第二十四條 仿造發明品，或竊用其方法，損害他人之專利權者，處二年以下有期徒刑，得併科三千元以下罰金。

第二十五條 明知爲偽造或仿造之物品，而販賣或意圖販賣而陳列者，處六月以下有期徒刑，或一千元以下罰金。

第二十六條 前三條之罪，須被害人告訴乃論。

第廿七條 專利權證書給與後，不得逾百元。其延展期限如給證書者，不得逾二百元，均得分年交納。

第廿八條 本條例施行細則，由實業部定之。

第廿九條 本條例自公布日施行。

獎勵工業技術暫行條例施行細則 民國二十一年十一月三十日部令公布

第一條 凡呈請獎勵者，應具請呈書，並將所發明之物品或方法，繕具詳細說明書，連同應備之圖式、模型、或樣品、及宣傳書，呈送實業部。呈請人不在首都者，得由所在省市之主管官廳轉送。每一呈請書，限於一種物品、或方法。

第二條 呈請書、說明書等，概須用中國文字，但說明書內之科學專門名辭，得於譯名下，附註外國文原名。

第三條 呈請獎勵之文件，由郵局專送者，必須掛號。實業部即據發寄地郵局戳記之日時，認定呈請人之先後。

第四條 隨文呈送之說明書，應詳載左列事項：

(一)發明人之姓名、籍貫、出身、及經歷。(二)發明之名稱。(三)發明之目的及特點。(四)製造方法，及所用原料之名稱與產地。如係機械品，應詳載其構造及應用方法，并附呈機械之正面、平面、側面、各圖，及請獎各部分之詳細圖式。其圖式須用墨水繪製，註明符號尺寸，加以說明。如係化學品，應列舉所用原料，及藥品之名稱與產地，及其配合之數量，並詳細說明其製造方法。圖樣及說明書，應用密封呈遞，於封面註明審查委員會開拆字樣。

(五)請求專利之部分。(六)呈請專利之年限。

第五條 呈請獎勵之說明書、圖式、或模型，不明晰，或不充備，得令呈請人詳細補呈。自批示之日起，逾六個月不補呈者，呈請案作爲無效。

依本細則第一條，附送之樣品到部時，查有損壞者，得令呈請人補送。

第六條 隨文呈送之宣傳書，應由曾經註冊之公司、商號、或律師，簽字證明。

宣誓書之式樣

余謹宣誓，茲所呈請專利之（物品或方法），確係本人發明，倘有冒充、抄襲、模仿、影射等情事，願受法律上之懲罰，此誓。

宣誓者

證明者

住址

中華民國 年 月 日

第七條 實業部受理呈請獎勵案，由審查委員會審查之。

審查委員會規則另定之。

第八條 審查發明品得因必要，派員實地調查，或令原呈請人到部，當面考詢或實驗。

前項之考詢或實驗，自批示之日起，逾六個月未遵令來部者，呈請案作為無效。

第九條 獎勵案經審查或再審查後，應由審查委員會作成決定書，記載左列事項：

（一）呈文號數。（二）物品或方法。（三）呈請人之姓名。（因異議或因舉發，再審查時，並記異議人或舉發人姓名。）（四）主文及理由。（五）審定年月日。

前項決定書，隨文送達呈請人。

第十條 利害關係人，依獎勵工業技術暫行條例第十六條之規定，提起異議時，應具異議聲明書及副本，詳記理由及證據，呈實業部。

實業部接到聲明書後，應將副本令發原呈請人，限期答辯，逾期不答辯者，專利權不成立；但經聲明理由，准予展期者，不在此限。

第十一條 關於異議之再審查，得指定時日地點，召集各當事人，口頭辯論，其有延誤指定之時間者，再審查，不因之中止。

第十二條 凡呈請獎勵者，經核准通知後，於六個月內，應依照下列之規定，繳納專利權證書給與費，領取證書。

(一) 專利十年證書給與費，一次繳清者，每件八十元；分五期繳納者，第一年每件十元，第二年每件十五元，第三年每件二十元，第四年每件二十五元，第五年每件三十元。

(二) 專利五年證書給與費，一次繳清者，每件四十元；分三期繳納者，第一年每件十元，第二年每件十五元，第三年每件二十五元。

核准延展專利期限者，應依照下列之規定繳費，領取證書。

(一) 延展十年證書給與費，一次繳清者，每件一百六十元；分五期繳納者，第一年每件二十元，第二年每件三十元，第三年每件四十元，第四年每件五十元，第五年每件六十元。

(二) 延展五年證書給與費，一次繳清者，每件八十元；分三期繳納者，第一年每件二十元，第二年每件三十元，第三年每件五十元。

第十三條 依前條規定，分期繳納證書給與費者，其第一年之款，應於領取證書時繳納，第二年以後，每年應繳之款，應於屆期前二個月預繳之；但得聲明理由，延展六個月。延期屆滿，仍不繳者，即取銷專利權。

第十四條 凡呈請獎勵者，經核准通知後，不依限期繳費領取證書者，其核准獎勵案，即作為無效；但得聲明故障，呈准展限，其所展期限，不得逾三個月。

第十五條 核准之獎勵案，除發給證書外，應備具底簿，記載左列事項：

(一) 證書號數。(二) 受獎勵之物品或方法。(三) 專利期限。(四) 受獎勵者之姓名、住址、籍貫、履歷。(五) 公告之年月日。(六) 發給證書之年月日。(七) 追加獎勵之原證書號數，及發出之年月日。(八) 延展期限及核准年月日。(九) 專利權取銷之事由，及年月日。(十) 專利權讓與或繼承之事由，及年月日。(十一) 補發證書之事由，及年月日。

第十六條 核准之獎勵案，除呈請行政院備案，及公布外，並將呈請人姓名、住址之專利範圍，及證書號數等，登載行政院公報、實業部公報。

第十七條 已得專利權者，須在物品上，或包裝上，將物品專利，或方法專利，及專利年限，證書號數，以及核准年月日等，分別註明，以為專利標記。

第十八條 已得專利權者，登載廣告，不得軟出實業部核准獎勵之範圍。凡呈請專利，尚未經核准，及核准後，尚未領有證書者，概不得在廣告上刊登實業部核准專利字樣。

第十九條 呈請追加獎勵者，除依本細則第一條至第四條各規定外，須附繼續原領證書。

第二十條 呈請延展專利期限者，須於期滿前六個月呈請之，並附繼續原領證書。

第二十一條 爲專利權讓與之呈請時，應由各當事人連署，並附呈讓與之契約。爲專利權，或獎勵呈請權繼承之呈請時，均應附呈證明文件。

第二十二條 專利證書，如有遺失時，應即登載當地新聞報紙三天，經一個月後，呈明理由，取其曾經註冊公司，商號之證明書，請求補發。

第二十三條 在專利權期內，實業部得隨時檢查其物品，或其製造事項。

第二十四條 已得專利權者，有獎勵工業技術暫行條例第十八條各款情事之一時，無論何人，均得向實業部舉發之，但須附確實證據。

第二十五條 實業部對於前條之舉發，應依再檢查之程序，或本細則第二十三條所規定辦理。

第二十六條 專利期限，或因獎勵工業技術暫行條例第十八條規定情事，專利權被撤銷時，除公告外，並登行政院公報、實業部公報。其專利權被撤銷者，並令將專利權證書繳還實業部註銷。

將專利權證書繳還實業部註銷。

第二十七條 本條例施行前，得有專利權者，在原定專利期內，適用本條例及本細則之規定。

第二十八條 本細則自公布日施行。

(六) 工廠登記規則 民國二十年十二月十八日部令公布

第一條 凡中華民國境內之上座，平時僱用工人在三十人以上者，應依本規則，呈請登記。

第二條 工廠之登記，於設立時，向所在地縣市政府行之。其設立在本規則施行前者，自本規則施行之日起，六個月內補行之。

第三條 呈請登記之工廠，應照甲乙兩種附表，各填三份，備文呈請登記。但隸屬行政院之市，各填二份。

前項附表一份，存縣市政府，一份存省主管廳，一份存實業部。

第四條 縣市政府接收工廠登記呈請書後，應即查明，轉呈省主管官署，彙呈實業部備案。

第五條 實業部及各省主管官署，於前條轉呈之工廠登記案，認為有疑義時，得派員或令原呈請之縣市政府復查。

第六條 公司組織之工廠，得於公司登記時，附帶呈請工廠登記。

第七條 工廠登記後，其廠名、廠址及廠長、技師姓名、製品種類、登記號數，均於實業公報公布之。

第八條 工廠登記後，附表所載事項遇有變更時，應聲敘原因，呈請備案。

第九條 工廠遷移時，除向呈報所在地之縣市政府外，並應向遷移地之縣市政府，依本規則第三條之規定，呈請登記。其於原登記地以外，設立分廠者，亦同。

第十條 工廠休業時，應呈報所在地之縣市政府，依次核轉實業部備案。

第十一條 核准登記之工廠，應於每營業年度終結後，兩個月內編製上年度廠務報告，依照實業部所定格式填具三份，呈送所在地縣市政府，依次核轉實業部備查。其在隸屬行政院之市，依第三條之但書之規定，廠務報告表式另定之。

第十二條 本規則自公布之日施行。

工廠登記附表甲填表說明

一、『廠名及廠址』欄，應將工廠名號及所在地填明。

二、『廠長或經理姓名籍貫』欄，應將廠長或經理姓名，並某省某縣人填列。

三、『主任技師姓名履歷』欄，應將主任姓名，技師並某省某縣人，由何處出身，曾任何職幾年，如由廠長或經理兼任，亦應將履歷敘明。

四、『公司商號資本金額』欄，應將該廠現有公司或商號資本實數，分別填明。

五、『廠內組織』欄，係指事務上分作幾部，如工務、營業、會計等。若事務上未分部辦理，而以經理或廠長管理一切，亦可在本欄註明。

六、『公司登記執照號數』欄，應將該公司呈奉核准登記之年月，及所領執照某字某號，明白填列。如未經核准，或未經註冊，登記亦應註明理由。

七、『開工年月』欄，應將創辦時間工年月填註。

八、『製品之種類每年產量與價值』欄，應將該廠所製品各種名稱，及其所用商標，分類填列，並將每類每年出產數目，與價值若干，（均須註明單位）分別註明。

九、『原料之種類產地及每年需用數量與價值』欄，應將該廠製品之原料各種名稱，及某種產于某國或某省某縣，並將每種每年需用數量，與每種價值若干，（均須註明單位）分類填明。

十、『原動力設備之種類產地及馬力數量與價值』欄，應將該廠備有電機，或鍋爐幾種，購自何國，或某省某縣，每種馬力多少，價值若干，（須註明單位）均分別填明；如無此項設備，亦應于本欄聲敘。

十一、『機械及重要工具之種類產地件數及價值』欄，應將該廠機器，及重要工具名稱，計有幾種，購自何國，或某省某縣，每種有幾件，每件價值若干，（須註明單位）均應分別填明。

十二、『廠址之面積及價值廠屋之建築間數及價值』欄，應將廠址面積多少，計價值若干，廠屋幾間，計價值若干，分別填明。惟面積測量，應遵照修正土地測量應用尺度章程第五條所規定，地積以畝為單位。（六〇〇〇平方尺）其不足一畝者應以分、釐、毫計算，並應以新制市尺測量為標準。

十三、『製品銷行區域及每年銷售總額』欄，應將該廠所製物品銷行某某等省，某某等縣，及每年銷售總額若干，應分別填報。

十四、『製造程序說明書』欄，應將該廠製造方法，經過手續，自始至終，詳細說明。

十五、『成本會計或全廠預算決算』欄，應將上年營業情形，分目列舉數字，詳細填明，即用四柱清冊具報，亦可。

十六、『有無分廠及分廠所在地』欄，如有分廠，將其名稱及所在地填明。

工廠登記附表乙填表說明

- 一、『職員數目』欄，係指在廠辦事人員，應將員數填明。
- 二、『工人數目男女童分列』欄，凡在廠作工之人，應將男工、女工、童工人數分列；如無童女工，亦應在各該項欄內註明。
- 三、『最高最低工資男女童分列』欄，應將最高工資，每月若干，最低工資，每月若干，男工、女工、童工分別填列。
- 四、『工作時間及延長時間之規定』欄，應將每日實在工作時數，或有特別情形，必須延長工作時數，分別填明；惟不得超過修正工廠法第八第十各條之規定。

- 五、『有無工作契約』欄，係指工人進廠工作時，有無定期契約；如無契約，應於本欄內註明；如有契約，須將契約附呈一份。
- 六、『工人獎懲方法』欄，對於工人之有無獎懲方法，應明白填註，並須將獎懲規章附呈。
- 七、『工人福利事業種類』欄，對於工人在工作時間以外，有無補助教育，及因事體恤，或年終獎金，分配盈餘等等，應詳細敘列。
- 八、『工廠安全與衛生設備』欄，廠內有無預防機器、汽鍋、及火災、水患等各種危險，及維護工人衛生之設備，應切實填明。
- 九、『備考』欄，凡以上各項，如有未盡之處，可於此欄內補敘。

本表內『呈請及核准登記公文號數』、『核准登記之年月日』兩欄，無須填註，俟核准後，由本部填註，以備查考。

(七) 上海市工業試驗所試驗簡章

第一條 本簡章，係本所章程第二條甲丙二款之規定，訂定之。

第二條 本所因設備上之關係，暫定試驗門類如左：

(一) 燃料、(二) 工業用水、(三) 油脂、(四) 肥料、(五) 礦物、(六) 五金、(七) 紙料及其他纖維質、(八) 紡織品、(九) 化粧品、(十) 農產品、(十一) 其他。

第三條 委託試驗人，須依照本所規定表格，詳為填明，簽字蓋章，檢同相當數量之樣品，及手續費，送繳本所。

第四條 委託試驗之手續費，除由政府及社會局，或本所核准免納者外，每種定為一元至十五元。如長期試驗，與本所訂有合約者，另定之。

第五條 供試驗之物品，遇有不合格或意外損失時，委託人須另行改送或補送。

第六條 本所試驗物品，按照收到先後，依次進行；但委託人認為緊要時，得商請提前試驗。

第七條 試驗品自試驗完畢之日起，經保存一個月後，委託人不得請求復驗。

第八條 凡已經試驗之物品，委託人不得以同一目的，請求復驗；如必須再請試驗，仍應照章繳納手續費；但經本所許可者，不在此例。

第九條 本所受委託之試驗結果，給與報告書。如委託人需要證明書，本所得酌量情形給與之，但須另行繳納手續費。

第十條 報告書及證明書，須經所長及試驗員之簽字，并蓋有本所印章者，方為有效。

第十一條 凡經試驗之物品，委託人欲表示其成績，得揭錄本所報告書之結果，或證明書之斷語，惟原文不得增減或變更。

第十二條 本簡章如有未盡事宜，得隨時呈請修正之。

第十三條 本簡章自呈奉市政府核准之日施行。

(八) 上海市工業試驗所研究簡章

第一條 本簡章，依本所章程第二條乙、丙、丁三款之規定，訂定之。

第二條 本所研究分下列兩種：（一）委託研究，（二）自動研究。

第三條 凡個人或團體，以工業製造方面，各項問題委託研究者，應先填具委託研究書，並繳納保證金。

第四條 研究所用之原料，委託人能供給者，本所得無代價取用。

第五條 凡委託問題，研究至有成效時，委託人應繳納手續費及補助金若干。補助金得由委託人一次繳納，或與本所訂立合約，分期繳納之。

第六條 委託研究之手續費，視問題之繁簡，定為十元至五十元。保證金定為二十元至一百元。此項保證金，於研究有成效時，得移充手續費或補助金。但如委託人中途取銷，或放棄委託時，概不退還。

第七條 凡一次繳納補助金之研究問題，委託人接受結果後，如關於該項結果，有何其他試驗，或研究委託時，應照另一問題辦理。但與本所訂立合約，分期繳納補助金者，不另取費。

第八條 本所對於研究之結果給與報告書，其中除委託人或本所認為應守秘密之部份外，本所並得發表之。

第九條 凡委託問題至研究有成效時，經本所通知後，如委託人無意接受，本所得將研究結果，讓與第三者，所繳保證金，概不退還。

第十條 凡本所自動研究，得有成效之各問題，本國企業家，有承受之優先權；其繳納補助金等手續，依照第五條第七條辦理之。

第十一條 本簡章如有未盡事宜，得隨時呈請修正之。

第十二條 本簡章自呈奉市政府核准之日施行。